ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

เอกสารการรับรองระบบการจัดการคุณภาพ (ISO 9001)
ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)
และระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001)

Certificate TH04/2685

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2015

For the following activities
Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Issue 11. Certified since 16 September 2004

Authorised by
Montree Tangtermsirikul

SGS (Thailand) Limited
238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand
t +66 (0)2 678 1813 - www.sgs.com

This document is an authentic electronic certificate for Client' business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on Terms and Conditions | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Certificate TH03/2684

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2015

For the following activities
Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Issue 11. Certified since 07 November 2003

Authorised by
Liz Moran
Business Manager

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com

This document is an authentic electronic certificate for Client' business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on Terms and Conditions | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Certificate TH04/2687

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 14001:2015

For the following activities
Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Issue 11. Certified since 16 January 2007

Authorised by
Montree Tangtermsirikul

SGS (Thailand) Limited
238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand
t +66 (0)2 678 1813 - www.sgs.com

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 001

This document is an authentic electronic certificate for Client' business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on Terms and Conditions | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Certificate TH07/2686

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 14001:2015

For the following activities
Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Issue 9. Certified since 16 January 2007

Authorised by
Liz Moran
Business Manager

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com

This document is an authentic electronic certificate for Client' business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on Terms and Conditions | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Certificate TH19/11752

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 45001:2018

For the following activities
Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

This certificate is valid from 13 January 2025 until 12 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Issue 5. Certified since 19 March 2024

Authorised by
Liz Moran
Business Manager

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com

This document is an authentic electronic certificate for Client' business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on Terms and Conditions | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

ภาคผนวก ข.2

โปรแกรมการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

(Environmental, Health and Safety Management Programmes)

2025 Environmental Objectives, Targets & Management Programs

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
1. Legal & Other Requirement	Comply with MOI Notification	Fully Comply and report as per legal timeline	1. Continuing project stack flow and temperature measurement installation and online reporting to DIW	AS/242 TE 6283 TE 6418		Q1'25-Q3'26	Initiated new TE6418 continue from 6283 including new flow meters at 10 stacks and a new temperature meter at TGTU stack and online report to DIW.
	Enable the execution of the Pyrolysis Oil Co-Processing and Asphalt (Chemical Injection) Project Construction.	Deliver approval from IEAT IEE Committee for Pyrolysis Oil Co-Processing & Asphalt (Chemical injection) Project	2. Develop EIA (Refinery) Modification 14	QS/21		Q2-Q3'25	- Kicked off in Mar - In progress with data preparation and drafting the report
	Advocacy ETS, GHG Emission Inventory calculation methodology	Deliver standard template calculation for Thailand ETS	3. Join PEIT regarding study of GHG Emission Inventory calculation methodology alignment for Thailand ETS	QS/21		Q1-Q4'25	

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
2. Emissions to Air	• Identify air pollutants release and prediction during emergency case • Enhance environmental monitoring and transparency	• Proactive to control sources prior to getting community complaints • Safe evacuation workforce and community	4. Continuing TE3791: Fence-line Air Quality Monitoring System Installation	QS/2 & AS/244& AS/211		Q1- Q2'25	• Completed construction and Site Acceptance Test with minor pending items. • Key users have been trained in its application. • The system is expected to be operational in April 2025.
	Externally validate adherence to Carbon Footprint and seek formal recognition	Deliver Carbon Footprint for Organization (CFO) Certificate from Thailand of Greenhouse Gas Management Organization (TGO)	5. Validate and verify by TGO's certified body 6. Apply CFO with TGO 7. TGO Review and provide CFO certificate	QS/21		Q1-Q3'25	• Preparing data in TGO's template • Preparing procurement

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
3. Spill to Marine	Secure SPM annual operating license and ensure safe planning and execution of the SPM new buoy project or Enable the timely execution of the SPM new buoy project with a construction start date in February 2026	Deliver EIA approval from Office of Natural Resources & Environment Policy and Planning (ONEP)	8. Compile SPM relevant Permit Master Plan 9. Support CA for Engagement Province Committee for the water intrusion structure 10. Completed EIA approval	QS/2 & QS/22		Q1-Q4'25	• EIA of the SPM Upgrading Project was presented to the EIA Expert Committee on March 18, 2025. • Additional information was requested. • The second presentation is targeted for June 2025. • Most Province Committee for the water intrusion structure have been engaged.
	Enable the timely prediction of the trajectory of surface oil spills for effective oil spill response preparedness	Deliver accurately simulates water circulation patterns and oil spill model in the Rayong coastal area	11. Engage Chulalongkorn University to develop Hydrodynamic and oil trajectory model project	QS/212, 213		Q1-Q2'25	• The Model has been validated to SPM Oil spill 2022 incident. • Training for key users is scheduled in May.

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
4. Waste Management	Toward Zero waste	Inspire SPRC's family on Green's awareness to staff and contractor	12. Promotion environmental awareness and implementation of Green Meeting.	QS/212, 213		Q1-Q4'25	• Regularly promotion in QS Share forum. • Plan to kick off Green Meeting in Apr.
	Turn food waste into soil fertilizer	Zero food waste	13. Continuing Install food composting machines to reduce food waste and create soil amendment	QS/22	Reduce waste and GHG emission	Q1-Q3'25	• Material purchase process for vendor and specification selection. • Prepare training materials and communication strategies to promote engagement.

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
	Seeking the opportunity to improve cost efficiency waste disposal	Circular Economy	14. Sourcing new waste disposal vendors such as Spent catalyst	QS/22	PEWE	Q1-Q4'25	• The Spent DHTU catalyst has been sold to a new vendor for recovery to their new product. • Work with vendors to seek cost efficiency opportunities for other spent catalysts. • Coordinate with the SCG Energy plant in MTP complex to explore closer waste processors.

Note:
1. Community Relationship and Public Affair, please refer to Social Responsibility & Community Outreach Action Plan.
2. Use of Natural Resources, please refer to Energy Roadmap & Sustainable Development (SD) Water Management Roadmap.
3. Release to Air, please refer to SD Air Quality and Climate Change

2025 Health, Safety, ER and Security Objectives, Targets & Management Programs

Areas of Focus /Continual Improvement	Objective	Targets	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion Target (Start-finish)	Status
1. Safe Work Practice	Standardize and robust Safe Work Practice System	Implement SPRC permit to work at commercial site	Extend SPRC permit to work system to implement at commercial site	QS/41	Improve efficiency and effectiveness of Safe Work Practice Process	Q1-Q4	
2. Training and awareness	Maintain EHS awareness of all SPRC family members	Complete the development of EHS e-learning system and Event 2026 training plan as plan.	2.1 Develop the EHS e-learning system for using in SPRC. 2.2 Develop the Event 2026 training plan	QS/42 EP/5	Incident and injury free workplace	Q1-Q3 Q1-Q2	
3. HRA	Robust HRA report and health risk factors for medical check-up program	Complete the HRA revalidation for refinery and commercial sites	Conduct the SPRC HRA revalidation	QS/43	Incident and injury free workplace	Q1-Q3	
4. Health Promotion	Raise awareness of health and wellbeing for all SPRC family members.	Overall lipid profile of SPRC staff reduce $\geq$ 5% compare with previous year.	Set up the healthy promotion activity to encourage SPRC family members to reduce lipid profile	QS/43	Wellbeing organization	Q2-Q4	
5. RSI	Increase RSIP awareness	Extend the RSIP program to commercial site	Organize the RSIP awareness workshop/roadshow with commercial team	QS/43	Incident and injury free workplace	Q1-Q4	

Areas of Focus /Continual Improvement	Objective	Targets	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion Target (Start-finish)	Status
6. Emergency Response Preparedness Enhancement	Readiness and high reliability of firefighting equipment and emergency response	Complete the training programs as planned	Organize the training of Advance fire, tank fire, Technical fire, Hazmat and Rescue	QS/31 & 32	Knowledge on Tank fire, Advance fire etc.	Q3	
	Knowledge sharing on Initial response for Oil spill and how to use ICS initial response form	Complete training as planned	Organize the training of ICS 220 and practice by using ICS form. Invite instructor from CTEP	QS/3 & QS/31	Knowledge on oil spill initial response and use ICS form	Q1	
	Emergency readiness for SPM operating and Marine terminal	Complete the exercise as planned	Conduct the oil spill tabletop exercise for SPM.	QS/3 and PD/1B	Readiness of the response team and duty Rota members	Q1 & Q3	
7. Emergency response with new foam and environment friendly	Comply with the requirement of Pollution Control Department (PCD) on persistent organic pollutants revision2 2023 to 2027 regarding no foam with PFAS	Complete to develop the Foam Transition program from existing foam to new foam (FFF = Fluorene free foam) and spending from OPEX as DRB advised.	Develop the Foam Transition Program with FFF (Fluorene free foam) transition period 4 years (2024-2027)	QS/3 team	Compliance with PCD and caring environment.	2024-2027	
8. Security prevention & fence monitoring program	Improve security measures to prevent asset loss and trespassers	Complete the project within this year	Develop the fence security monitoring project.	QS/33 & AS/23x	Protect asset lost and protect trespassers to restrict area and SPRC's area.	2024-2025	

ภาคผนวก ข.3

นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย และความปลอดภัย

ENVIRONMENT, HEALTH AND SAFETY POLICY

Star Petroleum Refining Public Company Limited

It is the policy of SPRC to conduct business in a socially responsible and ethical manner with the balance of environment, social and economic that protects safety and health of SPRC family, concerned stakeholders and the environment in the area which may be impacted by our operation.

SPRC is committed to organizational culture and environment where Environment, Health and Safety (EHS) are recognized as value-based and built on a mindset intolerant of any level, frequency or severity of incident and injury. We believe that all injuries can be prevented, and our goal of incident and injury free operations is achievable.

Our commitment on Operational Excellence (OE) is embodied in EHS value of building Incident and Injury Free (IIF) leadership and a caring family mindset.

This culture is reflected in SPRC Environment, Health and Safety Policy as follows:

1. Achieve EHS excellence including compliance with all applicable EHS legal, regulatory and other requirements.
2. Integrate EHS performance as a part of SPRC key performance Indicators and place the management of EHS as a prime responsibility of line management. Inspire every individual be responsible for his/her own safety and the safety of others.
3. Create Incident and Injury Free (IIF) culture, apply pollution prevention, risk-based thinking, and pro-active methods to promote personal and process safety and minimize impacts to environment and health. When unsafe situation occurs, we stop work and take action.
4. Creatively promote awareness, understanding, involvement and leadership of SPRC personnel in EHS management system and programs through relationship building, training, engagement, and consultation.
5. Build a safe, reliable, and healthy workplace and a healthier, mindful and disciplined SPRC family to drive toward incident and injury free operations, prevent injuries and process safety incidents and make long-lasting healthy lifestyle and wellness.
6. Build low carbons and resource-circulating society throughout green supply chain management to minimize Climate Changes impact, ensure efficient use of the natural resources and to deliver environmentally friendly products for sustainable development.
7. Foster caring, communication, understanding, and cooperation related to EHS issues including EHS objectives within SPRC and between SPRC, surrounding communities and business and Thai governmental bodies.
8. Review the compliance of EHS policy, management system and programs and make corrective actions where required.
9. Implement continual improvement in SPRC Environmental, Health and Safety performance to aim the sustainability.

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations by considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety.

Responsibility

1. The Management is responsible for providing adequate and appropriate resources to implement the EHS policy and management system.
2. All SPRC personnel shall be responsible for their own safety and safety of others and shall always make time for people to extend the "circle of influence" and spread IIF culture.
3. All SPRC personnel shall know, understand and carry out duties in accordance with EHS training and instructions and actively participate in the development and implementation of EHS programs, procedures and standards.

Procedures

1. SPRC shall ensure that the EHS policy is documented, implemented, maintained, updated, monitored and communicated to everyone in order to meet or exceed applicable EHS standards/practices which lead to the excellent performance in EHS aspects for SPRC personnel and other stakeholders.
2. SPRC shall maintain awareness and focus for all SPRC personnel on EHS standards, rules & regulations and procedures through training, promotion and communications.
3. SPRC shall ensure effective functioning of EHS Management System and always seek opportunities for continual improvements through utilization of available best practices.

Robert J. Dobrik
Chief Executive Officer

Revision No.: 05
Date: 5 Jan. 2022

นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีนโยบายดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อการดูแลด้านความปลอดภัยสุขภาพอนามัยของสมาชิกครอบครัวบริษัทฯ ผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนสิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจในพื้นที่ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการสร้างวัฒนธรรมองค์กรที่ยึดถือด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นค่านิยมหลักและมีแนวคิดที่จะไม่ยอมให้มีอุบัติการณ์และการบาดเจ็บเกิดขึ้นไม่ว่าจะเป็นความรุนแรงหรือความถี่ระดับไหน บริษัทฯ มีความเชื่อว่าการบาดเจ็บสามารถป้องกันได้ และสามารถบรรลุเป้าหมายการทำงานที่ปราศจากอุบัติการณ์และการบาดเจ็บได้

คำมั่นสัญญาของบริษัทฯ ในด้านความเป็นเลิศในการปฏิบัติงานถูกรวมอยู่ในค่านิยมด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยในการสร้างแนวคิดความเป็นผู้นำด้านการทำงานโดยปราศจากอุบัติการณ์และการบาดเจ็บและครอบครัวแห่งความห่วงใยเอื้ออาทร

ดังนั้นจึงกำหนดให้มีนโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยไว้ดังต่อไปนี้

1. บรรลุความเป็นเลิศด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงปฏิบัติถูกต้องตามกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทฯ
2. กำหนดให้ผลการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย เป็นหนึ่งในดัชนีบ่งชี้ประสิทธิภาพหลักของบริษัทฯ และการบริหารงานในด้านนี้เป็นหน้าที่สำคัญของสายงานบริหารในระดับต่าง ๆ เพื่อสร้างแรงบันดาลใจให้ทุกคนมีความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของตนเองและของผู้อื่น
3. สร้างวัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติการณ์และการบาดเจ็บ (IIF) ใช้วิธีการป้องกันมลพิษที่ต้นเหตุ (Pollution Prevention) ใช้วิธีคิดบนพื้นฐานของความเสี่ยง (Risk-based thinking) และการดำเนินธุรกิจเชิงรุก (Pro-active) เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคลและความปลอดภัยกระบวนการผลิต และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพอนามัย หากมีสถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยเกิดขึ้น เราหยุดและแก้ไขสถานการณ์นั้นทันที
4. ใช้วิธีการอย่างสร้างสรรค์ในการส่งเสริมให้บุคลากรของบริษัทฯ มีความรู้ความเข้าใจ มีส่วนร่วมและมีความเป็นผู้นำในโครงการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยผ่านทางการสร้างความสัมพันธ์ที่ดี การฝึกอบรม การสร้างความผูกพันกับองค์กรและการปรึกษาหารือ
5. ดำเนินการเพื่อให้สถานที่ทำงานมีความปลอดภัย เชื่อถือได้และถูกสุขอนามัยและส่งเสริมให้ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพอนามัยที่ดี มีสติและมีวินัย เพื่อนำไปสู่การทำงานที่ปราศจากอุบัติการณ์และการบาดเจ็บ ป้องกันการบาดเจ็บและอุบัติการณ์จากกระบวนการผลิตและมีคุณภาพชีวิตที่ดีอย่างยั่งยืน
6. สร้างสังคมคาร์บอนต่ำและหมุนเวียนการใช้ทรัพยากร ผ่านกระบวนการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมเพื่อลดผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงของสภาพภูมิอากาศ การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน
7. เสริมสร้างความเอื้ออาทรและใส่ใจ การสื่อสารความเข้าใจและความร่วมมือภายในบริษัทฯ และระหว่างบริษัทฯ กับชุมชนใกล้เคียง องค์กรที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานของรัฐบาล ทางด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ทั้งนี้โดยครอบคลุมถึงวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้
8. จัดให้มีการทบทวนนโยบาย ระบบการจัดการและโครงการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย และดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
9. พัฒนาการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่องเพื่อความยั่งยืน

นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยนี้มีขอบเขตครอบคลุมการปฏิบัติงานของบุคลากรทุกคน ในทุกๆ กิจกรรมของบริษัทฯ และดำเนินงานโดยพิจารณามุมมองของวัฏจักรชีวิตอย่างรอบด้าน ความปลอดภัยในที่นี้ครอบคลุมถึงความปลอดภัยส่วนบุคคลและความปลอดภัยกระบวนการผลิต

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ผู้บริหารมีหน้าที่ในการจัดสรรทรัพยากรที่เหมาะสม และเพียงพอต่อการดำเนินการตามนโยบายและระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย
2. บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ ต้องรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของตนเองและบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้อง และต้องให้เวลากับบุคคลเสมอในการขยาย "ขอบเขตแห่งอิทธิพล" และเผยแผ่วัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติการณ์และการบาดเจ็บ
3. บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ มีหน้าที่ในการรับรู้ เข้าใจและปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามขั้นตอนการปฏิบัติงานและความรู้ที่ได้รับจากการฝึกอบรมด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนการมีส่วนร่วมในการพัฒนาและปฏิบัติตามมาตรฐานระเบียบปฏิบัติงานและโครงการต่าง ๆ ในด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

การนำไปปฏิบัติ

1. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่า นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยนี้มีการจัดทำและระบุไว้อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร มีการนำไปปฏิบัติ ดำรงไว้ ปรับปรุงใหม่ ติดตามตรวจสอบและมีการสื่อสารไปยังผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน เพื่อให้ได้ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานและวิธีปฏิบัติงานที่ได้ระบุไว้หรือดีกว่า ซึ่งจะนำไปสู่ความเป็นเลิศของการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยสำหรับบุคลากรและผู้มีส่วนได้เสียของบริษัทฯ
2. บริษัทฯ ต้องดำรงไว้ซึ่งความตระหนักและใส่ใจสำหรับบุคลากรของบริษัทฯ ทุกคนในเรื่องของมาตรฐาน กฎระเบียบข้อบังคับและระเบียบปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ผ่านทางการฝึกอบรม การส่งเสริมประชาสัมพันธ์และการสื่อสาร
3. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยมีการดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพ และแสวงหาโอกาสในการปรับปรุงระบบอย่างต่อเนื่อง โดยการนำเอามาตรฐานและวิธีการปฏิบัติงานที่ดีและได้รับการยอมรับมาใช้

โรเบิร์ต โจเซฟ โดบริค
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่: 5
วันที่ 5 มกราคม 2565

PRODUCT QUALITY POLICY

Star Petroleum Refining Public Company Limited

It is the policy of SPRC to provide quality products which meet specifications required by law, other applicable standards and customer's expectations.

Ensuring product integrity is critical to satisfying customer needs and expectations for quality and value in SPRC's products. This is vital to insure SPRC products' reputation, quality image and maintenance industry trust.

It is reflected in SPRC Product Quality Policy as follows:

- Provide customers with products and services which meet agreed specifications and performance requirements as well as comply with all applicable product quality laws and regulations and other requirements every time.
- Provide products which are safe and effective for their intended use when handled and used according to recommended guidelines and procedures.
- Working within an Incident and Injury Free culture, apply the continual Quality Management process to secure SPRC's competitive edge with the aim of being best in class and to continue to provide customers satisfaction.
- Stimulate innovation, involvement and co-operation at all levels of the organization to enhance the development of products quality and integrity.
- Implement continual improvement in quality performance and measure appropriate performance indicators resulting in meeting of the agreed specifications and performance requirement of the products in order to gain competitive advantage, enhance shareholder value, and exceed customer expectations.

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations and shall include all SPRC products sold by SPRC through direct sales and/or off-take agreements.

Responsibility

The Management is responsible for the integrity of SPRC products that it manufactures and sells. The Management is also responsible to provide adequate and appropriate resources to implement the Product Quality Policy and related management system and ensuring that SPRC personnel understand the roles and responsibilities toward the product quality.

All SPRC personnel shall know, understand, and carry out duties to achieve the Product Quality specifications.

Procedures

1. SPRC products shall comply with all applicable legal and business requirements/standards.
2. Products which SPRC manufactures, and sells are tested in accredited laboratories.
3. SPRC shall foster a climate in which innovation and initiative are encouraged and shall demonstrate commitment to continual improvement by recognizing and rewarding SPRC personnel accordingly.
4. SPRC shall incorporate House of Quality to actively promote and facilitate communication and cooperation within and across functions in order to improve product quality, supply reliability, services and work processes.
5. Performance against those standards will be monitored and feedback regularly.

Robert J. Dobrik
Chief Executive Officer

Revision No.: 4
Date: 1 June 2022

นโยบาย
คุณภาพของผลิตภัณฑ์

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีนโยบายที่ผลิตและจัดหาผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพตรงตามข้อกำหนดของกฎหมาย มาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์และตรงตามความต้องการของลูกค้า

การทำให้เกิดความเชื่อมั่นต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ถือเป็นสิ่งสำคัญในการตอบสนองความต้องการและความคาดหวังของลูกค้าในเรื่องของคุณภาพและคุณค่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ นี่คือส่วนสำคัญที่สุดที่จะรับประกันชื่อเสียงภาพลักษณ์ที่ดีต่อผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ตลอดจนรักษาความเชื่อมั่นและความไว้วางใจของภาคอุตสาหกรรมที่มีต่อบริษัทฯ

บริษัทฯ จึงกำหนดให้มีนโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้ดังต่อไปนี้

- จัดหาสินค้าและบริการให้ตรงตามความต้องการและข้อกำหนดที่ได้ตกลงกันไว้กับลูกค้ารวมถึงคุณภาพของสินค้าและบริการนั้นจะต้องได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของกฎหมายและมาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์ในด้านคุณภาพตลอดเวลา
- ดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ปลอดภัยและมีประสิทธิภาพให้เป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ที่ได้ระบุไว้ในระเบียบปฏิบัติงาน
- ปฏิบัติงานภายใต้วัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติการณ์และการบาดเจ็บ ใช้กระบวนการบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กรที่ทำให้บริษัทฯ รักษาความได้เปรียบในการแข่งขัน เพื่อเป็นผู้นำในธุรกิจ และสามารถตอบสนองความพึงพอใจแก่ลูกค้าได้อย่างต่อเนื่อง
- กระตุ้นพนักงานทุกระดับของบริษัทฯ ให้เกิดนวัตกรรม ความร่วมมือและการมีส่วนร่วมเพื่อเสริมสร้างการพัฒนาของคุณภาพและความสมบูรณ์พร้อมของผลิตภัณฑ์
- ดำเนินงานในเรื่องการปรับปรุงคุณภาพอย่างต่อเนื่องและมีการวัดผลในตัวชี้วัดผลการดำเนินงานที่เหมาะสมตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์และความต้องการที่ตกลงกัน เพื่อที่จะรักษาความได้เปรียบในการแข่งขันทางธุรกิจ เพิ่มมูลค่าให้กับผู้ถือหุ้นและตอบสนองต่อความคาดหวังของลูกค้า

นโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์นี้มีขอบเขตครอบคลุมถึงบุคลากรทุกคนของบริษัทฯ การดำเนินธุรกิจและการผลิตของบริษัทฯ ตลอดจนผลิตภัณฑ์ทุกชนิดของบริษัทฯ ทั้งที่จัดจำหน่ายโดยทั่วไปและจัดจำหน่ายผ่านทางผู้ถือหุ้น

หน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้บริหารมีหน้าที่รับผิดชอบต่อความสมบูรณ์พร้อมของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและจัดจำหน่ายของบริษัทฯ นอกจากนั้นยังมีหน้าที่ในการจัดสรรทรัพยากรที่เหมาะสม และเพียงพอต่อการดำเนินการตามนโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์และระบบบริหารจัดการด้านคุณภาพ ตลอดจนทำให้เกิดความมั่นใจว่าบุคลากรของบริษัทฯ เข้าใจถึงบทบาทหน้าที่ของตนเองที่มีต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์

บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ มีหน้าที่ในการรับรู้ เข้าใจและปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามขั้นตอนเพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพตามที่กำหนด

การนำไปปฏิบัติ

1. ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ จะต้องมีคุณภาพตรงตามข้อกำหนดด้านกฎหมายตลอดจนมาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์
2. ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ที่ผลิตและจัดจำหน่ายจะต้องได้รับการทดสอบและรับรองคุณภาพจากห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองและเชื่อถือได้
3. บริษัทฯ สนับสนุนอย่างจริงจังในการทำให้เกิดนวัตกรรมและความคิดริเริ่มสร้างสรรค์ และบริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะทำให้เกิดการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องโดยการชื่นชมยินดีและให้รางวัลแก่บุคลากรของบริษัทฯ ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง
4. บริษัทฯ ใช้กระบวนการของ "House of Quality" ในการส่งเสริมให้เกิดการสื่อสารและการประสานงานที่มีประสิทธิภาพภายในของบริษัทฯ เพื่อให้เกิดการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ การให้บริการ รวมถึงกระบวนการทำงานอย่างยั่งยืน
5. ผลการดำเนินงานที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานจะถูกติดตามและแก้ไขอย่างเป็นประจำ

โรเบิร์ต โจเซฟ โดบริค
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่: 4
วันที่ 1 มิถุนายน 2565

Star Petroleum Refining Public Company Limited

Policy 400

Environment, Health and Safety

Prepared by:

Sumitra Tantidilokkul
TQM Coordinator

Reviewed by:

Pongkorn Chochuwong
Manager PSM-QEHS (QS)

Approved by:

Robert J. Dobrik
Chief Executive Officer (CE)

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	TQM Coordinator – QS/1	EDMS

Amendment List

Revision	Date	Page/Section	Reason	By
01	01 Feb 09	All	First release	QS
02	12 Jun 14	All	Review format	CF/21
03	11 Jun 16	Cover	Change Sawalee to Angkana and Krisda on prepared by	Sumitra
		Page 1	Incorporated OE requirements Item 3 add risk-based thinking and Personal and Process to the safety Item 4 add leadership of SPRC personal and engagement Item 5 add built safe, reliable and prevent injury and process safety incident	PS and EHS Team
		Page 2	Item 8 add performance to aim the sustainability Scope: add considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety	PS and EHS Team
04	1 Aug 18	Cover page	Change the approver from Bill to Tim Change doc controller's indicator from CF/21 to QS/1	Sumitra
05	5 Jan. 22	Cover page	Update the current positions' name of Preparer/Reviewer/Approver	Sumitra
		Page 1	Add the description of SD	Nipa
		Page 2	Add item 6 the Eco factory and Green Procurement key words.	Nipa

Table of Contents

Page

1. POLICY 1
2. SCOPE 2
3. RESPONSIBILITY 2
4. PROCEDURES 2

1. Policy

It is the policy of SPRC to conduct business in a socially responsible and ethical manner with the balance of environment, social and economic that protects safety and health of SPRC family, concerned stakeholders and the environment in the area which may be impacted by our operation.

SPRC is committed to organizational culture and environment where Environment, Health and Safety (EHS) are recognized as value-based and built on a mindset intolerant of any level, frequency or severity of incident and injury. We believe that all injuries can be prevented, and our goal of incident and injury free operations is achievable.

Our commitment on Operational Excellence (OE) is embodied in EHS value of building Incident and Injury Free (IIF) leadership and a caring family mindset.

This culture is reflected in SPRC Environment, Health and Safety Policy as follows:

1. Achieve EHS excellence including compliance with all applicable EHS legal, regulatory and other requirements.

2. Integrate EHS performance as a part of SPRC key performance Indicators and place the management of EHS as a prime responsibility of line management. Inspire every individual be responsible for his/her own safety and the safety of others.

3. Create Incident and Injury Free (IIF) culture, apply pollution prevention, risk-based thinking, and pro-active methods to promote personal and process safety and minimize impacts to environment and health. When unsafe situation occurs, we stop work and take action.

4. Creatively promote awareness, understanding, involvement and leadership of SPRC personnel in EHS management system and programs through relationship building, training, engagement, and consultation.

5. Build a safe, reliable, and healthy workplace and a healthier, mindful and disciplined SPRC family to drive toward incident and injury free operations, prevent injuries and process safety incidents and make long-lasting healthy lifestyle and wellness.

6. Build low carbons and resource-circulating society throughout green supply chain management to minimize Climate Changes impact, ensure efficient use of the natural resources and to deliver environmentally friendly products for sustainable development.

7. Foster caring, communication, understanding, and cooperation related to EHS issues including EHS objectives within SPRC and between SPRC, surrounding communities and business and Thai governmental bodies.

8. Review the compliance of EHS policy, management system and programs and make corrective actions where required.

9. Implement continual improvement in SPRC Environmental, Health and Safety performance to aim the sustainability.

2. Scope

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations by considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety.

3. Responsibility

1. The Management is responsible for providing adequate and appropriate resources to implement the EHS policy and management system.

2. All SPRC personnel shall be responsible for their own safety and safety of others and shall always make time for people to extend the "circle of influence" and spread IIF culture.

3. All SPRC personnel shall know, understand and carry out duties in accordance with EHS training and instructions and actively participate in the development and implementation of EHS programs, procedures and standards.

4. Procedures

1. SPRC shall ensure that the EHS policy is documented, implemented, maintained, updated, monitored and communicated to everyone in order to meet or exceed applicable EHS standards/practices which lead to the excellent performance in EHS aspects for SPRC personnel and other stakeholders.

2. SPRC shall maintain awareness and focus for all SPRC personnel on EHS standards, rules & regulations and procedures through training, promotion and communications.

3. SPRC shall ensure effective functioning of EHS Management System and always seek opportunities for continual improvements through utilization of available best practices.

ภาคผนวก ข.4

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อหน่วยงานอนุญาต

SPRC

STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-Out-25-1707

วันที่ 23 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 เล่ม และ CD-ROM จำนวน 4 แผ่น

ตามที่ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการทบทวนและเพิ่มเติมตารางข้อมูลปล่องระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษอากาศในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (EIA) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.8/6702 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2561 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เลขทะเบียนโรงงาน

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 ทางบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อนายณัฐกุล อินดี ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Email Natthakuni@sprc.co.th หมายเลขโทรศัพท์ 038-699-278

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)
รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 ก.ค. 68
ลงชื่อ ภัทรพล ชวนนาค ผู้รับเอกสาร

No. 1, I-3B Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province 21150, Thailand Tel. +66 (0) 38 699 000 Fax +66 (0) 38 699 999
เลขที่ 1 ถนนไอ - 3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทร. +66 (0) 38 699 000 โทรสาร +66 (0) 38 699 999

SPRC

STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-Out-25-1707

วันที่ 23 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 เล่ม และ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการทบทวนและเพิ่มเติมตารางข้อมูลปล่องระบายอากาศ และการระบายสารมลพิษอากาศในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (EIA) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.8/6702 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2561 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ. 01-01(2)/55-112

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 ทางบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงกลั่นน้ำมัน ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อนายณัฐกุล อินดี ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Email Natthakuni@sprc.co.th หมายเลขโทรศัพท์ 038-699-278

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)
รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ ศรัณย์
ลงวันที่ 29 ก.ค. 68

No. 1, I-3B Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province 21150, Thailand Tel. +66 (0) 38 699 000 Fax +66 (0) 38 699 999
เลขที่ 1 ถนนไอ - 3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทร. +66 (0) 38 699 000 โทรสาร +66 (0) 38 699 999

ภาคผนวก ข.5

ผลการศึกษาและประเมินความเสี่ยง
และหนังสือนำส่งผลการประเมินความเสี่ยงต่อหน่วยงานราชการ

รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง

(โรงกลั่นน้ำมัน)

สิงหาคม 2567

(เล่มที่ 1 จากทั้งหมด 5 เล่ม)

STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

ที่ SPRC-QS-OUT24-1629

26 สิงหาคม 2567

เรื่อง : ขอจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567

เรียน : อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง : หนังสือการแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ อก 0312/7190 ลงวันที่ 18 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

สิ่งที่ส่งมาด้วย: 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567 (ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมข้อมูลในรายงาน) จำนวน 5 เล่ม

2. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) 1 รายการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้แจ้งว่าขอแก้ไขเพิ่มเติมข้อมูลในรายงานฯ โดยให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน โดยการปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนดารดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงให้ครบถ้วนตามบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย โดยเพิ่มเติมการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงให้ครอบคลุมในส่วนของ หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันเบนซิน หน่วยปรับปรุงคุณภาพแนฟทา หน่วยปรับปรุงโครงสร้างโมเลกุลน้ำมันโดยใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา หน่วยปรับปรุงคุณภาพ WCN หน่วยผลิตน้ำมันอากาศยาน หน่วยฟื้นฟูสภาพสารเอมีน หน่วยบำบัดน้ำเสียปนเปื้อนจากกระบวนการผลิต หน่วยผลิตกำมะถัน หน่วยจัดจ่ายผลิตภัณฑ์กำมะถัน และหน่วยสาธารณูปโภคนั้น

บริษัทฯ ได้ทำการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงานฯ ตามข้อแนะนำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงาน (ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมข้อมูลในรายงาน) และอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) 1 รายการ ตามรายการในสิ่งที่ส่งมาด้วย

กรณีที่ท่านมีข้อสงสัยหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ นายวัฒน มีชัย ตำแหน่ง ผู้จัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โทรศัพท์มือถือหมายเลข 081-8156638 เบอร์โทรสำนักงานหมายเลข 0-3869-9553 หรือ E-mail: wattanam@sprc.co.th

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

Star Petroleum Refining Public Company Limited
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)
ผู้รับมอบอำนาจ (นายจ้าง)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province 21150, Thailand. Tel. +66 (0) 38 699 000 Fax +66 (0) 38 699 999
เลขที่ 1 ถนน ไอ - 3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทร. +66 (0) 38 699 000 โทรสาร +66 (0) 38 699 999

การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธี Hazard and operability study (HAZOP) ได้มีการปรึกษาผู้เชี่ยวชาญจากต่างประเทศ เนื่องจากบริษัทฯ ผู้ถือหุ้นหลักคือ บริษัทเฟรอน (Chevron, USA) รายงานหลักทั้งหมด จึงใช้ภาษาอังกฤษเป็นหลัก เก็บไว้ที่ระบบจัดเก็บข้อมูลของบริษัทฯ

ทั้งนี้ จากผลการชี้บ่งและประเมิน ฯ บริษัทฯ "**ไม่มี**" สถานการณ์ระดับความเสี่ยงที่**ระดับ 4 ที่ความเสี่ยงยอมรับไม่ได้** ต้องหยุดดำเนินการและปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความเสี่ยงลงทันที

ในรายงานฯ ฉบับนี้ บริษัทฯ ได้ทำการนำส่งการศึกษาในส่วนที่เป็นประเด็นสำคัญ โดยเลือกเอาสถานการณ์ (Scenarios) ที่มีระดับความเสี่ยงที่**ระดับ 3 ความเสี่ยงสูง** ต้องมีการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยง ซึ่งมีจำนวน 61 สถานการณ์ และ**เพิ่มเติม**หน่วยการผลิตที่มีความเสี่ยงที่**ระดับ 2 ความเสี่ยงที่ยอมรับได้** ต้องมีการทบทวนมาตรการควบคุม ตามหนังสือการแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ ของกรมโรงงาน เลขที่ อก 0312/7190 ลงวันที่ 18 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 อีกจำนวน 939 สถานการณ์ รวมทั้งหมด 1,000 สถานการณ์ ครอบคลุมพื้นที่การศึกษาที่แบ่งออกเป็น 20 พื้นที่ ลงในแบบฟอร์ม **ตามหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.** 2543

พื้นที่	หน่วย (Unit)	จำนวนหน่วยศึกษา (Nodes)	สถานการณ์จำลอง (Scenarios)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level) 1	2	3	4
1	หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit, CDU)	36	1,326	1,016	306	4	0
2	หน่วยกลั่นสุญญากาศ (Vacuum Distillation Unit, VDU)	21	259	214	40	5	0
3	หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันเบนซิน (Benzene Saturation Unit, BSU)	21	196	104	92	0	0
4	หน่วยปรับปรุงคุณภาพแนฟทา (Naphtha Hydrotreating Unit, NHTU)	23	255	164	91	0	0
5	หน่วยปรับปรุงโครงสร้างโมเลกุลน้ำมันโดยใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา (Platformer, PLF)	22	313	174	139	0	0
6	หน่วยปรับปรุงโครงสร้างโมเลกุลน้ำมันโดยใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา (Continuous Catalytic Reforming Unit ,CCRU)	13	108	96	12	0	0
7	หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันดีเซล (Diesel Hydrotreating Unit, DHTU)	17	585	344	235	6	0
8	หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันหนัก (Heavy Vacuum Gas Oil Hydrotreating Unit, HVGO-HTU)	16	315	176	138	1	0
9	หน่วยปรับปรุงคุณภาพ WCN (Whole Cracked Naphtha Hydrotreater Unit, WCN-HTU)	15	795	500	295	0	0
10	หน่วยแตกตัวน้ำมันหนัก (Residuum Fluid Catalytic Cracking Unit, RFCCU)	20	889	619	266	4	0
11	หน่วยแตกตัวน้ำมันหนัก 2 (RFCCU Gas Plant)	33	1,259	704	517	38	0
12	หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำมันเบา (Naphtha Sweetening Unit)	44	383	300	82	1	0
13	หน่วยผลิตน้ำมันอากาศยาน (Jet Merox Unit)	24	120	115	5	0	0
14	หน่วยฟื้นฟูสภาพสารเอมีน (Amine Regeneration Unit , ARU)	6	247	195	52	0	0
15	หน่วยบำบัดน้ำเสียปนเปื้อนจากกระบวนการผลิต (Sour Water Stripping Unit, SWS)	4	226	166	60	0	0
16	หน่วยผลิตกำมะถัน (Sulfur Recovery Unit , SRU)	9	320	235	85	0	0
17	หน่วยบำบัดก๊าซเสีย (Tail Gas Treating Unit, TGTU)	17	606	465	140	1	0
18	หน่วยจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์กำมะถัน (Sulfur Tank/Loading)	3	85	44	41	0	0
19	หน่วยสาธารณูปโภค (Utility Units)	39	417	350	67	0	0
20	หน่วยจัดเก็บ จัดจ่าย วัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ต่างๆ ทั้งทางบก ทางทะเล (Tank farm, Tank Truck Loading and Marine Terminal, Marine terminal, Single Point Mooring)	166	2,123	1734	388	1	0
	รวม	549	10,827	7,715	3,051	61	0
			1,000		939	61	

รายละเอียด ผลการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธี Hazard and operability study (HAZOP) ปี 2564 – 2565

ในรายงานฉบับนี้ บริษัทฯ ได้ทำการทบทวนและปรับปรุงผลการศึกษา การวิเคราะห์ การประเมินระดับความเสี่ยง พิจารณาความรุนแรงให้เหมาะสม โดยถ้าเป็นเหตุการณ์ที่อาจเกิดเพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล หรือทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือทรัพย์สินเสียหาย ความรุนแรงจะเป็น 3 ขึ้นไป หากมีโอกาสเสียชีวิต ความรุนแรงจะเป็น 4

ทั้งนี้ โอกาสเกิด ได้พิจารณาจากสถิติการเกิดเหตุการณ์ สิ่งที่เป็นความเสี่ยงนั้นในอดีต และพิจารณาจากมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายที่โรงงานดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน เป็นเกณฑ์ในการระบุโอกาสในการเกิด

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit, CDU) ของแบบที่ 19 ระบบการดูดซึม (absorber) การแบ่งไอ (stripper) และไอน้ำที่ใช้ใน Reboiler ของแนฟทา

รายละเอียดย่อย ส่วน Naphtha Absorber/Stripper and steam to reboiler ไอน้ำจากการผลิต ดูดซึมการไหล ค่าความดัน ดูดซึมการไหล 35.7 ลบ.ม./ชม.

แบบแปลนหมายเลข D-02-1225-146, D-02-1225-147, D-02-1225-148, D-02-1225-149, D-02-1225-155, D-02-1225-216, D-02-1225-217,

พื้นที่	สถานการณ์จำลอง (ผู้ดำเนินการปฏิบัติงานหรือผู้ดูแลระบบ)	สาเหตุเบื้องต้น	ผลกระทบ (ผู้ดำเนินการปฏิบัติงาน)	มาตรการป้องกัน (ผู้ดำเนินการปฏิบัติงาน)	ผลกระทบ (ผู้ดำเนินการปฏิบัติงาน)	การประเมินความเสี่ยง โอกาสเกิด	ความรุนแรง	ผลของสิ่งที่	ความเสี่ยง
1.1 ไม่มีการไหล	วาล์วหมายเลข02HV177 /179 ด้านขาเข้าของปั๊ม 02G116A/B ถูกปิด	ระดับของเหลวในหอคอยแก๊สจากหอเป่าไล่แก๊ส 02C105 และขาออกการไหลด้วยกลไกของแนฟทาที่ใช้ควบคุมการกลั่นแยก (Reflux) มีโอกาสส่งผลให้ความดันไอของไหลของเป็นไอน้ำที่ถูกไปในกรุงร้อน มีโอกาสเกิดการแตกตื่นระดับ ของไอน้ำมันออกจากบริเวณระดับของเหลวของหอเป่าไล่แก๊ส ซึ่งจะทำให้เกิดไฟไหม้ ระเบิด และระเบิดด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	1. มีตัวตรวจวัดและควบคุมอุณหภูมิ 02TC601 ตั้งค่าไว้ที่ 63 องศาเซลเซียส ปรับการเปิด 02PV603 ที่ควบคุมอัตราการไหลของไอน้ำที่ถูกไปในกรุงร้อน 2. มีสัญญาณเตือนอัตราการไหลด้วยมาตรวัดของ Reflux จากปั๊ม 02G116A/B. มีค่าต่ำสุด ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 16 ลูบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 3. มีสัญญาณเตือนระดับของเหลวในถังเก็บ (reflux drum) 02C116 สูงมากเกินไป ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 80%. 4. มีวาล์วนิรภัยหมายเลข 02PSV109 ที่ท่อเป่าไล่แก๊ส 02C105 ตั้งค่าไว้ที่ 14.0 กิโลกรัมต่อตารางเซ็นติเมตร	1. เอาการจัดค่าอัตราการไหลขึ้น ด้วยอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อป้องกันการเกิดแรงดันมากเกิน 2. ตรวจสอบและยืนยันว่าวาล์ว 02PSV109 สามารถจะรั่วการระบายแก๊สได้จริง อาจเกิดขึ้นจากข้อบกพร่องได้จริง	2	4	8	3

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit, CDU) ขอบข่ายที่ 19 ระบบการดูดซับ (absorber) การเป่าไล่ (stripper) และไอน้ำที่ใช้ใน Reboiler ของแนฟทา

รายละเอียดย่อย ส่วน Naphtha Absorber/Stripper and steam to reboiler ปัจจัยการผลิต อัตราการไหล ค่าควบคุม อัตราการไหล 35.7 ลบ.ม./ชม.

แบบแปลนหมายเลข D-02-1225-146, D-02-1225-147, D-02-1225-148, D-02-1225-149, D-02-1225-155, D-02-1225-216, D-02-1225-217,

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง (ที่ทำให้เกิดข้อบกพร่อง)	ผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกัน (ที่มีในปัจจุบัน)	ข้อเสนอแนะ (ที่ต้องดำเนินการเพิ่ม)	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาสเกิด	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1.2 ไม่มีการไหล	ปั๊ม 02G116A/B ไม่สามารถใช้งานได้	ระดับของผลิตภัณฑ์สูงขึ้น ปิดกั้นทางออกของแก๊ซจากหอเป่าไล่แก๊ซ 02C105 และขาดการไหลย้อนกลับของแนฟทาที่ใช้ควมคุมการกลั่นแยก (Reflux) มีโอกาสส่งผลให้ความดันไอของในหอเป่าไล่แก๊ซ 02C105 สูงขึ้น และอาจทำให้มีโอกาสเกิดการแตกที่รอยต่อ เกิดการแพร่ของไอน้ำมันออกจากบริเวณรอยต่อของหอเป่าไล่แก๊ซ ซึ่งอาจทำให้เกิดไฟไหม้ ระเบิด ผลกระทบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	1. มีตัวตรวจวัดและควบคุมอุณหภูมิ 02TC601 ตั้งค่าไว้ที่ 63 องศาเซลเซียส ปรับวาล์ว 02PV603 ที่ควมคุมอัตราการไหลของไอน้ำที่ใช้ในการต้ม 2. มีสัญญาณเตือนอัตราการไหลย้อนกลับของ Reflux จากปั๊ม 02G116A/B. มีค่าต่ำลง ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 16 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 3. มีสัญญาณเตือนระดับของผลิตภัณฑ์ ในถังเก็บ (reflux drum) 02C116 สูงมากเกินไป ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 80%. 4. มีวาล์วนิรภัยหมายเลข 02PSV109 เพื่อระบายแรงดันออกจากหอเป่าไล่แก๊ซ	1. เอาการล็อกค่าอัตราการไหลขั้นต่ำออกไป เพื่อป้องกันการเกิดแรงดันเกิน 2. ตรวจสอบและยืนยันว่าวาล์วนิรภัยหมายเลข 02PSV109 สามารถรองรับการระบายแรงดันที่อาจเกิดขึ้นจากข้อบกพร่องได้จริง	2	4	8	3

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP

หน่วย หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit, CDU) ขอบข่ายที่ 19 ระบบการดูดซับ (absorber) การเป่าไล่ (stripper) และไอน้ำที่ใช้ใน Reboiler ของแนฟทา

รายละเอียดย่อย ส่วน Naphtha Absorber/Stripper and steam to reboiler ปัจจัยการผลิต อัตราการไหล ค่าควบคุม อัตราการไหล 35.7 ลบ.ม./ชม.

แบบแปลนหมายเลข D-02-1225-146, D-02-1225-147, D-02-1225-148, D-02-1225-149, D-02-1225-155, D-02-1225-216, D-02-1225-217,

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง (ที่ทำให้เกิดข้อบกพร่อง)	ผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกัน (ที่มีในปัจจุบัน)	ข้อเสนอแนะ (ที่ต้องดำเนินการเพิ่ม)	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาสเกิด	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1.3 ไม่มีการไหล	วาล์วหมายเลข02HV176 /178 ด้านขาออกของปั๊ม 02G116A/B ถูกปิด	ระดับของผลิตภัณฑ์สูงขึ้น ปิดกั้นทางออกของแก๊ซจากหอเป่าไล่แก๊ซ 02C105 และขาดการไหลย้อนกลับของแนฟทาที่ใช้ควมคุมการกลั่นแยก (Reflux) มีโอกาสส่งผลให้ความดันไอของในหอเป่าไล่แก๊ซ 02C105 สูงขึ้น และอาจทำให้มีโอกาสเกิดการแตกที่รอยต่อ เกิดการแพร่ของไอน้ำมันออกจากบริเวณรอยต่อของหอเป่าไล่แก๊ซ ซึ่งอาจทำให้เกิดไฟไหม้ ระเบิด ผลกระทบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	1. มีตัวตรวจวัดและควบคุมอุณหภูมิ 02TC601 ตั้งค่าไว้ที่ 63 องศาเซลเซียส ปรับวาล์ว 02PV603 ที่ควมคุมอัตราการไหลของไอน้ำที่ใช้ในการต้ม 2. มีสัญญาณเตือนอัตราการไหลย้อนกลับของ Reflux จากปั๊ม 02G116A/B. มีค่าต่ำลง ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 16 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง 3. มีสัญญาณเตือนระดับของผลิตภัณฑ์ ในถังเก็บ (reflux drum) 02C116 สูงมากเกินไป ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 80%. 4. มีวาล์วนิรภัยหมายเลข 02PSV109 เพื่อระบายแรงดันออกจากหอเป่าไล่แก๊ซ	1. เอาการล็อกค่าอัตราการไหลขั้นต่ำออกไป เพื่อป้องกันการเกิดแรงดันเกิน 2. ตรวจสอบและยืนยันว่าวาล์วนิรภัยหมายเลข 02PSV109 สามารถรองรับการระบายแรงดันที่อาจเกิดขึ้นจากข้อบกพร่องได้จริง	2	4	8	3

ผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยงและมาตรการควบคุมที่มีอยู่ในปัจจุบัน HAZOP

หน่วย หน่วยกลั่นน้ำมันดิบ (Crude Distillation Unit, CDU) ชอบป่าที่ 19 ระบบการดูดซับ (absorber) การเป่าไล่ (stripper) และน้ำเดือดใน Reboiler ของแพ่งาก

รายละเอียดย่อย ส่วน Naphtha Absorber/Stripper and steam to reboiler ปัจจัยการผลิต ดีดีวการไหล ค่าความดัน ดีดีวการไหล 35.7 ตัน/ม.ชม.

แบบแปลนหมายเลข D-02-1225-146, D-02-1225-147, D-02-1225-148, D-02-1225-149, D-02-1225-155, D-02-1225-216, D-02-1225-217,

ข้อบกพร่อง	สถานการณ์ของผลกระทบ (ที่เกิดขึ้นเนื่องจากข้อบกพร่อง)	ผลที่เกิดขึ้นตามมา	มาตรการป้องกัน (ที่มีอยู่ในปัจจุบัน)	ข้อเสนอแนะ (ที่ต้องดำเนินการเพิ่มเติม)	การประเมินความเสี่ยง โอกาสเกิด	ความรุนแรง	ผลลัพธ์	ระดับความเสี่ยง
1.4 ไม่มีการให้ความร้อน	ตัวควบคุมระดับของผลิตภัณฑ์ถูกปิดไม่ให้ความร้อนที่ 02LC608 ทำงานผิดปกติ สั่งค่าสั่งไม่ปิดวาล์ว 02FC610	ระดับของผลิตภัณฑ์สูงขึ้น ปิดกั้นทางออกของแก๊สจากหอเป่าไล่แก๊ส 02C105 และขวดการไหลย้อนกลับของกระแสน้ำมันที่ใช้ควบคุมการไหลแบก (Reflux) มีโอกาสส่งผลให้ความดันในของในหอเป่าไล่แก๊ส 02C105 สูงขึ้น และอาจทำให้มีโอกาสเกิดการแตกร้าวของตัว เกิดการแพร่ของไอน้ำมันออกจากบริเวณรอยต่อของหอเป่าไล่แก๊ส ส่งผลให้เกิดไฟไหม้ ระเบิด ผลกระทบต้นความเสียหายต่อชีวิตและสิ่งแวดล้อม	1. มีตัวตรวจวัดอุณหภูมิ 02TC601 ในชั้นที่ 3 ของหอเป่าไล่แก๊ส เพื่อใช้ในการควบคุมค่าอุณหภูมิ สั่งค่าไว้ที่ 63 องศาเซลเซียส ใช้ในการเปิดวาล์ว 02PV603 ที่ควบคุมอัตราการไหลของไอน้ำที่ใช้ในการดูดซับ โดยมีการตั้งค่าอัตราการไหลขั้นต่ำไว้ 2. มีวาล์วนิรภัยหมายเลข 02PSV109 เพื่อระบายแรงดันของหอเป่าไล่แก๊ส 02C105 ตั้งค่าไว้ที่ 14.0 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร	1. เฉวการล็อกค่าอัตราการไหลขั้นต่ำของน้ำไปเพื่อป้องกันการเกิดแรงดันลบ 2. ตรวจสอบและยืนยันว่าวาล์วนิรภัยหมายเลข 02PSV109 ตามมาตรฐานที่กำหนดระบายแรงดันที่ตรงกับการออกแบบ อาจเกิดขึ้นจากข้อบกพร่องดังต่อไปนี้	2	4	8	3

3.5 **สรุปผลการศึกษา วิเคราะห์และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยง**

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีการดำเนินการชี้บ่งอันตราย และวิเคราะห์ความเสี่ยงอยู่หลายวิธี ในช่วงปี 2564 – 2565 (2 ปี) บริษัทฯ ได้ใช้วิธีการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธี Hazard and operability study (HAZOP) นอกจากนั้น บริษัทฯ ยังได้ทำการทบทวน การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ด้วยวิธี Fault Tree Analysis (FTA) ในเดือนตุลาคม 2566 เพื่อช่วยให้บริษัทสามารถค้นหาอันตรายที่แอบแฝงอยู่ได้ในที่ต่างๆ ครอบคลุมสถานที่ปฏิบัติงาน และกิจกรรมในทุกพื้นที่

จากการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินเสี่ยงของบริษัทฯ พบว่าอุบัติภัยร้ายแรง (Major Hazards) ที่สามารถเกิดขึ้นได้ในกิจกรรมดังกล่าวข้างต้นได้แก่

1. **การรั่วไหลของน้ำมัน สารเคมี** การเดินเครื่องกระบวนการผลิตของโรงกลั่นน้ำมัน มีทั้งอัตราการไหล ความดัน และอุณหภูมิที่เพิ่มสูงขึ้นในบางกระบวนการ ซึ่งมีความเสี่ยงในการรั่วไหลของน้ำมัน สารเคมี ที่มีคุณสมบัติต่าง ๆ ทั้งที่เป็นสารไวไฟ เป็นพิษ กัดกร่อน ที่มีผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

2. **การเกิดไฟไหม้และการระเบิด** เนื่องจากมีการใช้วัตถุดิบคือ น้ำมันและผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่เป็นสารไฮโดรคาร์บอนต่าง ๆ ที่เป็นสารที่ติดไฟได้ได้ง่าย ซึ่งอาจจะเกิดการติดไฟ กรณีมีการรั่วไหลออกมาจากท่อหรือภาชนะกักเก็บ จนถึงขนาดที่เป็นกักเก็บไม่สามารถทนได้ และอาจก่อให้เกิดการระเบิดตามมาได้ ซึ่งสร้างผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

รายละเอียดระดับความเสี่ยงและมาตรการบริหารจัดการความเสี่ยงของบริษัทฯ แสดงไว้ตามทะเบียนความเสี่ยงและมาตรการบริหารจัดการความเสี่ยง และสรุประดับความเสี่ยงได้ดังนี้

ระดับความเสี่ยง	ความหมาย	HAZOP	FTA	รวมจำนวน
1	ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย	7,715	00	7,715
2	ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ ต้องมีการทบทวนมาตรการควบคุม	3,051	104	3,155
3	ระดับความเสี่ยงสูง ต้องมีการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยง	61	0	61
4	ระดับความเสี่ยงที่ไม่อาจยอมรับได้ ต้องหยุดดำเนินการและปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความเสี่ยงลงทันที	0	0	0

โดยมีการจัดทำมาตรการบริหารจัดการความเสี่ยงดังนี้

1. แผนลดความเสี่ยง 27 แผน (จาก HAZOP)
2. แผนความคุมความเสี่ยง 13 แผน (จาก FTA)

3.6 **การดำเนินงานด้านความปลอดภัยอื่น ๆ ในโรงงาน ในรอบ 5 ปี**

ในรอบปี **2562 – 2566 (5 ปี)** ที่ผ่านมา บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้มีการทบทวนระบบมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management _PSM) ที่มีอยู่ เพื่อให้มั่นใจว่า สอดคล้องกับระบบการจัดการ (Management System) ทางด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ที่มีอยู่ในปัจจุบัน

การดำเนินงานเกี่ยวกับระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management _PSM) ได้จัดให้มีการตรวจสอบทั้งภายในและภายนอก ทั้งในและต่างประเทศ ช่วยให้บริษัทมีความมั่นใจว่าอันตรายแฝงต่างๆ ที่มีอยู่ในโรงกลั่นน้ำมันได้รับการชี้บ่ง ประเมิน วิเคราะห์ และควบคุมให้อยู่ในระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ โดยเฉพาะอันตรายที่อาจก่ออุบัติภัยร้ายแรง ซึ่งได้แก่ เพลิงไหม้ การระเบิด และการรั่วไหลของสารเคมีอันตราย โดยมีการดำเนินการตามช่วงเวลาดังนี้

- บริษัท จัดให้มีการตรวจประเมินระบบบริหารจัดการของบริษัท ด้านคุณภาพ (ISO 9001) ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (OHSAS 18001) และด้านสิ่งแวดล้อม (ISO14001) ซึ่งครอบคลุมระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM) "**ทุกปี**" ต่อเนื่องมาจนถึงปัจจุบัน
- ปี 2564 บริษัทฯ ได้รับการตรวจรับรองระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โดยผู้ประเมินภายนอกที่ได้รับการแต่งตั้งจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งผลจากการตรวจรับรอง พบว่าบริษัทฯ "**ผ่านการตรวจรับรอง**" โดยมีระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นไปตามระบียบและมาตรฐานของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ปี 2565 บริษัทฯ ได้รับการตรวจประเมินระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ซึ่งรวมถึง ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โดยผู้ตรวจประเมินภายนอกจากสถาบันปิโตรเลียมแห่งสหรัฐอเมริกาที่ถูกแต่งตั้งจากผู้ถือหุ้นหลักบริษัทเชฟรอน รวมทั้งทีมงานผู้เชี่ยวชาญจากบริษัทเชฟรอน ซึ่งผลจากการตรวจประเมินพบว่าบริษัทฯ มีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ซึ่งรวมถึง ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตอยู่ในเกณฑ์ที่ดี "**จัดอยู่ในกลุ่มควอร์ไทล์แรก** (1st Quartile)" ของกลุ่มบริษัทอุตสาหกรรมทั่วโลกที่ถูกประเมินโดยสถาบันปิโตรเลียมแห่งสหรัฐอเมริกา
- บริษัทฯ ยังคงยึดถือการทำงานภายใต้วัฒนธรรมของบริษัทฯ ในเรื่อง "การทำงานอย่างปราศจากอุบัติเหตุและบาดเจ็บ" (Incident and Injury Free - IIF) การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตยังครอบคลุมถึงความมั่นคงของทุ่นผูกเรือเพื่อขนถ่ายน้ำมัน แบบทุ่นเดี่ยวกลางทะเล รวมทั้งในส่วนของท่าเทียบเรือ โดยบริษัทฯ มีนโยบาย ขั้นตอนในการทำงาน แผนงานตรวจสอบและการซ่อมบำรุงสำหรับทุ่นผูกเรือเพื่อขนถ่ายน้ำมัน แบบทุ่นเดี่ยวกลางทะเล ท่าเทียบเรือ รวมทั้งมีแผนการตอบโต้เหตุการณ์น้ำมันรั่วไหล และอุปกรณ์ที่จำเป็น เพื่อให้มั่นใจว่าเราดำเนินงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการรั่วไหลของน้ำมัน และสามารถทำการตอบโต้เหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลที่อาจเกิดขึ้น โดยไม่มีหรือลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ทะเล และชายฝั่ง บริษัทฯ ได้มีการตรวจสอบความถูกต้องและทวนสอบอีกครั้งในส่วนของกลยุทธ์การซ่อมแซมบำรุงรักษา ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ Oil Companies International Marine Forum (OCIMF) และบริษัทเชฟรอน ซึ่งเป็นผู้ถือหุ้นรายใหญ่ของบริษัทฯ
- ปี 2567 ในเดือนกรกฎาคม บริษัทฯ ได้รับการตรวจรับรองระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (ทุกๆ 3 ปี) โดยผู้ประเมินภายนอกที่ได้รับการแต่งตั้งจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งผลจากการตรวจรับรอง พบว่าผลการตรวจรับรองเบื้องต้นนั้น บริษัทฯ "**ผ่านการตรวจรับรอง**" โดยมีระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นไปตามระบียบและมาตรฐานของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ รายงานฉบับทางการ จะถูกจัดส่งเข้าระบบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เสร็จสิ้น ภายในเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2567

การดำเนินงานตามมาตรฐานดังกล่าว ช่วยให้ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีความมั่นใจว่าอันตรายต่างๆ ที่อาจมีผลกระทบต่อ บุคคล สิ่งแวดล้อม ทรัพย์สิน ได้รับการควบคุมและเฝ้าระวังให้อยู่ในระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้

ภาคผนวก ข.6

หนังสือแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต

STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 25-1701

09 กรกฎาคม 2568

เรื่อง แผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ทส 1009.8 /6702 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2561

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

ตามหนังสือที่อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ข้อ 1. มาตรการทั่วไป (7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า ก่อนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัท ฯ ขอนำส่งแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

หากท่านมีข้อเสนอแนะ หรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด กรุณาประสานงานกับ นายณัฐกุล อินดี อีเมล natthakuni@sprc.co.th โทรศัพท์ 038-699278

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)
รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

รักษาการ ผู้จัดการฝ่ายบริหารระบบความปลอดภัย คุณภาพ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

No. 1, I-3B Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province 21150, Thailand Tel. +66 (0) 38 699 000 Fax +66 (0) 38 699 999
เลขที่ 1 ถนนไอ - 3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทร. +66 (0) 38 699 000 โทรสาร +66 (0) 38 699 999

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. (SPRC), Refinery Plant : Annual Environmental Monitoring Programme_2025

No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2025													Remark
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	
Refinery Plant (Operation Phase)																		
1	Air Quality																	
1.1	Ambient Air Quality	3 locations 1. Within the refinery plant (North) 2. Map Ta Phut New Town 3. Ban Plong Community	- SO_2 1hr. & 24 hr. - NO_2 1 hr. - H_2S 1hr. - CO 1 hr. - TSP 24 hr. - PM-10 24 hr.	Twice a year (3 consecutive days for H_2S and 7 consecutive days for SO_2, NO_2, CO, TSP, PM-10)					17-24						X		2	Follow EIA
		2 locations 1. Map Ta Phut New Town 2. Ban Plong Community	- Benzene 24 hr. - Benzene 1 year	Monthly, 24 hours	7-8	4-5	11-12	4-5	2-3	X	X	X	X	X	X	X	12	
		2 locations 1. Upwind of Refinery 2. Downwind of Refinery	- Benzene	Twice a year, 24 hours					2-3						X		2	No specified in scope 2025-2027
1.2 1.2.1	Ambient Air - IEAT Fenceline monitoring (TO-15 Method)	4 stations of internal fence of Refinery	- VOCs 78 compounds	10 Times/year, 24 hrs each														Follow IEAT
1.2.2	Fenceline monitoring (325A/B Method)	13 Stations	- VOCs	14 days (start in Sep 2025)									X	X	X	X	X	Follow law
1.3 1.3.1	Stack Emission Periodic Monitoring	15 stacks by SECOT 1. RFCCU	- SO_2, NO_X, CO, PM, Hg, Pb, O_2, Flow rate	Twice a year					19						X		2	Follow EIA
		2. CDU	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						22						X			
		3. VDU	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						19						X			
		4. NHTU/CCRU	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						19						X			
		5. DHTU	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						20						X			
		6. HVGO-HTU	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						20						X			
		7. WCN-HTU	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						20						X			
		8. Boiler#3	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						20						X			
		9. SRU/TGTU	- SO_2, NO_X, CO, PM, H_2S, O_2, Flow rate						21						X			
		10. Boiler#1	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						20						*			* Additional follow law MIND B.E. 2550
		11. Boiler#2	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						21*						X			
		12. HRSG#1	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						21						*			
		13. HRSG#2	- SO_2, NO_X, CO, PM, O_2, Flow rate						21*						X			
		14. VRU (Inlet-Outlet)	- TVOC, Benzene						22						X			
		15. Wash Tower at CCRU Unit	- HCl, H_2S						21						X			

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. (SPRC), Refinery Plant : Annual Environmental Monitoring Programme_2025

No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2025													Remark
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	
1.3.2	CEMs Auditing-RATA	10 stacks 1. RFCCU	- SO_2, NO_X, CO, O_2, Flow, Temp.	Once a year					19								1	Audit Flow, Temp. at least once a year follow law MIND B.E. 2565 active after TA 2026
		2. CDU	- NO_X, O_2, Flow, Temp.						22									
		3. VDU	- NO_X, O_2, Flow, Temp.												X			
		4. NHTU/CCRU	- NO_X, O_2, Flow, Temp.												X			
		5. SRU/TGTU	- NO_X, O_2, Flow, Temp.						21									
		6. Boiler#1	- NO_X, O_2, Flow, Temp.						20									
		7. Boiler#2	- NO_X, O_2, Flow, Temp.												X			
		8. Boiler#3	- NO_X, O_2, Flow, Temp.												X			
		9. HRSG#1	- NO_X, O_2, Flow, Temp.						21									
		10. HRSG#2	- NO_X, O_2, Flow, Temp.												X			
1.3.3	Stack Emission (Special)	10 stacks 1. RFCCU	- Fuel gas flow rate	Every 3 months					19			X			X		4	Special Request
		2. CDU							22									
		3. VDU							19									
		4. NHTU/CCRU							19									
		5. SRU/TGTU							21									
		6. Boiler#1							20									
		7. Boiler#2							21									
		8. Boiler#3							20									
		9. HRSG#1							21									
		10. HRSG#2							21									
		7 stacks 1. CDU	- CO	Every 3 months		18-19			22			X			X		4	Special Request
		2. VDU							19									
		3. NHTU/CCRU							19									
		4. HRSG#1							21									
		5. HRSG#2							21									
		6. Boiler#3							20									
		7. SRU/TGTU							21									

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. (SPRC), Refinery Plant : Annual Environmental Monitoring Programme_2025

No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2025													Remark
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	
2	Water Quality																	
2.1	Effluent Quality	1. Near the refinery outfall	- pH, Temp, SS, TDS, BOD_5, COD, O&G, NH_3-N, Sulfide, Phenols, Cr3+, Cr6+, Hg	Monthly	2	6	6	3	8	X	X	X	X	X	X	X	12	Follow EIA
2.2	Surface Water Quality	1. IEAT drainage channel upstream from refinery outfall 2. IEAT drainage channel downstream from refinery outfall	- pH, Temp, SS, TDS, BOD_5, COD, O&G, NH_3-N, Sulfide, Phenols, Cr3+, Cr6+, Hg	Monthly	2	6	6	3	8	X	X	X	X	X	X	X	12	Follow EIA
2.3	Effluent Quality from Treatment Unit	1. API Separator Effluent 2. Equalization Tank Effluent 3. Biological Treatment (Bio-Clarifier) Effluent 4. IAF Unit Effluent	- pH, Temp, SS, TDS, BOD_5, COD, O&G, NH_3-N, Sulfide, Phenols, Cr^{3+}, Cr^{6+}, Hg	Monthly	2	6	6	3	X	X	X	X	X	X	X	X	12	Follow EIA
	Influent Quality	1. API Separator Influent	- pH, Temp, TDS, SS, Sulfide, O&G, Phenol, BOD, COD, TKN, Cr^{6+}, Cr^{3+}, Hg	every 3 month		6			8			X			X		4	Special Request RV.2
	Influenet Quality	1. API Separator Influent	- VOCs (מאוזורה)	every 6 month		6						X					2	Special Request for VOCs Inventory
	Treated wastewater	1. Near the refinery outfall	- VOCs (מאוזורה), Color, HM (Mn, Zn, Pb, Cd, Ni, Cu, As)	every 6 month		6						X					1	Special Request
	COD Online	1. Biological Treatment	- COD	every 6 month	23							X					2	Follow law DIW B.E. 2566
2.4	Coastal Water Quality	1. Ko Saket 2. Open Coastal Water 3. In front of Had Sai Thong Beach 4. Wastewater discharge point (IEAT drainage channel)	- Depth, Transparency, Temp., Salinity, pH, SS, DO, BOD_5, Oil&Grease, NH_3-N, Phenols, Cr^{3+}, Cr^{6+}, Hg	Every 4 months					5			X				X	3	Follow EIA
2.5	Aquatic Resources	1. Ko Saket 2. Open Coastal Water 3. In front of Had Sai Thong Beach 4. Wastewater discharge point (IEAT drainage channel)	- Phytoplankton - Zooplankton - Benthic Organisms	Every 4 months					5			X				X	3	Follow EIA *same time with coastal water sampling*
2.6	Ground Water Quality	- 14 monitoring wells on the refinery site	- Benzene, Toluene, Ethylbenzene, Xylene, TPH, HM (Ni, Cr, Mn, Hg)	Once a year			26-28											Follow EIA & Law

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. (SPRC), Refinery Plant : Annual Environmental Monitoring Programme_2025

No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2025													Remark
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	
3	Soil Quality	- 10 monitoring wells on the refinery site	- Benzene, Toluene, Xylene, Naphthalene, Hexane, TPH	once every 3 year				Next time in Apr 2027										Follow EIA & Law
4	Noise																	
4.1	Community Noise	11 locations 1. Main office complex 2. Central control building 3-5. Northern refinery boundary (3 station) 6. Eastern refinery boundary (1 station) 7-8. Southern refinery boundary (2 station) 9. Map Ta Phut New Town 10. Soi Ruam Patthana 11. Wat Sophon Community	- Leq(24) - L90 - Ldn	Twice a year (7 consecutive days)					17-24						X		2	Follow EIA
4.2	Working Noise	Production Units (8 Locations) 1. Utility 2 point 2. CDU 1 Point 3. NHTU 1 point 4. RFCCU 2 point 5. Amine-SRU 1 point 6. WCN 1 point	- Leq(12)	Every 3 months		20			22			X			X		4	Follow EIA
		Operator working in loud noise area (5 persons)	- Noise Dose (TWA-12 hr)	Every 3 months		20			22			X			X		4	IH Scope
		Refinery area	- Noise Contour	Every 3 years	next time in 2026													IH Scope
5	Socio-Economic *(QTN 480 samples)*	- Government - Leader Community 31 samples - Household in 31 samples ~ 4XX samples - Sensity area - Factory	- Socio-economic - Attitude of leader, household, governmental	Once a year										X				Follow EIA
6	Fugitive emission *(QTN 31,500 components)*	Refinery area	TVOC	Once a year														Follow Law RV.3/1 Scope RND

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. (SPRC), Marine Terminal : Annual Environmental Monitoring Programme_2025

No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2025													Remark
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	
Marine Terminal																		
1	Air Quality																	
1.1	Stack Emission	1. Stack of Tank Free Vent of Asphalt Tank	- THC - H_2S	Once a year								X					1	Follow EIA
1.2	Ambient Air Quality	2 locations 1. Upwind of Marine Terminal 2. Downwind of Marine Terminal	- Benzene	Twice a year, 24 hours					X	X					X		2	No specified in scope 2025
2	Water Quality																	
2.1	Effluent Quality from Sanitary Treatment Unit	1. Before discharging to SPRC WWTP	- pH, BOD_5, SS, TDS, O&G, Sulfide, TKN	Monthly	2	6	6	3	8	X	X	X	X	X	X	X	12	Follow EIA
2.2	Effluent for Marine Department	1. Near the Refinery outfall	- ~~Temp.~~, pH, SS, TDS, BOD_5, COD, O&G, ~~NH_3-N, Sulfide, Phenol, Cr^{3+}, Cr^{6+}, Hg~~	Weekly (3 week/month)	9 16 23 30	13 20 27	13 20 27	10 17 24	8 15 22 29	12 19 26	9 17 24 31	14 21 28	11 18 25	9 16 23 30	13 20 27	11 18 25	40	Special Request
2.3	Coastal Water Quality	1. Ko Saket 2. Open Coastal Water 3. In front of Had Sai Thong Beach	- Depth, Transparency, Temp., Salinity, pH, SS, DO, Oil&Grease, NH_3-N, TOC, TP	Twice a year (May-Sep and Nov-Feb)					5							X	2	Follow EIA share with Refinery
		1. Ko Saket 2. Open Coastal Water 3. In front of Had Sai Thong Beach	- Ni, As, Va	Once a year (Nov-Feb)												X	1	Follow EIA sampling same time with Refinery
2.4	SPM Seawater Quality	4 stations 1. 500 m - North of SPM 2. 500 m - South of SPM 3. 500 m - East of SPM 4. 500 m - West of SPM	- Depth, Transparency, Temp., Salinity, pH, DO, SS, O&G, NH_3-N, TOC, TPH	Twice a year (May-Sep and Nov-Feb)					5							X	2	Special Request
		4 stations 1. 500 m - North of SPM 2. 500 m - South of SPM 3. 500 m - East of SPM 4. 500 m - West of SPM	- Ni, As, Va	Once a year (Nov-Feb)												X	1	
2.5	Aquatic Resources	1. Ko Saket 2. Open Coastal Water 3. In front of Had Sai Thong Beach	- Phytoplankton - Zooplankton - Benthic Organisms	Twice a year (May-Sep and Nov-Feb)					5							X	2	Follow EIA share with Refinery *same time with coastal water sampling*
			- THC in Sediment	Once a year (Nov-Feb)												X	1	

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. (SPRC), Marine Terminal : Annual Environmental Monitoring Programme_2025

No.	Environmental Monitoring Programme	Locations	Parameter	Frequency	YEAR 2025													Remark
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	
3	Noise Level																	
3.1	Community Noise	1. In front of Marine Control Office 2. Ban Ao Pradu 3. Wat Takuan Kongka Ram 4. Between middle of Asphalt Tank and pipes rack	- Leq(24) - Ldn	Twice a year (3 consecutive days)			25-28						X				2	Follow EIA
4	Fugitive emission *(QTN 3,500 components)*	Refinery area	TVOC	Once a year													1	Follow Law RV.3/1 Scope RND

ภาคผนวก ข.7

การเชื่อมต่อ CEMS ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และกรมโรงงานอุตสาหกรรม

SPRC
STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีฟายนิ่ง จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 1 ถนนสุขุมวิท-3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทร. +66 (0) 38 699 000 โทรสาร. +66 (0) 38 699 003

ที่ SPRC- QS-OUT14-721

9 มิถุนายน 2557

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลการเชื่อมต่อระบบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิติบุคคลควบคุมมลพิษ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายละเอียดของการเชื่อมต่อระบบ CEMs (จำนวนหนึ่งชุด)

2. สำเนาหนังสือขอความอนุเคราะห์ตรวจวัดคุณภาพอากาศ (จำนวนหนึ่งชุด)

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีฟายนิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้ขอความช่วยเหลือในการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง ไปยังศูนย์ปฏิบัติการเฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย นั้น

ปัจจุบัน บริษัทฯ ได้รับอนุญาตเห็นชอบในหลักการจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้ดำเนินการ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ขอแจ้งนักงานนิติบุคคลและแผนกรักษาสิ่งแวดล้อม วันที่ 5 มิถุนายน 2557 จึงขอปรับเปลี่ยนแปลงข้อมูลการเชื่อมต่อระบบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบต่อเนื่อง รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายกฤษฎา ชัยกุล)
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมการผลิต

ติดต่อสอบถาม ชื่อ ชนิดลิขิต ตำแหน่ง
แผนกควบคุมมลพิษและเครื่องปฏิกิริยาชีวภาพ
โทร. 038-699-315 โทรสาร. 038-699-003

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายละเอียดของการเชื่อมต่อระบบ CEMs

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีฟายนิ่ง จำกัด (มหาชน) ทะเบียน ม.19-1/2531-ระยอง
ประเภทของโรงงาน กลั่นปิโตรเลียม ที่ตั้งเลขที่ 1 หมู่ ถนน I-3B ตำบล มาบตาพุด
อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (System) อุปกรณ์วัดที่.....

#	หน่วยผลิต	การวัดพารามิเตอร์	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	ชนิดสัญญาณ Analog	หมายเลขช่องสัญญาณ	หมายเหตุ
1	CDU CELL 1 O_2 Tag no. 02AC200_O_2	O_2	AMETEK/ WDG IVC	0 - 10	Vol% O_2	4-20 mA	01	
2	CDU CELL 2 O_2 Tag no. 02AC201_O_2	O_2	AMETEK/ WDG IVC	0 - 10	Vol% O_2	4-20 mA	02	
3	CDU NO_x Tag no. 02AI201A_NO_x 7%	NO_x	ABB/ Limas 11	0 - 200	ppm	4-20 mA	03	
4	VDU CELL 1 O_2 Tag no. 03AC100_O_2	O_2	AMETEK/ WDG IVC	0 - 10	Vol% O_2	4-20 mA	04	
5	VDU CELL 2 O_2 Tag no. 03AC101_O_2	O_2	AMETEK/ WDG IVC	0 - 10	Vol% O_2	4-20 mA	05	
6	VDU NO_x Tag no. 03AC102A_NO_x 7%	NO_x	ABB/ Limas 11	0 - 200	ppm	4-20 mA	06	

ลำดับ	รายการผลิต	พารามิเตอร์	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงอ่าน วัด	หน่วย	ชนิดสัญญาณ Analog	ช่องสัญญาณ	หมายเหตุ
7	HRTU/CCR NO_x Tag no. 07AI211A_ NO_x 7%	NO_x	ABB/ Limas 11	0 - 200	ppm	4-20 mA	07	
8	RFCCU SO_2 Tag no. 16AI403B_ SO_2 7%	SO_2	ABB/ URAS 14	0 - 1500	ppm	4-20 mA	08	
9	RFCCU Opacity Tag no. 16AI404	OPACITY	Sick/Maihak /OMD41	0 - 100	%	4-20 mA	09	
10	RFCCU NO_x Tag no. 16AI405B_ NO_x 7%	NO_x	ABB/ URAS 14	0 - 500	ppm	4-20 mA	10	
11	RFCCU CO Tag no. 16AI406B_CO 7%	CO	ABB/ URAS 14	0 - 1000	ppm	4-20 mA	11	
12	RFCCU O_2 Tag no. 16AI407_ O_2	O_2	ABB/ MGNO816	0 - 10	Vol% O_2	4-20 mA	12	
13	TGTU SO_2 Tag no. 36AI302A_ SO_2 7%	SO_2	ABB/ VISTA3100	0 - 2500	ppm	4-20 mA	13	
14	TGTU H2S Tag no. 36AI303_ H_2S	H_2S	ABB/ VISTA3100	0 - 50	ppm	4-20 mA	14	
15	Boiler 1 O_2 Tag no. 40AC101_ O_2	O_2	AMETEK/ WDG IV	0 - 10	Vol% O_2	4-20 mA	15	

ลำดับ	รายการผลิต	พารามิเตอร์	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงอ่าน วัด	หน่วย	ชนิดสัญญาณ Analog	ช่องสัญญาณ	หมายเหตุ
16	Boiler 2 O_2 Tag no. 40AC201_ O_2	O_2	AMETEK/ WDG IV	0 - 10	Vol% O_2	4-20 mA	16	
17	BOILER 1 CO Tag no. 40AI102_ CO	CO	ABB/ URAS 14	0 - 600	ppm	4-20 mA	17	
18	BOILER 1 NO_x Tag no. 40AI104A_ NO_x 7%	NO_x	ABB/ URAS 14	0 - 600	ppm	4-20 mA	18	
19	BOILER 2 CO ANALYZER Tag no. 40AI202_ CO	CO	AMETEK/ WDG IV	0 - 600	ppm	4-20 mA	19	
20	BOILER 2 NO_x Tag no. 40AI204A_ NO_x 7%	NO_x	ABB/ URAS 14	0 - 600	ppm	4-20 mA	20	
21	HRSG 1 O_2 Tag no. 40AI301_ O_2	O_2	AMETEK/ WDG IV	0 - 20	Vol 26	4-20 mA	21	
22	HRSG1 NO_x Tag no. 40AI303A_ NO_x 7%	NO_x	ABB/ URAS 14	0 - 1500	ppm	4-20 mA	22	
23	HRSG 2 O_2 Tag no. 40AI401_ O_2	O_2	AMETEK/ WDG IV	0 - 20	Vol 26	4-20 mA	23	
24	HRSG 2 NO_x Tag no. 40AI403A_ NO_x 7%	NO_x	ABB/ URAS 14	0 - 1500	ppm	4-20 mA	24	

#	พารามิเตอร์	เครื่องวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	ชนิดสัญญาณ Analog	หมายเลขช่องสัญญาณ	หมายเหตุ
28	Boiler 3 NOx Tag no. 40AI103A_NOx 7%	NOx	ABB / CEMS 26	0 - 225	ppm	4-20 mA	28	
29	Boiler 3 O2 Tag no. 40AC106A_O2	O2	Ametek / WZG IEC	0 - 10	Vol %	4-20 mA	29	

1. *เลขช่องสัญญาณให้ดูตามที่ของ logger ว่าอยู่ช่องที่เท่าไร
2. ตัวหนังสือต้องเขียนด้วยตัวใหญ่เท่านั้น ถ้าตามนี้ตามแบบแล้วนะคะ

3. ข้อมูลระบบรับส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ [ ] / Internet IP Address 203.146.42.167 Modem.....

..... เบอร์โทร 038-692XXX Logger ยี่ห้อ Swiftlite Fac Windows รุ่น 14.1.52

รุ่น 3.4.375 Logger ID no. .....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

4.1 ชื่อผู้ประสานงาน นายเกียรติ มีมนมแสงมงคล

โทรศัพท์ 0-386-222-313 Mobile 082-244-0148 E-mail ...@...

4.2 ชื่อผู้ดูแลอุปกรณ์ระบบ CEMs นายนครินทร์ ชื่นมนตรี ตำแหน่ง Application Support Supervisor โทรศัพท์ 0-386-222-769 Mobile ..... E-mail ...@...

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน

(นายเกียรติ มีมนมแสงมงคล)

วันที่ 9 มิถุนายน 2557

ค่ามาตรฐานตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

Station: SPPG

Item	Monitor	Unit	Standard EIA
1	02AC200_O2	%Vol	-
2	02AC2001_O2	%Vol	-
3	02AI203A_NOx 7%	ppm	28
4	03AC100_O2	%Vol	-
5	03AC101_O2	%Vol	-
6	03AI102A_NOx 7%	ppm	28
7	07AI211A_NOx	ppm	120
8	16AI103B_SO2 7%	ppm	700
9	16AI401_OPACITY	%	40
10	16AI403B_NOx 7%	ppm	250
11	16AI406B_CO 7%	ppm	500
12	16AI407_O2	%Vol	-
13	30AI302A_SO2 7%	ppm	600
14	30AI303_H2S	ppm	-
15	40AC101_O2	%Vol	-
16	40AC201_O2	%Vol	-
17	40AI102_CO	ppm	100
18	40AI104A_NOx 7%	ppm	120
19	40AI202_CO	ppm	100
20	40AI204A_NOx 7%	ppm	120
21	40AI301_O2	%Vol	-
22	40AI303A_NOx 7%	ppm	160
23	40AI401_O2	%Vol	-
24	40AI403A_NOx 7%	ppm	100
25	40AI103A_NOx 7%	ppm	65
26	40AC200A_O2	%Vol	-

หมายเหตุ 1. ตัวหนังสือตามเงื่อนไขสภาพปัจจุบันที่ใช้งานจริง มีความเที่ยงตรง

2. ค่ามาตรฐานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าใหม่ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) บริษัท ซีพีเอ็ม มีโกรเอ็ม จำกัด (มหาชน) - ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557

SPRC

STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 24-1571

วันที่ 18 มกราคม 2567

เรื่อง ขอเชื่อมต่อข้อมูลระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ.2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย : แบบบันทึกข้อมูลโรงงานสำหรับการขอเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System : POMS) (สำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS)

ตามที่บริษัทสตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด(มหาชน) ประกอบกิจการ กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม เลขทะเบียนโรงงาน น.49-1/2537-ญนพ ตั้งอยู่ที่. เลขที่ 1 ถนน ไอ-3บี ต. มาบตาพุด อ. เมืองระยอง จ. ระยอง. เข้าข่ายต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน ตามประกาศที่อ้างถึง นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ทำการติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จเป็นที่เรียบร้อย และพร้อมที่จะทำการเชื่อมต่อข้อมูลผลการตรวจวัดไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม บริษัทฯ จึงขอความอนุเคราะห์เชื่อมต่อข้อมูลผลการตรวจวัดมลพิษอากาศจากระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้บริษัทมอบหมายให้ นางนิภา นิมมานเศรษฐกุล ตำแหน่ง หัวหน้าผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 038-699313 เป็นผู้ติดต่อประสานงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)
รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ
ผู้รับมอบอำนาจ

No. 1, I-3B Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province 21150, Thailand Tel. +66 (0) 38 699 000 Fax +66 (0) 38 699 999
เลขที่ 1 ถนนไอ - 3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทร. +66 (0) 38 699 000 โทรสาร +66 (0) 38 699 999

ภาคผนวก ข.8

รายงานการแจ้งดำเนินการ
เกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

SPRC-CA-OUT25-6609

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม : โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม

ทะเบียนโรงงาน : 72070200125371

หน่วยผลิต : หน่วยกำจัดกำมะถันในแนฟทา (Naphtha Hydrotreater Unit)

วันที่ : 18 – 25 พฤศจิกายน 2568

(√) การซ่อมบำรุง ( ) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน

รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :

ตรวจสอบ / ซ่อมบำรุง ซ่อมแซมแอร์คูลเลอร์ ของหน่วยกำจัดกำมะถันในแนฟทา (Naphtha Hydrotreater Unit) โดยมีขั้นตอนดังต่อไปนี้

1. หยุดการทำงานของหน่วยกำจัดกำมะถันในแนฟทา (Naphtha Hydrotreater Unit)
2. ลดอุณหภูมิและลดแรงดันในระบบ โดยผ่านระบบระบายสู่หอเผา
3. ปิดกั้นระบบ 06E111 แอร์คูลเลอร์ เปิดไนโตรเจนเพื่อไล่ไอน้ำมันในระบบไปยังหอเผา (Flare) และเพิ่มก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) เพื่อให้เผาไหม้ได้อย่างสมบูรณ์
4. ทำการตรวจสอบและซ่อมแซมระบบ 06E111 แอร์คูลเลอร์
5. เปิดไนโตรเจนผ่านระบบ 06E111 แอร์คูลเลอร์ ออกไปที่หอเผาเพื่อไล่อ๊อกซิเจน
6. เปิดระบบ 06E111 แอร์คูลเลอร์เข้าใช้งาน และเริ่มการทำงานของหน่วยกำจัดกำมะถันในแนฟทา (Naphtha Hydrotreater Unit) ตามปกติ

กิจกรรมดังกล่าว อาจก่อให้เกิดเปลวไฟ และ/หรือเสียงดังที่หอเผามากกว่าปกติ ในช่วงวันที่ 18 - 21 พฤศจิกายน 2568

หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

1. นายสิทธิชัย โม้พวง ตำแหน่ง Operation Coordinator โทรศัพท์ 038 699 000 ต่อ 7124
2. นายณัฐกุล ฉินดี ตำแหน่ง Environmental Specialist โทรศัพท์ 038 699 000 ต่อ 7287
3. นางสาว ศรินธิรา ชะอุ่ม ตำแหน่ง Community Relations Officer โทรศัพท์ 038 699 000 ต่อ 7945

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... [redacted] ..... ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

วันที่ 20 เดือน พฤศจิกายน 2568

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	/		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	/		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	/		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	/		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	/		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	/		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	/		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	/		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	/		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	/		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	/		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	/		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	/		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ..... [redacted] .....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ ฝ่ายกิจการสัมพันธ์

วันที่ 20 เดือน พฤศจิกายน 2568

ภาคผนวก ข.9

คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ ของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

แบบรายงานการตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม
โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาวดาวเขียว (Green Star Award)
ในนิคมอุตสาหกรรมสายงานปฏิบัติการ 1, 2 และ 3
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ประจำปี 2567

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

สังกัดนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ตรวจประเมิน 21 มีนาคม พ.ศ. 2568

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท...สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)...โอเอสซี.....นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด..... ทะเบียนโรงงานเลขที่ .....น.49-1/2537-ญนพ.....แปลงที่ดินที่.....I-25/3, I(ADD), I-1/3, G-8.....เนื้อที่..... 1,250..... (ไร่-งาน-ตารางวา)
ประเภทโรงงาน .....49.....ประกอบกิจการ.....โรงกลั่นปิโตรเลียมและผลิตไบโอดีเซล.....
จำนวนคนงานทั้งหมด .....553..... คน ชาย.....413..... คน หญิง.....140..... คน
จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด..... คน จำนวนเงินลงทุน.....41,029,510,250.00..... ล้านบาท
สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย) .....39.44.....% (ต่างชาติ) สัญชาติ.....อเมริกัน..... คิดเป็น.....60.56(เชฟรอน).....%
กำลังการผลิตปัจจุบัน.....175,000..... ตัน/เดือน กำลังการผลิตสูงสุด.....180,000.....ตัน/ปี
จำนวนวันการผลิตตามรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ..... วัน/ปี
กำลังเครื่องจักรรวม .....200,000..... แรงม้า
ที่อยู่สำนักงานใหญ่ .... เลขที่ 1 ถนนไอ-3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150.....
โทรศัพท์.....038-699-999.....โทรสาร .....038-699-999.....
ที่ตั้งโรงงาน .....เลขที่ 1 ถนนไอ-3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150.....
โทรศัพท์..... 038-699-999.....โทรสาร ..... 038-699-999.....
Web Site (ถ้ามี) .....www.sprc.co.th.....
ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้า เฉลี่ย .....881,633.....กิโลวัตต์-ชั่วโมง/เดือน
แหล่งที่มาผลิตเอง.....27,649,000..... (กิโลวัตต์-ชั่วโมง/เดือน) แหล่งสำรอง.....(หน่วย)
ปริมาณเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ประเภท.....ก๊าซธรรมชาติ.....) เฉลี่ย .....198,489..... ล้านบีทียู/เดือน

ปริมาณการใช้ ปี 2567	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
พลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง/เดือน)	10,800	1,720,800	13,600	9,200	12,800	484,000	14,800	454,000	6,000	61,600	21,600	7,770,400
เชื้อเพลิงหลัก (ล้านบีทียู/เดือน)	216,640	180,928	216,490	208,803	215,102	181,240	213,704	206,988	207,097	206,053	206,367	122,435

ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ทบทวนทุก 3 เดือน)				
ข้อมูลบุคคล	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร	Mr. Robert Joseph Dobrik	-	038-699-000	RJDobrik@sprc.co.th
2. ผู้บริหาร	นาย พงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์ (รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ)	-	038-699-387	pongkorn@sprc.co.th
3. เจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัย	นายไพฑูรย์ เมรัตนบุญล้อม (Lead Health & Safety)	-	038-699-193	paitoonm@sprc.co.th
4. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	นาง นิภา นิมมานเศรษฐกุล (Lead Environmental Specialist)	-	038-699-313	nipan@sprc.co.th
	นางสาว ศุภัคษิ์ชยา แก่กล้า (Environmental Specialist)	-	038-699-277	suphakchayak@sprc.co.th
5. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR	นาง สุจิตรา บุญชลอ (Corporate Affairs Coordinator)	-	038-699-140	sujitrab@sprc.co.th

การรับรองมาตรฐาน (✓) ISO 9001 version.....2015..... (✓) ISO 14001 version...2015..... (✓) ISO 45001 version.....2018.....

( ) ISO 26000 version..... (✓) CSR-DIW ( ) TS 16949 version..... ( ) ISO 14061-1 ( ) BS8001

(✓) อุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ .....3..... (✓) อื่นๆ .....ISO/IEC17025:2005.....

( ) CFO วันหมดอายุ..... ( ) CFP วันหมดอายุ.....

มิติกายภาพ

1. การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

1.1 โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียว คิดเป็น .....8.6.....% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

1.2 แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่อย่างต่อเนื่อง (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวและจัดกิจกรรมการปลูกต้นไม้อย่างต่อเนื่อง	6.0	6.20	6.43	6.0	-	-	-	-	ตลอดช่วงการดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผนที่กำหนด
โครงการ “เติมพลังรักษ์ยั่งยืน สู่ผืนป่าไทย” ป่าชุมชน 100 ไร่ พระเจดีย์กลางน้ำ จังหวัดระยอง	-	-	1.5	-	-	-	-	-	โครงการจะแล้วเสร็จในปี 2569	อยู่ระหว่างการดำเนินการ

1.3 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ .....

2. ระบบระบายน้ำ ระบบการระบายน้ำฝนและระบบระบายน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด

2.1 ระบบการระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกัน (✓) มี ( ) ไม่มี

2.2 การตรวจสอบและเฝ้าระวังระบบการระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสีย (✓) มี ( ) ไม่มี

มิติเศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน

3.1 การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง)

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

3.2 การจ้างแรงงานท้องถิ่น (✓) มี ( ) ไม่มี

3.3 การรับนักศึกษาฝึกงานในโรงงาน หรือการใช้สินค้าชุมชน (✓) มี ( ) ไม่มี

3.4 โครงการทวิภาคี สหกิจศึกษา ร่วมกับสถานศึกษาโดยรอบ (✓) มี ( ) ไม่มี

3.5 การส่งเสริมอาชีพชุมชน หรือซื้อสินค้าชุมชน (✓) มี ( ) ไม่มี

3.6 การพัฒนาฝีมือแรงงานในรูปแบบต่าง ๆ (✓) มี ( ) ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน ..... คน/ปี งบประมาณ .....บาท
มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ .....354..... คน คิดเป็น.....66.....% ของพนักงานทั้งหมด
และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น ..... คน/ปี

(✓) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน .....ไม่จำกัด..... คน/ปี งบประมาณ .....ไม่จำกัด.....บาท
(ม.ค. - ธ.ค.) มีจำนวน 19 คน (เป็นนักศึกษาที่มีภูมิลำเนา และศึกษาในจังหวัดระยอง) เป็นจำนวนเงิน.....664,000.....บาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน .....ไม่จำกัด..... คน/ปี งบประมาณ .....1.5 ล้านบาท.....

(✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่หรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

1) ผ่านทางการเยี่ยมชุมชน (ไม่ใช้งบประมาณ)

2) การแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงและซ้อมแผนฉุกเฉิน (ไม่ใช้งบประมาณ) ระยะเวลาตามกิจกรรมที่ดำเนินการ

3) การจัดโครงการสานเสวนาชุมชน

( ) อื่นๆ...โปรดระบุ.....(แนบเอกสารประกอบ).....

มิติสิ่งแวดล้อม

4. การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

4.1 ปริมาณการใช้น้ำ

( ) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. ..... ปริมาณ.....ลบ.ม./เดือน .....ลบ.ม. /ปี

(✓) น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2567 ปริมาณ.....253,688.....ลบ.ม./เดือน..... 3,044,250.....ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
น้ำประปา	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
น้ำดิบ	253,702	240,304	253,272	244,890	237,046	237,760	218,458	234,279	216,621	221,888	215,194	250,757

4.2 ปริมาณน้ำเสีย

(✓) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต .....4,889..... ลบ.ม./วัน

(✓) น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค .....130..... ลบ.ม./วัน

( ) น้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ .....-..... ลบ.ม./วัน

4.3 โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง ( ) มีบางส่วน (Pretreatment) (✓) บำบัดเองทั้งหมด ( ) ไม่มี

ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)

(✓) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียคลองวนเวียน (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)

( ) อื่นๆ .....

(✓) คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน ( ) กนอ. (✓) กรอ. ( ) อื่น ๆ โปรดระบุ .....

(✓) ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย .....9,600.....ลบ.ม./วัน

(✓) จุดระบายน้ำทิ้ง.....บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) และน้ำฝนจากภายในโรงงาน.....

4.4 การจดบันทึกรายงานการใช้ไฟฟ้า (✓) มี .....308,180.....Kwh. /เดือน ( ) ไม่มี

4.5 สารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (✓) มี ( ) ไม่มี

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หนวย/เดือน)
โพลีเมอร์ (IAF Polymer)	1,561
เฟอร์ริคคลอไรด์ (FeCl3)	30,751
สารเคมีกำจัดปรอท (Metclear)	1,271
โซเดียมไฮโปคลอไรท์ (NaOCl)	11,831
โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	8,933

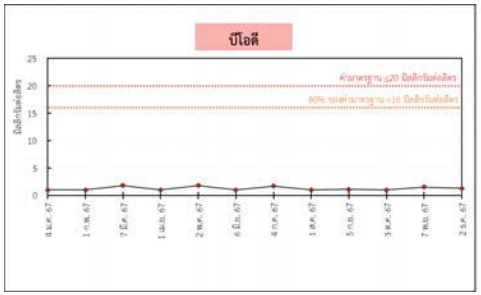
4.6 โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ( ) ใช้ (✓) ไม่ใช้

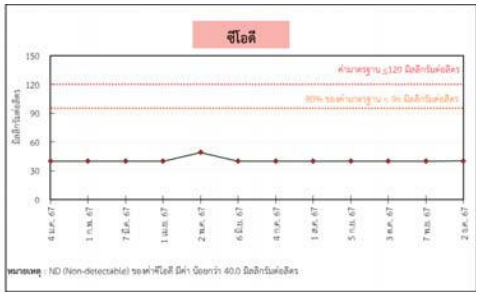
4.7 ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด .....ลบ.ม./วัน

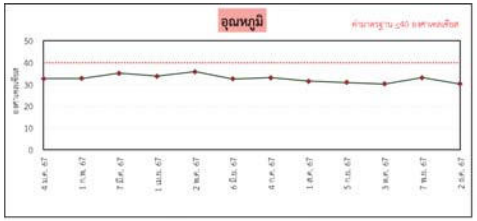
4.8 มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง (✓) มี ( ) ไม่มี

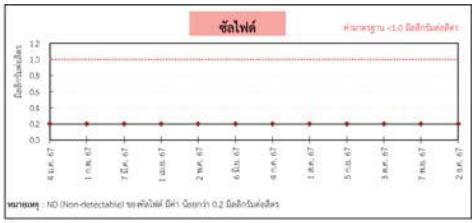
แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หนวย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2567			
นำน้ำทิ้งมารดน้ำต้นไม้	-	-	-	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	-	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง
ใช้น้ำฝนที่กักเก็บภายในบริษัท ทดแทนการน้ำดิบมาใช้	-	-	-	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	-	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง
ลดปริมาณน้ำทิ้งจากหม้อต้มไอน้ำ โดยการเพิ่มการนำไอน้ำควบแน่นกลับมาใช้ใหม่	-	-	-	1 ปี	-	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

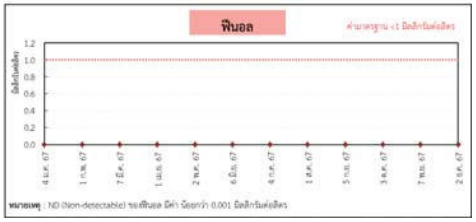
ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

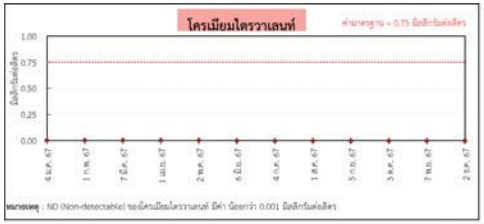


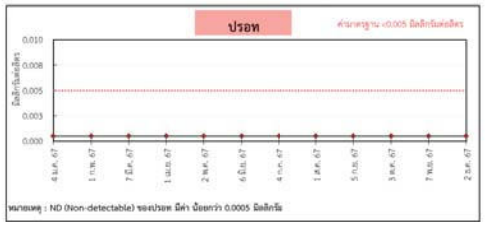












9. การใช้น้ำของสถานประกอบการ

(✓) ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้.....189,881.....ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....น้ำเติมหอหล่อเย็น.....

( ) ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้.....ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....

ประสิทธิภาพการใช้น้ำ : ปริมาณการใช้น้ำ.....ลบ.ม.ต่อหน่วยการผลิต หรือ ลบ.ม.ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์

4.9.1 การเก็บกักน้ำสำรอง (✓) น้ำดิบ ( ) น้ำประปา ( ) ไม่มี

4.9.2 ประเภทของการกักเก็บ ( ) บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวน .....บ่อ ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /บ่อ

( ) ถังคอนกรีต จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

( ) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

4.9.3 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำ .....เพื่อใช้เป็นแหล่งน้ำดิบ และน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง.....

4.10 ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)

( ) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง (✓) เข้าข่ายติดตั้ง (✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ

4.11 การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พ.ร.บ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

(✓) จัดส่งแล้ว ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

4.12 การใช้พลังงานของสถานประกอบการ

(✓) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าปีฐาน พ.ศ. 2566 ...5,727,600...กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี

ปีปัจจุบัน พ.ศ. 2567 ...10,579,600...กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี

4.13 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ

.....

ตารางที่ 4.5 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2566

เดือน	กำลังผลิตติดตั้ง (เมกะวัตต์)	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงหลัก			ชั่วโมงการเดินเครื่อง	ปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ (เมกะวัตต์ – ชั่วโมง)		ปริมาณไอน้ำ (ตัน)	
		ชนิด	ปริมาณ	หน่วย		สำหรับใช้เอง	สำหรับจำหน่าย	ไอน้ำที่ผลิต 42 บาร์/ 399 ° C	ไอน้ำที่จำหน่าย ....บาร์/.... ° C
ม.ค.	31,248	NG	221,489	MBTU	744	26,846	-	91,917	-
ก.พ.	27,216	NG	201,610	MBTU	648	24,050	-	81,628	-
มี.ค.	29,232	NG	223,500	MBTU	696	26,855	-	84,262	-
เม.ย.	30,240	NG	220,512	MBTU	720	26,457	-	86,154	-
พ.ค.	31,248	NG	224,918	MBTU	744	27,222	-	88,594	-
มิ.ย.	27,216	NG	211,526	MBTU	648	26,113	-	82,259	-
ก.ค.	31,248	NG	218,854	MBTU	744	26,517	-	93,953	-
ส.ค.	24,192	NG	219,991	MBTU	576	25,431	-	88,670	-
ก.ย.	25,200	NG	191,435	MBTU	600	23,060	-	75,755	-
ต.ค.	30,240	NG	179,362	MBTU	720	20,906	-	72,193	-
พ.ย	23,184	NG	191,782	MBTU	552	24,676	-	60,968	-
ธ.ค.	26,208	NG	200,589	MBTU	624	26,672	-	81,822	-
รวม			2,505,569		8,016	304,805	-	988,175	-

ตารางที่ 6.11 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2567

เดือน	กำลังผลิตติดตั้ง (เมกะวัตต์)	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงหลัก			ชั่วโมงการเดินเครื่อง	ปริมาณพลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ (เมกะวัตต์ – ชั่วโมง)		ปริมาณไอน้ำ (ตัน)	
		ชนิด	ปริมาณ	หน่วย		สำหรับใช้เอง	สำหรับจำหน่าย	ไอน้ำที่ผลิต 42 บาร์/ 399 °C	ไอน้ำที่จำหน่าย ....บาร์/.... °C
ม.ค.	31,992	NG	216,640	MBTU	744	28,136	-	91,765	-
ก.พ.	21,672	NG	180,928	MBTU	504	24,122	-	74,160	-
มี.ค.	31,992	NG	216,490	MBTU	744	27,941	-	92,844	-
เม.ย.	30,960	NG	208,803	MBTU	720	27,048	-	89,129	-
พ.ค.	31,992	NG	215,102	MBTU	744	27,949	-	91,432	-
มิ.ย.	26,832	NG	181,240	MBTU	624	23,685	-	70,033	-
ก.ค.	31,992	NG	213,704	MBTU	744	27,477	-	90,535	-
ส.ค.	28,896	NG	206,988	MBTU	672	26,997	-	86,523	-
ก.ย.	30,960	NG	207,097	MBTU	720	26,636	-	88,987	-
ต.ค.	30,444	NG	206,053	MBTU	708	25,260	-	83,889	-
พ.ย.	30,960	NG	206,367	MBTU	720	26,358	-	87,447	-
ธ.ค.	3,096	NG	122,453	MBTU	72	20,099	-	52,342	-
รวม			2,381,866		7,716	311,708	-	999,086	-

ตารางที่ 6.14 ปริมาณการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิตของในรอบปี 2566 และ ปี 2567

เดือน	ปริมาณผลผลิต (ล้านลิตร)	ปริมาณพลังงานที่ใช้		ค่าการใช้พลังงานจำเพาะ(SEC) (เมกะจูล/ลิตร)	เดือน	ปริมาณผลผลิต (ล้านลิตร)	ปริมาณพลังงานที่ใช้		ค่าการใช้พลังงานจำเพาะ(SEC) (เมกะจูล/ลิตร)
		ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)				ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)	
ม.ค. 66	794.41	44,400.00	1,739,740,708.22	2.190	ม.ค. 67	830.24	10,800.00	1,742,433,185.44	2.099
ก.พ. 66	738.01	198,400.00	1,532,194,335.63	2.077	ก.พ. 67	768.42	1,720,800.00	1,569,559,925.60	2.051
มี.ค. 66	788.60	372,400.00	1,685,474,761.24	2.139	มี.ค. 67	823.93	13,600.00	1,753,373,400.28	2.128
เม.ย. 66	786.95	71,200.00	1,655,106,814.56	2.104	เม.ย. 67	787.38	9,200.00	1,640,933,310.27	2.084
พ.ค. 66	772.09	99,400.00	1,653,550,081.88	2.142	พ.ค. 67	782.63	12,800.00	1,708,980,137.61	2.184
มิ.ย. 66	741.16	562,800.00	1,601,832,790.88	2.164	มิ.ย. 67	709.87	484,000.00	1,322,193,940.76	1.865
ก.ค. 66	708.84	14,400.00	1,585,926,005.32	2.237	ก.ค. 67	759.07	14,800.00	1,672,075,882.36	2.203
ส.ค. 66	669.85	709,600.00	1,590,764,972.26	2.379	ส.ค. 67	783.46	454,000.00	1,662,870,409.52	2.125
ก.ย. 66	660.79	338,000.00	1,332,043,363.58	2.018	ก.ย. 67	759.81	6,000.00	1,639,262,032.42	2.157
ต.ค. 66	635.50	276,800.00	1,116,782,351.92	1.759	ต.ค. 67	654.57	61,600.00	1,578,079,518.81	2.411
พ.ย. 66	751.90	1,673,200.00	1,660,433,683.40	2.216	พ.ย. 67	772.79	21,600.00	1,697,185,438.92	2.196
ธ.ค. 66	809.39	1,368,000.00	1,754,530,443.07	2.174	ธ.ค. 67	838.57	7,770,400.00	1,742,350,152.07	2.111
รวม	8,857.56	5,727,600.00	18,908,380,311.97	2.137	รวม	9,270.75	10,579,600.00	19,729,297,334.07	
เฉลี่ย	738.13	477,300.00	1,575,698,359.33	2.137	เฉลี่ย	772.56	881,633.33	1,644,108,111.17	2.132

หมายเหตุ ค่าการใช้พลังงานจำเพาะ (SEC) = $\frac{\text{ปริมาณพลังงานไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)} \times 3.6 \text{ (เมกะจูล/ กิโลวัตต์-ชั่วโมง)} + \text{ปริมาณพลังงานความร้อน (เมกะจูล)}}{\text{ปริมาณผลผลิต (ตัน/ลิตร)}}$

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)

5.1 ขยะมูลฝอย

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ. .....2567..... ปริมาณ.....38.5.....ตัน /เดือน.....462.....ตัน /ปี

ผู้รับดำเนินการ.....เทศบาลเมืองมาบตาพุด.....

5.2 กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ. .....2567..... ปริมาณ.....28.....ตัน /เดือน.....339.....ตัน /ปี

ผู้รับดำเนินการ.....บริษัท สามเครีไซเคิล จำกัด / บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน).....

5.3 กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ. .....2567..... ปริมาณ.....812.....ตัน /เดือน.....9,745.....ตัน/ปี

ผู้รับดำเนินการ.....บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) / บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด / บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) / บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด / บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด .....

การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย

(✓) ดำเนินการแล้ว 100% (✓) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ.....

5.4 มาตรการหรือแผนงานการปรับลดด้านขยะ/กากของเสีย

- ปริมาณมูลฝอย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
โครงการลดการใช้พลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง - ส่งเสริมการลดการใช้พลาสติกในกิจกรรมรณรงค์ให้พกแก้วส่วนตัวมาเอง (This cup we treat) - กิจกรรมถึงเวลาบอกลาถุงพลาสติก (Zero single use plastic) - เพิ่มการรณรงค์เกี่ยวกับการจัดการขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน	-	0.5	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	-	- 100% ไม่มีการแจกถุงพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียว - สามารถลดปริมาณถุงพลาสติกหูหิ้วได้ถึง 80% คิดเป็น 1,470 ใบ หรือเทียบเท่าการลดการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจก 55 Kg/CO2e - สามารถลดขยะพลาสติกได้กว่า 10,000 ชิ้นหรือเทียบเท่าการลดการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจก 92 Kg/CO2e
โครงการธนาคารขยะร่วมกับชุมชน	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	-	นำส่งขยะรีไซเคิลให้ชุมชนอย่างต่อเนื่อง
โครงการติดตั้งเครื่องย่อยเศษอาหารในอาคารสำนักงาน และที่พักของผู้รับเหมา	-	-	5.9	ดำเนินการต่อเนื่อง	-	โครงการจะแล้วเสร็จในปี 2568

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน 100% ไม่มีการแจกถุงพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียว ในกิจกรรมถึงเวลาบอกลาถุงพลาสติก / มีการเปลี่ยนภาชนะบรรจุน้ำที่ผู้รับเหมานำเข้าไปบริโภคระหว่างปฏิบัติงานจากรูปแบบพลาสติกที่ใช้ครั้งเดียวทิ้ง เป็นตู้กดน้ำและการกรอกขวดแบบใช้ซ้ำ โดยส่งเสริมการลดการใช้พลาสติกในกิจกรรมรณรงค์ให้พกแก้วส่วนตัวมาเอง/ เพิ่มการรณรงค์เกี่ยวกับการจัดการขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน / โครงการธนาคารขยะร่วมกับชุมชน / โครงการติดตั้งเครื่องย่อยเศษอาหารในอาคารสำนักงาน และที่พักของผู้รับเหมา

5.5 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
จัดตั้งการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างสีเขียว เพื่อพิจารณาการซื้อสินค้าและบริการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	-	ได้เริ่มดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างสีเขียวแล้ว
ลดการจัดการของเสียด้วยการฝังกลบ โดยการจัดการของเสียตามวิธีจัดการ 3Rs	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	-	0.1% ของกากของเสียถูกส่งไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ได้เริ่มดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างสีเขียวแล้ว , 0.1% ของกากของเสียถูกส่งไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ

5.6 ปริมาณกากของเสียที่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
จัดตั้งการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างสีเขียว เพื่อพิจารณาการซื้อสินค้าและบริการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	-	ได้เริ่มดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างสีเขียวแล้ว
ลดการจัดการของเสียด้วยการฝังกลบ โดยการจัดการของเสียตามวิธีจัดการ 3Rs	-	-	-	ดำเนินการต่อเนื่อง	-	0.1% ของกากของเสียถูกส่งไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน ได้เริ่มดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างสีเขียวแล้ว , 0.1% ของกากของเสียถูกส่งไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ

5.7 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

6. การจัดการคุณภาพอากาศ

6.1 การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศถึงขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

- ผลการตรวจคุณภาพอากาศ เฉพาะโรงงานที่มีปล่อง (✓) มี ( ) ไม่มี
- มีแผนการบำรุงรักษา/ปรับปรุงระบบ (✓) มี ( ) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ชนิดของระบบบำบัด
ปล่องระบายอากาศจากหน่วยผลิต	SOx, NOx, CO, Dust	Low NOx Burner, CO Oxidizer, Cyclone
ถังเก็บกำมะถันเหลว สถานีขนถ่ายกำมะถันเหลวทางรถ	กลิ่นกำมะถัน	Caustic Scrubber
สถานีขนถ่ายน้ำมันทางรถ	กลิ่นไอน้ำมัน	หน่วยควบคุมไอน้ำมันเชื้อเพลิง (VRU)

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

6.1.1 ปริมาณการระบายกาซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ. 2567 .....1,022.....ตัน /ปี

ปริมาณการระบายกาซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ. 2567 .....-.....กิโลกรัม/เฮคแตร์-วัน

ปีจุบันมีการระบายกาซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย (รายไตรมาส) .....ตัน /เดือน

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
270.4	271.4	274.6	274.1

6.1.2 ปริมาณการระบายกาซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ. 2567..... 3,271.....ตัน /ปี

ปริมาณการระบายกาซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ. 2567.....-.....กิโลกรัม/เฮค์ แตร์-วัน

ปีจุบันมีการระบายกาซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส).....ตัน่ /เดือน

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
85.8	77.1	90.9	86.9

6.2 แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดการปล่อยกาซเรือนกระจก (✓) มี'' ( ) ไม่มี

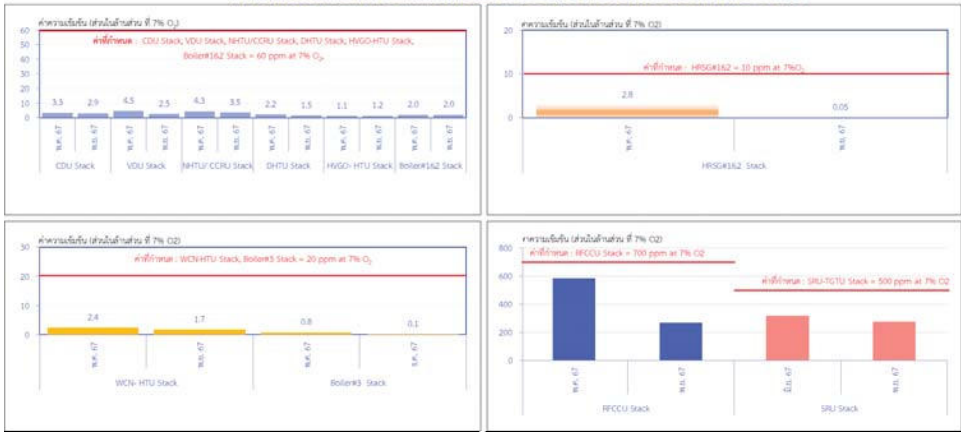
แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67			
โครงการติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณริมรั้วโรงงาน	0.07	72.5	67.8	ม.ค.64 -ธ.ค.67	ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณริมรั้วโรงงาน่ เพื่อนำมาใช้ในการควบคุมจากแหล่งกำเนิด	อยู่ระหว่างการติดตั้งระบบ
การใช้สารเร่งปฏิกิริยาลดการระบาย่ SO2 ที่หน่วยผลิต่ RFCCU	102	144	115	ม.ค. -ธ.ค.67	ควบคุมค่า SO2 ที่ระบายออกจากปล่องของหน่วยผลิต่ RFCCU ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	ดำเนินการต่อเนื่อง

6.3 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

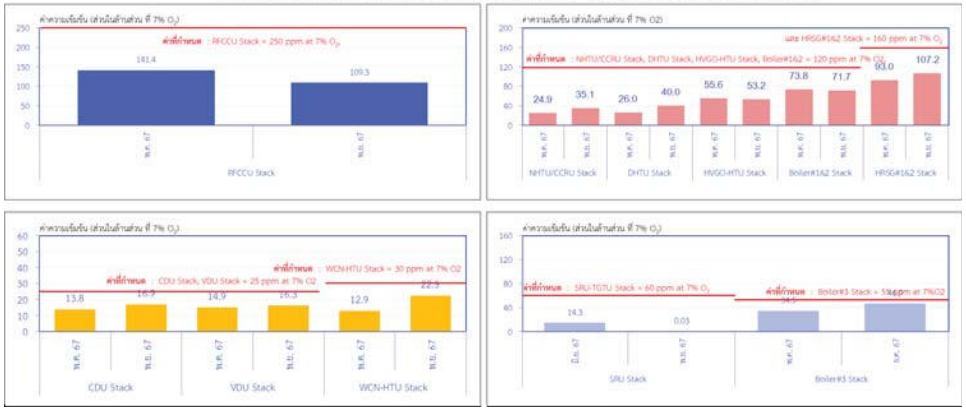
.....

.....

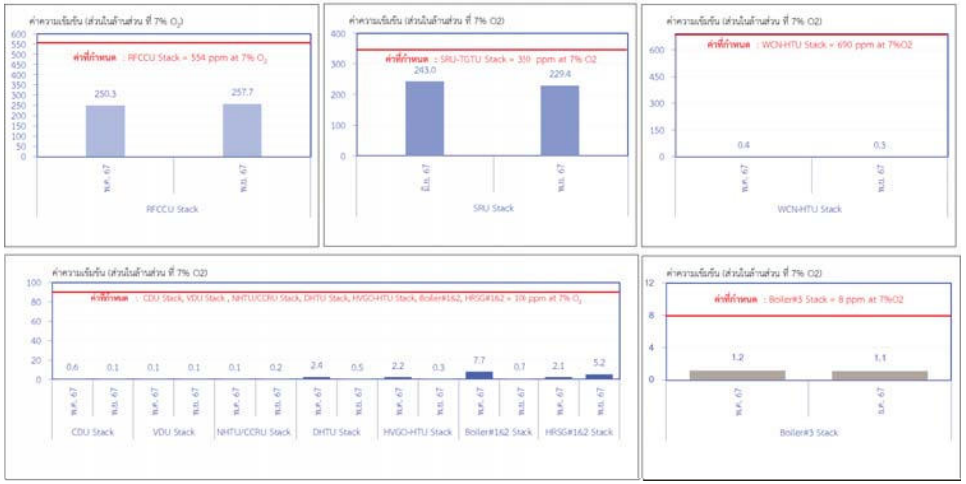
ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) จากปล่องระบายอากาศเสีย ปี 2567



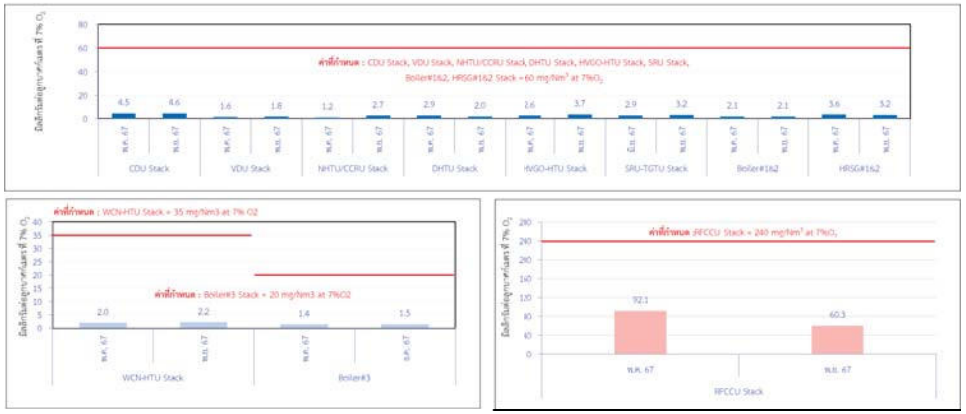
ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) จากปล่องระบายอากาศเสีย ปี 2567

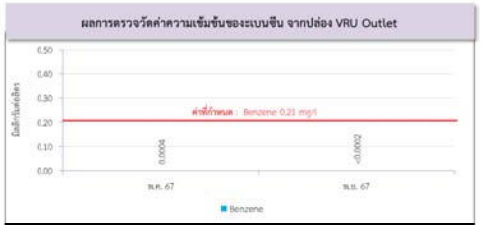


ค่าความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จากปล่องระบายอากาศเสีย ปี 2567



ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศเสีย ปี 2567





7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี

7.1 ในการประกอบกิจการมีสำรวจการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, EDC และ VCM)

(✓) มี .....รายละเอียดดังตารางด้านล่าง..... ( ) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	EDC	VCM
1.การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	✓	-	-	-
2.การเผาไหม้ (Combustion)	✓	-	-	-
3.การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	✓	-	-	-
4.การเผาทิ้ง (Flare)	✓	-	-	-
5.ถังกักเก็บ (Tanks)	✓	-	-	-
6.ระบบบำบัดน้ำเสีย	✓	-	-	-

การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)

(✓) ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ....ดำเนินการตั้งแต่ปี 2551 ถึงปัจจุบัน..... กรุณาระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

- โครงการโรงกลั่น

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	57.64
2. การเผาไหม้ (Combustion)	2,633
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	168
4. การเผาทิ้ง (Flare)	10,390
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	6,495
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ ระบบบำบัดน้ำเสีย	1,267

- โครงการท่าเทียบเรือ

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	3.29
2. การเผาไหม้ (Combustion)	-
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	18,793
4. การเผาทิ้ง (Flare)	0.43
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	-
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ ระบบบำบัดน้ำเสีย	-

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ .....

( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

7.2 การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

( ) ไม่เข้าข่าย

( ) เข้าข่ายประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

(✓) จัดส่งรายงาน เมื่อ.....11 มกราคม 2568..... ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

7.3 มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา ( ) มี ( ) ไม่มี

7.4 การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)/(PSM)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
การตรวจวัดการรั่วซึมจากอุปกรณ์ต่างๆ ในบริษัท	1.15	1.15	1.15	ม.ค. - ธ.ค.67	ดำเนินการต่อเนื่อง
ปฏิบัติตามกฎหมายการควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากหอเผาทิ้ง ถังเก็บกัก และการซ่อมบำรุง	-	-	-	พ.ค. - ธ.ค. 67	ดำเนินการต่อเนื่อง
ตรวจวัดสารเบนซีนในบรรยากาศบริเวณริมรั้วโรงงานและชุมชน	0.14	0.14	0.14	ม.ค. - ธ.ค.67	ดำเนินการต่อเนื่อง

7.5 ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 (ข้อบังคับฯ PSM) นั้นระบุในข้อ 29/3“ผู้ประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมที่มีกระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ ต้องดำเนินการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต

(1) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่งเท่ากับหรือมากกว่าปริมาณที่กำหนดในบัญชีท้ายข้อบังคับนี้ หรือ

(2) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับแก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ขึ้นไป ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง

กรณีกระบวนการตาม (1) หรือ (2) หมายความรวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่องกับกระบวนการดังกล่าว ด้วยเว้นแต่แก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟซึ่งนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงเท่านั้น เช่น ใช้สำหรับหม้อน้ำหรือเติมยานพาหนะ”

( ) ไม่เข้าข่าย

(✓) เข้าข่ายประเภทโรงงาน มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ 4,545 กิโลกรัมหรือ 10,000 ปอนด์ขึ้นไป

( ) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

7.6 มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม ( ) มี ( ) ไม่มี

7.7 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

.....

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

- การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่..... 10-21 มิถุนายน 2567.... ( ) ไม่มี

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่..... 29 พฤศจิกายน 2567..... ( ) ไม่มี

- แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
โครงการปรับปรุงเพื่อลดเสียงดังในพื้นที่ Utility	-	1.8	-	เม.ย 2566- 2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ ต.ค. 2567

8.2 การดูแลสุขภาพพนักงาน

- การตรวจสุขภาพพนักงาน (✓) มี ระบุความถี่.....1.....ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี
- แผนการปรับปรุงการจัดการผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน อย่างต่อเนื่อง และผลการดำเนินงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	ระยะเวลาการดำเนินการ			ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67		
โครงการฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่แก่พนักงานและผู้รับเหมา	0.30	0.30	0.30	ช่วง พ.ค. - มิ.ย ของทุกปี	จัดต่อเนื่องทุกปี
SPRC get fit challenge 2024	-	0.25	0.30	มิ.ย. - ต.ค. 2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ

8.3 จัดทำรายงานผลการดำเนินการตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ ส่งให้ กนอ.ปีละ 1 ครั้ง

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.4 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.5 การจัดเก็บอุปกรณ์ หรือวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ หรือสารเคมี เป็นระเบียบ และมีป้ายบอกสถานะที่ชัดเจน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.6 มีป้ายสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนอันตรายที่จำเป็นในพื้นที่ และอยู่ในสภาพดี และมองเห็นได้ชัดเจน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.7 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และพนักงานทุกคนสวมใส่ PPE สภาพดีอย่างถูกต้อง และเหมาะสม

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.8 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

8.8 ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

.....

.....

.....

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย

9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

( ) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี.....ระบุรายละเอียด.....

ความเสียหายที่เกิด.....

( ) มีมาตรการหรือแผนงานป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำ.....

ผลการดำเนินการตามมาตรการ.....

(✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุ ในรอบปี

9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

1) ความถี่ในการฝึกซ้อม.....1.....ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	จำนวนผู้เข้าร่วม*	วัน /เดือน /ปี
1	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับกลุ่ม EMAG รพ.กรุงเทพ-ระยอง และเทศบาลเมืองมาบตาพุด ระดับ 3	124	23 ส.ค. 2567

2) ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามแบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ (ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องกำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ปี 2556)

( ) ไม่ดี ( ) พอใช่ (✓) ดี ( ) ดีมาก

( ) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม.....2.....ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินในเขตพื้นที่กระบวนการผลิต	26 เม.ย. 2567
2	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินในเขตพื้นที่ถังเก็บผลิตภัณฑ์	5 ก.ค. 2567

( ) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม.....ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	ฝึกปฏิบัติที่จุดเกิดเหตุโดยทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Drill)	30
2	ฝึกสั่งการ บนที่บังคับการ (Table Top Exercise)	49
3	ฝึกการอพยพออกจากอาคาร (Evacuation)	9

9.3 ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห่อ/รุ่น	หมายเหตุ
1. รถดับเพลิง	หัวฉีดน้ำที่ 2,000 GPM	2	Volvo	แต่ละคันบรรทุกโฟมดับเพลิง 1250 แกลลอน
2. รถโฟมเคมี	3,000 GPM	1	Volvo	
3. รถพยาบาล	1 เตียง	1	TOYOTA	
4. อุปกรณ์ช่วยชีวิต		1	SAR, Skylotec	
5. ชุดดับเพลิง	S, M, L, XL	23	Draeger	
6. ชุดกันสารเคมี	L	8	Dupont	
7. หน่ากากกันก๊าซพิษ	M	85	Draeger	SCBA / Airline
8. ถังดับเพลิง	10 – 20 ปอนด์	1138	ANSUL / ANTIFIRE	
9. ห่องพยาบาล		1		
10. พยาบาลประจำ		2		ปฏิบัติงาน 24 ชม. (1 กะ = 12 ชม)

9.4 โรงงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่

( ) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EHIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....

2) .....

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงกลั่นน้ำมัน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) หนังสือเห็นชอบเลขที่หนังสือ ทส 1009,8/6702 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2561.....

( ) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....

2) .....

( ) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....

2) .....

<u>โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC</u>

(กรณีโรงงานในกลุ่ม นิคมฯ พื้นที่มาบตาพุด)

(✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข่าศูนย์เฝ้าระวังฯ EMCC วันที่.....ตั้งแต่ปี 2555.....

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล่วเสร็จวันที่.....

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล่วเสร็จวันที่.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี
1	การทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน	ทดสอบทุกวันพุธ เวลา 12.00-12.30 น.

10. ข้อร้องเรียน

มีเรื่องเรียนในปีที่ผ่านมา ( ) มี (✓) ไม่มี

มิติสังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน

มีการจัดกิจกรรมที่ส่งเสริม Happy Workplace ตามหลักความสุข 8 ด้าน ของ สสส.

(✓) มี ..... ด้าน ( ) ไม่มี

12. คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

- แผนการดำเนินงานด้าน CSR กับชุมชนรอบนิคมฯ (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาแนบเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)		จำนวนโครงการ		ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี	ปี	ปี	ปี		

- การให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ. นอกเหนือจากกิจกรรม CSR เช่น สนับสนุนการกุศลต่าง ๆ

(✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

มิติการบริหารจัดการ

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่าง ๆ

(✓) ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) ไม่ครบถ้วน / ไม่ชัดเจน

( ) มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่ .....

13.2 มีการลงข้อมูลในฟอร์มฐานข้อมูลกลาง iSingleForm ผ่านเว็บไซต์ https://i.industry.go.th

(✓) มี ( ) ไม่มี

13.3 ได้รับการรับรองมากกว่า 1 ระบบ ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ด้านพลังงาน ด้านสังคม หรืออื่น ๆ

(✓) มี ( ) ไม่มี

13.3 ได้รับ GI ระดับ 2 ขึ้นไป

(✓) มี ( ) ไม่มี

ชุมชน	**ผู้ประกอบการ**
1.....	1.....
2.....	2.....
3.....	3.....
4.....	4.....
5.....	5.....
หน่วยงานราชการ/สื่อมวลชน	**เจ้าหน้าที่ กนอ.**
1.....	1.....
2.....	2.....
3.....	3.....
4.....	4.....
5.....	5.....

ลงชื่อ..... (ผู้จดบันทึก)

วันที่.....

ภาคผนวก ข.10

การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

Incident and Injury Free

Flash

SPRC
IIF Flash
Issue No. 11/2025
Issue date. 10-July-25

Caring Family

หัวข้อ : การบาดเจ็บขณะจัดการกับสายท่ออ่อน
Subject : Injury during Hose Handling

วัน เวลา / Date & Time :
08 Jul 2025, 16:30

สถานที่ / Location :
Cleaning Bay Area, Refinery

ภาพจำลองเหตุการณ์
Simulated incident

TAKE 5 For IIF

Do Take 5 for IIF before beginning any activity / task / job

1. Stop and Look หยุดและสังเกต
2. Think Through the Task วิเคราะห์งานที่ต้องทำทุกขั้นตอน
3. Identify Hazards and Reliability Threats ชี้บ่งอันตรายและสิ่งที่กระทบต่อความเชื่อถือได้
4. Control and Communicate ควบคุมและสื่อสาร
5. Do It Incident and Injury Free or Not At All ทำงานโดยปราศจากอุบัติการณ์และการบาดเจ็บ

STOP หยุด – THINK คิด – DO ปฏิบัติ

SPRC There is always time to do it right

รายละเอียดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
Incident Description

มีสมาชิกครอบครัว SPRC ได้รับบาดเจ็บขณะทำงานบริเวณลานล้างอุปกรณ์ (Cleaning Bay) เหตุการณ์เกิดขึ้นขณะที่ผู้รับเหมากำลังจัดการเคลื่อนย้ายสายท่ออ่อนที่ถอดออกจากอุปกรณ์แล้ว ปรากฏว่าสายท่ออ่อนดังกล่าว ไปกระแทกกับก้านวาล์วของสายท่อน้ำอีกเส้นหนึ่งที่ยังมีแรงดันน้ำอยู่ในสาย ทำให้วาล์วเปิดออก ส่งผลให้สายท่อน้ำสะบัดและตีเข้าที่บริเวณริมฝีปากล่างของผู้ปฏิบัติงาน ทำให้เกิดแผลซึ่งต้องได้รับการรักษาด้วยการเย็บ 6 เข็ม

One of our family member sustained an injury while supporting the cleaning activities at cleaning bay area. The incident occurred during a worker managing a detached hose, when the hose he was handling accidentally struck the valve of another pressurized water hose, causing it to whip around and strike him on the lower lip. This resulted in a laceration that required six stitches.

การจัดการและแก้ไขสถานการณ์เบื้องต้น
Immediate action taken

- หยุดงานที่เกี่ยวข้องและจัดประชุมเพื่อพูดคุยและเรียนรู้เกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นกับทีมผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
- ดำเนินการสอบสวนเหตุการณ์เพื่อหาสาเหตุและมาตรการป้องกัน

- Apply stop work authority to all relating activities and set up a safety stand-down with all relate working team.
- Conduct investigation to determine root causes and identify preventive measures.

สิ่งที่สามารถเรียนรู้ได้ทันทีจากเหตุการณ์นี้
Immediate Learning

1. ตรวจสอบและตระหนักถึงอันตรายจากพลังงานที่สะสมอยู่เสมอ เมื่อต้องทำงานกับระบบหรืออุปกรณ์ที่มีแรงดัน เพื่อให้มั่นว่าทำงานได้อย่างปลอดภัย แม้เป็นงานที่ทำประจำ หรืองานที่มีความเสี่ยงต่ำ
2. ใช้ "**สิทธิ์ในการหยุดงาน**"เสมอหากคุณพบการกระทำหรือสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ที่อาจกระทบต่อตัวเองหรือเพื่อนร่วมงาน

1. Always check and aware of stored energy hazards when working with pressurized systems or equipment to ensure safe working even routine or low risk activities.
2. Always exercise "**Stop Work Authority**" if you observe any unsafe action or condition that could affect you or your coworkers.

This document is intended to alert SPRC family of an incident and is based on preliminary information only
This incident will be fully investigated, and root causes and corrective actions identified and implemented to prevent similar incidents occurring in the future. Lessons learned from the investigation will be shared with the Family.'

For Internal Use Only – SPRC Confidential Distribution limited to SPRC

ภาคผนวก ข.11

ปริมาณซัลเฟอร์ในน้ำมันดิบ

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
01/07/25	0.776
02/07/25	0.654
03/07/25	0.613
04/07/25	0.833
05/07/25	1.241
06/07/25	1.21
07/07/25	1.206
08/07/25	1.205
09/07/25	0.776
10/07/25	1.141
11/07/25	1.198
12/07/25	0.934
13/07/25	0.696
14/07/25	0.741
15/07/25	0.775
16/07/25	0.749
17/07/25	0.734
18/07/25	0.733
19/07/25	0.731
20/07/25	0.73
21/07/25	0.73
22/07/25	0.763
23/07/25	0.973
24/07/25	0.971
25/07/25	0.894
26/07/25	0.787
27/07/25	0.722
28/07/25	0.722
29/07/25	0.722
30/07/25	0.722
31/07/25	0.792

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
01/08/25	0.801
02/08/25	0.744
03/08/25	0.737
04/08/25	0.757
05/08/25	0.757
06/08/25	0.744
07/08/25	0.737
08/08/25	0.856
09/08/25	1.011
10/08/25	1.012
11/08/25	1.012
12/08/25	0.97
13/08/25	0.918
14/08/25	0.93
15/08/25	0.876
16/08/25	0.741
17/08/25	0.741
18/08/25	0.741
19/08/25	0.741
20/08/25	0.741
21/08/25	0.782
22/08/25	1.076
23/08/25	1.076
24/08/25	0.956
25/08/25	0.706
26/08/25	0.715
27/08/25	0.878
28/08/25	0.878
29/08/25	0.75
30/08/25	0.669
31/08/25	0.669

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
01/09/25	0.705
02/09/25	0.735
03/09/25	0.734
04/09/25	0.733
05/09/25	0.737
06/09/25	0.737
07/09/25	0.639
08/09/25	0.637
09/09/25	0.636
10/09/25	0.619
11/09/25	0.636
12/09/25	0.634
13/09/25	0.676
14/09/25	0.686
15/09/25	0.702
16/09/25	0.728
17/09/25	0.716
18/09/25	0.631
19/09/25	0.631
20/09/25	0.644
21/09/25	0.646
22/09/25	0.637
23/09/25	0.625
24/09/25	0.627
25/09/25	0.659
26/09/25	0.658
27/09/25	0.581
28/09/25	0.582
29/09/25	0.582
30/09/25	1.148

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
01/10/25	1.209
02/10/25	1.133
03/10/25	1.133
04/10/25	1.133
05/10/25	1.133
06/10/25	0.733
07/10/25	0.667
08/10/25	0.664
09/10/25	1.086
10/10/25	1.174
11/10/25	0.972
12/10/25	0.683
13/10/25	0.683
14/10/25	0.684
15/10/25	0.856
16/10/25	0.891
17/10/25	0.795
18/10/25	0.795
19/10/25	0.806
20/10/25	0.948
21/10/25	0.909
22/10/25	0.646
23/10/25	0.646
24/10/25	0.646
25/10/25	0.732
26/10/25	0.745
27/10/25	0.745
28/10/25	0.759
29/10/25	0.852
30/10/25	0.776
31/10/25	0.671

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
01/11/25	0.652
02/11/25	0.609
03/11/25	0.565
04/11/25	0.65
05/11/25	1.182
06/11/25	0.981
07/11/25	0.981
08/11/25	0.963
09/11/25	0.721
10/11/25	0.723
11/11/25	0.748
12/11/25	0.798
13/11/25	0.798
14/11/25	0.772
15/11/25	0.737
16/11/25	0.655
17/11/25	0.636
18/11/25	0.769
19/11/25	0.95
20/11/25	0.933
21/11/25	0.933
22/11/25	0.933
23/11/25	0.942
24/11/25	0.893
25/11/25	0.587
26/11/25	0.777
27/11/25	1.098
28/11/25	1.101
29/11/25	1.101
30/11/25	1.024

Date	CDU
	Sulfur in processed diet (%wt)
01/12/25	0.895
02/12/25	0.847
03/12/25	0.855
04/12/25	0.857
05/12/25	0.857
06/12/25	0.857
07/12/25	0.857
08/12/25	0.878
09/12/25	1.202
10/12/25	1.202
11/12/25	1.202
12/12/25	1.203
13/12/25	1.144
14/12/25	0.722
15/12/25	0.716
16/12/25	0.715
17/12/25	0.715
18/12/25	0.623
19/12/25	0.615
20/12/25	0.615
21/12/25	0.615
22/12/25	0.564
23/12/25	0.487
24/12/25	0.486
25/12/25	0.486
26/12/25	0.484
27/12/25	0.457
28/12/25	0.457
29/12/25	0.457
30/12/25	0.459
31/12/25	0.460
Min	**0.457**
Max	**1.241**
Avg	**0.799**

Sulfur in mixed RFCCU feed	
	16SP013/Sulfur Content
	Fresh Feed
02-ก.ค.-25 00:00:00	0.646000028
09-ก.ค.-25 00:00:00	0.782000005
16-ก.ค.-25 00:00:00	0.630999982
23-ก.ค.-25 00:00:00	0.753000021
30-ก.ค.-25 00:00:00	0.879999995
06-ส.ค.-25 00:00:00	0.828999996
13-ส.ค.-25 00:00:00	0.829999983
20-ส.ค.-25 00:00:00	0.723999977
27-ส.ค.-25 00:00:00	0.674000025
03-ก.ย.-25 00:00:00	0.625999987
10-ก.ย.-25 00:00:00	0.689999998
17-ก.ย.-25 00:00:00	0.677999973
24-ก.ย.-25 00:00:00	0.707000017
01-ต.ค.-25 00:00:00	0.707000017
08-ต.ค.-25 00:00:00	0.703000009
15-ต.ค.-25 00:00:00	0.874000013
22-ต.ค.-25 00:00:00	0.790000021
29-ต.ค.-25 00:00:00	0.614000022
05-พ.ย.-25 00:00:00	0.630999982
12-พ.ย.-25 00:00:00	0.824999988
19-พ.ย.-25 00:00:00	0.828000009
26-พ.ย.-25 00:00:00	0.907000005
03-ธ.ค.-25 00:00:00	1.100000024
10-ธ.ค.-25 00:00:00	0.906000018
17-ธ.ค.-25 00:00:00	0.836000025
24-ธ.ค.-25 00:00:00	0.707000017
31-ธ.ค.-25 00:00:00	0.615999997
Avg	**0.749245288**
Min	**0.614000022**
Max	**1.100000024**

ภาคผนวก ข.12

การจดบันทึกการหยุดเครื่องและการเผาไหม้ที่ Flare

สรุปสถิติการใช้หอเผาทิ้ง (Flare) ในกรณีฉุกเฉินย้อนหลัง 3 ปี (พ.ศ. 2565-2568)

เหตุการณ์	วันที่	ระยะเวลา	สาเหตุ	Flare load, ตันต่อชั่วโมง	Mitigation	หมายเหตุ
Wet gas compressor trip	21 เมษายน พ.ศ. 2565	3 ชั่วโมง	Hydraulic oil hose to governor leak	46.3	Fixing the leaked hose	
VDU shutdown	28 เมษายน – 1 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	4 ชั่วโมง	Loss VR pump 03G105 A/B from pump's mechanical seal blow	2.4	Replace with the new design of pump mechanical seal	
Refinery emergency shutdown	19 ธันวาคม พ.ศ.2565	4.5 วัน	Loss of power to refinery. STG trip and no PEA back up cause refinery electrical load shedding and shutdown	8	Resume PEA power back up system and improve reliability of electrical generators	
RFCCU emergency shutdown	30 มกราคม พ.ศ.2566	2 ชั่วโมง	Loss 110V electrical supply to control Main air blower, Wet gas compressor & Co-Oxidizer	25	Resume 110V electrical supply system and improve its reliability	
RFCCU start up from emergency shutdown	2-3 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566	15 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	10	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	มีการแจ้งกนอแล้ว
Refinery emergency shutdown	16 – 20 กันยายน พ.ศ. 2566	4 วัน	Loss power supply to refinery by Crane hit 115kV line and PEA tripped.	7	Resume PEA power back up system and improve reliability of electrical system.	
RFCCU attempt starting up from emergency shutdown	29 – 30 กันยายน พ.ศ. 2566	5 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	18.2	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	มีการแจ้งกนอแล้ว
RFCCU attempt starting up from emergency shutdown	30 กันยายน พ.ศ. 2566	3 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	7	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	มีการแจ้งกนอแล้ว
RFCCU attempt starting up from emergency shutdown	19 ตุลาคม พ.ศ. 2566	6 ชั่วโมง	RFCCU start up from emergency shutdown	11	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	มีการแจ้งกนอแล้ว
Refinery emergency shutdown	22 – 24 ตุลาคม พ.ศ. 2566	2 วัน 4 ชั่วโมง	CCC master controller of electrical system failed.	6	Resume PEA power back up system and improve reliability of electrical system.	
RFCCU start up from shutdown	1 – 3 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566	1 วัน 17 ชั่วโมง	RFCCU start up from shutdown	12	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	มีการแจ้งกนอแล้ว
RFCCU planned shutdown	9 มิถุนายน พ.ศ. 2567	1 วัน	Maintenance the internal equipment in FCC reactor and regenerator section.	4 (เฉลี่ย) 31.7 (สูงสุด)	N/A	มีการแจ้งกนอแล้ว

เหตุการณ์	วันที่	ระยะเวลา	สาเหตุ	Flare load, ตันต่อชั่วโมง	Mitigation	หมายเหตุ
WCN 15E204A/B bundle changeover	11 – 15 มิถุนายน พ.ศ. 2567	1 วัน 9 ชั่วโมง	Planned changeover the heat exchanger.	4.8	N/A	มีการแจ้งกนอแล้ว
RFCCU planned start up	26 มิถุนายม พ.ศ. 2567	14 ชั่วโมง	Planned start up from maintenance	8.8 (เฉลี่ย) 19.9 (สูงสุด)	N/A	มีการแจ้งกนอแล้ว
DHTU planned shutdown	29 กันยายน – 1 ตุลาคม พ.ศ.2567	2 วัน 18 ชั่วโมง	Planned shutdown for catalyst changeover.	2.9	N/A	มีการแจ้งกนอแล้ว
DHTU planned start up	17 – 19 ตุลาคม พ.ศ. 2567	2 วัน 14 ชั่วโมง	Planned start up from catalyst changeover activity.	3.1	N/A	มีการแจ้งกนอแล้ว
DHTU unplanned shutdown/start up for 10E201A/B maintenance	7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	3 ชั่วโมง	10E201A leakage expansion.	4.3	N/A	มีการแจ้งกนอแล้ว
FCC shutdown and start up	18 – 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568	4 วัน	Planned start up and shutdown for maintenance.	2.9	N/A	มีการแจ้งกนอแล้ว
FCC emergency shutdown/start up	29 – 30 เมษายน พ.ศ. 2568	19 ชั่วโมง	Unit upset	3.4	N/A	
FCC planned shutdown	22 พฤษภาคม พ.ศ. 2568	4 ชั่วโมง	Planned shutdown for maintenance.	3.4	N/A	มีการแจ้งกนอแล้ว
FCC planned start up	2-7 – 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2568	12 ชั่วโมง	Planned start up from maintenance.	10.8 (เฉลี่ย) 75 (สูงสุด)	N/A	มีการแจ้งกนอแล้ว
FCC emergency shutdown and start up	30 กรกฎาคม – 2 สิงหาคม 2568	3 วัน 18 ชั่วโมง	Maintenance the internal equipment in FCC reactor and regenerator section.	4.1 (เฉลี่ย) 79 (สูงสุด)	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	มีการแจ้งกนอแล้ว
FCC emergency shutdown	20 – 23 กันยายน 2568	2 วัน 17 ชั่วโมง	FCCU SD from equipment fault trip	6.0 (เฉลี่ย) 35.6 (สูงสุด)	Increase the steam ratio to flare to ensure no black smoke.	
FCC start up	5 – 6 ตุลาคม 2568	19 ชั่วโมง	Planned start up	7.7 (เฉลี่ย) 22.5 (สูงสุด)	N/A	มีการแจ้งกนอแล้ว
HVGO-HTU emergency SD from fire	20 – 22 ธันวาคม 2568	2 วัน 1 ชั่วโมง	Disconnection of the tubing related to the process.	1.3 (เฉลี่ย) 14.1 (สูงสุด)	Increase the steam ratio to flare to ensure no black during HTU emergency SD.	มีการแจ้งและรายงานปัญหาต่อกนอแล้ว

ภาคผนวก ข.13

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์

Oxygen Analyzers และ CEMS

Notification	Order	Plant section	PriorityType	Equipment	Description	Bas. start date	Basic fin. date	User status	Functional Loc.	Planner group	System status	Created on	Order Type	Leading order	MaintActivType	Entered by	Changed by	Changed on	Location	ABC indic.	Total act.costs	Plant
10445523	50095576	A03	PM	40AT211	Oxygen dry basis reading high side	15/11/25	29/12/25	EXEC	1001-40AT211	IQM	REL CNF NMAT PRC SETC	18/11/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	SOONTHORNT	28/11/25	0002		0.00	1001
10445716	50095595	A03	PM	40AT109	confirm reading Oxygen analyzer Boiler#3	20/11/25	03/01/26	EXEC	1001-40AT109	IQM	REL CNF NMAT PRC SETC	21/11/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	SOONTHORNT	28/11/25	0040	H	0.00	1001
10431762	60205033	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	17/02/25	19/03/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF GMPS MSPT PRC SETC	03/02/25	PMO		050	IP1020250203	ATIPONGJ	14/07/25	0036	H	420.00	1001
10436094	60208616	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	12/05/25	11/06/25	COMP	1001-36AT304	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	28/04/25	PMO		050	IP1020250428	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
10436334	60208902	A03	PM	40AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	26/05/25	25/06/25	COMP	1001-40AT401	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	05/05/25	PMO		050	IP1020250505	BTCADM	02/01/26	0040	L	0.00	1001
10436403	60208905	A01	PM	02AT200	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	26/05/25	25/06/25	COMP	1001-02AT200	IQM	CLSD CNF GMPS MACM PRC SETC	05/05/25	PMO		050	IP1020250505	BTCADM	02/01/26	0002	H	287,830.00	1001
10436589	60208997	A03	PM	40AT304	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	26/05/25	25/06/25	COMP	1001-40AT304	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	12/05/25	PMO		050	IP1020250512	BTCADM	02/01/26	0040	H	0.00	1001
10437074	60209599	A05	PM	76AT004	PM ROSEMOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	04/06/25	04/07/25	COMP	1001-76AT004	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	21/05/25	PMO		050	IP1020250521	BTCADM	02/01/26	0076	L	0.00	1001
10437180	60209615	A05	PM	76AT007	PM ROSEMOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	05/06/25	05/07/25	COMP	1001-76AT007	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	22/05/25	PMO		050	IP1020250522	BTCADM	02/01/26	0076	L	0.00	1001
10437181	60209634	A05	PM	76AT010	PM ROSEMOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	06/06/25	06/07/25	COMP	1001-76AT010	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	23/05/25	PMO		050	IP1020250523	BTCADM	02/01/26	0076	L	0.00	1001
10437110	60209649	A05	PM	76AT012	PM ROSEMOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	07/06/25	07/07/25	COMP	1001-76AT012	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	24/05/25	PMO		050	IP1020250524	BTCADM	02/01/26	0076	L	0.00	1001
10437227	60209719	A04	PM	16AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	09/06/25	09/07/25	COMP	1001-16AT401	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	26/05/25	PMO		050	IP1020250526	BTCADM	02/01/26	0016	H	0.00	1001
10437228	60209720	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	09/06/25	09/07/25	COMP	1001-36AT304	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	26/05/25	PMO		050	IP1020250526	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
10437229	60209721	A02	PM	08AT407	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	09/06/25	09/07/25	COMP	1001-08AT407	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	26/05/25	PMO		050	IP1020250526	BTCADM	02/01/26	0008	H	0.00	1001
10437231	60209723	A04	PM	16AT105	PM OXYGEN ANALYZER	09/06/25	09/07/25	COMP	1001-16AT105	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	26/05/25	PMO		050	IP1020250526	BTCADM	02/01/26	0016	H	0.00	1001
10437452	60209783	A02	PM	07AT212	PM OXYGEN ANALYZER	12/06/25	12/07/25	COMP	1001-07AT212	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	29/05/25	PMO		050	IP1020250529	BTCADM	02/01/26	0007	H	0.00	1001
10437477	60209904	A03	PM	40AT111	PM OXYGEN ANALYZER	13/06/25	13/07/25	COMP	1001-40AT111	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	30/05/25	PMO		050	IP1020250530	BTCADM	02/01/26	0040	H	0.00	1001
10437478	60209905	A03	PM	40AT109	PM OXYGEN ANALYZER BOILER 3 STACK	13/06/25	13/07/25	COMP	1001-40AT109	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	30/05/25	PMO		050	IP1020250530	BTCADM	02/01/26	0040	H	0.00	1001
10437856	60210111	A03	PM	41AT002	PM OF DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	17/06/25	17/07/25	COMP	1001-41AT002	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	03/06/25	PMO		050	IP1020250603	BTCADM	02/01/26	0041	H	0.00	1001
10437849	60210130	A01	PM	03AT103	PM OXYGEN ANALYZER	11/06/25	11/07/25	COMP	1001-03AT103	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	06/06/25	PMO		050	IP1020250606	BTCADM	02/01/26	0003	H	0.00	1001
10437940	60210166	A03	PM	40AT304	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	23/06/25	23/07/25	COMP	1001-40AT304	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	09/06/25	PMO		050	IP1020250609	BTCADM	02/01/26	0040	H	0.00	1001
10438491	60210724	A03	PM	40AT201	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-40AT201	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0040	H	0.00	1001
10438492	60210725	A03	PM	40AT301	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-40AT301	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0040	L	0.00	1001
10438493	60210726	A03	PM	40AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-40AT401	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0040	L	0.00	1001
10438494	60210730	A02	PM	07AT204	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-07AT204	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0007	H	0.00	1001
10438495	60210731	A02	PM	07AT207	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-07AT207	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0007	H	0.00	1001
10438496	60210732	A01	PM	02AT200	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-02AT200	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0002	H	0.00	1001
10438497	60210733	A01	PM	02AT201	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-02AT201	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0002	H	0.00	1001
10438498	60210734	A01	PM	03AT100	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-03AT100	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0003	H	0.00	1001
10438499	60210735	A01	PM	03AT101	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-03AT101	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0003	H	0.00	1001
10438500	60210736	A02	PM	06AT072	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-06AT072	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0006	H	0.00	1001
10438501	60210737	A02	PM	06AT088	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-06AT088	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0006	H	0.00	1001
10438502	60210738	A02	PM	07AT205	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-07AT205	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0007	H	0.00	1001
10438503	60210739	A02	PM	07AT206	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-07AT206	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0007	H	0.00	1001
10438504	60210740	A02	PM	07AT210	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-07AT210	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0007	H	0.00	1001
10438505	60210741	A02	PM	10AT145	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-10AT145	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0010	L	0.00	1001
10438506	60210742	A02	PM	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-11AT005	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0011	H	0.00	1001
10438507	60210743	A03	PM	40AT101	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-40AT101	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0040	H	0.00	1001
10438508	60210746	A02	PM	15AT007	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-15AT007	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0015	H	0.00	1001
10438509	60210747	A03	PM	40AT105	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-40AT105	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0040	H	0.00	1001
10439251	60210748	A03	PM	40AT106	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-40AT106	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0040	H	0.00	1001
10438674	60210937	A04	PM	16AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-16AT401	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	23/06/25	PMO		050	IP1020250623	KIATTIKHUNY	31/07/25	0016	H	0.00	1001
10441548	60210938	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	23/06/25	PMO		050	IP1020250623	KIATTIKHUNY	29/08/25	0036	H	0.00	1001
10438676	60210939	A02	PM	08AT407	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-08AT407	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	23/06/25	PMO		050	IP1020250623	KIATTIKHUNY	01/08/25	0008	H	0.00	1001
10438678	60210941	A04	PM	16AT105	PM OXYGEN ANALYZER	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-16AT105	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	23/06/25	PMO		050	IP1020250623	KIATTIKHUNY	31/07/25	0016	H	0.00	1001
10438974	60211048	A02	PM	07AT212	PM OXYGEN ANALYZER	10/07/25	09/08/25	COMP	1001-07AT212	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	26/06/25	PMO		050	IP1020250626	KIATTIKHUNY	31/07/25	0007	H	0.00	1001
10439009	60211070	A03	PM	40AT111	PM OXYGEN ANALYZER	11/07/25	10/08/25	COMP	1001-40AT111	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	27/06/25	PMO		050	IP1020250627	KIATTIKHUNY	31/07/25	0040	H	0.00	1001
10439010	60211071	A03	PM	40AT109	PM OXYGEN ANALYZER BOILER 3 STACK	11/07/25	10/08/25	COMP	1001-40AT109	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	27/06/25	PMO		050	IP1020250627	KIATTIKHUNY	31/07/25	0040	H	0.00	1001
10439223	60211284	A03	PM	41AT002	PM OF DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	15/07/25	14/08/25	COMP	1001-41AT002	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	01/07/25	PMO		050	IP1020250701	KIATTIKHUNY	31/07/25	0041	H	0.00	1001
10439217	60211341	A01	PM	03AT103	PM OXYGEN ANALYZER	09/07/25	08/08/25	COMP	1001-03AT103	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	04/07/25	PMO		050	IP1020250704	KIATTIKHUNY	31/07/25	0003	H	0.00	1001
10439362	60211367	A03	PM	40AT304	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	21/07/25	20/08/25	COMP	1001-40AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	07/07/25	PMO		050	IP1020250707	KIATTIKHUNY	31/07/25	0040	H	0.00	1001
10440036	60212168	A04	PM	16AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	04/08/25	03/09/25	COMP	1001-16AT401	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/07/25	PMO		050	IP1020250721	KIATTIKHUNY	29/08/25	0016	H	0.00	1001
10440037	60212169	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	04/08/25	03/09/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/07/25	PMO		050	IP1020250721	KIATTIKHUNY	01/10/25	0036	H	0.00	1001
10440038	60212170	A02	PM	08AT407	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	04/08/25	03/09/25	COMP	1001-08AT407	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/07/25	PMO		050	IP1020250721	KIATTIKHUNY	29/08/25	0008	H	0.00	1001
10440040	60212172	A04	PM	16AT105	PM OXYGEN ANALYZER	04/08/25	03/09/25	COMP	1001-16AT105	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/07/25	PMO		050	IP1020250721	KIATTIKHUNY	29/08/25	0016	H	0.00	1001
10440199	60212225	A02	PM	07AT212	PM OXYGEN ANALYZER	07/08/25	06/09/25	COMP	1001-07AT212	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	24/07/25	PMO		050	IP1020250724	KIATTIKHUNY	29/08/25	0007	H	0.00	1001
10440254	60212247	A03	PM	40AT111	PM OXYGEN ANALYZER	08/08/25	07/09/25	COMP	1001-40AT111	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	25/07/25	PMO		050	IP1020250725	KIATTIKHUNY	29/08/25	0040	H	0.00	1001
10440255	60212248	A03	PM	40AT109	PM OXYGEN ANALYZER BOILER 3 STACK	08/08/25	07/09/25	COMP	1001-40AT109	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	25/07/25	PMO		050	IP1020250725	KIATTIKHUNY	29/08/25	0040	H	0.00	1001
10440322	60212379	A03	PM	40AT201	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-40AT201	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0040	H	0.00	1001
10440323	60212380	A03	PM	40AT301	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-40AT301	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0040	L	0.00	1001
10440324	60212381	A03	PM	40AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-40AT401	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	16/09/25	0040	L	0.00	1001
10440325	60212382	A02	PM	07AT204	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-07AT204	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0007	H	0.00	1001
10440326	60212383	A02	PM	07AT207	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-07AT207	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0007	H	0.00	1001
10440327	60212384	A01	PM	02AT200	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-02AT200	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0002	H	0.00	1001
10440328	60212385	A01	PM	02AT201	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-02AT201	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0002	H	0.00	1001
10440329	60212386	A01	PM	03AT100	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-03AT100	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0003	H	0.00	1001
10440330	60212387	A01	PM	03AT101	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-03AT101	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0003	H	0.00	1001
10440331	60212388	A02	PM	06AT072	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-06AT072	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0006	H	0.00	1001
10440332	60212389	A02	PM	06AT088	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-06AT088	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0006	H	0.00	1001
10440333	60212390	A02	PM	07AT205	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-07AT205	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0007	H	0.00	1001
10440334	60212391	A02	PM	07AT206	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-07AT206	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0007	H	0.00	1001
10440335	60212392	A02	PM	07AT210	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-07AT210	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0007	H	0.00	1001
10440336	60212393	A02	PM	10AT145	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-10AT145	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0010	L	0.00	1001
10440337	60212394	A02	PM	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-11AT005	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0011	H	0.00	1001
10440338	60212395	A03	PM	40AT101	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-40AT101	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0040	H	0.00	1001
10440339	60212398	A02	PM	15AT007	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-15AT007	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0015	H	0.00	1001
10440340	60212399	A03	PM	40AT105	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-40AT105	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	16/09/25	0040	H	0.00	1001
10440341	60212400	A03	PM	40AT106	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-40AT106	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	16/09/25	0040	H	0.00	1001
10440319	60212418	A03	PM	41AT002	PM OF DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	12/08/25	11/09/25	COMP	1001-41AT002	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	29/07/25	PMO		050	IP1020250729	KIATTIKHUNY	29/08/25	0041	H	0.00	1001
10440580	60212734	A01	PM	03AT103	PM OXYGEN ANALYZER	06/08/25	05/09/25	COMP	1001-03AT103	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	01/08/25	PMO		050	IP1020250801	KIATTIKHUNY	29/08/25	0003	H	0.00	1001
10440616	60212834	A03	PM	40AT304	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-40AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	04/08/25	PMO		050	IP1020250804	KIATTIKHUNY	29/08/25	0040	H	0.00	1001
10441349	60213431	A04	PM	16AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-16AT401	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	18/08/25	PMO		050	IP1020250818	KIATTIKHUNY	16/09/25	0016	H	0.00	1001
10441350	60213432	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	18/08/25	PMO		050	IP1020250818	KIATTIKHUNY	01/10/25	0036	H	0.00	1001
10441381	60213433	A02	PM	08AT407	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-08AT407	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	18/08/25	PMO		050	IP1020250818	KIATTIKHUNY	16/09/25	0008	H	0.00	1001
10441383	60213435	A04	PM	16AT105	PM OXYGEN ANALYZER	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-16AT105	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	18/08/25	PMO		050	IP1020250818	KIATTIKHUNY	16/09/25	0016	H	0.00	1001
10441392	60213499	A02	PM	07AT212	PM OXYGEN ANALYZER	04/09/25	04/10/25	COMP	1001-07AT212	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/08/25	PMO		050	IP1020250821	KIATTIKHUNY	16/09/25	0007	H	0.00	1001

Notification	Order	Plant section	PriorityType	Equipment	Description	Bas. start date	Basic fin. date	User status	Functional Loc.	Planner group	System status	Created on	Order Type	Leading order	MaintActivType	Entered by	Changed by	Changed on	Location	ABC indic.	Total act.costs	Plant
10441407	60213529	A03	PM	40AT111	PM OXYGEN ANALYZER	05/09/25	05/10/25	COMP	1001-40AT111	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	22/08/25	PMO		050	IP1020250822	KIATTIKHUNY	16/09/25	0040	H	0.00	1001
10441408	60213530	A03	PM	40AT109	PM OXYGEN ANALYZER BOILER 3 STACK	05/09/25	05/10/25	COMP	1001-40AT109	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	22/08/25	PMO		050	IP1020250822	KIATTIKHUNY	16/09/25	0040	H	0.00	1001
10441754	60213766	A03	PM	41AT002	PM OF DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	09/09/25	09/10/25	COMP	1001-41AT002	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	26/08/25	PMO		050	IP1020250826	KIATTIKHUNY	01/10/25	0041	H	0.00	1001
10441752	60213937	A01	PM	03AT103	PM OXYGEN ANALYZER	03/09/25	03/10/25	COMP	1001-03AT103	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	29/08/25	PMO		050	IP1020250829	KIATTIKHUNY	16/09/25	0003	H	0.00	1001
10441803	60214161	A03	PM	40AT304	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	15/09/25	15/10/25	COMP	1001-40AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	01/09/25	PMO		050	IP1020250901	KIATTIKHUNY	30/09/25	0040	H	0.00	1001
10442378	60214399	A03	PM	40AT201	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-40AT201	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0040	H	0.00	1001
10442379	60214400	A03	PM	40AT301	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-40AT301	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/09/25	0040	L	0.00	1001
10442380	60214401	A03	PM	40AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-40AT401	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0040	L	0.00	1001
10442381	60214405	A02	PM	07AT204	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-07AT204	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0007	H	0.00	1001
10442382	60214406	A02	PM	07AT207	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-07AT207	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0007	H	0.00	1001
10442383	60214407	A01	PM	02AT200	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-02AT200	IQM	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0002	H	147.00	1001
10442384	60214408	A01	PM	02AT201	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-02AT201	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0002	H	0.00	1001
10442385	60214409	A01	PM	03AT100	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-03AT100	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/09/25	0003	H	0.00	1001
10442386	60214410	A01	PM	03AT101	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-03AT101	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/09/25	0003	H	0.00	1001
10442387	60214411	A02	PM	06AT072	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-06AT072	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0006	H	0.00	1001
10442388	60214412	A02	PM	06AT088	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-06AT088	IQM	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0006	H	6,694.40	1001
10442389	60214413	A02	PM	07AT205	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-07AT205	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0007	H	0.00	1001
10442390	60214414	A02	PM	07AT206	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-07AT206	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0007	H	0.00	1001
10442391	60214415	A02	PM	07AT210	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-07AT210	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0007	H	0.00	1001
10442392	60214416	A02	PM	10AT145	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-10AT145	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0010	L	0.00	1001
10442393	60214417	A02	PM	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-11AT005	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0011	H	0.00	1001
10442394	60214418	A03	PM	40AT101	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-40AT101	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0040	H	0.00	1001
10442395	60214420	A02	PM	15AT007	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-15AT007	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0015	H	0.00	1001
10442396	60214421	A03	PM	40AT105	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-40AT105	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0040	H	0.00	1001
10442397	60214422	A03	PM	40AT106	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-40AT106	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0040	H	0.00	1001
10442881	60214694	A04	PM	16AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-16AT401	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	15/09/25	PMO		050	IP1020250915	KIATTIKHUNY	30/10/25	0016	H	0.00	1001
10442882	60214695	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	15/09/25	PMO		050	IP1020250915	KIATTIKHUNY	24/11/25	0036	H	0.00	1001
10442883	60214696	A02	PM	08AT407	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-08AT407	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	15/09/25	PMO		050	IP1020250915	KIATTIKHUNY	30/10/25	0008	H	0.00	1001
10442885	60214698	A04	PM	16AT105	PM OXYGEN ANALYZER	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-16AT105	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	15/09/25	PMO		050	IP1020250915	KIATTIKHUNY	30/10/25	0016	H	0.00	1001
10442982	60215110	A02	PM	07AT212	PM OXYGEN ANALYZER	02/10/25	01/11/25	COMP	1001-07AT212	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	18/09/25	PMO		050	IP1020250918	KIATTIKHUNY	30/10/25	0007	H	0.00	1001
10443103	60215162	A03	PM	40AT111	PM OXYGEN ANALYZER	03/10/25	02/11/25	COMP	1001-40AT111	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	19/09/25	PMO		050	IP1020250919	KIATTIKHUNY	30/10/25	0040	H	0.00	1001
10443104	60215163	A03	PM	40AT109	PM OXYGEN ANALYZER BOILER 3 STACK	03/10/25	02/11/25	COMP	1001-40AT109	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	19/09/25	PMO		050	IP1020250919	KIATTIKHUNY	30/10/25	0040	H	0.00	1001
10443296	60215324	A03	PM	41AT002	PM OF DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	07/10/25	06/11/25	COMP	1001-41AT002	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	23/09/25	PMO		050	IP1020250923	KIATTIKHUNY	24/11/25	0041	H	0.00	1001
10443294	60215369	A01	PM	03AT103	PM OXYGEN ANALYZER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-03AT103	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	26/09/25	PMO		050	IP1020250926	KIATTIKHUNY	30/10/25	0003	H	0.00	1001
10443363	60215428	A03	PM	40AT304	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	13/10/25	12/11/25	COMP	1001-40AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	29/09/25	PMO		050	IP1020250929	KIATTIKHUNY	30/10/25	0040	H	0.00	1001
10443871	60215970	A05	PM	76AT004	PM ROSEMOUNT DISS OXYGEN MODEL 1181	22/10/25	21/11/25	COMP	1001-76AT004	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/10/25	PMO		050	IP1020251008	KIATTIKHUNY	24/11/25	0076	L	0.00	1001
10444064	60216107	A04	PM	16AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	27/10/25	26/11/25	COMP	1001-16AT401	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	13/10/25	PMO		050	IP1020251013	KIATTIKHUNY	01/12/25	0016	H	0.00	1001
10444065	60216108	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	27/10/25	26/11/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	13/10/25	PMO		050	IP1020251013	KIATTIKHUNY	01/12/25	0036	H	0.00	1001
10444066	60216114	A02	PM	08AT407	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	27/10/25	26/11/25	COMP	1001-08AT407	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	13/10/25	PMO		050	IP1020251013	KIATTIKHUNY	01/12/25	0008	H	0.00	1001
10444068	60216116	A04	PM	16AT105	PM OXYGEN ANALYZER	27/10/25	26/11/25	COMP	1001-16AT105	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	13/10/25	PMO		050	IP1020251013	KIATTIKHUNY	01/12/25	0016	H	0.00	1001
10444203	60216168	A02	PM	07AT212	PM OXYGEN ANALYZER	30/10/25	29/11/25	COMP	1001-07AT212	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/10/25	PMO		050	IP1020251016	KIATTIKHUNY	01/12/25	0007	H	0.00	1001
10444244	60216202	A03	PM	40AT111	PM OXYGEN ANALYZER	31/10/25	30/11/25	COMP	1001-40AT111	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	H	0.00	1001
10444245	60216203	A03	PM	40AT109	PM OXYGEN ANALYZER BOILER 3 STACK	31/10/25	30/11/25	COMP	1001-40AT109	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	H	0.00	1001
10444304	60216627	A03	PM	40AT301	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-40AT301	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	L	0.00	1001
10444305	60216628	A03	PM	40AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-40AT401	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	L	0.00	1001
10444308	60216631	A01	PM	02AT200	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-02AT200	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	KIATTIKHUNY	01/12/25	0002	H	0.00	1001
10444309	60216632	A01	PM	02AT201	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-02AT201	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	KIATTIKHUNY	01/12/25	0002	H	0.00	1001
10444310	60216633	A01	PM	03AT100	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-03AT100	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	KIATTIKHUNY	01/12/25	0003	H	0.00	1001
10444311	60216634	A01	PM	03AT101	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-03AT101	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	KIATTIKHUNY	01/12/25	0003	H	0.00	1001
10444317	60216640	A02	PM	10AT145	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-10AT145	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	KIATTIKHUNY	01/12/25	0010	L	0.00	1001
10444318	60216641	A02	PM	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-11AT005	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	KIATTIKHUNY	01/12/25	0011	H	0.00	1001
10444320	60216645	A02	PM	15AT007	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-15AT007	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	KIATTIKHUNY	01/12/25	0015	H	0.00	1001
10444344	60216656	A03	PM	41AT002	PM OF DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	04/11/25	04/12/25	COMP	1001-41AT002	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/10/25	PMO		050	IP1020251021	KIATTIKHUNY	01/12/25	0041	H	0.00	1001
10444398	60216725	A01	PM	03AT103	PM OXYGEN ANALYZER	29/10/25	28/11/25	COMP	1001-03AT103	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	24/10/25	PMO		050	IP1020251024	KIATTIKHUNY	01/12/25	0003	H	0.00	1001
10444450	60216810	A03	PM	40AT304	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-40AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	27/10/25	PMO		050	IP1020251027	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	H	0.00	1001
10445915	60217907	A03	PM	40AT304	PM OXYGEN ANALYZER HRSG 1&2 STACK	08/12/25	07/01/26	SCHD	1001-40AT304	IQM	REL NMAT PRC SETC	24/11/25	PMO		050	IP1020251124	KIATTIKHUNY	24/11/25	0040	H	0.00	1001
10446308	60218385	A03	PM	40AT201	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-40AT201	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	H	0.00	1001
10446309	60218386	A03	PM	40AT301	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-40AT301	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	L	0.00	1001
10446310	60218387	A03	PM	40AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-40AT401	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	L	0.00	1001
10446312	60218395	A02	PM	07AT204	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-07AT204	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0007	H	0.00	1001
10446313	60218396	A02	PM	07AT207	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-07AT207	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0007	H	0.00	1001
10446314	60218400	A01	PM	02AT200	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-02AT200	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0002	H	0.00	1001
10446315	60218401	A01	PM	02AT201	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-02AT201	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0002	H	0.00	1001
10446316	60218402	A01	PM	03AT100	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-03AT100	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0003	H	0.00	1001
10446317	60218403	A01	PM	03AT101	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-03AT101	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0003	H	0.00	1001
10446318	60218404	A02	PM	06AT072	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-06AT072	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0006	H	0.00	1001
10446319	60218405	A02	PM	06AT088	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-06AT088	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0006	H	0.00	1001
10446320	60218406	A02	PM	07AT205	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-07AT205	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0007	H	0.00	1001
10446321	60218407	A02	PM	07AT206	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-07AT206	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0007	H	0.00	1001
10446322	60218408	A02	PM	07AT210	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-07AT210	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0007	H	0.00	1001
10446323	60218409	A02	PM	10AT145	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-10AT145	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0010	L	0.00	1001
10446324	60218410	A02	PM	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-11AT005	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0011	H	0.00	1001
10446325	60218411	A03	PM	40AT101	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-40AT101	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	H	0.00	1001
10446326	60218419	A02	PM	15AT007	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-15AT007	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0015	H	0.00	1001
10446327	60218420	A03	PM	40AT105	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-40AT105	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	H	0.00	1001
10446328	60218421	A03	PM	40AT106	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-40AT106	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0040	H	0.00	1001
10446648	60218576	A04	PM	16AT401	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-16AT401	IQM	REL NMAT PRC SETC	08/12/25	PMO		050	IP1020251208	KIATTIKHUNY	08/12/25	0016	H	0.00	1001
10446650	60218577	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-36AT304	IQM	REL NMAT PRC SETC	08/12/25	PMO		050	IP1020251208	KIATTIKHUNY	08/12/25	0036	H	0.00	1001
10446651	60218579	A02	PM	08AT407	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-08AT407	IQM	REL NMAT PRC SETC	08/12/25	PMO		050	IP1020251208	KIATTIKHUNY	08/12/25	0008	H	0.00	1001
10446653	60218581	A04	PM	16AT105	PM OXYGEN ANALYZER	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-16AT105	IQM	REL NMAT PRC SETC	08/12/25	PMO		050	IP1020251208	KIATTIKHUNY	08/12/25	0016	H	0.00	1001
10446989	60218662	A02	PM	07AT212	PM OXYGEN ANALYZER	25/12/25	24/01/26	SCHD	1001-07AT212	IQM	REL NMAT PRC SETC	11/12/25	PMO		050	IP1020251211	KIATTIKHUNY	12/12/25	0007	H	0.00	1001
10447004	60218691	A03	PM	40AT111	PM OXYGEN ANALYZER	26/12/25	25/01/26	SCHD	1001-40AT111	IQM	REL NMAT PRC SETC	12/12/25	PMO		050	IP1020251212	KIATTIKHUNY	12/12/25	0040	H	0.00	1001
10447005	60218692	A03	PM	40AT109	PM OXYGEN ANALYZER BOILER 3 STACK	26/12/25	25/01/26	SCHD	1001-40AT109	IQM	REL NMAT PRC SETC	12/12/25	PMO		050	IP1020251212	KIATTIKHUNY	12/12/25	0040	H	0.00	1001
10447351	60218934	A03	PM	41AT002	PM OF DISSOLVED OXYGEN ANALYZER	30/12/25	29/01/26	SCHD	1001-41AT002	IQM	REL NMAT PRC SETC	16/12/25	PMO		050	IP1020251216	KIATTIKHUNY	18/12/25	0041	H	0.00	1001
10447357	60219357	A01	PM	03AT103	PM OXYGEN ANALYZER	24/12/25	23/01/26	SCHD	1001-03AT103	IQM	REL NMAT PRC SETC	19/12/25	PMO		050	IP1020251219	KIATTIKHUNY	19/12/25	0003	H	0.00	1001

หน่วยควบคุมสารมลพิษทางอากาศ

Notification	Order	Plant section	PriorityType	Equipment	Description	Bas. start date	Basic fin. date	User status	Functional Loc.	Planner group	System status	Created on	Order Type	Leading order	MaintActivType	Entered by	Changed by	Changed on	Location	ABC indic.	Total act.costs	Plant
	40043370	A02	PM	11G201	2200406/50094950	24/10/25	24/11/25	PLAN	1001-11G201	MRB	CRTD NMAT PRC	24/10/25	RFO		100	MANAN			0011	H	0.00	1001
	40043400	A02	PM	11G201	2201038/50094950	07/11/25	08/12/25	APPR	1001-11G201	MRB	REL NMAT PRC SETC	07/11/25	RFO		100	MANAN			0011	H	0.00	1001
	40043569	A02	PM	11K101A	2200174/50095684	19/12/25	19/01/26	APPR	1001-11K101A	MRB	REL GMPS MACM PRC SETC	19/12/25	RFO		100	MANAN	THANUSORNS	25/12/25	0011	M	160,760.00	1001
	40043570	A02	PM	11K101A	2200177/50095684	19/12/25	19/01/26	APPR	1001-11K101A	MRB	REL MSPT PRC SETC	19/12/25	RFO		100	MANAN	THANUSORNS	25/12/25	0011	M	0.00	1001
	50070995	A02	PM	11FT401	Verify accuracy of instrument	27/07/21	06/09/21	COMP	1001-11K201	IPU	CLSD GMPS NMAT PRC SETC	29/07/21	CMO		010	TURONGJ	CHUTIMAC	11/07/25	0011	N	1,264.00	1001
10407507	50084879	A02	PM	11K101A	11PCV1103 leak/fix	18/11/23	29/12/23	COMP	1001-11K101A	IPU	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	23/11/23	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	22/09/25	0011	M	80,116.00	1001
10410085	50085611	A02	PM	11KM101A	Replace exciter control panel	21/12/23	28/02/24	COMP	1001-11K101A	EPU	TECO CNF GMPS PRC SETC	09/01/24	CMO		010	PRASERTN	SURIYONTN	17/10/25	0011	M	7,905,000.00	1001
10410086	50085612	A02	PM	11KM101B	Replace exciter control panel	21/12/23	27/03/24	COMP	1001-11K101B	EPU	TECO CNF GMPS PRC SETC	09/01/24	CMO		010	PRASERTN	SURIYONTN	17/10/25	0011	M	7,037,547.50	1001
	50085984	A02	PM	11FT401	Confirm reading	01/03/25	01/03/25	COMP	1001-11K201	IPU	CLSD DLFL GMPS NMAT PRC SETC	30/01/24	CMO		010	TURONGJ	CHUTIMAC	11/07/25	0011	L	6,867.00	1001
10417380	50087582	A02	PM	11-CWS-50416	wk32/24 Y strainer line water flushing s	04/05/24	14/06/24	COMP	1001-11-NO-FEAS	MPU	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	13/05/24	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0011		73,437.00	1001
10424728	50089760	A02	PM	11PV028A	Remove valve to overhaul	29/09/24	31/10/24	COMP	1001-11PV028A	IPU	TECO ESTC GMPS MACM PRC SETC	15/10/24	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	06/10/25	0011	H	85,337.87	1001
10428416	50090623	A02	PM	11FT086	for support IPS Deviation Alarm ESD	03/12/24	10/02/25	COMP	1001-11G101B	IPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	10/12/24	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	31/07/25	0011	H	11,226.70	1001
10430183	50091269	A02	PM	11G202A	wk4/25 lube oil reservoir level low / re	09/01/25	19/02/25	COMP	1001-11G202A	MPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	11/01/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0011	M	2,193.00	1001
10430660	50091343	A02	PM	11EK304A2	wk3/25 Fin fan belt shear/replace	17/01/25	18/01/25	COMP	1001-11EK304A2	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	16/01/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0011	L	17,386.75	1001
	50091361	A02	PM	0011-X005-011	Required SCF and remove Insulation	06/06/25	06/07/25	COMP	1001-0011-X005-011	MSP	CLSD ESTC GMPS NMAT PRC SETC	17/01/25	CMO	60201839	120	PATCHAREEYAR	BTCADM	02/01/26	0011	H	31,183.35	1001
10433361	50092126	A02	PM	11EK304B1	wk13/25 11EK304B1 Belt broken	05/03/25	15/04/25	COMP	1001-11EK304B1	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	08/03/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0011	L	18,237.45	1001
10434032	50092226	A02	PM	11E203	(NDE) Extend Inspection at Header Box IH	14/03/25	15/03/25	COMP	1001-11E203	EST	TECO GMPS NMAT PRC SETC	14/03/25	CMO		120	PATCHAREEYAR	RUNGTIPS	07/07/25	0011	H	5,742.00	1001
10434899	50092588	A02	PM	11TT030	Transmitter reading error (Tag use OPW)	04/04/25	15/05/25	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	21/04/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	04/10/25	0011	H	0.00	1001
10436657	50093035	A02	PM	11EM304A1	replace MM2	15/05/25	25/06/25	COMP	1001-11EM304A1	EPU	TECO CNF ESTC GMPS PRC SETC	19/05/25	CMO		010	PRASERTN	SURIYONTN	17/10/25	0011	L	81,872.11	1001
10436859	50093053	A02	PM	11FT043	flow reading error, calibrate	16/05/25	26/06/25	COMP	1001-11FT043	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	20/05/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	31/07/25	0011	L	0.00	1001
10438510	50093535	A02	PM	11FT085	Verify 11FT085(ESD) for IPS Dev	19/06/25	30/07/25	COMP	1001-11G101A	IPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	24/06/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	31/07/25	0011	H	12,217.60	1001
10439238	50093659	A02	PM	11E203	To mock up test at fin fan air cooler fo	04/07/25	14/08/25	APPR	1001-11E203	MP2	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	04/07/25	CMO		010	NATTAPOLP	PONGSAKN	25/07/25	0011	H	85,242.00	1001
10439150	50093661	A02	PM	11TT107	confirm reading	05/07/25	05/07/25	COMP	1001-11C201	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	04/07/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	31/07/25	0011	H	23,156.75	1001
10439145	50093684	A02	PM	11E203	(NDE) UT Spot TML002 and 003 at Header B	02/07/25	12/08/25	APPR	1001-11E203	EST	REL GMPS NMAT PRC SETC	07/07/25	CMO		120	PATCHAREEYAR	RUNGTIPS	12/11/25	0011	H	222,822.00	1001
10439335	50093717	A02	PM	11FT043	11FT043 impulse line leak	07/07/25	14/09/25	COMP	1001-11FT043	IPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	08/07/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	31/07/25	0011	L	9,823.10	1001
10439665	50093832	A02	PM	11PT078	11PT078 oil seeping/ verify and fix	10/07/25	31/08/25	COMP	1001-11PT078	IPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	15/07/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	31/07/25	0011	L	3,270.90	1001
10439593	50093834	A02	PM	11FT005	Remove insulation for verify seeping	10/07/25	31/08/25	COMP	1001-11FT005	IPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	15/07/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	31/07/25	0011	H	13,842.90	1001
10439667	50093900	A02	PM		Re-location steam vet pot at column G09	10/07/25	31/08/25	APPR	1-1001-PRO-A02-0011	MP2	REL ESTC NMAT PRC SETC	21/07/25	CMO		010	NATTAPOLP	PONGSAKN	02/09/25	0011		0.00	1001
10439663	50093905	A02	PM	11G301A	Repair pipe support of 11G301A	10/07/25	31/08/25	COMP	1001-11G301A	MP8	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	21/07/25	CMO		010	NATTAPOLP	WANSARNN	16/12/25	0011	M	5,070.00	1001
10440172	50094002	A02	PM	11LSL071	level lube oil 11G202A reading error	24/07/25	01/10/25	COMP	1001-11LSL071	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/07/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	29/08/25	0011	L	0.00	1001
10439585	50094003	A02	PM	11PI2014	11F201 draft gauge fail/replace	10/07/25	31/08/25	AWAP	1001-11PI2014	IPU	CRTD ESTC NMAT PRC	30/07/25	CMO		010	TURONGJ			0011	L	0.00	1001
10440534	50094086	A02	PM	11K101A	adjust the U-con oil consumption	02/08/25	12/09/25	COMP	1001-11K101A	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	04/08/25	CMO		010	MANAN	VITOONC	19/08/25	0011	M	12,948.00	1001
10440557	50094107	A02	PM	11TT702	11TT702 reading IOP-FIX	02/08/25	12/09/25	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	05/08/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001
10439570	50094111	A02	PM	11-PL-11801	Repair insulation	10/07/25	31/08/25	COMP	1001-0011-X015-020	MSP	TECO ESTC GMPS NMAT PRC SETC	05/08/25	CMO		010	PUWADOLN	PUWADOLN	12/09/25	0011	M	3,111.00	1001
10440288	50094216	A02	PM	11C102C	Fix leak and top up gaer oil 11C102C	29/07/25	08/09/25	APPR	1001-11C102C	MPU	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	15/08/25	CMO		010	MANAN			0011	L	0.00	1001
10441766	50094435	A02	PM	11FT049	Impulse line seeping. ESD	29/08/25	30/09/25	COMP	1001-11FT049	IPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	02/09/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	28/10/25	0011	H	12,680.40	1001
10440746	50094481	A02	PM	11-LPS-50106	LPS seeping under insulation	08/08/25	18/09/25	APPR	1001-11-NO-FEAS	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	03/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011		0.00	1001
	50094485	A02	PM	11AT166	Order ABB EL3060 Display module	04/09/25	26/12/25	COMP	1001-11AT166	IQM	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	04/09/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	24/11/25	0011	L	38,400.00	1001
10441307	50094491	A02	PM		11SP006 LPS.to cooler pot line leak	22/08/25	30/10/25	COMP	1-1001-PRO-A02-0011	MP2	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	04/09/25	CMO		010	PONGSAKN	WANSARNN	16/12/25	0011		50,576.06	1001
10439588	50094493	A02	PM	11G201	11G201 door lock damage/fix	10/07/25	31/08/25	APPR	1001-11G201	MP5	REL ESTC NMAT PRC SETC	04/09/25	CMO		010	PONGSAKN	PONGSAKN	04/09/25	0011	H	0.00	1001
10442031	50094508	A02	PM	11-PL-12105	wk37/25 HVGO seeping under insuation - V	04/09/25	12/11/25	RDTW	1001-0011-X015-070	MPU	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	05/09/25	CMO		010	MANAN			0011	H	0.00	1001
10440980	50094524	A02	PM	11G202B	Wk38/25 11G202B Line Water flush seal pl	15/08/25	25/09/25	AWTM	1001-11G202B	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	MANAN	MANAN	12/11/25	0011	M	2,858.00	1001
10442325	50094551	A02	PM	11K101A	Wk39/25 11K101A Danger L/O in Crankcase(	07/09/25	18/10/25	COMP	1001-11K101A	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN	VITOONC	04/10/25	0011	M	1,096.50	1001
10439336	50094555	A02	PM		Vent stack from steam trap to ATM	07/07/25	14/09/25	AWAP	1-1001-PRO-A02-0011	MPU	CRTD ESTC NMAT PRC RELR	08/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011		0.00	1001
10439664	50094559	A02	PM	11-PL-12101	Verify oil seeping under insulation	10/07/25	31/08/25	APPR	1001-0011-X015-070	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011	H	0.00	1001
10439662	50094560	A02	PM	11G301A	11G301A repair insulation at casing pump	10/07/25	31/08/25	APPR	1001-11G301A	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011	M	0.00	1001
10439661	50094561	A02	PM	11G301B	Verify oil seeping under insulation	10/07/25	31/08/25	APPR	1001-11G301B	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011	M	0.00	1001
10439592	50094569	A02	PM	11C101A	11C101A oil seeping/fix	10/07/25	31/08/25	APPR	1001-11C101A	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011	L	0.00	1001
10439591	50094570	A02	PM	11-UW-51624	11G202A/B UW to seal quench plug/Unplug	10/07/25	07/09/25	APPR	1001-11-NO-FEAS	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011		0.00	1001
10439590	50094571	A02	PM	11G202A	11G202A mech seal leak/fix	10/07/25	31/08/25	APPR	1001-11G202A	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011	M	0.00	1001
10442412	50094597	A02	PM	11FT087	Transmitter-Reading error-Check	10/09/25	21/10/25	APPR	1001-11G302A	IPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	09/09/25	CMO		010	TURONGJ			0011	L	0.00	1001
10440979	50094671	A02	PM	11G202A	11G202A Line Water flush seal plug	14/08/25	28/09/25	APPR	1001-11G202A	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	12/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011	M	0.00	1001
10440958	50094672	A02	PM	11-UW-51609	Line Utility water plugged Column G-22	15/08/25	25/09/25	APPR	1001-11-NO-FEAS	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	12/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011		0.00	1001
10439589	50094684	A02	PM	11TV142	11TV142 bypass valve packing leak/fix	10/07/25	31/08/25	APPR	1001-11E201D	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	12/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011	H	0.00	1001
10439586	50094685	A02	PM	11-MPS-10601	MPS to 11F201 install tube from weephole	10/07/25	24/08/25	AWAP	1001-11-NO-FEAS	MPU	CRTD ESTC NMAT PRC	12/09/25	CMO		010	TORPONGN			0011		0.00	1001
10442406	50094796	A02	PM	11PSV106X	11PSV106X upstream flange leak	09/09/25	17/11/25	COMP	1001-11PSV106	MP2	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	18/09/25	CMO		010	PONGSAKN	WANSARNN	11/11/25	0011	H	3,180.00	1001
10443385	50094950	A02	PM	11G201	Wk41/25 Replace 11G201 gearbox and mech.	30/09/25	10/11/25	COMP	1001-11G201	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	29/09/25	CMO		010	MANAN	RENGRITT	05/11/25	0011	H	3,813,608.00	1001
10443321	50095022	A02	PM	11-PL-11801	11G301A HVGO seeping at disc check valve	28/09/25	06/12/25	APPR	1001-0011-X015-020	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	03/10/25	CMO		010	TORPONGN			0011	M	0.00	1001
10443322	50095023	A02	PM	11-PL-11801	11G301B HVGO seeping at disc check valve	28/09/25	06/12/25	APPR	1001-0011-X015-020	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	03/10/25	CMO		010	TORPONGN			0011	M	0.00	1001
10443617	50095058	A02	PM	11K101A	wk41/25 11K101A cannot make flow U-con	05/10/25	23/11/25	COMP	1001-11K101A	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	06/10/25	CMO		010	TORPONGN	VITOONC	07/11/25	0011	M	5,995.72	1001
10444372	50095264	A02	PM	11TT702	calibrate / check / 11TI702 IOP (IOW)	22/10/25	21/11/25	HOLD	1001-11F201	IPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	22/10/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001
10444374	50095265	A02	PM	11TT705	calibrate / check / 11TI705 (IOW)	22/10/25	21/11/25	HOLD	1001-11F201	IPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	22/10/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001
10444431	50095371	A02	PM	11K201	wk46/25 lube oil reservoir tank low - re	27/10/25	10/12/25	COMP	1001-11K201	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	31/10/25	CMO		010	MANAN	MANAN	21/11/25	0011	H	49,791.75	1001
10444644	50095460	A02	PM		Re-stencil A2B	30/10/25	30/11/25	COMP	1-1001-PRO-A02-0011	MP5	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	07/11/25	CMO		010	PONGSAKN	WANSARNN	16/12/25	0011		5,792.00	1001
10445897	50095634	A02	PM	11EK304B2	Wk49/25 belt shear off	23/11/25	31/12/25	COMP	1001-11EK304B2	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	24/11/25	CMO		010	MANAN	VITOONC	27/12/25	0011	L	4,963.00	1001
10445956	50095682	A02	PM	11C101B	Air regulator leak 11C101B/C	26/11/25	09/12/25	AWTM	1001-11C101B	IPU	REL ESTC GMPS MSPT PRC SETC	26/11/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	01/12/25	0011	L	22,000.00	1001
10445144	50095684	A02	PM	11K101A	wk49/25 11K101A verify,replace disc stg1	11/11/25	25/12/25	COMP	1001-11K101A	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	26/11/25	CMO		010	MANAN	VITOONC	27/12/25	0011	M	436,378.07	1001
10446776	50095824	A02	PM	11K101B	PR-wk51/25 Verifying Packing and O-ring1	10/12/25	23/01/26	COMP	1001-11K101B	MPU	REL CNF ESTC GMPS MSPT PRC SETC	11/12/25	CMO		010	MANAN	VITOONC	29/12/25	0011	M	191,672.22	1001
10447400	50095965	A02	PM	11HV164	discharge MOV 11KT201 struck	20/12/25	22/12/25	COMP	1001-11K201	IPU	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/12/25	CMO		010	METHAM	TURONGJ	05/01/26	0011	L	0.00	1001
10447409	50095966	A02	PM	11KT201	wk51/25 3 way vavle stuck- fix.	20/12/25	22/12/25	RDTW	1001-11KT201	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	22/12/25	CMO		010	MANAN			0011	H	0.00	1001
10447030	50095978	A02	PM	11K101A	11K101A Danger L/O in Crankcase(L)	14/12/25	27/01/26	COMP	1001-11K101A	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	22/12/25	CMO		010	MANAN	MANAN	02/01/26	0011	M	27,000.00	1001
10447458	50095988	A02	PM	11FT006	Renew transmitter.	22/12/25	24/12/25	COMP	1001-11FT006	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MSPT PRC SETC	22/12/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	05/01/26	0011	M	114,097.19	1001
10447459	50095989	A02	PM	11FT007	Renew transmitter.	22/12/25	24/12/25	COMP	1001-11FT007	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	22/12/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	05/01/26	0011	M	95,315.00	1001
10447460	50095994	A02	PM	11FT070	Renew transmitter.	22/12/25	24/12/25	COMP	1001-11FT070	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	22/12/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	05/01/26	0011	H	47,600.00	1001
10447461	50095995	A02	PM	11FT071	Renew transmitter.	22/12/25	04/02/26	COMP	1001-11FT071	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	22/12/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	05/01/26	0011	H	47,600.00	1001
10447469	50096001	A02	PM	11FT006	Mtc support for fixing 11FI006	23/12/25	05/01/26	APPR	1001-11FT006	MP2	REL ESTC NMAT PRC SETC	23/12/25	CMO		010	PONGSAKN	PONGSAKN	23/12/25	0011	M	0.00	1001
10447412	50096010	A02	PM	11LSL071	Confirm check 11LSL071	20/12/25	31/01/26	APPR	1001-11LSL071	IPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	23/12/25	CMO		010	TURONGJ	KRITSANAS	05/01/26	0011	L	0.00	1001
10447543	50096019	A02	PM	11PDT006	Error Check form Fire case at Rx	23/12/25	05/01/26	COMP	1001-11PDT006	IPU	TECO ESTC NMAT PRC SETC	24/12/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	05/01/26	0011	H	0.00	1001
10447544	50096020	A02	PM	11PDT007	Error reading after fire case	23/12/25	05/01/26	COMP	1001-11C201	IPU	TECO ESTC NMAT PRC SETC	24/12/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	05/01/26	0011	H	0.00	1001
10447624	50096134	A02	PM	11G101A	exercise mechanical seal	24/12/25	31/01/26	APPR	1001-11G101A	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	05/01/26	CMO		010	MANAN			0011	M	0.00	1001
10447623	50096161	A02	PM	11PT008	Tube connector seeping/fix	24/12/25	31/01/26	APPR	1001-11K201	IPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	06/01/26	CMO		010	TURONGJ			0011	L	0.00	1001
	60168425	A02	PM	11PV033	GENERAL INSPECTION AND Potential unit up	02/12/22	01/01/23	COMP	1001-11PV033	IPU	TECO NMAT PRC SETC	30/10/22	PMO		050	IP1020221030	TURONGJ	10/07/25	0011	H	0.00	1001
	60173890	A02	PM	0011-X007-030	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	03/06/23	03/07/23	COMP	1001-0011-X007-030	EST	TECO GMCO NMAT PRC SETC	04/03/23	PMO	60173890	120	IP1020230304	CHUTIMAC	03/10/25	0011	H	0.00	1001
	60176130	A02	PM	11E203	Long wave IR scan	03/08/23	02/09/23	COMP	1001-11E203	EST	TECO NMAT PRC SETC	05/05/23	PMO		120	IP1020230505	CHUTIMAC	03/10/25	0011	H	0.00	1001
	60176134	A02	PM	11F201	Long wave IR scan	03/08/23	02/09/23	COMP	1001-11F201	EST	TECO NMAT PRC SETC	05/05/23	PMO		120	IP1020230505	CHUTIMAC	03/10/25	0011	H	0.00	1001
	60176221	A02	PM	11F201	Short wave IR scan	09/08/23	08/09/23	COMP	1001-11F201	EST	TECO NMAT PRC SETC	11/05/23	PMO		120	IP1020230511	CHUTIMAC	03/10/25	0011	H	0.00	1001
10414876	60182101	A02	PM	11C102A	OSI Int.(Int VI+pit gage,SH)	15/02/24	16/03/24	COMP	1001-11C102A	MOU	TECO ESTC GMPS MACM PRC SETC	22/09/23	PMO		125	IP1020230922	CHUTIMAC	03/10/25	0011	L	201,565.60	1001
	60182103	A02	PM	11C102B	OSI Int.(Int VI+pit gage,SH)	15/02/24	16/03/24	COMP	1001-11C102B	MOU	TECO ESTC NMAT PRC SETC	22/09/23	PMO		125	IP1020230922	CHUTIMAC	03/10/25	0011	L	0.00	1001
	60182105	A02	PM	11C102C	OSI Int.(Int VI+pit gage,SH)	15/02/24	16/03/24	COMP	1001-11C102C	MOU	TECO ESTC NMAT PRC SETC	22/09/23	PMO		125	IP1020230922	CHUTIMAC	03/10/25	0011	L	0.00	1001
	60183364	A02	PM	11E921	OSI Int.(Int VI+pit gage,SH)	15/03/24	14/04/24	COMP	1001-11K101B	MOU	TECO NMAT PRC SETC	21/10/23	PMO		125	IP1020231021	CHUTIMAC	03/10/25	0011	M	0.00	1001
	60183366	A02	PM	11E921	OSI Int.(Int VI+pit gage,CH)	15/03/24	14/04/24	COMP	1001-11K101B	MOU	TECO NMAT PRC SETC	21/10/23	PMO		125	IP1020231021	CHUTIMAC	03/10/25	0011	M	0.00	1001
	60183367	A02	PM	11E921	OSI Int.(Int VI+pit gage+IRIS+ECT)	15/03/24	14/04/24	COMP	1001-11K101B	MOU	TECO ESTC GMPS MACM PRC SETC	21/10/23	PMO		125	IP1020231021	CHUTIMAC	03/10/25	0011	M	151,714.08	1001
	60185837	A02	PM	11C502	OSI intrusive inspection	13/06/24	13/07/24	COMP	1001-11C502	MOU	TECO ESTC NMAT PRC SETC	13/12/23	PMO		125	IP1020231213	JAKKAWITW	19/09/25	0011	N	0.00	1001

Notification	Order	Plant section	PriorityType	Equipment	Description	Bas. start date	Basic fin. date	User status	Functional Loc.	Planner group	System status	Created on	Order Type	Leading order	MaintActivType	Entered by	Changed by	Changed on	Location	ABC indic.	Total act.costs	Plant
10444799	60200377	A02	PM	11EM203-2	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	01/11/26	01/12/26	COMP	1001-11EM203-2	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	01/11/24	PMO		050	IP1020241101	NATWARANONT	03/11/25	0011	H	0.00	1001
10444801	60200385	A02	PM	11EM102-1	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	01/11/26	01/12/26	COMP	1001-11EM102-1	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	01/11/24	PMO		050	IP1020241101	NATWARANONT	03/11/25	0011	H	0.00	1001
10444800	60200386	A02	PM	11EM203-1	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	01/11/26	01/12/26	COMP	1001-11EM203-1	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	01/11/24	PMO		050	IP1020241101	NATWARANONT	03/11/25	0011	H	0.00	1001
10440489	60202639	A02	PM	11PSV123	PM. TO RECALIBRATE PSV wk31/25	29/07/25	28/08/25	COMP	1001-11K101A	MPU	REL CNF ESTC GMPS MSPT PRC SETC	20/12/24	PMO		055	IP1020241220	VITOONC	21/11/25	0011	M	6,335.00	1001
	60204952	A02	PM	11KM101A	Bearing lube oil replacement (Regal R&O	01/06/25	01/07/25	COMP	1001-11K101A	MPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	01/02/25	PMO		050	IP1020250201	MANAN	09/08/25	0011	M	1,462.00	1001
	60206324	A02	PM	11PSV106X	PSV Inspection and Overhaul	23/12/25	31/12/26	APPR	1001-11PSV106	MOU	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	28/02/25	PMO		125	NATTAPOJK	PONGSAKN	23/12/25	0011	H	13,074.67	1001
10444806	60206346	A02	PM	11GM901B	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	01/03/27	31/03/27	COMP	1001-11K201	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	01/03/25	PMO		050	IP1020250301	NATWARANONT	03/11/25	0011	M	0.00	1001
10435702	60208395	A02	PM	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	06/05/25	05/06/25	COMP	1001-11AT166	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	22/04/25	PMO		050	IP1020250422	BTCADM	02/01/26	0011	L	0.00	1001
10445383	60208769	A02	PM	11PSV131	PM. TO RECALIBRATE PSV wk46/25	08/12/25	07/01/26	COMP	1001-11G202A	MPU	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	01/05/25	PMO		055	IP1020250501	VITOONC	24/11/25	0011	M	7,105.00	1001
10445384	60208839	A02	PM	11PSV132	PM. TO RECALIBRATE PSV wk46/25	09/12/25	08/01/26	COMP	1001-11G202A	MPU	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	02/05/25	PMO		055	IP1020250502	VITOONC	24/11/25	0011	M	7,105.00	1001
	60208922	A02	PM	11E203	OSI non-Intrusive (IR LW)	03/08/25	02/09/25	COMP	1001-11E203	EST	REL NMAT PRC SETC	05/05/25	PMO		125	IP1020250505	RUNGTIPS	20/08/25	0011	H	0.00	1001
	60208947	A02	PM	11EK304A2	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION	10/08/25	09/09/25	REJC	1001-11EK304A2	MPU	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC	07/05/25	PMO		050	IP1020250507	CHUTIMAC	01/09/25	0011	L	0.00	1001
	60208948	A02	PM	11EK304B1	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION	10/08/25	09/09/25	REJC	1001-11EK304B1	MPU	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC	07/05/25	PMO		050	IP1020250507	CHUTIMAC	01/09/25	0011	L	0.00	1001
10439189	60208975	A02	PM	11CCC01	CCC PM	08/06/25	08/07/25	COMP	1001-11K201	ICS	CLSD CNF NMAT PRC SETC	09/05/25	PMO		055	IP1020250509	BTCADM	02/01/26	0011	H	0.00	1001
	60208993	A02	PM	11F201	Short wave IR scan	09/08/25	08/09/25	COMP	1001-11F201	EST	REL NMAT PRC SETC	11/05/25	PMO		125	IP1020250511	RUNGTIPS	20/08/25	0011	H	0.00	1001
10436590	60208999	A02	PM	11AT168	PM GAS DENSITY ANALYZER	26/05/25	25/06/25	COMP	1001-11AT168	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	12/05/25	PMO		050	IP1020250512	BTCADM	02/01/26	0011	L	0.00	1001
10445596	60209508	A02	PM	11PSV121	PM. TO RECALIBRATE PSV wk46/25	25/12/25	24/01/26	COMP	1001-11K201	MPU	REL CNF GMPS PRC SETC	18/05/25	PMO		055	IP1020250518	THANEEK	21/11/25	0011	M	9,428.00	1001
10445264	60209524	A02	PM	11PSV122	PM. TO RECALIBRATE PSV wk46/25	26/12/25	25/01/26	COMP	1001-11K201	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	19/05/25	PMO		055	IP1020250519	PRASITV	26/11/25	0011	M	5,496.00	1001
10437050	60209580	A02	PM	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	03/06/25	03/07/25	COMP	1001-11AT166	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	20/05/25	PMO		050	IP1020250520	BTCADM	02/01/26	0011	L	0.00	1001
	60209907	A02	PM	11YV950	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/05/25	PMO		050	IP1020250530	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60209949	A02	PM	11YV009	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/05/25	PMO		050	IP1020250530	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60209950	A02	PM	11YV098	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G101B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/05/25	PMO		050	IP1020250530	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60209953	A02	PM	11YV010	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/05/25	PMO		050	IP1020250530	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60209954	A02	PM	11YV122	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G202A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/05/25	PMO		050	IP1020250530	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60209955	A02	PM	11YV123	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G202B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/05/25	PMO		050	IP1020250530	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60209971	A02	PM	11YV007	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/05/25	PMO		050	IP1020250530	TURONGJ	16/12/25	0011	H	0.00	1001
10437951	60210177	A02	PM	11AT168	PM GAS DENSITY ANALYZER	23/06/25	23/07/25	COMP	1001-11AT168	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	09/06/25	PMO		050	IP1020250609	KIATTIKHUNY	01/08/25	0011	L	0.00	1001
10438506	60210742	A02	PM	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-11AT005	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	KIATTIKHUNY	31/07/25	0011	H	0.00	1001
10438482	60210761	A02	PM	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-11AT166	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	17/06/25	PMO		050	IP1020250617	KIATTIKHUNY	01/08/25	0011	L	0.00	1001
10440386	60210873	A02	PM	11LP110	SSN Panel PM	22/07/25	21/08/25	COMP	1001-11LP110	ICS	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/06/25	PMO		050	IP1020250621	PAVITREEL	29/07/25	0011	M	0.00	1001
10439744	60211007	A02	PM	11GM913A	Electrical PM of 400V motor non-critical	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-11GM913A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/06/25	PMO		050	IP1020250625	NATWARANONT	11/07/25	0011	M	0.00	1001
10440232	60211189	A02	PM	11KM101A	Electrical PM of 3.3 kV motor	02/08/25	01/09/25	COMP	1001-11K101A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/06/25	PMO		050	IP1020250630	NATWARANONT	25/07/25	0011	M	0.00	1001
	60211282	A02	PM	11LT016	CHECK TAPPING LINE OF TRAMSMITTER HAVE N	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-11C105	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	01/07/25	PMO		050	IP1020250701	TURONGJ	29/08/25	0011	H	0.00	1001
10439363	60211370	A02	PM	11AT168	PM GAS DENSITY ANALYZER	21/07/25	20/08/25	COMP	1001-11AT168	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	07/07/25	PMO		050	IP1020250707	KIATTIKHUNY	29/08/25	0011	L	0.00	1001
10439892	60211614	A02	PM	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	29/07/25	28/08/25	COMP	1001-11AT166	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	15/07/25	PMO		050	IP1020250715	KIATTIKHUNY	29/08/25	0011	L	0.00	1001
10440948	60212290	A02	PM	11GM932B	Electrical PM of 400V motor non-critical	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-11G101B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	26/07/25	PMO		050	IP1020250726	NATWARANONT	13/08/25	0011	M	0.00	1001
10440337	60212394	A02	PM	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-11AT005	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	KIATTIKHUNY	29/08/25	0011	H	0.00	1001
10441905	60212424	A02	PM	11LP110	Software backup	31/08/25	30/09/25	COMP	1001-11LP110	ICS	TECO CNF NMAT PRC SETC	29/07/25	PMO		050	IP1020250729	PAVITREEL	02/09/25	0011	M	0.00	1001
10440617	60212837	A02	PM	11AT168	PM GAS DENSITY ANALYZER	18/08/25	17/09/25	COMP	1001-11AT168	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	04/08/25	PMO		050	IP1020250804	KIATTIKHUNY	30/09/25	0011	L	0.00	1001
	60212877	A02	PM	11GT901A	OVER SPEED TRIP TEST wk44/25	07/11/25	07/12/25	COMP	1001-11K201	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	08/08/25	PMO		055	IP1020250808	VITOONC	10/11/25	0011	M	6,519.00	1001
	60212878	A02	PM	11GT901A	REPLACE L/O BEARING/GEAR BOX/GOVERNOR wk	07/11/25	07/12/25	COMP	1001-11K201	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	08/08/25	PMO		050	IP1020250808	VITOONC	10/11/25	0011	M	15,178.50	1001
10443475	60212895	A02	PM	11CCC01	CCC PM	08/09/25	08/10/25	COMP	1001-11K201	ICS	TECO CNF NMAT PRC SETC	09/08/25	PMO		055	IP1020250809	PAVITREEL	01/10/25	0011	H	0.00	1001
10441088	60212902	A02	PM	11GM931B	Refill Grease Of Motor Bearing	10/09/25	10/10/25	COMP	1001-11G101A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	10/08/25	PMO		050	IP1020250810	NATWARANONT	18/08/25	0011	M	0.00	1001
10441090	60212903	A02	PM	11GM941B	Refill Grease Of Motor Bearing	10/09/25	10/10/25	COMP	1001-11G202A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	10/08/25	PMO		050	IP1020250810	NATWARANONT	18/08/25	0011	M	0.00	1001
10441101	60212904	A02	PM	11GM942B	Refill Grease Of Motor Bearing	10/09/25	10/10/25	COMP	1001-11G202B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	10/08/25	PMO		050	IP1020250810	NATWARANONT	18/08/25	0011	M	0.00	1001
10441089	60212908	A02	PM	11GM932B	Refill Grease Of Motor Bearing	10/09/25	10/10/25	COMP	1001-11G101B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	10/08/25	PMO		050	IP1020250810	NATWARANONT	18/08/25	0011	M	0.00	1001
	60212934	A02	PM	11FT007	CTQ Flow calibration	13/09/25	13/10/25	COMP	1001-11FT007	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	11/08/25	PMO		051	IP1020250811	TURONGJ	16/09/25	0011	M	0.00	1001
	60212935	A02	PM	11FT029	CTQ Flow calibration	13/09/25	13/10/25	COMP	1001-11FT029	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	11/08/25	PMO		051	IP1020250811	TURONGJ	16/09/25	0011	H	0.00	1001
	60212936	A02	PM	11FT031	CTQ Flow calibration	13/09/25	13/10/25	COMP	1001-11G302A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	11/08/25	PMO		051	IP1020250811	TURONGJ	16/09/25	0011	H	0.00	1001
10440881	60212943	A02	PM	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	26/08/25	25/09/25	COMP	1001-11AT166	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	12/08/25	PMO		050	IP1020250812	KIATTIKHUNY	30/09/25	0011	L	0.00	1001
	60213652	A02	PM	11VE155	INSPECTION or REPLACE ACCELERATION PROB	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11K101B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		050	IP1020250825	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001
	60213660	A02	PM	11VE151	INSPECTION or REPLACE ACCELERATION PROB	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11K101A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		050	IP1020250825	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001
	60213698	A02	PM	11FT048	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11E201A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	26/09/25	0011	H	0.00	1001
	60213699	A02	PM	11FT049	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11FT049	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	28/10/25	0011	H	0.00	1001
10443265	60213700	A02	PM	11FT070	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11FT070	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	26/09/25	0011	H	47,600.00	1001
10443266	60213708	A02	PM	11FT071	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11FT071	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	26/09/25	0011	H	47,600.00	1001
10443267	60213709	A02	PM	11FT073	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11G202B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	26/09/25	0011	H	0.00	1001
10443268	60213710	A02	PM	11FT074	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11G202A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	26/09/25	0011	H	0.00	1001
	60213711	A02	PM	11FT085	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11G101A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	26/09/25	0011	H	0.00	1001
10443269	60213712	A02	PM	11FT086	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11G101B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	26/09/25	0011	H	0.00	1001
	60213713	A02	PM	11FT202	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11G201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	26/09/25	0011	H	0.00	1001
10443270	60213714	A02	PM	11LT001	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11C103	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	27/09/25	0011	H	0.00	1001
10443331	60213715	A02	PM	11LT004	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11LT004	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		056	IP1020250825	TURONGJ	27/09/25	0011	H	0.00	1001
10441828	60213728	A02	PM	11GM941B	Electrical PM of 400V motor non-critical	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11G202A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/08/25	PMO		050	IP1020250825	NATWARANONT	02/09/25	0011	M	0.00	1001
10444833	60214039	A02	PM	11KM101B	Electrical PM of 3.3 kV motor	02/10/25	01/11/25	COMP	1001-11K101B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/08/25	PMO		050	IP1020250830	PRASERTN	03/11/25	0011	M	0.00	1001
10444829	60214093	A02	PM	11GM931B	Refill Grease Of Motor Bearing	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11G101A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	31/08/25	PMO		050	IP1020250831	NATWARANONT	03/11/25	0011	M	0.00	1001
10444830	60214094	A02	PM	11GM932B	Refill Grease Of Motor Bearing	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11G101B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	31/08/25	PMO		050	IP1020250831	NATWARANONT	03/11/25	0011	M	0.00	1001
10444831	60214095	A02	PM	11GM941B	Refill Grease Of Motor Bearing	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11G202A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	31/08/25	PMO		050	IP1020250831	NATWARANONT	03/11/25	0011	M	0.00	1001
10444832	60214096	A02	PM	11GM942B	Refill Grease Of Motor Bearing	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-11G202B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	31/08/25	PMO		050	IP1020250831	NATWARANONT	03/11/25	0011	M	0.00	1001
10441804	60214205	A02	PM	11AT168	PM GAS DENSITY ANALYZER	15/09/25	15/10/25	COMP	1001-11AT168	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	01/09/25	PMO		050	IP1020250901	KIATTIKHUNY	27/10/25	0011	L	0.00	1001
	60214250	A02	PM	11G201	12M PM REPLACE LUBE OIL wk41/25	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G201	MPU	REL CNF GMPS NMAT PRC SETC	02/09/25	PMO		050	IP1020250902	VITOONC	20/11/25	0011	H	986.00	1001
10442393	60214417	A02	PM	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-11AT005	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/09/25	PMO		050	IP1020250908	KIATTIKHUNY	30/10/25	0011	H	0.00	1001
10442706	60214432	A02	PM	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	23/09/25	23/10/25	COMP	1001-11AT166	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	09/09/25	PMO		050	IP1020250909	KIATTIKHUNY	30/10/25	0011	L	0.00	1001
10445376	60215355	A02	PM	11GM942B	Electrical PM of 400V motor non-critical	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-11G202B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/09/25	PMO		050	IP1020250925	NATWARANONT	12/11/25	0011	M	0.00	1001
10443364	60215452	A02	PM	11AT168	PM GAS DENSITY ANALYZER	13/10/25	12/11/25	COMP	1001-11AT168	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	29/09/25	PMO		050	IP1020250929	KIATTIKHUNY	24/11/25	0011	L	0.00	1001
	60215457	A02	PM	11PT028	CTQ Pressure calibration	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-11C302	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/09/25	PMO		051	IP1020250929	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215468	A02	PM	11PT035	CTQ Pressure calibration	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-11C206	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/09/25	PMO		051	IP1020250929	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001
10447457	60215542	A02	PM	11EM203-2	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-11EM203-2	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/09/25	PMO		050	IP1020250929	PRASERTN	22/12/25	0011	H	0.00	1001
10445466	60215546	A02	PM	11EM102-2	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-11EM102-2	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/09/25	PMO		050	IP1020250929	NATWARANONT	13/11/25	0011	H	0.00	1001
10445623	60215561	A02	PM	11EM102-1	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-11EM102-1	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/09/25	PMO		050	IP1020250929	NATWARANONT	17/11/25	0011	H	0.00	1001
10445673	60215562	A02	PM	11EM203-1	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-11EM203-1	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/09/25	PMO		050	IP1020250929	PRASERTN	18/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215812	A02	PM	11LT106	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANS H passi	01/11/25	01/12/25	REPL	1001-11C202	IPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	03/10/25	PMO		056	IP1020251003	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215813	A02	PM	11PT011	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	03/10/25	PMO		056	IP1020251003	TURONGJ	28/10/25	0011	H	0.00	1001
	60215814	A02	PM	11PT012	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	03/10/25	PMO		056	IP1020251003	TURONGJ	28/10/25	0011	H	0.00	1001
	60215815	A02	PM	11TT101	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-11C201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	03/10/25	PMO		056	IP1020251003	TURONGJ	02/12/25	0011	H	0.00	1001
10443864	60215958	A02	PM	11AT166	PM HYDROGEN ANALYZER	21/10/25	20/11/25	COMP	1001-11AT166	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	07/10/25	PMO		050	IP1020251007	KIATTIKHUNY	24/11/25	0011	L	0.00	1001
	60215983	A02	PM	11LT013	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANS H passi	15/11/25	15/12/25	REPL	1001-11C206	IPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215984	A02	PM	11PT014	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	28/10/25	0011	H	0.00	1001
	60215985	A02	PM	11PT017	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	28/10/25	0011	H	0.00	1001
	60215986	A02	PM	11PT162	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11G101A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215987	A02	PM	11PT166	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11G101B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215988	A02	PM	11PT172	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11G202A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215989	A02	PM	11PT176	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11G202B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	03/11/25	0011	H	0.00	1001

Notification	Order	Plant section	PriorityType	Equipment	Description	Bas. start date	Basic fin. date	User status	Functional Loc.	Planner group	System status	Created on	Order Type	Leading order	MaintActivType	Entered by	Changed by	Changed on	Location	ABC indic.	Total act.costs	Plant
	60215990	A02	PM	11PT405	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215991	A02	PM	11PT406	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215992	A02	PM	11PT414	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215993	A02	PM	11PT416	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215994	A02	PM	11PT500	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215995	A02	PM	11PT644	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K101A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215996	A02	PM	11PT664	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K101B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215997	A02	PM	11TT015	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K101A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215998	A02	PM	11TT145	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K101A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60215999	A02	PM	11TT150	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K101B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216000	A02	PM	11TT155	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K101B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216001	A02	PM	11TT504	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216002	A02	PM	11TT505	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-11K201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	PMO		056	IP1020251009	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216615	A02	PM	11GT901A	REPLACE L/O BEARING TURBINE Wk48/25	07/11/25	07/12/25	COMP	1001-11K201	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	VITOONC	27/12/25	0011	M	731.00	1001
10444318	60216641	A02	PM	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	10/11/25	10/12/25	COMP	1001-11AT005	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	20/10/25	PMO		050	IP1020251020	KIATTIKHUNY	01/12/25	0011	H	0.00	1001
	60216754	A02	PM	11LT033	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-11C207	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/10/25	PMO		056	IP1020251025	TURONGJ	28/11/25	0011	H	0.00	1001
10446928	60216782	A02	PM	11GM301A	Electrical PM of 400V motor non-critical	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-11GM301A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/10/25	PMO		050	IP1020251025	NATWARANONT	11/12/25	0011	M	0.00	1001
10446016	60216828	A02	PM	11LP210	SSN Panel PM	28/11/25	28/12/25	COMP	1001-11LP120	ICS	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/10/25	PMO		050	IP1020251028	PAVITREEL	26/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216904	A02	PM	11TT031	CTQ Temperature calibration	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/10/25	PMO		051	IP1020251029	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216930	A02	PM	11EK304B2	3Y PM FIN FAN INSEPCTION Wk49/25	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-11EK304B2	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/10/25	PMO		050	IP1020251029	VITOONC	27/12/25	0011	L	0.00	1001
	60216963	A02	PM	11FV082	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	AWTM	1001-11FV082	IPU	REL ESTC MACM PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	02/12/25	0011	M	0.00	1001
	60216964	A02	PM	11FV004	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	REPL	1001-11E201A	IPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	02/12/25	0011	M	0.00	1001
	60216965	A02	PM	11FV007	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11FV007	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216966	A02	PM	11FV013	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216967	A02	PM	11FV021	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11FV021	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216968	A02	PM	11FV025	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	AWTM	1001-11C205	IPU	REL ESTC MACM PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	02/12/25	0011	H	0.00	1001
	60216969	A02	PM	11FV026	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11FV026	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216970	A02	PM	11HV136	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C105	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216971	A02	PM	11LV003	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11LV003	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	28/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216972	A02	PM	11LV025	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C208	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	28/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216973	A02	PM	11PDV074	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G301A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216974	A02	PM	11PT056	INSPECTION AND RECALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C101A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
10445326	60216975	A02	PM	11PT079	INSPECTION AND RECALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C101A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216976	A02	PM	11PV009B	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11PV009B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216977	A02	PM	11HV092	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C206	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216978	A02	PM	11HV138	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11HV138	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216979	A02	PM	11HV160	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11HV160	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216980	A02	PM	11HV181	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11HV181	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216981	A02	PM	11LT007	RECALIBRATE AND INSPECTION	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C207	IPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	4,576.50	1001
	60216982	A02	PM	11LT014	RECALIBRATE AND INSPECTION	02/12/25	01/01/26	AWTM	1001-11C205	IPU	REL ESTC GMPS MSPT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	14/11/25	0011	H	136,999.00	1001
	60216983	A02	PM	11LT019	RECALIBRATE AND INSPECTION	02/12/25	01/01/26	REPL	1001-11C301	IPU	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	11,695.50	1001
	60216985	A02	PM	11LT008	RECALIBRATE AND INSPECTION	02/12/25	01/01/26	REPL	1001-11C203	IPU	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	4,576.50	1001
	60216986	A02	PM	11LV023	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C303	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	28/11/25	0011	M	0.00	1001
10445324	60216987	A02	PM	11PDT019	INSPECTION AND RECALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C205	IPU	TECO CNF ESTC GMPS PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	71,400.00	1001
	60216988	A02	PM	11PT033	INSPECTION AND RECALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11PT033	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216989	A02	PM	11PV009A	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11PV009A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216990	A02	PM	11PV028B	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11PV028B	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216991	A02	PM	11PV033	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11PV033	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216992	A02	PM	11LV006	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C202	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	28/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216993	A02	PM	11LV008	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C203	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	28/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216994	A02	PM	11LV014	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C205	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	28/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216995	A02	PM	11LV021	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C302	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	28/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216996	A02	PM	11LV022	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11E303	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	28/11/25	0011	M	0.00	1001
	60216997	A02	PM	11LV038	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C203	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216998	A02	PM	11PT001	INSPECTION AND RECALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11PT001	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60216999	A02	PM	11PT009	INSPECTION AND RECALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C207	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217000	A02	PM	11PT013	INSPECTION AND RECALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11F201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217001	A02	PM	11TT014	INSPECTION AND CALIBRATE TT	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11TT014	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217002	A02	PM	11PV001	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11PV001	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217003	A02	PM	11PV028A	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11PV028A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217004	A02	PM	11PV035	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11PV035	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217005	A02	PM	11PV056	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C101A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217006	A02	PM	11PV078	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11PV078	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217007	A02	PM	11TT141	INSPECTION AND CALIBRATE TT	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11TT141	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217008	A02	PM	11TT142	INSPECTION AND CALIBRATE TT	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11E201D	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		051	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217009	A02	PM	11TY038	RECALIBRATE I/P CONVERTOR	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11E304A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	05/01/26	0011	M	0.00	1001
	60217010	A02	PM	11FV031	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G302A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	M	0.00	1001
	60217011	A02	PM	11FV051	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11FV051	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	M	0.00	1001
	60217012	A02	PM	11FV053	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	AWTM	1001-11G101A	IPU	REL ESTC MSPT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	02/12/25	0011	H	0.00	1001
	60217013	A02	PM	11FV054	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	AWTM	1001-11G101B	IPU	REL ESTC MSPT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	02/12/25	0011	H	0.00	1001
	60217014	A02	PM	11FV056	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	AWTM	1001-11G202A	IPU	REL ESTC MSPT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	02/12/25	0011	H	0.00	1001
	60217015	A02	PM	11FV005	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	REPL	1001-11E201C	IPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	02/12/25	0011	M	0.00	1001
	60217016	A02	PM	11FV029	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11FV029	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	M	0.00	1001
	60217017	A02	PM	11FV038	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11C304	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217018	A02	PM	11FV077	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11FV077	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217019	A02	PM	11FV087	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G302A	IPU	TECO ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	M	0.00	1001
	60217020	A02	PM	11FV006	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11FV006	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	M	0.00	1001
	60217021	A02	PM	11FV030	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G302A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	12/11/25	0011	M	0.00	1001
	60217022	A02	PM	11FV045	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G201	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217023	A02	PM	11FV080	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	APPR	1001-11G201	IPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	H	0.00	1001
	60217024	A02	PM	11FV088	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/12/25	01/01/26	COMP	1001-11G302B	IPU	TECO ESTC NMAT PRC SETC	30/10/25	PMO		050	IP1020251030	TURONGJ	21/11/25	0011	M	0.00	1001
10447502	60217212	A02	PM	11CCC01	CCC PM	08/12/25	07/01/26	COMP	1001-11K201	ICS	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/11/25	PMO		055	IP1020251108	PAVITREEL	22/12/25	0011	H	0.00	1001
	60218189	A02	PM	11GM901B	Electrical PM of 400V motor criticality	02/12/25	01/01/26	APPR	1001-11K201	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	27/11/25	PMO		050	CHITTHAPONW	PRASERTN	09/12/25	0011	M	0.00	1001
10446324	60218410	A02	PM	11AT005	PM OXYGEN ANALYZER (ZIRCONIUM OXIDE)	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-11AT005	IQM	REL NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		050	IP1020251201	KIATTIKHUNY	01/12/25	0011	H	0.00	1001
	60218416	A02	PM	11PT200	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	07/01/26	06/02/26	COMP	1001-11PT200	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	01/12/25	PMO		056	IP1020251201	TURONGJ	05/01/26	0011	H	0.00	1001
	60218585	A02	PM	11K101B	OVERHUAL RECIPROCATING COMPRESSOR	31/12/25	30/01/26	REJC	1001-11K101B	MPU	CRTD NMAT PRC	08/12/25	PMO		055	THAMTHITIS	MANAN	08/12/25	0011	M	0.00	1001
	70002831	A02	PM		TE-3703 Any Suuport From Maintenance	30/03/22	07/06/22	COMP	1-1001-PRO-A02-0011	MPJ	TECO GMPS MSPT PRC SETC	29/03/22	PJO		060	SARAWUTHJ	SARAWUTHJ	29/08/25	0011		21,310.88	1001
10444902	75007598	A02	PM	11KT201	AWR-0147 Overhaul actuator	06/11/25	06/12/25	APPR	1001-11KT201	IT1	REL GMPS PRC SETC	15/11/25	TAO		090	TANONGKIATT	NATAPONGN	06/12/25	0011	H	289,000.00	1001

Notification	Order	Plant section	PriorityType	Equipment	Description	Bas. start date	Basic fin. date	User status	Functional Loc.	Planner group	System status	Created on	Order Type	Leading order	MaintActivType	Entered by	Changed by	Changed on	Location	ABC indic.	Total act.costs	Plant
10438019	40042616	A03	PM	36AH1CH1	Chiller PM1 Yearly	15/06/25	15/07/25	COMP	1001-36AH1CH1	EGF	TECO NMAT PRC SETC	13/05/25	FBO		050	IP1020250513	NIPONP	11/07/25	0036	M	0.00	1001
10438011	40042663	A03	PM	36AH1CH1	Chiller PM2 Three Monthly	15/06/25	15/07/25	COMP	1001-36AH1CH1	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/05/25	FBO		050	IP1020250516	NIPONP	11/07/25	0036	M	0.00	1001
10440139	40042716	A03	PM	27R201-SAC-03	Condensing Unit PM2	15/07/25	14/08/25	COMP	1001-27R201-SAC	EGF	TECO NMAT PRC SETC	14/06/25	FBO		050	IP1020250614	NIPONP	14/08/25	0027	M	0.00	1001
10440140	40042717	A03	PM	27R201-SAC-04	Condensing Unit PM2	15/07/25	14/08/25	COMP	1001-27R201-SAC	EGF	TECO NMAT PRC SETC	14/06/25	FBO		050	IP1020250614	NIPONP	14/08/25	0027	M	0.00	1001
10438709	40042741	A03	PM	27R201-CDU-01	Condensing Unit PM2	15/07/25	14/08/25	COMP	1001-27R201-CDU	EGF	TECO NMAT PRC SETC	15/06/25	FBO		050	IP1020250615	NIPONP	14/08/25	0027	M	0.00	1001
10438708	40042742	A03	PM	27R201-CDU-02	Condensing Unit PM2	15/07/25	14/08/25	COMP	1001-27R201-CDU	EGF	TECO NMAT PRC SETC	15/06/25	FBO		050	IP1020250615	NIPONP	14/08/25	0027	M	0.00	1001
10438707	40042743	A03	PM	27R201-AHU-01	Air Handling Unit PM1	15/07/25	14/08/25	COMP	1001-27R201-AHU	EGF	TECO NMAT PRC SETC	15/06/25	FBO		050	IP1020250615	NIPONP	14/08/25	0027	M	0.00	1001
10438706	40042744	A03	PM	27R201-AHU-02	Air Handling Unit PM1	15/07/25	14/08/25	COMP	1001-27R201-AHU	EGF	TECO NMAT PRC SETC	15/06/25	FBO		050	IP1020250615	NIPONP	14/08/25	0027	M	0.00	1001
10441289	40042800	A03	PM	27CAM23	CCTV CAMERA SRU	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-27CAM	EGF	TECO NMAT PRC SETC	01/07/25	FBO		050	IP1020250701	NIPONP	27/08/25	0027	M	0.00	1001
10441582	40042864	A03	PM	27R201SF01	Exhause Fan PM1	15/08/25	14/09/25	COMP	1001-27R201SF01	EGF	TECO NMAT PRC SETC	15/07/25	FBO		050	IP1020250715	NIPONP	12/09/25	0027	L	0.00	1001
10441584	40042865	A03	PM	27R201SF02	Exhause Fan PM1	15/08/25	14/09/25	COMP	1001-27R201SF02	EGF	TECO NMAT PRC SETC	15/07/25	FBO		050	IP1020250715	NIPONP	12/09/25	0027	L	0.00	1001
10442779	40043083	A03	PM	36AH1CH1	Chiller PM2 Three Monthly	15/09/25	15/10/25	COMP	1001-36AH1CH1	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/08/25	FBO		050	IP1020250816	NIPONP	15/10/25	0036	M	0.00	1001
10443202	40043100	A03	PM	27FAP01	Fire Alram Panel PM	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-27FAP01	EGF	TECO NMAT PRC SETC	31/08/25	FBO		050	IP1020250831	NIPONP	28/10/25	0027	H	0.00	1001
	40043121	A03	PM	30E104	2201019 / 60201940	05/09/25	11/12/25	PLAN	1001-30E104	MRB	CRTD ESTC NMAT PRC	04/09/25	RFO		100	PONGSAKN	PONGSAKN	26/09/25	0030	L	0.00	1001
10444360	40043131	A03	PM	27R201EF01	Exhause Fan PM1	15/10/25	14/11/25	COMP	1001-27R201EF01	EGF	TECO NMAT PRC SETC	14/09/25	FBO		050	IP1020250914	NIPONP	11/11/25	0027	L	0.00	1001
10444466	40043137	A03	PM	27R202EF04	Exhause Fan PM1	15/10/25	14/11/25	COMP	1001-27R202EF04	EGF	TECO NMAT PRC SETC	14/09/25	FBO		050	IP1020250914	NIPONP	11/11/25	0027	L	0.00	1001
10444218	40043147	A03	PM	27R202EF01	Exhause Fan PM1	15/10/25	14/11/25	COMP	1001-27R202EF01	EGF	TECO NMAT PRC SETC	14/09/25	FBO		050	IP1020250914	NIPONP	11/11/25	0027	L	0.00	1001
10444219	40043148	A03	PM	27R202EF02	Exhause Fan PM1	15/10/25	14/11/25	COMP	1001-27R202EF02	EGF	TECO NMAT PRC SETC	14/09/25	FBO		050	IP1020250914	NIPONP	11/11/25	0027	L	0.00	1001
10444220	40043149	A03	PM	27R202EF03	Exhause Fan PM1	15/10/25	14/11/25	COMP	1001-27R202EF03	EGF	TECO NMAT PRC SETC	14/09/25	FBO		050	IP1020250914	NIPONP	11/11/25	0027	L	0.00	1001
10444327	40043155	A03	PM	27R201-CDU-01	Condensing Unit PM2	15/10/25	14/11/25	COMP	1001-27R201-CDU	EGF	TECO NMAT PRC SETC	15/09/25	FBO		050	IP1020250915	NIPONP	11/11/25	0027	M	0.00	1001
10444328	40043156	A03	PM	27R201-CDU-02	Condensing Unit PM2	15/10/25	14/11/25	COMP	1001-27R201-CDU	EGF	TECO NMAT PRC SETC	15/09/25	FBO		050	IP1020250915	NIPONP	11/11/25	0027	M	0.00	1001
10444329	40043157	A03	PM	27R201-AHU-01	Air Handling Unit PM1	15/10/25	14/11/25	COMP	1001-27R201-AHU	EGF	TECO NMAT PRC SETC	15/09/25	FBO		050	IP1020250915	NIPONP	11/11/25	0027	M	0.00	1001
10444330	40043158	A03	PM	27R201-AHU-02	Air Handling Unit PM1	15/10/25	14/11/25	COMP	1001-27R201-AHU	EGF	TECO NMAT PRC SETC	15/09/25	FBO		050	IP1020250915	NIPONP	11/11/25	0027	M	0.00	1001
	40043224	A03	PM	30EM102A	2200518/50094731	03/10/25	02/02/26	COMP	1001-30EM102A	EPU	TECO NMAT PRC SETC	03/10/25	RFO		100	PRASERTN	PRASERTN	16/10/25	0030	L	0.00	1001
	40043373	A03	PM	36EM102B2	2200518/50094749	29/10/25	26/02/26	PLAN	1001-36EM102B2	EPU	CRTD NMAT PRC	29/10/25	RFO		100	PRASERTN			0036	L	0.00	1001
10447172	40043440	A03	PM	36AH1CH1	Chiller PM2 Three Monthly	15/12/25	14/01/26	APPR	1001-36AH1CH1	EGF	REL NMAT PRC SETC	15/11/25	FBO		050	IP1020251115	JITRAPORNT	15/12/25	0036	M	0.00	1001
10350585	50066788	A03	PM	36F101	refactory falling.	23/10/25	23/12/25	COMP	1001-36F101	MT3	REL ESTC NMAT PRC SETC	19/10/20	CMO		010	WARUTP	WARUTP	25/04/24	0036	H	0.00	1001
10377096	50075086	A03	PM		Power supply stations no power-verify	24/03/22	30/04/22	COMP	1-1001-UTI-A03	EPU	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	31/03/22	CMO		010	CHALERMSAKSA	SURIYONTN	17/10/25	0027			24,496.94	1001
10401880	50083263	A03	PM	27LV005	valve body bad leak please replace.	18/08/23	28/09/23	COMP	1001-27E103A	IPU	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	23/08/23	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	03/11/25	0027	M	410,830.87	1001
	50083265	A03	PM	28PDT003	Wrong reading, please plan to fix	23/08/23	23/08/23	COMP	1001-28C101	IPU	CLSD DLFL NMAT PRC SETC	23/08/23	CMO		010	TURONGJ	CHUTIMAC	29/09/25	0028	L	0.00	1001
10404823	50084262	A03	PM	31TV001	stem valve packing leak - please fix	17/10/23	27/11/23	COMP	1001-31E103	IPU	TECO NMAT PRC SETC	18/10/23	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	10/07/25	0031	H	0.00	1001
10409726	50085308	A03	PM	27FI2001	Flow indicator cannot reading.	17/12/23	27/01/24	COMP	1001-27FI2001	IPU	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	19/12/23	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	16/12/25	0027	L	85,074.48	1001
10419716	50088117	A03	PM	36LG1008	wk28/24 Clean level sight glass	18/06/24	31/07/24	COMP	1001-36C301	MPU	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	20/06/24	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	M	2,836.00	1001
10421380	50088584	A03	PM	36G302B	wk34/24 Clean/flush the quench line, dra	21/07/24	31/08/24	COMP	1001-36G302B	MPU	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	22/07/24	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	M	8,278.00	1001
10421491	50088585	A03	PM	36G308	wk34/24 Clean/flush the quench line, dra	21/07/24	31/08/24	COMP	1001-36G308	MPU	TECO CNF GMPS NMAT PRC SETC	22/07/24	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	L	4,254.00	1001
10421090	50088760	A03	PM	36YV020	Repair 36YV020	16/07/24	21/10/24	COMP	1001-36F101	IPU	TECO NMAT PRC SETC	01/08/24	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	07/10/25	0036	H	0.00	1001
10422069	50088821	A03	PM	27G101A	wk34/24 27G101A Replace seal cooler with	02/08/24	12/09/24	COMP	1001-27G101A	MPU	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	05/08/24	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0027	M	2,649.00	1001
10421924	50088886	A03	PM	27LSL021	Alarm seal cooler low level 27G107A	31/07/24	05/11/24	COMP	1001-27G107A	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	13/08/24	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	03/11/25	0027	L	0.00	1001
10422319	50088902	A03	PM	27-UW-51316	wk33/24 initial stop leak Utility water	10/08/24	18/10/24	COMP	1001-27-NO-FEAS	MPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	14/08/24	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0027		1,930.00	1001
10424994	50089657	A03	PM	36LV003	Under insulation leak	03/10/24	11/12/24	COMP	1001-36E101	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	07/10/24	CMO		010	MANAN	TURONGJ	11/09/25	0036	M	25,682.13	1001
10425940	50089809	A03	PM	27S101	wk42/24 Amine sock filter dP high	19/10/24	20/10/24	COMP	1001-27S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS PRC SETC	18/10/24	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0027	H	2,508.00	1001
10426077	50089821	A03	PM	27S101	wk43/24 Replace sock filter 27S101	22/10/24	22/10/24	COMP	1001-27S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	21/10/24	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0027	H	4,476.22	1001
10428215	50090507	A03	PM	0036-X003-010	(NDT+SCF) To perform RT2 at [014_TML] 36	28/11/24	27/12/24	COMP	1001-0036-X003-010	EST	TECO GMCO GMPS NMAT PRC SETC	02/12/24	CMO	50090507	120	PATCHAREEYAR	RUNGTIPS	07/07/25	0036	M	15,138.00	1001
10428787	50090743	A03	PM	27-UW-51301	(NDT, SCF) RT to confirm scope for AWR	13/12/24	23/01/25	COMP	1001-27-NO-FEAS	EST	TECO GMCO GMPS NMAT PRC SETC	17/12/24	CMO	50090743	120	PATCHAREEYAR	RUNGTIPS	07/07/25	0027		11,484.00	1001
10429353	50090864	A03	PM	36G304B	wk2/25 Drain line hand wheel out of plac	19/12/24	29/01/25	COMP	1001-36G304B	MPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	23/12/24	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	M	3,231.00	1001
10429789	50090988	A03	PM	27S101	wk1/25 Replace sock filter 27S101	02/01/25	12/02/25	COMP	1001-27S101	MPU	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	03/01/25	CMO		010	ARJINB	MANAN	09/08/25	0027	H	6,494.98	1001
10430014	50091264	A03	PM	36G102	wk4/25 36G102 seal pot pressure low	03/01/25	23/02/25	COMP	1001-36G102	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	11/01/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	M	12,310.96	1001
10430092	50091267	A03	PM	28S101	Sock filter high diff-replace(13 Jan 25)	08/01/25	13/01/25	COMP	1001-28S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	11/01/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0028	H	3,829.93	1001
	50091375	A03	PM	30E104	Required SCF,Remove insu,support confine	15/06/25	15/07/25	COMP	1001-30E104	MSP	CLSD ESTC GMPS NMAT PRC SETC	17/01/25	CMO	60201922	120	PATCHAREEYAR	BTCADM	02/01/26	0030	L	104,862.08	1001
	50091376	A03	PM	30E104	Required SCF,Remove insu,support confine	15/06/25	15/07/25	COMP	1001-30E104	MSP	CLSD ESTC NMAT PRC SETC	17/01/25	CMO	60201925	120	PATCHAREEYAR	BTCADM	02/01/26	0030	L	0.00	1001
	50091524	A03	PM	30E103	Remove Insulation ,support confine area,	15/06/25	15/07/25	COMP	1001-30E103	MSP	CLSD ESTC GMPS NMAT PRC SETC	24/01/25	CMO	60204223	120	PATCHAREEYAR	BTCADM	02/01/26	0030	L	30,992.82	1001
	50091525	A03	PM	30E103	Remove Insulation ,support confine area,	15/06/25	15/07/25	COMP	1001-30E103	MSP	CLSD ESTC NMAT PRC SETC	24/01/25	CMO	60204225	120	PATCHAREEYAR	BTCADM	02/01/26	0030	L	0.00	1001
	50091526	A03	PM	0036-X006-070	Required Scaffolding	24/07/25	23/08/25	COMP	1001-0036-X006-070	MSP	CLSD ESTC GMPS NMAT PRC SETC	24/01/25	CMO	60204266	120	PATCHAREEYAR	BTCADM	02/01/26	0036	M	5,101.41	1001
10431321	50091563	A03	PM	27S101	wk5/25 Sock filter high diff-replace(28	24/01/25	28/01/25	COMP	1001-27S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	27/01/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0027	H	4,853.99	1001
	50091603	A03	PM	0027-X005-J01	Required Scaffolding	02/08/25	01/09/25	COMP	1001-0027-X005-J01	MSP	TECO ESTC GMPS NMAT PRC SETC	28/01/25	CMO	60204581	120	PATCHAREEYAR	PUWADOLN	15/07/25	0027	M	4,702.50	1001
10431591	50091641	A03	PM	28S101	wk6/25 Replace sock filter 28S101	30/01/25	12/03/25	COMP	1001-28S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	30/01/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0028	H	6,332.93	1001
10431032	50091644	A03	PM	36G102	wk6/25 36G102 Seal Pot Pressure low - Re	17/01/25	27/02/25	COMP	1001-36G102	MPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	30/01/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	M	5,881.00	1001
	50091651	A03	PM	27AT711	Install Grounding cable for Gas detector	03/02/25	17/03/25	COMP	1001-27AT711	IQM	CLSD GMPS NMAT PRC SETC	31/01/25	CMO		010	ATIPONGJ	BTCADM	02/01/26	0027	H	68,815.55	1001
10432135	50091811	A03	PM	27S101	wk8/25 27S101 dP sock filter high	13/02/25	31/03/25	COMP	1001-27S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	13/02/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0027	H	8,074.39	1001
10432679	50091866	A03	PM	36EM301A1	Replace magnetic contactor-found hotspot	18/02/25	11/05/25	COMP	1001-36EM301A1	EPU	TECO CNF GMPS MSPT PRC SETC	18/02/25	CMO		010	PRASERTN	SURIYONTN	17/10/25	0036	H	106,802.12	1001
10432796	50091893	A03	PM	28S101	wk8/25 dP sock filter high	20/02/25	30/04/25	COMP	1001-28S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	20/02/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0028	H	2,838.93	1001
10433307	50092076	A03	PM	36EK102C1	wk10/25 Belt of Fin Fan Damage-replace	03/03/25	04/03/25	COMP	1001-36EK102C1	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	04/03/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	L	7,884.67	1001
10433311	50092082	A03	PM	27S101	wk10/25Sock filter high diff-replace(6 M	05/03/25	06/03/25	COMP	1001-27S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	04/03/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0027	H	5,977.40	1001
10433523	50092118	A03	PM	36S301	wk11/25 Replaced sock filter- dP high.	07/03/25	20/04/25	COMP	1001-36S301	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	07/03/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	M	4,592.99	1001
10433529	50092139	A03	PM	36EK301B1	wk11/25 36E301-B1 Fin fan belt is misali	09/03/25	19/04/25	COMP	1001-36EK301B1	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	10/03/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	H	16,978.42	1001
10434197	50092238	A03	PM	27S101	wk12/25 Replace sock filter 27S101	18/03/25	28/04/25	COMP	1001-27S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	17/03/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0027	H	4,393.40	1001
10433819	50092239	A03	PM	28S101	wk12/25 high diff - replace	12/03/25	22/04/25	COMP	1001-28S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	17/03/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0028	H	3,574.93	1001
10433678	50092240	A03	PM	36S304	wk12/25 36S304 Replace post filter	10/03/25	20/04/25	COMP	1001-36S304	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	17/03/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	M	5,561.13	1001
	50092258	A03	PM	0028-X106-J01	Remove Insulation	20/08/25	19/09/25	COMP	1001-0028-X106-J01	MSP	TECO ESTC GMPS NMAT PRC SETC	18/03/25	CMO	60205318	120	PATCHAREEYAR	PUWADOLN	15/07/25	0028	N	10,733.78	1001
10434602	50092336	A03	PM	27S101	wk13/25 Replace DEA sock filter (Mon 24	24/03/25	04/05/25	COMP	1001-27S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	24/03/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0027	H	5,379.39	1001
10434786	50092420	A03	PM	30FV005	Valve can't operate morethan 90%	28/03/25	04/05/25	COMP	1001-30C101	IPU	TECO ESTC NMAT PRC SETC	01/04/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	26/08/25	0030	L	0.00	1001
	50092440	A03	PM	0036-X006-060	Required Scaffolding	24/09/25	24/10/25	COMP	1001-0036-X006-060	MSP	TECO ESTC GMPS NMAT PRC SETC	02/04/25	CMO	60207230	120	PATCHAREEYAR	PUWADOLN	15/07/25	0036	M	10,514.80	1001
10434799	50092462	A03	PM	30C101	wk16/25 30C-101 Windsock is damage	30/03/25	10/05/25	COMP	1001-30C101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	03/04/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0030	M	6,086.98	1001
10434898	50092467	A03	PM	27S101	wk15/25 Replace sock filter 27S101	03/04/25	14/05/25	COMP	1001-27S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	03/04/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0027	H	2,455.40	1001
10434955	50092470	A03	PM	36EK102D2	wk14/25 belt is broken - replace	04/04/25	05/04/25	COMP	1001-36EK102D2	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	03/04/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	L	7,975.44	1001
10435000	50092512	A03	PM	30EK102B	wk15/25 30EK102B has abnormal noise	11/04/25	12/04/25	COMP	1001-30EK102B	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	10/04/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0030	L	6,616.00	1001
10435371	50092521	A03	PM	36EK102A2	wk15/25 Fin fan abnormal noise.	12/04/25	13/04/25	COMP	1001-36EK102A2	MPU	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	11/04/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0036	L	14,944.00	1001
10435393	50092563	A03	PM	28S101	wk15/25 Sock filter high diff. - replace	13/04/25	21/06/25	COMP	1001-28S101	MPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	17/04/25	CMO		010	MANAN	MANAN	09/08/25	0028	H	3,134.24	1001
10435668	50092628	A03	PM	28LV005	Control valve stuck 75% open	23/04/25	01/07/25	COMP	1001-28E103	IPU	TECO ESTC GMPS MACM PRC SETC	22/04/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	01/08/25	0028	M	2,894.45	1001
	50093302	A03	PM	0036-X116-J01	Required Scaffolding	24/11/25	24/12/25	COMP	1001-0036-X116-J01	MSP	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	04/06/25	CMO	60209604	120	PATCHAREEYAR	PUWADOLN	07/11/25	0036	H	3,852.00	1001
10439094	50093631	A03	PM	27FT831	Confirm reading	01/07/25	11/08/25	COMP	1001-27FT831	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	01/07/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	01/08/25	0027	L	0.00	1001
10439137	50093634	A03	PM	36S301	wk28/25 36S301 MDEA sock filter dP high,	02/07/25	09/09/25	COMP	1001-36S301	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	01/07/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	02/08/25	0036	M	5,303.50	1001
10439214	50093658	A03	PM	30AT701	30AT701 IOP Reading, Please Check	03/07/25	13/08/25	COMP	1001-30AT701	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	04/07/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	16/09/25	0030	H	0.00	1001
10439228	50093680	A03	PM	27S101	wk28/25 Sock filter high diff-replace(7	03/07/25	07/07/25	COMP	1001-27S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	07/07/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	11/07/25	0027	H	4,135.87	1001
10439411	50093710	A03	PM	30E103	cut and replace drain nozzle [damage]	08/07/25	18/08/25	COMP	1001-30E103	MP2	CLSD CNF ESTC DLFL NMAT PRC SETC	08/07/25	CMO		010	PONGSAKN	CHUTIMAC	29/09/25	0030	L	0.00	1001
10439318	50093721	A03	PM	27GM102A	27GM102A Abnormal noise.	05/07/25	10/08/25	APPR	1001-27GM102A	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	08/07/25	CMO		010	PRASERTN	PRASERTN	14/07/25	0027	M	0.00	1001
10439350	50093746	A03	PM	30AT701	H2S detector IOP (near 30G102).	09/07/25	10/07/25	COMP	1001-30AT701	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	09/07/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	16/09/25	0030	H	0.00	1001
10439415	50093770	A03	PM	27ST1382	wk29/25 steam trap not function-fix	08/07/25	21/07/25	COMP	1001-27ST	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	10/07/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	02/08/25	0027	L	16,618.00	1001
10439772	50093801	A03	PM	28S101	wk29/25 Replace sock filter (Require 16/	14/07/25	24/08/25	COMP	1001-28S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	14/07/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	02/08/25	0028	H	3,932.74	1001
10439562	50093931	A03	PM	30-SW-10502	Check valve plug [SO1] 30-SW-10502	10/07/25	20/08/25	COMP	1001-0030-X001-030	MP2	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	22/07/25	CMO		010	PONGSAKN	WANSARNN	07/10/25	0030	M	19,646.00	1001
10439993	50093955	A03	PM	30AT701	H2S detector IOP-	22/07/25	01/09/25	COMP	1001-30AT701	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	24/07/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	24/11/25	0030	H	0.00	1001
10440219	50093994	A03	PM	27S101	wk32/25 Sock filter high diff-replace(30	26/07/25	30/07/25	COMP	1001-27S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	30/07/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	02/08/25	0027	H	5,065.87	1001
10440204	50093995	A03	PM	27AT701	H2S analyzer Error	27/07/25	06/09/25	COMP	1001-27AT701	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	30/07/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	30/09/25	0027	H	0.00	1001

Notification	Order	Plant section	PriorityType	Equipment	Description	Bas. start date	Basic fin. date	User status	Functional Loc.	Planner group	System status	Created on	Order Type	Leading order	MaintActivType	Entered by	Changed by	Changed on	Location	ABC indic.	Total act.costs	Plant
10439888	50094011	A03	PM	36G301A	wk31/25 36G301A seal leaking	15/07/25	31/08/25	COMP	1001-36G301A	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	30/07/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	02/08/25	0036	M	1,822.00	1001
10440359	50094015	A03	PM	36EK102D1	wk31/25 Belt Damage	01/08/25	02/08/25	COMP	1001-36EK102D1	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	31/07/25	CMO		010	MANAN	APISITP	18/08/25	0036	L	7,696.00	1001
10440599	50094110	A03	PM	28S101	wk33/25 Sock filter high diff-replace(11	05/08/25	11/08/25	COMP	1001-28S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	05/08/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	26/08/25	0028	H	4,579.24	1001
10440736	50094138	A03	PM	27ST1515	Steam trap line leaking.	06/08/25	14/09/25	APPR	1001-33S101	MP2	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	07/08/25	CMO		010	PONGSAKN	WICHANH	14/10/25	0027	L	5,955.40	1001
10440877	50094222	A03	PM	36AT304	confirm O2 reading 36AT304 at 36S306	15/08/25	25/09/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	18/08/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	16/09/25	0036	H	0.00	1001
10440998	50094261	A03	PM	28S101	wk34/25 The amine filter dP high - repla	18/08/25	26/10/25	COMP	1001-28S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	19/08/25	CMO		010	MANAN	MANAN	02/09/25	0028	H	3,377.24	1001
10441284	50094300	A03	PM	36EK102C2	wk34/25 36E102C2 Belt shear please repla	23/08/25	23/08/25	COMP	1001-36EK102C2	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	22/08/25	CMO		010	MANAN	MANAN	02/09/25	0036	L	16,453.00	1001
10441185	50094301	A03	PM	27S101	wk35/25 Replace sock filter 27S101	20/08/25	30/09/25	COMP	1001-27S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	22/08/25	CMO		010	MANAN	MANAN	02/09/25	0027	H	3,736.87	1001
10441291	50094310	A03	PM	27AT707	H2S detector reading swing and show IOP.	21/08/25	23/08/25	COMP	1001-27AT707	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	25/08/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	30/09/25	0027	H	0.00	1001
	50094377	A03	PM	36AH01	Standing work for ordering swagelok Tube	02/09/25	14/10/25	COMP	1001-SMALL BUILDING	IQM	TECO CNF GMPS MSPT PRC SETC	01/09/25	CMO		010	ATIPONGJ	KIATTIKHUNY	15/12/25	0036	L	446,568.75	1001
10442043	50094509	A03	PM	28S101	wk37/25 Lean amine filter dP high.	05/09/25	16/10/25	COMP	1001-28S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	05/09/25	CMO		010	MANAN	MANAN	11/09/25	0028	H	3,623.24	1001
10442301	50094526	A03	PM	30PT004	steam tracing leak [overhead 30C101]	07/09/25	18/10/25	APPR	1001-30C101	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN			0030	M	0.00	1001
10442324	50094552	A03	PM	36G102	wk44/25 36G102 Danger Seal Pot Press(S)	07/09/25	18/10/25	COMP	1001-36G102	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN	ARJINB	03/11/25	0036	M	826.50	1001
10442282	50094554	A03	PM	36G101A	wk44/25 36G101A Danger Check Seal Pot Le	05/09/25	16/10/25	COMP	1001-36G101A	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN	ARJINB	03/11/25	0036	M	739.50	1001
10439421	50094556	A03	PM	36G102	wk44/25 36G102 Danger Seal Pot Press(S)	07/07/25	17/08/25	COMP	1001-36G102	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	TORPONGN	ARJINB	03/11/25	0036	M	826.50	1001
10442051	50094579	A03	PM		Please check lighting structure C/B	03/09/25	12/10/25	APPR	1-1001-UTI-A03-0036	EPU	REL NMAT PRC SETC	08/09/25	CMO		010	PRASERTN	PRASERTN	08/09/25	0036		0.00	1001
10440995	50094670	A03	PM	28LG1010	Level gauge leak (seeping).	17/08/25	25/10/25	APPR	1001-28C102	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	12/09/25	CMO		010	TORPONGN			0028	H	0.00	1001
10442799	50094708	A03	PM	28S101	wk38/25 Lean amine filter dP high.	15/09/25	26/10/25	COMP	1001-28S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	15/09/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	07/10/25	0028	H	4,562.24	1001
10442807	50094731	A03	PM	30EM102A	Wk39/25 30EM102A motor abnormal noise pl	15/09/25	27/10/25	COMP	1001-30EM102A	EPU	TECO CNF ESTC GMPS PRC SETC	15/09/25	CMO		010	PRASERTN	SURIYONTN	17/10/25	0030	L	27,830.00	1001
10442787	50094737	A03	PM	36AT304	36AI304 O2 Analyzer abnomal reading	13/09/25	21/11/25	AWTM	1001-36AT304	IQM	REL MACM PRC SETC	16/09/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	ATIPONGJ	01/12/25	0036	H	0.00	1001
10442806	50094748	A03	PM	36EM301A2	Wk41/25 36EM301A2 some part of motor los	15/09/25	27/10/25	EXEC	1001-36EM301A2	EPU	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	16/09/25	CMO		010	PRASERTN	ARJINB	17/10/25	0036	H	6,392.00	1001
10442689	50094749	A03	PM	36EM102B2	high vibration bearing defected	12/09/25	20/11/25	EXEC	1001-36EM102B2	EPU	REL PCNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	16/09/25	CMO		010	PRASERTN	PRASERTN	20/11/25	0036	L	6,964.00	1001
10442776	50094763	A03	PM	27TT811	Cal for inspection interval extension	16/09/25	17/09/25	COMP	1001-27TT811	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	16/09/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	29/09/25	0027	L	0.00	1001
10442937	50094784	A03	PM	36K101	Check turbine governor 36K101	18/09/25	18/09/25	COMP	1001-36K101	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	17/09/25	CMO		010	TURONGJ	METHAM	19/09/25	0036	M	0.00	1001
10442775	50094789	A03	PM		Repacking Material (Coal)	15/09/25	26/10/25	APPR	1-1001-UTI-A03-0036	MP8	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	18/09/25	CMO		010	PONGSAKN	WICHANH	15/10/25	0036		57,358.71	1001
10443017	50094816	A03	PM	36YV018	36YV018 stuck open	20/09/25	20/09/25	COMP	1001-36F101	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	19/09/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	27/09/25	0036	H	10,743.85	1001
10443119	50094871	A03	PM	30EK102A	Replace bush of motor.	24/09/25	04/11/25	COMP	1001-30EK102A	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	24/09/25	CMO		010	TORPONGN	ARJINB	03/11/25	0030	L	1,242.00	1001
10443289	50094964	A03	PM	27FT020	Re-calibrate and check 27FI020	27/09/25	07/11/25	COMP	1001-27FT020	IPU	TECO ESTC NMAT PRC SETC	30/09/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	16/12/25	0027	H	0.00	1001
10443346	50094974	A03	PM	36AT304	Confirm reading.	30/09/25	10/11/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	30/09/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	30/10/25	0036	H	0.00	1001
10443348	50094975	A03	PM	27LT011	Level reading EROR- Fix.	01/10/25	02/10/25	COMP	1001-27D101	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	30/09/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	10/10/25	0027	L	66,120.00	1001
10443437	50095003	A03	PM	36C301	wk41/25 Wind sock damage - Replace	01/10/25	11/11/25	COMP	1001-36C301	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	02/10/25	CMO		010	MANAN	APISITP	07/10/25	0036	H	13,002.01	1001
10443191	50095017	A03	PM	27-DEA-11058	wk46/25 27SP009 drain plugged	23/09/25	31/10/25	COMP	1001-0027-X006-010	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	03/10/25	CMO		010	TORPONGN	ARJINB	22/12/25	0027	M	0.00	1001
10443281	50095018	A03	PM	36LG1004	Sight glass Drain valve stem damage	26/09/25	06/11/25	APPR	1001-36E101	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	03/10/25	CMO		010	TORPONGN			0036	N	0.00	1001
10443333	50095030	A03	PM	30C101	wk41/25 Wind sock tear off - Replace	29/09/25	09/11/25	COMP	1001-30C101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	03/10/25	CMO		010	TORPONGN	ARJINB	16/10/25	0030	M	5,796.01	1001
10443334	50095031	A03	PM	31C101	wk41/25 Wind sock tear off - Replace	29/09/25	09/11/25	COMP	1001-31C101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	03/10/25	CMO		010	TORPONGN	ARJINB	16/10/25	0031	M	5,796.00	1001
10443747	50095056	A03	PM	27S101	wk41/25 27S101 Replace sock filter	07/10/25	17/11/25	COMP	1001-27S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	06/10/25	CMO		010	TORPONGN	ARJINB	16/10/25	0027	H	3,794.87	1001
10443746	50095057	A03	PM	28S101	wk41/25 28S101 Replace sock filter	07/10/25	17/11/25	COMP	1001-28S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	06/10/25	CMO		010	TORPONGN	RENGRITT	05/11/25	0028	H	4,579.24	1001
10443748	50095097	A03	PM	36AT304	36AI304 O2 Analyzer slightly increase	07/10/25	08/10/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	08/10/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	30/10/25	0036	H	0.00	1001
10443741	50095116	A03	PM	36LT017	36LT017 reading error.	03/10/25	16/11/25	COMP	1001-36E101	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	09/10/25	CMO		010	TURONGJ	TURONGJ	03/11/25	0036	H	0.00	1001
10444055	50095167	A03	PM	36EK102B2	Replace Taper lock Bush motor	15/10/25	23/12/25	COMP	1001-36EK102B2	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	15/10/25	CMO		010	TORPONGN	ARJINB	19/11/25	0036	L	1,145.00	1001
10444147	50095219	A03	PM	28S101	wk43/25 amine sock filter high dP - repl	16/10/25	29/11/25	COMP	1001-28S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	21/10/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	03/11/25	0028	H	2,491.24	1001
10444367	50095271	A03	PM	36AT003	pH analyzer reading error low-check	22/10/25	24/10/25	COMP	1001-36C102	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	24/10/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	24/11/25	0036	H	0.00	1001
10444876	50095438	A03	PM	28S101	wk46/25 28S101 Replace sock filter	05/11/25	19/12/25	COMP	1001-28S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	06/11/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	17/11/25	0028	H	3,533.24	1001
10444875	50095439	A03	PM	27S101	wk46/25 Replace sock filter 27S101	05/11/25	19/12/25	COMP	1001-27S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	06/11/25	CMO		010	MANAN	MANAN	21/11/25	0027	H	5,627.34	1001
10444013	50095488	A03	PM	27-LGC-50202	Wk48/25 LPS header leaking near collum F	11/10/25	30/11/25	REPL	1001-27-NO-FEAS	MPU	REL ESTC GMPS NMAT PRC SETC	11/11/25	CMO		010	TORPONGN	ARJINB	22/12/25	0027		7,704.00	1001
10445256	50095524	A03	PM	27-UW-51301	Wk48/25 27-UW-51301 -B1 Leak between col	11/11/25	25/12/25	COMP	1001-27-NO-FEAS	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	12/11/25	CMO		010	MANAN	MANAN	11/12/25	0027		1,733.40	1001
10445650	50095583	A03	PM	36AT001	Confirm reading.	18/11/25	01/01/26	COMP	1001-36AT001	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	19/11/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	16/12/25	0036	H	0.00	1001
10444874	50095594	A03	PM	36AT001	Confirm reading 36AI001	05/11/25	19/12/25	COMP	1001-36AT001	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/11/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	16/12/25	0036	H	0.00	1001
10445903	50095631	A03	PM	36S301	Wk49/25 Replace new sock filter - high d	23/11/25	06/01/26	COMP	1001-36S301	MPU	REL CNF ESTC GMPS MSPT PRC SETC	24/11/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	12/12/25	0036	M	2,399.99	1001
10445648	50095650	A03	PM	30EM102A	30EM102A Motor abnormal noise	18/11/25	01/01/26	PLAN	1001-30EM102A	EPU	CRTD NMAT PRC	25/11/25	CMO		010	PRASERTN			0030	L	0.00	1001
10445848	50095671	A03	PM	36AT001	Confirm reading 36AI001	24/11/25	07/01/26	COMP	1001-36AT001	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	26/11/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	16/12/25	0036	H	0.00	1001
10446081	50095713	A03	PM	28S101	wk49/25 Replace sock filter.	27/11/25	31/12/25	COMP	1001-28S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	28/11/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	22/12/25	0028	H	1,663.56	1001
10446333	50095752	A03	PM	27EM101A	27EM101A Fix cover fan motor	01/12/25	14/01/26	APPR	1001-27EM101A	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	03/12/25	CMO		010	PRASERTN			0027	H	0.00	1001
10446160	50095765	A03	PM	28G106	wk51/25 Clean suction strainer.	30/11/25	13/01/26	COMP	1001-28G106	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	04/12/25	CMO		010	MANAN	MANAN	02/01/26	0028	L	0.00	1001
10446533	50095779	A03	PM	36G102	wk51/25 36G102 suction diff. pressure hi	07/12/25		COMP	1001-36G102	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	08/12/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	02/01/26	0036	M	0.00	1001
10446800	50095837	A03	PM	36GM304B	Replace MMII 36GM304B	10/12/25	24/01/26	APPR	1001-36GM304B	EPU	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	12/12/25	CMO		010	PRASERTN	PRASERTN	12/12/25	0036	M	81,872.11	1001
10447109	50095867	A03	PM	28S101	wk52/25 Sock filter Hi diff-replace (19	13/12/25	19/12/25	COMP	1001-28S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	16/12/25	CMO		010	MANAN	MANAN	02/01/26	0028	H	6,815.05	1001
10447108	50095868	A03	PM	27S101	wk52/25 Sock filter Hi diff-replace (18	13/12/25	18/12/25	COMP	1001-27S101	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	16/12/25	CMO		010	MANAN	MANAN	02/01/26	0027	H	6,415.34	1001
10446608	50095869	A03	PM	36G301A	wk52/25 36G301A pump seal leak	09/12/25	31/01/26	REPL	1001-36G301A	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	16/12/25	CMO		010	MANAN	ARJINB	02/01/26	0036	M	0.00	1001
10442897	50095875	A03	PM		wk52/25 Replace carbon at 28SP005	18/09/25	26/11/25	COMP	1-1001-UTI-A03-0028	MPU	REL CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	16/12/25	CMO		010	MANAN	MANAN	02/01/26	0028		2,766.73	1001
10446335	50095918	A03	PM	36HV010B	Remove insulation to sketch drawing	01/12/25	14/01/26	COMP	1001-36HV010B	MSP	REL ESTC NMAT PRC SETC	18/12/25	CMO		010	PUWADOLN	PUWADOLN	25/12/25	0036	H	0.00	1001
10447374	50095969	A03	PM	36AT702	H2S analyzer - error reading - check and	19/12/25	01/02/26	AWTM	1001-36AT702	IQM	REL MACM PRC SETC	22/12/25	CMO		010	KIATTIKHUNY	KIATTIKHUNY	26/12/25	0036	H	0.00	1001
10446960	50095979	A03	PM	31G103B	wk52/25 Done by Ops Clean suction strain	15/12/25	28/01/26	COMP	1001-31G103B	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	22/12/25	CMO		010	MANAN	MANAN	02/01/26	0031	L	0.00	1001
10446959	50095980	A03	PM	31G103A	wk52/25 done by OPS Clean suction strain	15/12/25	28/01/26	COMP	1001-31G103A	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	22/12/25	CMO		010	MANAN	MANAN	02/01/26	0031	L	0.00	1001
10447254	50096000	A03	PM	27-UW-51301	RT Straight pipe away from mechanical c	17/12/25	30/01/26	COMP	1001-27-NO-FEAS	EST	REL NMAT PRC SETC	23/12/25	CMO		120	PATCHAREEYAR	PATCHAREEYAR	06/01/26	0027		0.00	1001
10447526	50096031	A03	PM	31E103	Clean line from 31G103 to 31E103	23/12/25	08/03/26	APPR	1001-31E103	MP2	CRTD ESTC NMAT PRC	24/12/25	CMO		010	PONGSAKN	PONGSAKN	24/12/25	0031	L	0.00	1001
10447763	50096079	A03	PM	28S101	wk1/26 28S101 dP sock filter high - Repl	30/12/25	12/02/26	RDTW	1001-28S101	MPU	REL ESTC GMPS MACM PRC SETC	02/01/26	CMO		010	MANAN			0028	H	1,663.56	1001
	60159081	A03	PM	27FV003	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE potenti	02/04/22	02/05/22	COMP	1001-27FV003	IPU	CLSD DLFL NMAT PRC SETC	28/02/22	PMO		050	IP1020220228	CHUTIMAC	18/08/25	0027	L	0.00	1001
	60159127	A03	PM	28FV003	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE potenti	02/04/22	02/05/22	COMP	1001-28FV003	IPU	CLSD DLFL NMAT PRC SETC	28/02/22	PMO		050	IP1020220228	CHUTIMAC	18/08/25	0028	L	0.00	1001
	60159483	A03	PM	36D101	Tank Internal Inspection	01/04/23	31/03/24	COMP	1001-36D101	MP7	TECO ESTC GMPS MACM PRC SETC	14/03/22	PMO		125	IP1020220314	JAKKAWITW	19/09/25	0036	M	889,773.82	1001
	60170523	A03	PM	0028-X008-B01	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	20/06/23	20/07/23	COMP	1001-0028-X008-B01	EST	TECO NMAT PRC SETC	19/12/22	PMO		120	IP1020221219	CHUTIMAC	03/10/25	0028	M	0.00	1001
	60170556	A03	PM	0027-X005-J01	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	21/06/23	21/07/23	COMP	1001-0027-X005-J01	EST	TECO NMAT PRC SETC	20/12/22	PMO		120	IP1020221220	CHUTIMAC	03/10/25	0027	M	0.00	1001
	60170559	A03	PM	0027-X005-B06	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	21/06/23	21/07/23	COMP	1001-0027-X005-B06	EST	TECO NMAT PRC SETC	20/12/22	PMO		120	IP1020221220	CHUTIMAC	03/10/25	0027	M	0.00	1001
	60170608	A03	PM	0036-X008-B01	OSI non-intrusive(RT)	24/06/23	24/07/23	COMP	1001-0036-X008-B01	EST	TECO NMAT PRC SETC	23/12/22	PMO		120	IP1020221223	CHUTIMAC	03/10/25	0036	M	0.00	1001
	60171928	A03	PM	0028-X008-070	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	20/07/23	19/08/23	COMP	1001-0028-X008-070	EST	TECO NMAT PRC SETC	18/01/23	PMO		120	IP1020230118	CHUTIMAC	03/10/25	0028	M	0.00	1001
	60171939	A03	PM	0027-X005-B06	OSI non-intrusive(RT)	21/07/23	20/08/23	COMP	1001-0027-X005-B06	EST	TECO NMAT PRC SETC	19/01/23	PMO		120	IP1020230119	CHUTIMAC	03/10/25	0027	M	0.00	1001
	60171966	A03	PM	0036-X008-020	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	23/07/23	22/08/23	COMP	1001-0036-X008-020	EST	TECO NMAT PRC SETC	21/01/23	PMO		120	IP1020230121	CHUTIMAC	03/10/25	0036	M	0.00	1001
	60173291	A03	PM	0028-X008-060	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	20/08/23	19/09/23	COMP	1001-0028-X008-060	EST	TECO NMAT PRC SETC	18/02/23	PMO		120	IP1020230218	CHUTIMAC	03/10/25	0028	M	0.00	1001
	60173310	A03	PM	0027-X005-B05	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	21/08/23	20/09/23	COMP	1001-0027-X005-B05	EST	TECO NMAT PRC SETC	19/02/23	PMO		120	IP1020230219	CHUTIMAC	03/10/25	0027	M	0.00	1001
	60173348	A03	PM	0036-X008-020	OSI non-intrusive(RT)	24/08/23	23/09/23	COMP	1001-0036-X008-020	EST	TECO GMCO NMAT PRC SETC	22/02/23	PMO	60173348	120	IP1020230222	CHUTIMAC	03/10/25	0036	M	0.00	1001
	60173831	A03	PM		Cathodic Protection survey	01/06/23	01/07/23	COMP	1-1001-UTI-A03-0027	EST	TECO NMAT PRC SETC	02/03/23	PMO		120	IP1020230302	CHUTIMAC	03/10/25	0027		0.00	1001
	60173832	A03	PM		Cathodic Protection survey	01/06/23	01/07/23	COMP	1-1001-UTI-A03-0028	EST	TECO NMAT PRC SETC	02/03/23	PMO		120	IP1020230302	CHUTIMAC	03/10/25	0028		0.00	1001
	60174593	A03	PM	0028-X008-050	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	20/09/23	20/10/23	COMP	1001-0028-X008-050	EST	TECO NMAT PRC SETC	21/03/23	PMO		120	IP1020230321	CHUTIMAC	03/10/25	0028	M	0.00	1001
	60174610	A03	PM	0027-X005-B05	OSI non-intrusive(RT)	21/09/23	21/10/23	COMP	1001-0027-X005-B05	EST	TECO GMCO NMAT PRC SETC	22/03/23	PMO	60174610	120	IP1020230322	CHUTIMAC	03/10/25	0027	M	0.00	1001
	60174642	A03	PM	0036-X008-010	OSI non-intrusive(Ext VI+Soil to air)	23/09/23	23/10/23	COMP	1001-0036-X008-010	EST	TECO NMAT PRC SETC	24/03/23	PMO		120	IP1020230324	CHUTIMAC	03/10/25	0036	M	0.00	1001
	60175755	A03	PM	0028-X008-040	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	20/10/23	19/11/23	COMP	1001-0028-X008-040	EST	TECO NMAT PRC SETC	20/04/23	PMO		120	IP1020230420	CHUTIMAC	03/10/25	0028	M	0.00	1001
	60175769	A03	PM	0027-X005-B04	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	21/10/23	20/11/23	COMP	1001-0027-X005-B04	EST	TECO NMAT PRC SETC	21/04/23	PMO		120	IP1020230421	CHUTIMAC	03/10/25	0027	M	0.00	1001
	60175794	A03	PM	0036-X008-010	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	23/10/23	22/11/23	COMP	1001-0036-X008-010	EST	TECO NMAT PRC SETC	23/04/23	PMO		120	IP1020230423	CHUTIMAC	03/10/25	0036	M	0.00	1001
	60176780	A03	PM	36YV018	OVERHAUL ESD VALVE KTM	01/05/25	30/09/25	COMP	1001-36F101	IPU	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	19/05/23	PMO		055	IP1020230519	TURONGJ	20/11/25	0036	H	387,220.48	1001
	60184741	A03	PM	28E102AA	OSI intrusive inspection	30/11/25	30/12/25	COMP	1001-28E102	MOU	REL NMAT PRC SETC	16/11/23	PMO		125	IP1020231116	SURIYAW	21/01/25	0028	H	0.00	1001
	60184743	A03	PM	27E102AA	OSI intrusive inspection	30/11/25	30/12/25	COMP	1001-27E102AA	MOU	REL NMAT PRC SETC	16/11/23	PMO		125	IP1020231116	SURIYAW	21/01/25	0027	H	0.00	1001
	60184744	A03	PM	27E102BA	OSI intrusive inspection	30/11/25	30/12/25	COMP	1001-27E102BA	MOU	REL NMAT PRC SETC	16/11/23	PMO		125	IP1020231116	SURIYAW	21/01/25	0027	H	0.00	1001
10440640	60197075	A03	PM	27GM102B	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	25/08/26	24/09/26	COMP	1001-27GM102B	EPU	TECO CNF NMAT PRC SETC	25/08/24	PMO		050	IP1020240825	NATWARANONT	04/08/25	0027	M	0.00	1001

Notification	Order	Plant section	PriorityType	Equipment	Description	Bas. start date	Basic fin. date	User status	Functional Loc.	Planner group	System status	Created on	Order Type	Leading order	MaintActivType	Entered by	Changed by	Changed on	Location	ABC indic.	Total act.costs	Plant
10441916	60198977	A03	PM	28GM102B	Electrical PM of 400V Motor Starter Unit	01/10/26	31/10/26	COMP	1001-28GM102B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	01/10/24	PMO		050	IP1020241001	NATWARANONT	02/09/25	0028	M	0.00	1001
	60200015	A03	PM	36SP401	OSI Non-intrusive inspection	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-36SP401	EST	REL NMAT PRC SETC	24/10/24	PMO		120	IP1020241024	RUNGTIPS	28/11/25	0036	L	0.00	1001
	60201921	A03	PM	30E104	OSI Non-Int.(CUI Ext VI+pit gage+UT,SH)	15/06/25	15/07/25	COMP	1001-30E104	MSP	TECO ESTC NMAT PRC SETC	11/12/24	PMO		120	IP1020241211	PUWADOLN	15/07/25	0030	L	0.00	1001
	60201924	A03	PM	30E104	OSI Non-Int.(CUI Ext VI+pit gage+UT,CH)	15/06/25	15/07/25	COMP	1001-30E104	MSP	TECO ESTC NMAT PRC SETC	11/12/24	PMO		120	IP1020241211	PUWADOLN	15/07/25	0030	L	0.00	1001
	60202891	A03	PM	36YV019	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-36F101	IPU	CLSD CNF ESTC NMAT PRC SETC	27/12/24	PMO		050	IP1020241227	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
	60202892	A03	PM	36YV020	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-36F101	IPU	CLSD CNF ESTC NMAT PRC SETC	27/12/24	PMO		050	IP1020241227	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
	60202893	A03	PM	36YV310	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-36F101	IPU	CLSD CNF ESTC NMAT PRC SETC	27/12/24	PMO		050	IP1020241227	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
	60202894	A03	PM	36YV312	VISUAL INSPECTION AND ADJUST	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-36F301	IPU	CLSD CNF ESTC NMAT PRC SETC	27/12/24	PMO		050	IP1020241227	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
	60203119	A03	PM	0031-X116-B02	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-0031-X116-B02	EST	REL NMAT PRC SETC	30/12/24	PMO		120	IP1020241230	RUNGTIPS	09/07/25	0031	M	0.00	1001
	60203756	A03	PM	27EK101A	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk19/25	21/04/25	21/05/25	COMP	1001-27EK101A	MPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	16/01/25	PMO		050	IP1020250116	MANAN	26/08/25	0027	H	2,924.00	1001
	60203757	A03	PM	27EK101B	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk19/25	21/04/25	21/05/25	COMP	1001-27EK101B	MPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	16/01/25	PMO		050	IP1020250116	MANAN	26/08/25	0027	H	3,976.00	1001
	60204145	A03	PM	0028-X004-B02	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	20/07/25	19/08/25	COMP	1001-0028-X004-B02	EST	REL NMAT PRC SETC	18/01/25	PMO		125	IP1020250118	RUNGTIPS	01/08/25	0028	H	0.00	1001
	60204195	A03	PM	0027-X004-020	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	21/07/25	20/08/25	COMP	1001-0027-X004-020	EST	REL NMAT PRC SETC	19/01/25	PMO		120	IP1020250119	RUNGTIPS	01/08/25	0027	M	0.00	1001
	60204249	A03	PM	0036-X100-040	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	23/07/25	22/08/25	COMP	1001-0036-X100-040	EST	REL NMAT PRC SETC	21/01/25	PMO		120	IP1020250121	RUNGTIPS	01/08/25	0036	M	0.00	1001
	60204266	A03	PM	0036-X006-070	OSI non-intrusive(CGUT+RT)	24/07/25	23/08/25	COMP	1001-0036-X006-070	EST	REL GMCO NMAT PRC SETC	22/01/25	PMO	60204266	120	IP1020250122	RUNGTIPS	10/03/25	0036	M	0.00	1001
	60204268	A03	PM	30EK102A	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk21/25	27/04/25	27/05/25	COMP	1001-30EK102A	MPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	22/01/25	PMO		050	IP1020250122	MANAN	26/08/25	0030	L	2,924.00	1001
	60204269	A03	PM	30EK102B	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION wk20/25	27/04/25	27/05/25	COMP	1001-30EK102B	MPU	TECO CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	22/01/25	PMO		050	IP1020250122	MANAN	09/08/25	0030	L	2,924.00	1001
	60204581	A03	PM	0027-X005-J01	OSI non-intrusive(RT)	02/08/25	01/09/25	COMP	1001-0027-X005-J01	EST	REL GMCO NMAT PRC SETC	28/01/25	PMO	60204581	120	IP1020250128	RUNGTIPS	23/06/25	0027	M	0.00	1001
	60204875	A03	PM	0031-X116-B01	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-0031-X116-B01	EST	REL NMAT PRC SETC	30/01/25	PMO		120	IP1020250130	RUNGTIPS	01/08/25	0031	M	0.00	1001
10431762	60205033	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	17/02/25	19/03/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF GMPS MSPT PRC SETC	03/02/25	PMO		050	IP1020250203	ATIPONGJ	14/07/25	0036	H	420.00	1001
	60205318	A03	PM	0028-X106-J01	OSI non-intrusive(CGUT+RT)	20/08/25	19/09/25	COMP	1001-0028-X106-J01	EST	REL GMCO NMAT PRC SETC	15/02/25	PMO	60205318	120	IP1020250215	RUNGTIPS	04/07/25	0028	N	0.00	1001
	60205794	A03	PM	0028-X004-030	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	20/08/25	19/09/25	COMP	1001-0028-X004-030	EST	REL NMAT PRC SETC	18/02/25	PMO		120	IP1020250218	RUNGTIPS	07/08/25	0028	M	0.00	1001
	60205808	A03	PM	0027-X004-010	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	21/08/25	20/09/25	COMP	1001-0027-X004-010	EST	REL NMAT PRC SETC	19/02/25	PMO		125	IP1020250219	RUNGTIPS	07/08/25	0027	M	0.00	1001
	60205829	A03	PM	0036-X100-030	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	23/08/25	22/09/25	COMP	1001-0036-X100-030	EST	REL NMAT PRC SETC	21/02/25	PMO		120	IP1020250221	RUNGTIPS	07/08/25	0036	M	0.00	1001
	60205830	A03	PM	0036-X006-060	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	23/08/25	22/09/25	COMP	1001-0036-X006-060	EST	REL NMAT PRC SETC	21/02/25	PMO		120	IP1020250221	RUNGTIPS	07/08/25	0036	M	0.00	1001
	60206246	A03	PM	28LV005	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/04/25	02/05/25	COMP	1001-28E103	IPU	TECO NMAT PRC SETC	28/02/25	PMO		050	IP1020250228	TURONGJ	01/08/25	0028	M	0.00	1001
	60206256	A03	PM	27FV003	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/04/25	02/04/25	COMP	1001-27FV003	IPU	CLSD DLFL NMAT PRC SETC	28/02/25	PMO		050	IP1020250228	CHUTIMAC	18/08/25	0027	L	0.00	1001
	60206297	A03	PM	28FV003	GENERAL INSPECTION AND CALIBRATE	02/04/25	02/04/25	COMP	1001-28FV003	IPU	CLSD DLFL NMAT PRC SETC	28/02/25	PMO		050	IP1020250228	CHUTIMAC	18/08/25	0028	L	0.00	1001
	60206385	A03	PM	0031-X116-040	OSI non-intrusive(Ext VI+Dummy leg)	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-0031-X116-040	EST	REL NMAT PRC SETC	02/03/25	PMO		120	IP1020250302	RUNGTIPS	05/09/25	0031	M	0.00	1001
	60206645	A03	PM	0030-X116-B02	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	13/09/25	13/10/25	COMP	1001-0030-X116-B02	EST	REL NMAT PRC SETC	14/03/25	PMO		120	IP1020250314	RUNGTIPS	05/09/25	0030	M	0.00	1001
	60207174	A03	PM	0027-X002-B01	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	21/09/25	21/10/25	COMP	1001-0027-X002-B01	EST	REL NMAT PRC SETC	22/03/25	PMO		120	IP1020250322	RUNGTIPS	05/09/25	0027	H	0.00	1001
	60207201	A03	PM	0036-X100-020	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	23/09/25	23/10/25	COMP	1001-0036-X100-020	EST	REL NMAT PRC SETC	24/03/25	PMO		120	IP1020250324	RUNGTIPS	05/09/25	0036	M	0.00	1001
	60207230	A03	PM	0036-X006-060	OSI non-intrusive(RT)	24/09/25	24/10/25	COMP	1001-0036-X006-060	EST	REL GMCO NMAT PRC SETC	25/03/25	PMO	60207230	120	IP1020250325	RUNGTIPS	11/07/25	0036	M	0.00	1001
	60207367	A03	PM	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/03/25	27/04/25	COMP	1001-27K107	MPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/03/25	PMO		050	IP1020250328	MANAN	26/08/25	0027	H	0.00	1001
	60207379	A03	PM	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/03/25	27/04/25	COMP	1001-27K106	MPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/03/25	PMO		050	IP1020250328	MANAN	26/08/25	0027	H	0.00	1001
	60207551	A03	PM	0031-X116-030	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-0031-X116-030	EST	REL NMAT PRC SETC	01/04/25	PMO		120	IP1020250401	RUNGTIPS	05/09/25	0031	M	0.00	1001
10435493	60207790	A03	PM	36AT001	PM GAS CHROMATOGRAPH	02/05/25	01/06/25	COMP	1001-36AT001	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	11/04/25	PMO		050	IP1020250411	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
10435494	60207823	A03	PM	36AT301	PM GAS CHROMATOGRAPH	03/05/25	02/06/25	COMP	1001-36AT301	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	12/04/25	PMO		050	IP1020250412	BTCADM	02/01/26	0036	M	0.00	1001
	60207827	A03	PM	0030-X116-040	OSI non-intrusive(Ext VI+Dummy leg)	13/10/25	12/11/25	COMP	1001-0030-X116-040	EST	REL NMAT PRC SETC	13/04/25	PMO		120	IP1020250413	RUNGTIPS	25/09/25	0030	H	0.00	1001
	60207896	A03	PM	36EK102A1	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION	20/07/25	19/08/25	REJC	1001-36EK102A1	MPU	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC	16/04/25	PMO		050	IP1020250416	CHUTIMAC	01/09/25	0036	L	0.00	1001
	60207897	A03	PM	36EK102A2	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION	20/07/25	19/08/25	REJC	1001-36EK102A2	MPU	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC	16/04/25	PMO		050	IP1020250416	CHUTIMAC	01/09/25	0036	L	0.00	1001
	60208370	A03	PM	0028-X004-010	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	20/10/25	19/11/25	COMP	1001-0028-X004-010	EST	REL NMAT PRC SETC	20/04/25	PMO		120	IP1020250420	RUNGTIPS	25/09/25	0028	M	0.00	1001
10435698	60208373	A03	PM	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	04/05/25	03/06/25	COMP	1001-36AT302	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	20/04/25	PMO		050	IP1020250420	BTCADM	02/01/26	0036	M	0.00	1001
	60208377	A03	PM	0027-X002-020	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	21/10/25	20/11/25	COMP	1001-0027-X002-020	EST	REL NMAT PRC SETC	21/04/25	PMO		120	IP1020250421	RUNGTIPS	25/09/25	0027	H	0.00	1001
	60208378	A03	PM	0028-X006-B01	OSI non-intrusive(RT)	21/10/25	20/11/25	COMP	1001-0028-X006-B01	EST	REL NMAT PRC SETC	21/04/25	PMO		120	IP1020250421	RUNGTIPS	06/05/25	0028	M	0.00	1001
	60208413	A03	PM	0036-X006-050	OSI non-intrusive(Ext VI+Dummy leg)	23/10/25	22/11/25	COMP	1001-0036-X006-050	EST	REL NMAT PRC SETC	23/04/25	PMO		120	IP1020250423	RUNGTIPS	25/09/25	0036	M	0.00	1001
	60208423	A03	PM	0036-X100-020	OSI non-intrusive(RT)	24/10/25	23/11/25	COMP	1001-0036-X100-020	EST	REL NMAT PRC SETC	24/04/25	PMO		125	IP1020250424	RUNGTIPS	06/05/25	0036	M	0.00	1001
	60208584	A03	PM	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/04/25	28/05/25	COMP	1001-27K107	MPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/04/25	PMO		050	IP1020250428	MANAN	09/08/25	0027	H	0.00	1001
	60208596	A03	PM	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/04/25	28/05/25	COMP	1001-27K106	MPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/04/25	PMO		050	IP1020250428	MANAN	09/08/25	0027	H	0.00	1001
10436094	60208616	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	12/05/25	11/06/25	COMP	1001-36AT304	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	28/04/25	PMO		050	IP1020250428	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
	60208810	A03	PM	27E102AA	OSI Non-Int.(ABUT,IH)	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-27E102AA	EST	REL GMPS NMAT PRC SETC	02/05/25	PMO		120	IP1020250502	RUNGTIPS	25/07/25	0027	H	18,700.00	1001
	60208811	A03	PM	27E102AA	OSI Non-Int.(ABUT,OH)	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-27E102AA	EST	REL NMAT PRC SETC	02/05/25	PMO		120	IP1020250502	RUNGTIPS	25/07/25	0027	H	0.00	1001
	60208812	A03	PM	27E102AB	OSI Non-Int.(ABUT,IH)	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-27E102AB	EST	REL NMAT PRC SETC	02/05/25	PMO		120	IP1020250502	RUNGTIPS	25/07/25	0027	H	0.00	1001
	60208813	A03	PM	27E102AB	OSI Non-Int.(ABUT,OH)	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-27E102AB	EST	REL NMAT PRC SETC	02/05/25	PMO		120	IP1020250502	RUNGTIPS	25/07/25	0027	H	0.00	1001
	60208814	A03	PM	27E102BA	OSI Non-Int.(ABUT,IH)	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-27E102BA	EST	REL NMAT PRC SETC	02/05/25	PMO		120	IP1020250502	RUNGTIPS	25/07/25	0027	H	0.00	1001
	60208815	A03	PM	27E102BA	OSI Non-Int.(ABUT,OH)	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-27E102BA	EST	REL NMAT PRC SETC	02/05/25	PMO		120	IP1020250502	RUNGTIPS	25/07/25	0027	H	0.00	1001
	60208816	A03	PM	27E102BB	OSI Non-Int.(ABUT,IH)	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-27E102BB	EST	REL NMAT PRC SETC	02/05/25	PMO		120	IP1020250502	RUNGTIPS	25/07/25	0027	H	0.00	1001
	60208817	A03	PM	27E102BB	OSI Non-Int.(ABUT,OH)	15/11/25	15/12/25	COMP	1001-27E102BB	EST	REL NMAT PRC SETC	02/05/25	PMO		120	IP1020250502	RUNGTIPS	25/07/25	0027	H	0.00	1001
	60208818	A03	PM	0031-X116-020	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-0031-X116-020	EST	REL NMAT PRC SETC	02/05/25	PMO		120	IP1020250502	RUNGTIPS	25/09/25	0031	M	0.00	1001
	60209065	A03	PM	0030-X116-030	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	13/11/25	13/12/25	COMP	1001-0030-X116-030	EST	REL NMAT PRC SETC	14/05/25	PMO		120	IP1020250514	RUNGTIPS	25/09/25	0030	M	0.00	1001
10436923	60209509	A03	PM	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	01/06/25	01/07/25	COMP	1001-36AT302	IQM	CLSD CNF GMPS MACM PRC SETC	18/05/25	PMO		050	IP1020250518	BTCADM	02/01/26	0036	M	4,585.00	1001
	60209589	A03	PM	36EK102B1	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION	24/08/25	23/09/25	REJC	1001-36EK102B1	MPU	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC	21/05/25	PMO		050	IP1020250521	CHUTIMAC	22/07/25	0036	L	0.00	1001
	60209590	A03	PM	36EK102B2	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION	24/08/25	23/09/25	REJC	1001-36EK102B2	MPU	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC	21/05/25	PMO		050	IP1020250521	CHUTIMAC	22/07/25	0036	L	0.00	1001
	60209591	A03	PM	0027-X115-010	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	20/11/25	20/12/25	COMP	1001-0027-X115-010	EST	REL NMAT PRC SETC	21/05/25	PMO		120	IP1020250521	RUNGTIPS	25/09/25	0027	M	0.00	1001
	60209592	A03	PM	0028-X002-B01	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	20/11/25	20/12/25	COMP	1001-0028-X002-B01	EST	REL NMAT PRC SETC	21/05/25	PMO		120	IP1020250521	RUNGTIPS	25/09/25	0028	H	0.00	1001
	60209604	A03	PM	0036-X116-J01	OSI non-intrusive(RT)	24/11/25	24/12/25	COMP	1001-0036-X116-J01	EST	REL GMCO NMAT PRC SETC	22/05/25	PMO	60209604	125	IP1020250522	RUNGTIPS	01/08/25	0036	H	0.00	1001
	60209608	A03	PM	0027-X002-010	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	21/11/25	21/12/25	COMP	1001-0027-X002-010	EST	REL NMAT PRC SETC	22/05/25	PMO		120	IP1020250522	RUNGTIPS	25/09/25	0027	H	0.00	1001
	60209609	A03	PM	0028-X006-050	OSI non-intrusive(RT)	21/11/25	21/12/25	COMP	1001-0028-X006-050	EST	REL NMAT PRC SETC	22/05/25	PMO		120	IP1020250522	RUNGTIPS	12/06/25	0028	M	0.00	1001
10437183	60209633	A03	PM	36AT001	PM GAS CHROMATOGRAPH	13/06/25	13/07/25	COMP	1001-36AT001	IQM	CLSD CNF GMPS MACM PRC SETC	23/05/25	PMO		050	IP1020250523	BTCADM	02/01/26	0036	H	1,785.00	1001
	60209646	A03	PM	0036-X100-010	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	23/11/25	23/12/25	COMP	1001-0036-X100-010	EST	REL NMAT PRC SETC	24/05/25	PMO		120	IP1020250524	RUNGTIPS	25/09/25	0036	M	0.00	1001
	60209647	A03	PM	0036-X006-040	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	23/11/25	23/12/25	COMP	1001-0036-X006-040	EST	REL NMAT PRC SETC	24/05/25	PMO		120	IP1020250524	RUNGTIPS	25/09/25	0036	M	0.00	1001
10437234	60209648	A03	PM	36AT301	PM GAS CHROMATOGRAPH	14/06/25	14/07/25	COMP	1001-36AT301	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	24/05/25	PMO		050	IP1020250524	BTCADM	02/01/26	0036	M	0.00	1001
10437228	60209720	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	09/06/25	09/07/25	COMP	1001-36AT304	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	26/05/25	PMO		050	IP1020250526	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
	60210014	A03	PM	0031-X116-010	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-0031-X116-010	EST	REL NMAT PRC SETC	01/06/25	PMO		120	IP1020250601	RUNGTIPS	25/09/25	0031	M	0.00	1001
	60210037	A03	PM	36FT010	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-36F101	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	01/06/25	PMO		056	IP1020250601	TURONGJ	03/11/25	0036	H	0.00	1001
10437847	60210114	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	10/06/25	10/07/25	COMP	1001-36C102	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	03/06/25	PMO		050	IP1020250603	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
	60210287	A03	PM	0030-X116-020	OSI non-intrusive(Ext VI+Dummy leg)	13/12/25	12/01/26	COMP	1001-0030-X116-020	EST	REL NMAT PRC SETC	13/06/25	PMO		120	IP1020250613	RUNGTIPS	01/12/25	0030	M	0.00	1001
10438478	60210344	A03	PM	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	29/06/25	29/07/25	COMP	1001-36AT302	IQM	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	15/06/25	PMO		050	IP1020250615	KIATTIKHUNY	29/08/25	0036	M	8,630.00	1001
10439843	60210482	A03	PM	30R201-EML-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10439842	60210483	A03	PM	30R201-EML-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10439841	60210484	A03	PM	30R201-EML-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10438566	60210503	A03	PM	30R201-EML-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10438565	60210504	A03	PM	30R201-EML-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10438564	60210505	A03	PM	30R201-EML-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10438356	60210506	A03	PM	30R201-EML-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10438355	60210507	A03	PM	30R201-EML-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10438327	60210524	A03	PM	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10438323	60210525	A03	PM	30R201-EXL-02	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10438321	60210526	A03	PM	30R201-EXL-03	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/07/25	31/07/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/06/25	PMO		050	IP1020250616	NIPONP	25/07/25	0030	M	0.00	1001
10438428	60210765	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	24/06/25	24/07/25	COMP	1001-36C102	IQM	CLSD CNF NMAT PRC SETC	17/06/25	PMO		050	IP1020250617	BTCADM	02/01/26	0036	H	0.00	1001
	60210776	A03	PM	36EK102C1	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION	21/09/25	21/10/25	REJC	1001-36EK102C1	MPU	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC	18/06/25	PMO		050	IP1020250618	CHUTIMAC	01/09/25	0036	L	0.00	1001
	60210777	A03	PM	36EK102C2	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION	21/09/25	21/10/25	REJC	1001-36EK102C2	MPU	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC	18/06/25	PMO		050	IP1020250618	CHUTIMAC	01/09/25	0036	L	0.00	1001
	60210814	A03	PM	0027-X104-010	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	20/12/25	19/01/26	COMP	1001-0027-X104-010	EST	REL NMAT PRC SETC	20/06/25	PMO		120	IP1020250620	RUNGTIPS	01/12/25	0027	M	0.00	1001

Notification	Order	Plant section	PriorityType	Equipment	Description	Bas. start date	Basic fin. date	User status	Functional Loc.	Planner group	System status	Created on	Order Type	Leading order	MaintActivType	Entered by	Changed by	Changed on	Location	ABC indic.	Total act.costs	Plant
	60210815	A03	PM	0028-X002-020	OSI non-intrusive(Ext VI SS)	20/12/25	19/01/26	COMP	1001-0028-X002-020	EST	REL NMAT PRC SETC	20/06/25	PMO		120	IP1020250620	RUNGTIPS	01/12/25	0028	H	0.00	1001
10440549	60210844	A03	PM	27FT020	INSPECT&CALIBRATE DP FLOW TRANSMITTER	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-27FT020	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	20/06/25	PMO		050	IP1020250620	TURONGJ	01/08/25	0027	H	0.00	1001
10440571	60210845	A03	PM	27TT026	INSPECT AND CALIBRATE TEMPERATURE TX	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-27TT026	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	20/06/25	PMO		050	IP1020250620	TURONGJ	01/08/25	0027	H	0.00	1001
10440572	60210847	A03	PM	28TT026	INSPECT AND CALIBRATE TEMPERATURE TX	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-28TT026	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	20/06/25	PMO		050	IP1020250620	TURONGJ	01/08/25	0028	H	0.00	1001
	60210848	A03	PM	30TT010	INSPECT AND CALIBRATE TEMPERATURE TX	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30E101AA	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	20/06/25	PMO		050	IP1020250620	TURONGJ	01/08/25	0030	H	0.00	1001
10440573	60210849	A03	PM	31TT006	INSPECT AND CALIBRATE TEMPERATURE TX	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-31C101	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	20/06/25	PMO		050	IP1020250620	TURONGJ	01/08/25	0031	H	0.00	1001
	60210850	A03	PM	31TT010	INSPECT AND CALIBRATE TEMPERATURE TX	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-31E101AA	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	20/06/25	PMO		050	IP1020250620	TURONGJ	01/08/25	0031	H	0.00	1001
	60210868	A03	PM	0027-X001-B01	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	21/12/25	20/01/26	COMP	1001-0027-X001-B01	EST	REL NMAT PRC SETC	21/06/25	PMO		120	IP1020250621	RUNGTIPS	01/12/25	0027	M	0.00	1001
	60210931	A03	PM	0036-X011-J02	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	23/12/25	22/01/26	COMP	1001-0036-X011-J02	EST	REL NMAT PRC SETC	23/06/25	PMO		120	IP1020250623	RUNGTIPS	01/12/25	0036	M	0.00	1001
	60210933	A03	PM	0036-X006-030	OSI non-intrusive(Ext VI+pit gage+UT)	23/12/25	22/01/26	COMP	1001-0036-X006-030	EST	REL NMAT PRC SETC	23/06/25	PMO		120	IP1020250623	RUNGTIPS	01/12/25	0036	M	0.00	1001
10441548	60210938	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	07/07/25	06/08/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	23/06/25	PMO		050	IP1020250623	KIATTIKHUNY	29/08/25	0036	H	0.00	1001
	60211141	A03	PM	27FT007	CTQ Flow calibration	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-27FT007	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/06/25	PMO		051	IP1020250629	TURONGJ	01/08/25	0027	M	0.00	1001
	60211164	A03	PM	36TT001	CTQ Temperature calibration	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-36TT001	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/06/25	PMO		051	IP1020250629	TURONGJ	02/08/25	0036	H	0.00	1001
10440548	60211168	A03	PM	27FT005	CTQ Flow calibration	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-27FT005	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/06/25	PMO		051	IP1020250629	TURONGJ	01/08/25	0027	M	0.00	1001
	60211169	A03	PM	27FT002	CTQ Flow calibration	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-27FT002	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/06/25	PMO		051	IP1020250629	TURONGJ	04/09/25	0027	H	0.00	1001
10440547	60211170	A03	PM	27FT003	CTQ Flow calibration	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-27FT003	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/06/25	PMO		051	IP1020250629	TURONGJ	01/08/25	0027	M	0.00	1001
10439210	60211291	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	08/07/25	07/08/25	COMP	1001-36C102	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	01/07/25	PMO		050	IP1020250701	KIATTIKHUNY	31/07/25	0036	H	0.00	1001
10439220	60211345	A03	PM	36AT001	PM GAS CHROMATOGRAPH	25/07/25	24/08/25	COMP	1001-36AT001	IQM	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	04/07/25	PMO		050	IP1020250704	KIATTIKHUNY	29/08/25	0036	H	4,410.00	1001
10439365	60211352	A03	PM	36AT301	PM GAS CHROMATOGRAPH	26/07/25	25/08/25	COMP	1001-36AT301	IQM	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	05/07/25	PMO		050	IP1020250705	KIATTIKHUNY	29/08/25	0036	M	1,785.00	1001
10439625	60211579	A03	PM	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	27/07/25	26/08/25	COMP	1001-36AT302	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	13/07/25	PMO		050	IP1020250713	KIATTIKHUNY	29/08/25	0036	M	0.00	1001
10439760	60211619	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	22/07/25	21/08/25	COMP	1001-36C102	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	15/07/25	PMO		050	IP1020250715	KIATTIKHUNY	29/08/25	0036	H	0.00	1001
	60211667	A03	PM	36EK102D1	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION	19/10/25	18/11/25	REJC	1001-36EK102D1	MPU	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC	16/07/25	PMO		050	IP1020250716	CHUTIMAC	01/09/25	0036	L	0.00	1001
	60211668	A03	PM	36EK102D2	2Y PM FIN FAN BELT INSPECTION	19/10/25	18/11/25	REJC	1001-36EK102D2	MPU	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC	16/07/25	PMO		050	IP1020250716	CHUTIMAC	01/09/25	0036	L	0.00	1001
10440058	60211821	A03	PM	30R201-EML-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10440059	60211822	A03	PM	30R201-EML-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10440060	60211823	A03	PM	30R201-EML-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10441056	60211842	A03	PM	30R201-EML-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10441057	60211843	A03	PM	30R201-EML-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10441058	60211844	A03	PM	30R201-EML-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10441059	60211845	A03	PM	30R201-EML-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10441060	60211846	A03	PM	30R201-EML-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10440134	60211863	A03	PM	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10440135	60211864	A03	PM	30R201-EXL-02	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10440136	60211865	A03	PM	30R201-EXL-03	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/08/25	31/08/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/07/25	PMO		050	IP1020250717	NIPONP	29/08/25	0030	M	0.00	1001
10440492	60212089	A03	PM	27GM102B	Electrical PM of 400V motor non-critical	25/08/25	24/09/25	COMP	1001-27GM102B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	19/07/25	PMO		050	IP1020250719	NATWARANONT	30/07/25	0027	M	0.00	1001
	60212159	A03	PM	27G103	REGREASE THRUST BEARING IN BEARING BODY.	20/10/25	19/11/25	COMP	1001-27G103	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	21/07/25	PMO		050	IP1020250721	MANAN	21/11/25	0027	L	986.00	1001
	60212160	A03	PM	28G103	REGREASE THRUST BEARING IN BEARING BODY.	20/10/25	19/11/25	COMP	1001-28G103	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	21/07/25	PMO		050	IP1020250721	MANAN	21/11/25	0028	L	986.00	1001
	60212162	A03	PM	36G305	REGREASE THRUST BEARING IN BEARING BODY.	20/10/25	19/11/25	COMP	1001-36G305	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	21/07/25	PMO		050	IP1020250721	MANAN	21/11/25	0036	L	986.00	1001
10440037	60212169	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	04/08/25	03/09/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/07/25	PMO		050	IP1020250721	KIATTIKHUNY	01/10/25	0036	H	0.00	1001
	60212204	A03	PM	27K501	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	28/07/25	27/08/25	COMP	1001-27K501	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	23/07/25	PMO		050	IP1020250723	PRASITV	26/08/25	0027	H	0.00	1001
	60212344	A03	PM	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/07/25	27/08/25	COMP	1001-27K107	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	PRASITV	26/08/25	0027	H	0.00	1001
	60212358	A03	PM	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/07/25	27/08/25	COMP	1001-27K106	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/07/25	PMO		050	IP1020250728	PRASITV	26/08/25	0027	H	0.00	1001
10440311	60212421	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	05/08/25	04/09/25	COMP	1001-36C102	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	29/07/25	PMO		050	IP1020250729	KIATTIKHUNY	29/08/25	0036	H	0.00	1001
10440824	60212907	A03	PM	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	24/08/25	23/09/25	COMP	1001-36AT302	IQM	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	10/08/25	PMO		050	IP1020250810	KIATTIKHUNY	01/10/25	0036	M	5,815.00	1001
10440719	60212947	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	19/08/25	18/09/25	COMP	1001-36C102	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	12/08/25	PMO		050	IP1020250812	KIATTIKHUNY	30/09/25	0036	H	0.00	1001
10441344	60213004	A03	PM	36AT001	PM GAS CHROMATOGRAPH	05/09/25	05/10/25	COMP	1001-36AT001	IQM	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	15/08/25	PMO		050	IP1020250815	KIATTIKHUNY	01/10/25	0036	H	2,065.00	1001
10441346	60213027	A03	PM	36AT301	PM GAS CHROMATOGRAPH	06/09/25	06/10/25	COMP	1001-36AT301	IQM	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	16/08/25	PMO		050	IP1020250816	KIATTIKHUNY	01/10/25	0036	M	58,200.00	1001
10442629	60213176	A03	PM	30R201-EML-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10442628	60213177	A03	PM	30R201-EML-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10442627	60213178	A03	PM	30R201-EML-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10442440	60213197	A03	PM	30R201-EML-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10442439	60213198	A03	PM	30R201-EML-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10442438	60213199	A03	PM	30R201-EML-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10442437	60213200	A03	PM	30R201-EML-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10442436	60213201	A03	PM	30R201-EML-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10442548	60213218	A03	PM	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10442547	60213219	A03	PM	30R201-EXL-02	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10442546	60213220	A03	PM	30R201-EXL-03	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/08/25	PMO		050	IP1020250817	NIPONP	30/09/25	0030	M	0.00	1001
10441350	60213432	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	01/09/25	01/10/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	18/08/25	PMO		050	IP1020250818	KIATTIKHUNY	01/10/25	0036	H	0.00	1001
	60213480	A03	PM	36TT013	INSPECT AND CALIBRATE TEMPERATURE TX	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-36TT013	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	20/08/25	PMO		050	IP1020250820	TURONGJ	03/11/25	0036	H	0.00	1001
	60213481	A03	PM	36TT310	INSPECT AND CALIBRATE TEMPERATURE TX	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-36C302	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	20/08/25	PMO		050	IP1020250820	TURONGJ	03/11/25	0036	H	0.00	1001
	60213495	A03	PM	28D101	Tank External Inspection	20/08/25	16/02/26	COMP	1001-28D101	EST	REL GMPS NMAT PRC SETC	20/08/25	PMO		120	PASSAKORNK	RUNGTIPS	28/11/25	0028	M	21,500.00	1001
	60213496	A03	PM	36D301	Tank External Inspection	20/08/25	16/02/26	COMP	1001-36D301	EST	REL GMPS NMAT PRC SETC	20/08/25	PMO		120	PASSAKORNK	RUNGTIPS	28/11/25	0036	M	21,500.00	1001
	60213553	A03	PM	27K501	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	28/08/25	27/09/25	COMP	1001-27K501	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	23/08/25	PMO		050	IP1020250823	PRASITV	25/09/25	0027	H	0.00	1001
10443501	60213574	A03	PM	36GM305	Refill Grease Of Motor Bearing	24/09/25	24/10/25	COMP	1001-36GM305	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	24/08/25	PMO		050	IP1020250824	NATWARANONT	01/10/25	0036	L	0.00	1001
10444840	60213577	A03	PM	27GM103	Refill Grease Of Motor Bearing	24/09/25	24/10/25	COMP	1001-27GM103	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	24/08/25	PMO		050	IP1020250824	PRASERTN	03/11/25	0027	L	0.00	1001
10444843	60213578	A03	PM	28GM103	Refill Grease Of Motor Bearing	24/09/25	24/10/25	COMP	1001-28GM103	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	24/08/25	PMO		050	IP1020250824	PRASERTN	03/11/25	0028	L	0.00	1001
10444845	60213579	A03	PM	36GM104	Refill Grease Of Motor Bearing	24/09/25	24/10/25	COMP	1001-36GM104	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	24/08/25	PMO		050	IP1020250824	PRASERTN	03/11/25	0036	L	0.00	1001
10441730	60213769	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	02/09/25	02/10/25	COMP	1001-36C102	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	26/08/25	PMO		050	IP1020250826	KIATTIKHUNY	01/10/25	0036	H	0.00	1001
	60213793	A03	PM	36KT101	Wk38/25 REPLACE L/O BEARING TURBINE	15/09/25	15/10/25	COMP	1001-36KT101	MPU	REL CNF ESTC GMPS NMAT PRC SETC	28/08/25	PMO		050	IP1020250828	APISITP	22/09/25	0036	M	1,890.00	1001
	60213804	A03	PM	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/08/25	27/09/25	COMP	1001-27K107	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/08/25	PMO		050	IP1020250828	PRASITV	25/09/25	0027	H	0.00	1001
	60213822	A03	PM	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/08/25	27/09/25	COMP	1001-27K106	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/08/25	PMO		050	IP1020250828	PRASITV	25/09/25	0027	H	0.00	1001
10442164	60213825	A03	PM	27AT701	GAS DETECTOR PREVENTIVE MAINTENANCE	28/09/25	28/10/25	COMP	1001-27AT701	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	28/08/25	PMO		055	IP1020250828	KIATTIKHUNY	24/11/25	0027	H	0.00	1001
10444749	60214081	A03	PM	31GM101A	Electrical PM of 400V motor non-critical	06/10/25	05/11/25	COMP	1001-31GM101A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/08/25	PMO		050	IP1020250830	NATWARANONT	03/11/25	0031	L	0.00	1001
10443448	60214084	A03	PM	30GM101A	Electrical PM of 400V motor non-critical	06/10/25	05/11/25	COMP	1001-30GM101A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/08/25	PMO		050	IP1020250830	NATWARANONT	01/10/25	0030	L	0.00	1001
10443449	60214085	A03	PM	27GM107A	Electrical PM of 400V motor non-critical	06/10/25	05/11/25	COMP	1001-27GM107A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/08/25	PMO		050	IP1020250830	NATWARANONT	01/10/25	0027	M	0.00	1001
	60214124	A03	PM	36BE301	PERFORMANCE TEST UV FLAM SCANNER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-36F301	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	31/08/25	PMO		055	IP1020250831	TURONGJ	15/09/25	0036	H	0.00	1001
	60214125	A03	PM	36BE302	PERFORMANCE TEST UV FLAM SCANNER	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-36F301	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	31/08/25	PMO		055	IP1020250831	TURONGJ	15/09/25	0036	H	0.00	1001
	60214183	A03	PM		Cathodic Protection survey	01/12/25	31/12/25	COMP	1-1001-UTI-A03-0027	EST	REL NMAT PRC SETC	01/09/25	PMO		120	IP1020250901	BENJAPONT	15/11/25	0027		0.00	1001
	60214184	A03	PM		Cathodic Protection survey	01/12/25	31/12/25	COMP	1-1001-UTI-A03-0028	EST	REL NMAT PRC SETC	01/09/25	PMO		120	IP1020250901	BENJAPONT	15/11/25	0028		0.00	1001
10442374	60214386	A03	PM	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	21/09/25	21/10/25	COMP	1001-36AT302	IQM	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	07/09/25	PMO		050	IP1020250907	KIATTIKHUNY	24/11/25	0036	M	5,720.00	1001
10442704	60214436	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	16/09/25	16/10/25	COMP	1001-36C102	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	09/09/25	PMO		050	IP1020250909	KIATTIKHUNY	24/11/25	0036	H	0.00	1001
10442882	60214695	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	29/09/25	29/10/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	15/09/25	PMO		050	IP1020250915	KIATTIKHUNY	24/11/25	0036	H	0.00	1001
10442941	60214843	A03	PM	30R201-EML-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001
10442942	60214844	A03	PM	30R201-EML-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001
10442943	60214845	A03	PM	30R201-EML-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001
10443075	60214864	A03	PM	30R201-EML-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001
10443076	60214865	A03	PM	30R201-EML-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001
10443077	60214866	A03	PM	30R201-EML-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001
10443078	60214867	A03	PM	30R201-EML-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001
10444196	60214868	A03	PM	30R201-EML-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001
10443050	60214885	A03	PM	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001
10443051	60214886	A03	PM	30R201-EXL-02	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001

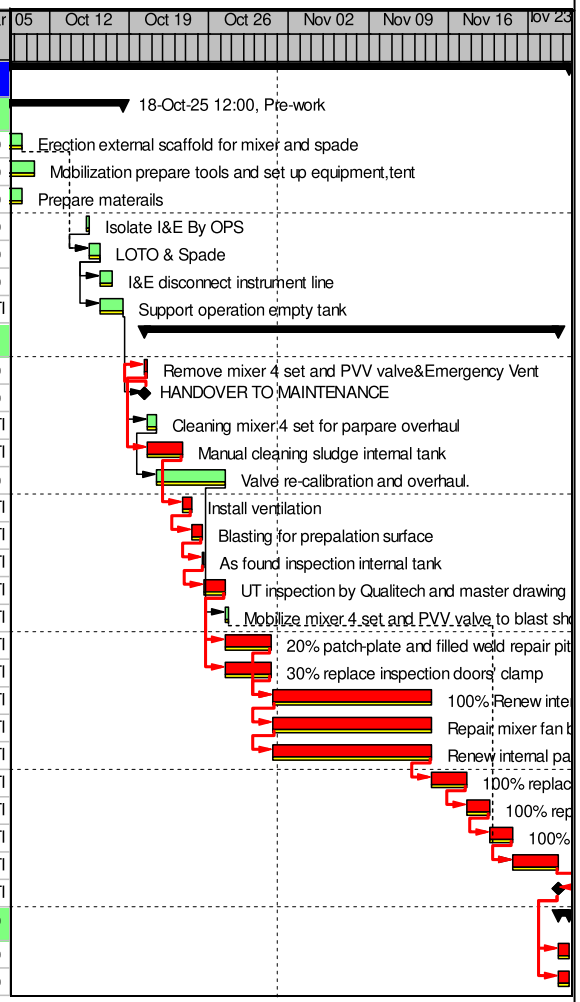
Notification	Order	Plant section	PriorityType	Equipment	Description	Bas. start date	Basic fin. date	User status	Functional Loc.	Planner group	System status	Created on	Order Type	Leading order	MaintActivType	Entered by	Changed by	Changed on	Location	ABC indic.	Total act.costs	Plant
10443052	60214887	A03	PM	30R201-EXL-03	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/10/25	31/10/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/09/25	PMO		050	IP1020250916	NIPONP	30/10/25	0030	M	0.00	1001
	60215299	A03	PM	27K501	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	28/09/25	28/10/25	COMP	1001-27K501	MPU	REL CNF NMAT PRC SETC	23/09/25	PMO		050	IP1020250923	MANAN	27/10/25	0027	H	0.00	1001
10443292	60215327	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	30/09/25	30/10/25	COMP	1001-36C102	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	23/09/25	PMO		050	IP1020250923	KIATTIKHUNY	24/11/25	0036	H	0.00	1001
10446311	60215371	A03	PM	36AT001	PM GAS CHROMATOGRAPH	17/10/25	16/11/25	COMP	1001-36AT001	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	26/09/25	PMO		050	IP1020250926	KIATTIKHUNY	01/12/25	0036	H	0.00	1001
10443366	60215375	A03	PM	36AT301	PM GAS CHROMATOGRAPH	18/10/25	17/11/25	COMP	1001-36AT301	IQM	TECO CNF GMPS MACM PRC SETC	27/09/25	PMO		050	IP1020250927	KIATTIKHUNY	01/12/25	0036	M	4,416.63	1001
10445369	60215380	A03	PM		Ground Rod Assembly Maintenance A3	30/10/25	29/11/25	COMP	1-1001-UTI-A03-0027	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	27/09/25	PMO		050	IP1020250927	NATWARANONT	12/11/25	0027		0.00	1001
	60215395	A03	PM	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/09/25	28/10/25	COMP	1001-27K107	MPU	REL CNF NMAT PRC SETC	28/09/25	PMO		050	IP1020250928	MANAN	27/10/25	0027	H	0.00	1001
	60215406	A03	PM	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/09/25	28/10/25	COMP	1001-27K106	MPU	REL CNF NMAT PRC SETC	28/09/25	PMO		050	IP1020250928	MANAN	27/10/25	0027	H	0.00	1001
	60215453	A03	PM	36BE101	PERFORMANCE TEST UV FLAM SCANNER	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-36F101	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/09/25	PMO		055	IP1020250929	TURONGJ	03/11/25	0036	H	0.00	1001
	60215456	A03	PM	36BE102	PERFORMANCE TEST UV FLAM SCANNER	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-36F101	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/09/25	PMO		055	IP1020250929	TURONGJ	03/11/25	0036	H	0.00	1001
10446115	60215572	A03	PM	28GM101A	Electrical PM of 3.3 kV motor	02/11/25	02/12/25	COMP	1001-28GM101A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	30/09/25	PMO		050	IP1020250930	NATWARANONT	27/11/25	0028	M	0.00	1001
10443737	60215831	A03	PM	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	19/10/25	18/11/25	COMP	1001-36AT302	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	05/10/25	PMO		050	IP1020251005	KIATTIKHUNY	01/12/25	0036	M	0.00	1001
10443862	60215962	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	14/10/25	13/11/25	COMP	1001-36C102	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	07/10/25	PMO		050	IP1020251007	KIATTIKHUNY	24/11/25	0036	H	0.00	1001
10444065	60216108	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	27/10/25	26/11/25	COMP	1001-36AT304	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	13/10/25	PMO		050	IP1020251013	KIATTIKHUNY	01/12/25	0036	H	0.00	1001
10445606	60216339	A03	PM	30R201-EML-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10445607	60216340	A03	PM	30R201-EML-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10445608	60216341	A03	PM	30R201-EML-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10445431	60216360	A03	PM	30R201-EML-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10445420	60216361	A03	PM	30R201-EML-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10445419	60216362	A03	PM	30R201-EML-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10445418	60216363	A03	PM	30R201-EML-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10445417	60216364	A03	PM	30R201-EML-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10445490	60216381	A03	PM	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10445489	60216382	A03	PM	30R201-EXL-02	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10445488	60216383	A03	PM	30R201-EXL-03	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/11/25	01/12/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	17/10/25	PMO		050	IP1020251017	NIPONP	27/11/25	0030	M	0.00	1001
10444342	60216659	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	28/10/25	27/11/25	COMP	1001-36C102	IQM	TECO CNF NMAT PRC SETC	21/10/25	PMO		050	IP1020251021	KIATTIKHUNY	01/12/25	0036	H	0.00	1001
	60216673	A03	PM	27K501	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	28/10/25	27/11/25	COMP	1001-27K501	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	23/10/25	PMO		050	IP1020251023	MANAN	18/11/25	0027	H	0.00	1001
	60216761	A03	PM	36PT006	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-36PT006	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/10/25	PMO		056	IP1020251025	TURONGJ	01/12/25	0036	H	0.00	1001
	60216762	A03	PM	36PT330	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-36PT330	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/10/25	PMO		056	IP1020251025	TURONGJ	01/12/25	0036	H	0.00	1001
	60216763	A03	PM	36PT336	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-36F301	IPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/10/25	PMO		056	IP1020251025	TURONGJ	01/12/25	0036	H	0.00	1001
10446259	60216764	A03	PM	36TT003	CALIBRATE AND FUNCTION ESD TRANSMITTER	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-36C101	IPU	TECO CNF ESTC GMPS MACM PRC SETC	25/10/25	PMO		056	IP1020251025	TURONGJ	01/12/25	0036	H	22,787.87	1001
	60216855	A03	PM	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/10/25	27/11/25	COMP	1001-27K107	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/10/25	PMO		050	IP1020251028	MANAN	18/11/25	0027	H	0.00	1001
	60216866	A03	PM	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/10/25	27/11/25	COMP	1001-27K106	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/10/25	PMO		050	IP1020251028	MANAN	18/11/25	0027	H	0.00	1001
10447039	60216907	A03	PM	28EM101A	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-28EM101A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/10/25	PMO		050	IP1020251029	NATWARANONT	12/12/25	0028	H	0.00	1001
10447044	60216910	A03	PM	27EM101A	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-27EM101A	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/10/25	PMO		050	IP1020251029	NATWARANONT	12/12/25	0027	H	0.00	1001
10447045	60216911	A03	PM	27EM101B	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-27EM101B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/10/25	PMO		050	IP1020251029	NATWARANONT	12/12/25	0027	H	0.00	1001
10447043	60216912	A03	PM	28EM101B	ELECTRICAL PM OF FINFAN HIGH CRITICAL	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-28EM101B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	29/10/25	PMO		050	IP1020251029	NATWARANONT	12/12/25	0028	H	0.00	1001
10445162	60217198	A03	PM	36AT001	PM GAS CHROMATOGRAPH	28/11/25	28/12/25	COMP	1001-36AT001	IQM	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	07/11/25	PMO		050	IP1020251107	ATIPONGJ	05/01/26	0036	H	9,158.53	1001
10445163	60217213	A03	PM	36AT301	PM GAS CHROMATOGRAPH	29/11/25	29/12/25	AWTM	1001-36AT301	IQM	REL CNF GMPS MACM PRC SETC	08/11/25	PMO		050	IP1020251108	KIATTIKHUNY	02/01/26	0036	M	10,000.79	1001
10447087	60217497	A03	PM	30R201-EML-01	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
10447086	60217498	A03	PM	30R201-EML-02	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
10447085	60217499	A03	PM	30R201-EML-03	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
10446897	60217518	A03	PM	30R201-EML-04	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
10446896	60217519	A03	PM	30R201-EML-05	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
10446895	60217520	A03	PM	30R201-EML-06	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
10446893	60217521	A03	PM	30R201-EML-07	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
10446892	60217522	A03	PM	30R201-EML-08	EXIT SIGN PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EML	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
10446968	60217539	A03	PM	30R201-EXL-01	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
10446967	60217540	A03	PM	30R201-EXL-02	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
10446966	60217541	A03	PM	30R201-EXL-03	EMERGENCY LIGHT PM 3 MONTH	01/12/25	31/12/25	COMP	1001-30R201-EXL	EGF	TECO NMAT PRC SETC	16/11/25	PMO		050	IP1020251116	NIPONP	29/12/25	0030	M	0.00	1001
	60217890	A03	PM	27K501	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	28/11/25	28/12/25	COMP	1001-27K501	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	23/11/25	PMO		050	IP1020251123	MANAN	28/11/25	0027	H	0.00	1001
10447402	60217980	A03	PM	31GM101B	Electrical PM of 400V motor non-critical	01/01/26	31/01/26	COMP	1001-31GM101B	EPU	TECO CNF ESTC NMAT PRC SETC	25/11/25	PMO		050	IP1020251125	NATWARANONT	19/12/25	0031	L	0.00	1001
	60218181	A03	PM	36EM303A	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	02/12/25	01/01/26	APPR	1001-36EM303A	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	27/11/25	PMO		050	CHITTHAPONW	PRASERTN	09/12/25	0036	H	0.00	1001
	60218182	A03	PM	36EM303B	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	02/12/25	01/01/26	APPR	1001-36EM303B	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	27/11/25	PMO		050	CHITTHAPONW	PRASERTN	09/12/25	0036	H	0.00	1001
	60218196	A03	PM	28EM102A	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	02/12/25	01/01/26	APPR	1001-28EM102A	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	27/11/25	PMO		050	CHITTHAPONW	PRASERTN	09/12/25	0028	H	0.00	1001
	60218197	A03	PM	28EM102B	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	02/12/25	01/01/26	APPR	1001-28EM102B	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	27/11/25	PMO		050	CHITTHAPONW	PRASERTN	09/12/25	0028	H	0.00	1001
	60218199	A03	PM	36EM301A1	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	02/12/25	01/01/26	APPR	1001-36EM301A1	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	27/11/25	PMO		050	CHITTHAPONW	PRASERTN	09/12/25	0036	H	0.00	1001
	60218200	A03	PM	36EM301A2	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	02/12/25	01/01/26	APPR	1001-36EM301A2	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	27/11/25	PMO		050	CHITTHAPONW	PRASERTN	09/12/25	0036	H	0.00	1001
	60218201	A03	PM	36EM301B1	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	02/12/25	01/01/26	APPR	1001-36EM301B1	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	27/11/25	PMO		050	CHITTHAPONW	PRASERTN	09/12/25	0036	H	0.00	1001
	60218202	A03	PM	36EM301B2	ELECTRICAL PM OF FINFAN MEDIUM CRITICAL	02/12/25	01/01/26	APPR	1001-36EM301B2	EPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	27/11/25	PMO		050	CHITTHAPONW	PRASERTN	09/12/25	0036	H	0.00	1001
	60218222	A03	PM	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/11/25	28/12/25	COMP	1001-27K107	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/11/25	PMO		050	IP1020251128	MANAN	09/12/25	0027	H	0.00	1001
	60218233	A03	PM	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/11/25	28/12/25	COMP	1001-27K106	MPU	REL CNF ESTC NMAT PRC SETC	28/11/25	PMO		050	IP1020251128	MANAN	09/12/25	0027	H	0.00	1001
10446304	60218338	A03	PM	36AT302	PM GAS CHROMATOGRAPH	14/12/25	13/01/26	SCHD	1001-36AT302	IQM	REL NMAT PRC SETC	30/11/25	PMO		050	IP1020251130	KIATTIKHUNY	01/12/25	0036	M	0.00	1001
10446632	60218485	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	09/12/25	08/01/26	SCHD	1001-36C102	IQM	REL NMAT PRC SETC	02/12/25	PMO		050	IP1020251202	KIATTIKHUNY	08/12/25	0036	H	0.00	1001
10446650	60218577	A03	PM	36AT304	PM OXYGEN ANALYSER	22/12/25	21/01/26	SCHD	1001-36AT304	IQM	REL NMAT PRC SETC	08/12/25	PMO		050	IP1020251208	KIATTIKHUNY	08/12/25	0036	H	0.00	1001
10447308	60218938	A03	PM	36AT003	PM PH ANALYSER	23/12/25	22/01/26	SCHD	1001-36C102	IQM	REL NMAT PRC SETC	16/12/25	PMO		050	IP1020251216	KIATTIKHUNY	18/12/25	0036	H	0.00	1001
	60219467	A03	PM	27K501	CENTRALIZED GREASE MAINTENANCE PLAN	28/12/25	27/01/26	COMP	1001-27K501	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	23/12/25	PMO		050	IP1020251223	MANAN	29/12/25	0027	H	0.00	1001
	60219597	A03	PM	27K107	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/12/25	27/01/26	COMP	1001-27K107	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	28/12/25	PMO		050	IP1020251228	MANAN	29/12/25	0027	H	0.00	1001
	60219608	A03	PM	27K106	OIL MIST MAINTENANCE PLAN	28/12/25	27/01/26	COMP	1001-27K106	MPU	REL ESTC NMAT PRC SETC	28/12/25	PMO		050	IP1020251228	MANAN	29/12/25	0027	H	0.00	1001
	70002918	A03	PM	27AT711	Install Grounding cable for Gas detector	28/01/25	10/03/25	REJC	1001-27AT711	IQM	CLSD DLFL NCMP NMAT PRC RELR	27/01/25	PJO		060	ATIPONGJ	AMPORNC	22/09/25	0027	H	0.00	1001
	75006282	A03	PM	36C102	TA 2026 Equipment Column 36C102	01/02/26	31/03/26	COMP	1001-36C102	MT3	CLSD ESTC DLFL NMAT PRC SETC	13/03/24	TAO		090	WARUTP	CHUTIMAC	29/09/25	0036	H	0.00	1001
	75006328	A03	PM	27C102	TA 2026 Equipment Pressure Vessel 27C102	01/02/26	31/03/26	COMP	1001-27C102	MT3	CLSD ESTC DLFL NMAT PRC SETC	15/03/24	TAO		090	WARUTP	CHUTIMAC	29/09/25	0027	H	0.00	1001
	75006332	A03	PM	27C103	TA 2026 Equipment Pressure Vessel 27C103	01/02/26	31/03/26	COMP	1001-27C103	MT3	CLSD ESTC DLFL NMAT PRC SETC	15/03/24	TAO		090	WARUTP	CHUTIMAC	29/09/25	0027	H	0.00	1001
	75006338	A03	PM	30C102	TA 2026 Equipment Pressure Vessel 30C102	01/02/26	31/03/26	COMP	1001-30C102	MT3	CLSD ESTC DLFL NMAT PRC SETC	17/03/24	TAO		090	WARUTP	CHUTIMAC	29/09/25	0030	M	0.00	1001
	75006351	A03	PM	36C303	TA 2026 Equip. Pressure Vessel 36C303	01/02/26	31/03/26	COMP	1001-36C303	MT3	CLSD ESTC DLFL NMAT PRC SETC	18/03/24	TAO		090	WARUTP	CHUTIMAC	29/09/25	0036	M	0.00	1001
	75006368	A03	PM	27E104	TA 2026 Equipment 27E104	01/02/26	31/03/26	COMP	1001-27E104	MT3	CLSD ESTC DLFL NMAT PRC SETC	18/03/24	TAO		090	WARUTP	CHUTIMAC	29/09/25	0027	H	0.00	1001

ระบบบำบัดน้ำเสีย

Star Petroleum Refining Public Company Limited

OSI_76S103A IAF (INDUCED AIR FLOATATION) UNIT

Activity ID	Activity Name	Original Duration	Units % Complete	Start	Finish	Calendar
OSI_76S103A IAF (INDUCED AIR FLOATATION) UNIT		1182.5	0%	08-Oct-25 07:30	26-Nov-25 14:00	
Pre-work		244.5	0%	08-Oct-25 07:30	18-Oct-25 12:00	
A1010	Erection external scaffold for mixer and spade	16.0	0%	08-Oct-25 07:30*	09-Oct-25 16:30	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1020	Mobilization prepare tools and set up equipment,tent	24.0	0%	08-Oct-25 07:30	10-Oct-25 16:30	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1030	Prepare materails	16.0	0%	08-Oct-25 07:30	09-Oct-25 16:30	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1000	Isolate I&E By OPS	4.0	0%	15-Oct-25 08:00*	15-Oct-25 12:00	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1040	LOTO & Spade	8.0	0%	15-Oct-25 13:00*	16-Oct-25 12:00	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1050	I&E disconnect instrument line	8.0	0%	16-Oct-25 13:00	17-Oct-25 12:00	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1060	Support operation empty tank	16.0	0%	16-Oct-25 13:00	18-Oct-25 12:00	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
MAINTENANCE WORK		870.5	0%	20-Oct-25 07:30	25-Nov-25 14:00	
A1070	Remove mixer 4 set and PVV valve&Emergency Vent	8.0	0%	20-Oct-25 07:30	20-Oct-25 16:30	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1290	HANDOVER TO MAINTENANCE	0.0	0%	20-Oct-25 07:30		Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1080	Cleaning mixer 4 set for parpare overhaul	4.0	0%	20-Oct-25 16:30	21-Oct-25 11:30	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1110	Manual cleaning sludge internal tank	24.0	0%	20-Oct-25 16:30	23-Oct-25 16:30	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1090	Valve re-calibration and overhaul.	24.0	0%	21-Oct-25 11:30	27-Oct-25 11:30	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1120	Install ventilation	4.0	0%	23-Oct-25 16:30	24-Oct-25 11:30	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1130	Blasting for prepalation surface	8.0	0%	24-Oct-25 11:30	25-Oct-25 11:30	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1140	As found inspection internal tank	2.0	0%	25-Oct-25 11:30	25-Oct-25 14:30	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1150	UT inspection by Qualitech and master drawing provided by IR	6.0	0%	25-Oct-25 14:30	27-Oct-25 11:30	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1100	Mobilize mixer 4 set and PVV valve to blast shop	4.0	0%	27-Oct-25 11:30	27-Oct-25 16:30	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1160	20% patch-plate and filled weld repair pitting corrosion	32.0	0%	27-Oct-25 11:30	31-Oct-25 11:30	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1170	30% replace inspection doors' clamp	32.0	0%	27-Oct-25 11:30	31-Oct-25 11:30	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1180	100% Renew internal coating and internal parts (shell, floor, skimmers, oil flocc	96.0	0%	31-Oct-25 14:00	14-Nov-25 14:00	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1190	Repair mixer fan blade by coating with Belzona or replace 4 ea	96.0	0%	31-Oct-25 14:00	14-Nov-25 14:00	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1200	Renew internal paint of mixer cover plate mixer bottom section (interface area)	96.0	0%	31-Oct-25 14:00	14-Nov-25 14:00	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1210	100% replace inspection doors' seal	16.0	0%	14-Nov-25 14:00	17-Nov-25 14:00	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1220	100% replace sight glass and sight seal	16.0	0%	17-Nov-25 14:00	19-Nov-25 14:00	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1230	100% replace gasket and seal of skimmer seal	16.0	0%	19-Nov-25 14:00	21-Nov-25 14:00	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1240	Reinstall mixer 4 set and PVV valve&Emergency Vent Valve	24.0	0%	21-Nov-25 14:00	25-Nov-25 14:00	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
A1300	HANDOVER TO OPERATION	0.0	0%		25-Nov-25 14:00	17-Dayshift - 8Hrs 6 Days TI
Post work		8.0	0%	25-Nov-25 14:00	26-Nov-25 14:00	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1270	Dismantle external scaffold for mixer	8.0	0%	25-Nov-25 14:00	26-Nov-25 14:00	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)
A1280	Demobilze tools and set up equipment	8.0	0%	25-Nov-25 14:00	26-Nov-25 14:00	Dayshift 8Hrs 5Day (Exclude holiday)



- Actual Work
- Remaining Work
- Critical Remaining Work
- Primary Baseline
- Milestone
- Summary

Date	Revision	Checked	Approved
03-Oct-25 10:00	Rev.0 Draft Issue	AS/123 Jakkawit W.	AS/142 Suriya...
03-Oct-25 14:00	Rev.1 Issue For Construc...	AS/123 Jakkawit W.	AS/142 Suriya...
	Rev.2 Issue For Construc...		
	Rev.3 Issue For Construc...		

Vapor Recovery Unit (VRU)

Vapor Recovery Unit (VRU)

Dear All concern
We would like to update status maintenance works on 03/08/2025

W/O or MR	Equipment tag number	Job Description	Concerning	Status	Remarks
60203338	72PSV503	PVV Inspection and Overhaul	Equipment overdue	Completed	Remove PVV to workshop for calibrate and reinstall set P= 0.0448 Kg/Cm2 V= 0.0022 Kg/Cm2
60203339	72PSV510	PVV Inspection and Overhaul	Equipment overdue	Completed	Remove PVV to workshop for calibrate and reinstall set P= 0.0448 Kg/Cm2 V= 0.0738 Kg/Cm3
50093415	72 Unit	please fix deluge valve at TTLT	Reliability concern	Completed	Clean strainer deluge valve of 72S142 and 72S144 found strainer plug 90%
50093417	72 Unit	Please unplug nozzle at TTLT	Reliability concern	Completed	Unplug water sprinkler at Load LPG 2 Point. Light Oil Bottom Load 1 Point and Ethanal Load 1 Point.
60211385	72G203A	Clean suction strainer	Equipment overdue	Completed	strainer plug 5%
60211390	72G203B	Clean suction strainer	Equipment overdue	Completed	strainer plug 5%
60211384	72G208	Clean suction strainer	Equipment overdue	Completed	strainer plug 50%
60211388	72G209	Clean suction strainer	Equipment overdue	Completed	strainer plug 50%
60211374	72HVG341C	Diesel Top loading arm lane 3 arm 3	Equipment overdue	Completed	Refill grease and check all condition no part fail.
60211373	72HVG341D	Diesel Top loading arm lane 3 arm 2	Equipment overdue	Completed	Refill grease and check all condition no part fail.
60211375	72HVG341F	Diesel Top loading arm lane 4 arm 3	Equipment overdue	Completed	Refill grease and check all condition no part fail.
60211376	72HVG361B	DCO Top loading arm lane 3 arm 1	Equipment overdue	Completed	Refill grease and check all condition no part fail.
60211387	72K201	CHECK BELT TENSION AND CONDITION	Equipment overdue	Completed	Check tension belt and all blower no part fail.
60211386	72K206	REPLACE LUBE OIL DE AND NDE VACUUM P	Equipment overdue	Completed	Replace oil rando HD68 DE = 3.5 liters and NDE = 0.8 liter. Condition oil normal.
60211389	72K207	PM: REPLACE LUBE OIL DE AND NDE VACUUM P	Equipment overdue	Completed	Replace oil rando HD68 DE = 3.5 liters and NDE = 0.8 liter. Condition oil normal.
60212181	72HVG700	E100 loading arm	Equipment overdue	Completed	Refill grease and check all condition no part fail.
60212182	72HVG800	B100 loading arm	Equipment overdue	Completed	Refill grease and check all condition no part fail.
10440582	60BV077	Kick back 60D302 to open position	Reliability concern	Completed	Swing blind form close to open position.

ภาคผนวก ข.14

รายงานการตรวจสอบความร้อนบริเวณ Cyclone ที่ RFCCU และการตรวจสอบรอยแยก

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

THERMOGRAPHY REPORT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27 - 31, 2025 Page 1 of 1 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	
Project : -	
Examination Place : Rayong	STIC Job No. : JN-P20-00219
Item Name : Area 4	
Surface Type : Steel with Coating	
Procedure No. / Rev. : WI-TM01-016/ Rev. 0	
Instrument : Infrared Camera	Model : R550Pro-D Serial No. : 2091102
Temperature Range : 0 °C to 2000 °C	Resolution : 640 (H) x 480 (V)
Spectral Range : 8 to 14 µm	Spatial Resolution (I.F.O.V.) : 0.87 mrad
Applicable Standard : ASTM E 1934	

Test Location :

Thermography was performed by scanning on external wall surface of equipment of area 4 in order to determine hot spot or area of differential temperature.

Guidance for analyzing at Area 4 (RFCCU) :

- Anything 40°c over the design wall temp. for the specific insulation system is considered a warm spot requiring follow-up (usually equates to about 230°c for 100-130 mm. thick castable refractory and 120°c for reactor insulation)
- Anything within 40°c of metal design temp. (usually 340°c for carbon steel) is a hot spot requiring accelerated monitoring
- Anything above metal design temp. is a hot spot requiring "treatment". Metal design temp. of refractory lined equipment, normally around 390°c - 410°c. Cooling required before this temp.

Result Summary :

See inspection summary

Quantity : 668 Thermal Image(s)	☒ Attached Report = 339 Page(s)
Inspected by : (Somphop Inchinda) Date : 31 OCT 2025	Date : MFR Representative
Certified by : TIR Level III (Panom Yingpaiboonsukh) Date : 31 OCT 2025	Date : Authorized Inspector (AI)

Document No. : FM-TM01-011 Revision No. · Date : 00·23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Job Assignment No. : JA-P20-250318

Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location		Page No.	Maximum Temp. (°C) Last Inspection	Maximum Temp. (°C) Present Inspection	Remark/ Comment
16C101							
1	Reactor Top Head	FL #9.5	Top Side	1	212.85	206.61	Warm Spot
2	Reactor Top Head		Top Side	1	171.10	163.50	-
3	Reactor Top Head		North Side	2	191.49	169.07	-
4	Reactor Top Head		East Side	2	188.33	165.78	-
5	Reactor Top Head		West Side	3	167.41	168.39	-
1	Reactor Shell	#9.5	North Side	3	179.40	167.89	-
2	Reactor Shell		North Side	4	160.82	149.24	-
3	Reactor Shell		East Side	4	169.82	172.91	-
4	Reactor Shell		East Side	5	151.76	153.58	-
5	Reactor Shell		South Side	5	169.56	192.20	-
6	Reactor Shell		South Side	6	121.35	134.02	-
7	Reactor Shell		South Side	6	125.22	129.22	-
8	Reactor Shell		West Side	7	153.70	153.86	-
9	Reactor Shell		West Side	7	125.79	136.31	-
10	Reactor Shell	#9	North Side	8	187.36	178.76	-
11	Reactor Shell		North Side	8	188.63	185.80	-
12	Reactor Shell		East Side	9	150.40	152.39	-
13	Reactor Shell		East Side	9	158.44	170.81	-
14	Reactor Shell		East Side	10	132.34	158.38	-
15	Reactor Shell		East Side	10	133.53	145.17	-
16	Reactor Shell		South Side	11	125.66	155.00	-
17	Reactor Shell		South Side	11	132.29	151.34	-
18	Reactor Shell		South Side	12	136.21	137.45	-
19	Reactor Shell	#8	North Side	12	208.14	191.60	Warm Spot
20	Reactor Shell		North Side	13	223.57	225.74	Warm Spot
21	Reactor Shell		East Side	13	146.40	161.35	-
22	Reactor Shell		East Side	14	140.69	158.15	-
23	Reactor Shell		East Side	14	109.58	139.41	-
24	Reactor Shell		East Side	15	236.93	244.25	Warm Spot
25	Reactor Shell		East Side	15	260.97	257.59	Warm Spot

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Job Assignment No. : JA-P20-250318

Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location		Page No.	Maximum Temp. (°C) Last Inspection	Maximum Temp. (°C) Present Inspection	Remark/ Comment
16C101 (Con't)							
26	Reactor Shell	#7.5	South Side	16	141.66	129.73	-
27	Reactor Shell		South Side	16	118.85	112.68	-
28	Reactor Shell	#7	South Side	17	213.11	185.57	-
29	Reactor Shell		West Side	17	156.38	126.85	-
30	Reactor Shell		West Side	18	150.88	128.99	-
31	Reactor Shell		West Side	18	185.42	173.19	-
32	Reactor Shell	#6	Bottom Side	19	257.63	258.74	-
33	Reactor Shell		Bottom Side	19	254.33	254.62	-
34	Reactor Shell		Bottom Side	20	294.94	256.13	-
35	Reactor Shell		Bottom Side	20	261.10	253.34	-
1	Reactor Stripper	#6	South Side	21	225.90	240.19	Warm Spot
2	Reactor Stripper		North Side	21	234.38	213.77	Warm Spot
3	Reactor Stripper		East Side	22	219.79	237.76	Warm Spot
4	Reactor Stripper		East Side	22	209.99	227.16	Warm Spot
5	Reactor Stripper	#5	South Side	23	244.36	236.94	Warm Spot
6	Reactor Stripper		South Side	23	207.35	211.44	Warm Spot
7	Reactor Stripper		West Side	24	244.27	216.37	Warm Spot
8	Reactor Stripper		West Side	24	228.93	243.24	Warm Spot
9	Reactor Stripper		North Side	25	241.41	239.13	Warm Spot
10	Reactor Stripper		North Side	25	224.58	224.83	Warm Spot
11	Reactor Stripper		East Side	26	231.74	251.93	Warm Spot
12	Reactor Stripper		East Side	26	208.23	217.88	-
13	Reactor Stripper	#4.5	West Side	27	213.51	197.82	-
14	Reactor Stripper		South Side	27	183.27	197.96	-
15	Reactor Stripper	#4	Bottom Side	28	203.93	138.00	-
1	Reactor Riser	#4	North Side	28	228.62	249.55	Warm Spot
2	Reactor Riser		North Side	29	244.22	238.63	-
3	Reactor Riser		East Side	29	213.73	240.96	-
4	Reactor Riser		East Side	30	225.72	234.38	-

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Job Assignment No. : JA-P20-250318

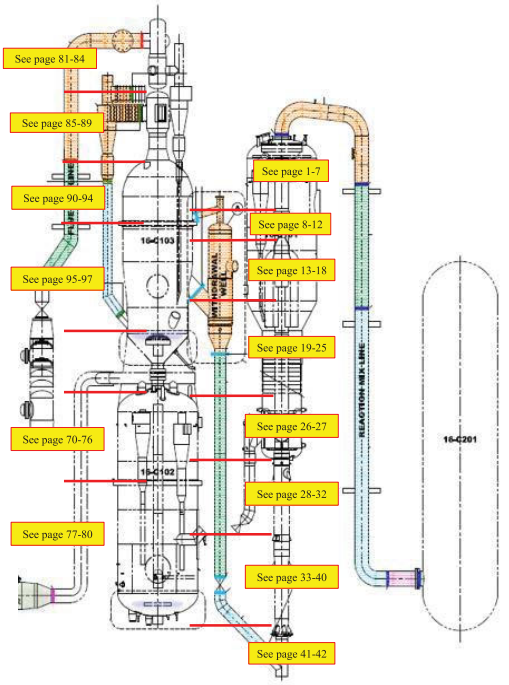
Inspection Summary of Area 4

No.	Equipment	Location		Page No.	Maximum Temp. (°C) Last Inspection	Maximum Temp. (°C) Present Inspection	Remark/ Comment
16C101 (Con't)							
5	Reactor Riser	#4	South Side	30	233.24	234.56	-
6	Reactor Riser		South Side	31	231.61	242.06	-
7	Reactor Riser	#3	North Side	31	234.38	245.85	Warm Spot
8	Reactor Riser		East Side	32	237.06	245.07	Warm Spot
9	Reactor Riser		South Side	32	225.77	236.94	-
10	Reactor Riser		West Side	33	248.13	212.44	-
11	Reactor Riser	#2	South Side	33	223.26	227.57	-
12	Reactor Riser		South Side	34	202.83	224.00	-
13	Reactor Riser		South Side	34	212.10	229.72	-
14	Reactor Riser		East Side	35	243.52	254.49	Warm Spot
15	Reactor Riser		East Side	35	229.24	230.31	-
16	Reactor Riser		East Side	36	222.34	239.73	-
17	Reactor Riser		North Side	36	237.41	249.37	Warm Spot
18	Reactor Riser		North Side	37	215.44	233.19	-
19	Reactor Riser		North Side	37	225.81	234.10	-
20	Reactor Riser	#1	West Side	38	254.16	257.46	Warm Spot
21	Reactor Riser		West Side	38	227.30	236.48	-
22	Reactor Riser		East Side	39	232.89	277.57	Warm Spot
23	Reactor Riser		East Side	39	269.98	256.77	Warm Spot
24	Reactor Riser		South Side	40	228.49	256.59	-
25	Reactor Riser		South Side	40	222.87	249.41	-
26	Reactor Riser	#G	South Side	41	227.84	285.56	Warm Spot
27	Reactor Riser		West Side	41	297.66	261.48	Warm Spot
28	Reactor Riser		North Side	42	289.97	267.33	Warm Spot
29	Reactor Riser		East Side	42	284.08	293.15	Warm Spot
0016-X044-010							
1	Reactor Vapor Line	#10	North Side	43	191.58	191.19	-
2	Reactor Vapor Line		North Side	43	184.99	173.28	-
3	Reactor Vapor Line		North Side	44	176.02	157.05	-
4	Reactor Vapor Line		East Side	44	186.87	179.95	-

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

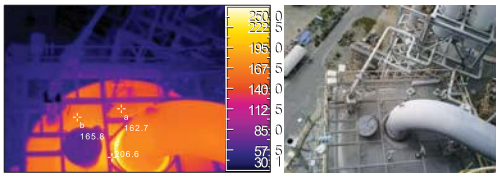
THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No. : RP-P20-250743 Rev. 0 Job Assignment No. : JA-P20-250318

16C101, 16C102, 16C103 Report Guideline



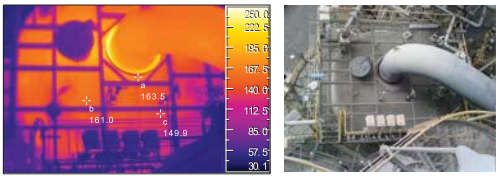
บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 1 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Top Head – Floor #9.5 – Top Side			
Date / Time :	27/10/2025 9:25:06	Point a :	162.72
Max. Temp :	206.61	Point b :	165.78
Emissivity :	0.94	Point c :	206.61
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	Warm Spot



Thermal Image Visible-Light Image

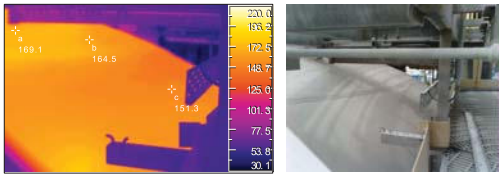
Location : Reactor Top Head – Floor #9.5 – Top Side			
Date / Time :	27/10/2025 9:25:21	Point a :	163.50
Max. Temp :	163.50	Point b :	161.03
Emissivity :	0.94	Point c :	149.88
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 2 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Top Head – Floor #9.5 – North Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:31:27	Point a :	169.07
Max. Temp :	169.07	Point b :	164.55
Emissivity :	0.94	Point c :	151.34
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

Thermal Image Visible-Light Image

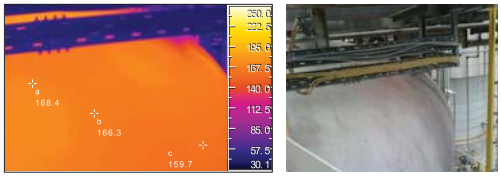
Location : Reactor Top Head – Floor #9.5 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:32:07	Point a :	154.95
Max. Temp :	165.78	Point b :	164.41
Emissivity :	0.94	Point c :	165.78
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

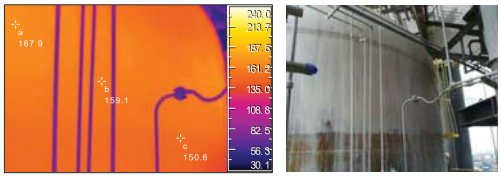
บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 3 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Top Head – Floor #9.5 – West Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:32:56	Point a :	168.39
Max. Temp :	168.39	Point b :	166.33
Emissivity :	0.94	Point c :	159.66
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



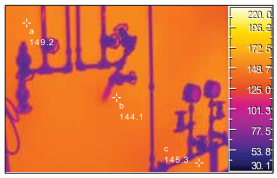
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell – Floor #9.5 – North Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:37:21	Point a :	167.89
Max. Temp :	167.89	Point b :	159.07
Emissivity :	0.94	Point c :	150.61
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

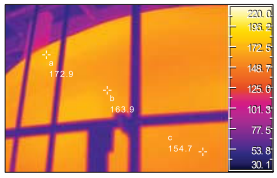
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 4 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell – Floor #9.5 – North Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:37:48	Point a :	149.24
Max. Temp :	149.24	Point b :	144.08
Emissivity :	0.94	Point c :	145.31
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



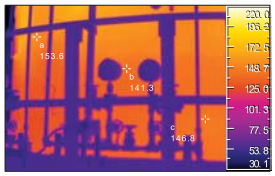
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell – Floor #9.5 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:38:23	Point a :	172.91
Max. Temp :	172.91	Point b :	163.86
Emissivity :	0.94	Point c :	154.72
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

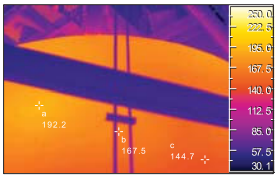
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 5 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell – Floor #9.5 – South Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:38:40	Point a :	153.58
Max. Temp :	153.58	Point b :	141.29
Emissivity :	0.94	Point c :	146.77
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-



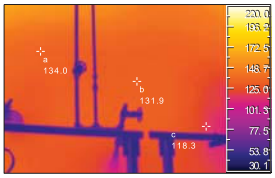
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell – Floor #9.5 – South Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:39:22	Point a :	192.20
Max. Temp :	192.20	Point b :	167.52
Emissivity :	0.94	Point c :	144.72
Cold Wall Temp. (°C) :	154 / 143	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

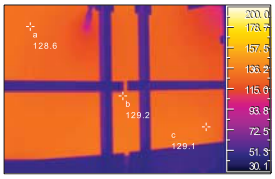
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 6 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9.5 – South Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:39:43	Point a :	134.02
Max. Temp :	134.02	Point b :	131.92
Emissivity :	0.94	Point c :	118.30
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9.5 – South Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:40:02	Point a :	128.58
Max. Temp :	129.22	Point b :	129.22
Emissivity :	0.94	Point c :	129.13
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

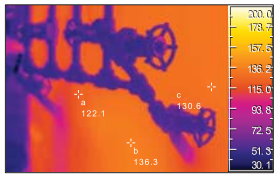
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 7 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	

Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9.5 – West Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:40:46	Point a :	145.67
Max. Temp :	153.86	Point b :	145.86
Emissivity :	0.94	Point c :	153.86
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



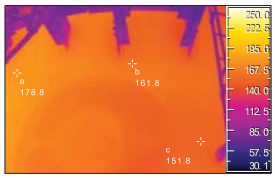
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9.5 – West Side			
Date / Time :	27/10/2025 10:41:04	Point a :	122.14
Max. Temp :	136.31	Point b :	136.31
Emissivity :	0.94	Point c :	130.64
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

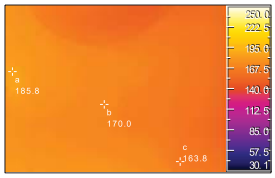
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 8 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 – North Side			
Date / Time :	27/10/2025 14:09:30	Point a :	178.76
Max. Temp :	178.76	Point b :	161.81
Emissivity :	0.94	Point c :	151.80
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



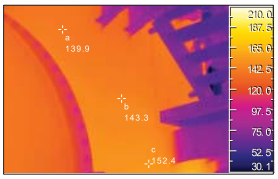
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 – North Side			
Date / Time :	27/10/2025 14:09:40	Point a :	185.80
Max. Temp :	185.80	Point b :	170.03
Emissivity :	0.94	Point c :	163.77
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

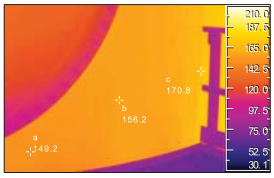
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 9 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 13:48:14	Point a :	139.87
Max. Temp :	152.39	Point b :	143.30
Emissivity :	0.94	Point c :	152.39
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



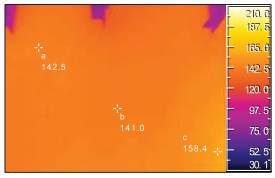
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 13:48:26	Point a :	149.24
Max. Temp :	170.81	Point b :	156.23
Emissivity :	0.94	Point c :	170.81
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

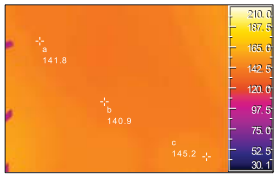
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 10 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 13:49:04	Point a :	142.48
Max. Temp :	158.38	Point b :	141.01
Emissivity :	0.94	Point c :	158.38
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



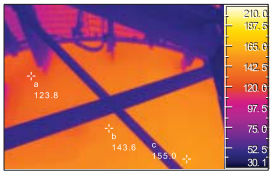
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 13:49:21	Point a :	141.79
Max. Temp :	145.17	Point b :	140.92
Emissivity :	0.94	Point c :	145.17
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

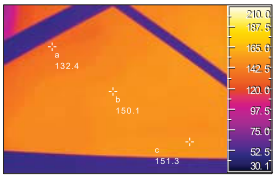
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 11 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 – South Side			
Date / Time :	27/10/2025 13:50:13	Point a :	123.83
Max. Temp :	155.00	Point b :	143.62
Emissivity :	0.94	Point c :	155.00
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



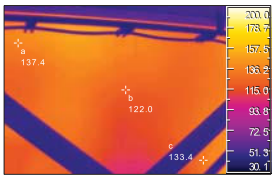
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 – South Side			
Date / Time :	27/10/2025 13:50:24	Point a :	132.42
Max. Temp :	151.34	Point b :	150.06
Emissivity :	0.94	Point c :	151.34
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

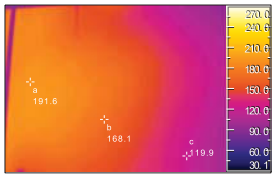
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 12 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #9 – South Side			
Date / Time :	27/10/2025 13:50:41	Point a :	137.45
Max. Temp :	137.45	Point b :	121.96
Emissivity :	0.94	Point c :	133.38
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



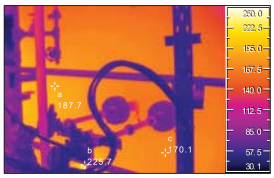
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 – North Side			
Date / Time :	27/10/2025 14:39:28	Point a :	191.60
Max. Temp :	191.60	Point b :	168.07
Emissivity :	0.94	Point c :	119.85
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

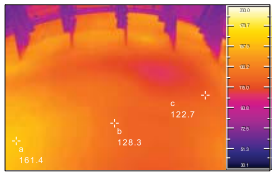
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 13 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 – North Side			
Date / Time :	27/10/2025 14:39:43	Point a :	187.67
Max. Temp :	225.74	Point b :	225.74
Emissivity :	0.94	Point c :	170.12
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	Warm Spot



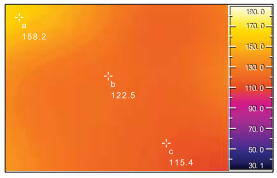
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 14:23:15	Point a :	161.35
Max. Temp :	161.35	Point b :	128.31
Emissivity :	0.94	Point c :	122.69
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

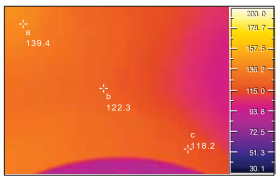
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 14 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 14:23:46	Point a :	158.15
Max. Temp :	158.15	Point b :	122.51
Emissivity :	0.94	Point c :	115.42
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 14:24:10	Point a :	139.41
Max. Temp :	139.41	Point b :	122.32
Emissivity :	0.94	Point c :	118.16
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 15 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	

Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 14:24:42	Point a :	191.51
Max. Temp :	244.25	Point b :	244.25
Emissivity :	0.94	Point c :	167.70
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	Warm Spot

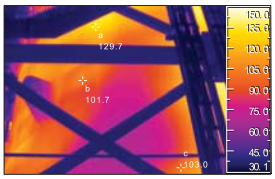
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #8 – East Side			
Date / Time :	27/10/2025 14:24:51	Point a :	162.54
Max. Temp :	257.59	Point b :	257.59
Emissivity :	0.94	Point c :	192.52
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

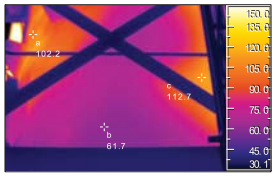
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 16 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #7.5 – South Side			
Date / Time :	28/10/2025 8:57:55	Point a :	129.73
Max. Temp :	129.73	Point b :	101.67
Emissivity :	0.94	Point c :	103.04
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



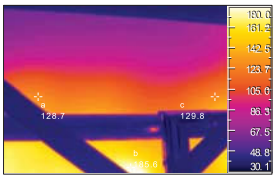
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #7.5 – South Side			
Date / Time :	28/10/2025 8:58:07	Point a :	102.17
Max. Temp :	112.68	Point b :	61.68
Emissivity :	0.94	Point c :	112.68
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

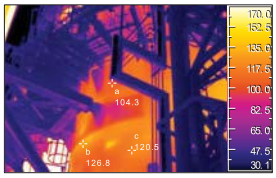
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 17 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #7.5 – South Side			
Date / Time :	28/10/2025 8:58:49	Point a :	128.67
Max. Temp :	185.57	Point b :	185.57
Emissivity :	0.94	Point c :	129.82
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-



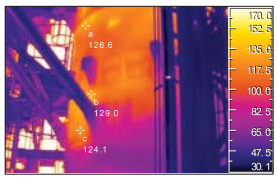
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #7.5 – West Side			
Date / Time :	28/10/2025 8:59:40	Point a :	104.27
Max. Temp :	126.85	Point b :	126.85
Emissivity :	0.94	Point c :	120.49
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 18 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #7.5 – West Side			
Date / Time :	28/10/2025 8:59:52	Point a :	126.62
Max. Temp :	128.99	Point b :	128.99
Emissivity :	0.94	Point c :	124.10
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

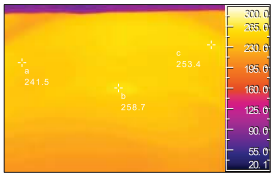
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #7.5 – West Side			
Date / Time :	28/10/2025 9:00:01	Point a :	145.13
Max. Temp :	173.19	Point b :	173.19
Emissivity :	0.94	Point c :	159.16
Cold Wall Temp. (°C) :	148 / 138	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

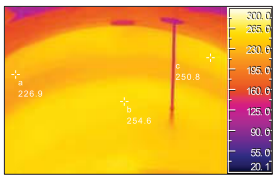
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 19 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #6 – Bottom Side			
Date / Time :	28/10/2025 9:57:44	Point a :	241.46
Max. Temp :	258.74	Point b :	258.74
Emissivity :	0.94	Point c :	253.44
Cold Wall Temp. (°C) :	-	Comment :	-



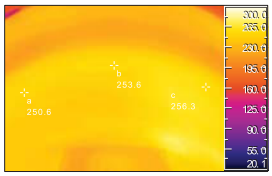
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #6 – Bottom Side			
Date / Time :	28/10/2025 9:58:12	Point a :	226.93
Max. Temp :	254.62	Point b :	254.62
Emissivity :	0.94	Point c :	250.79
Cold Wall Temp. (°C) :	-	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

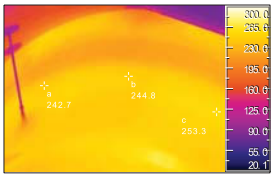
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 20 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Shell - Floor #6 – Bottom Side			
Date / Time :	28/10/2025 9:58:25	Point a :	250.60
Max. Temp :	256.31	Point b :	253.62
Emissivity :	0.94	Point c :	256.31
Cold Wall Temp. (°C) :	-	Comment :	--



Thermal Image Visible-Light Image

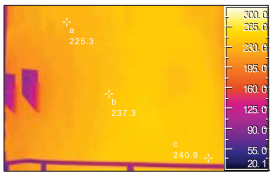
Location : Reactor Shell - Floor #6 – Bottom Side			
Date / Time :	28/10/2025 9:58:40	Point a :	242.70
Max. Temp :	253.34	Point b :	244.75
Emissivity :	0.94	Point c :	253.34
Cold Wall Temp. (°C) :	-	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

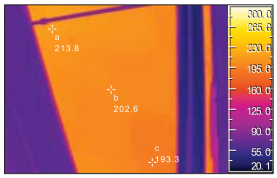
บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 21 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #6 – South Side			
Date / Time :	28/10/2025 9:59:16	Point a :	225.28
Max. Temp :	240.91	Point b :	237.30
Emissivity :	0.94	Point c :	240.91
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #6 –North Side			
Date / Time :	28/10/2025 9:59:49	Point a :	213.77
Max. Temp :	213.77	Point b :	202.62
Emissivity :	0.94	Point c :	193.29
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot

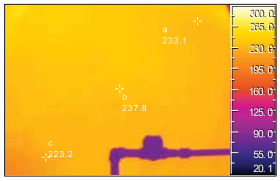
Document No. : FM-TM01-011 Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

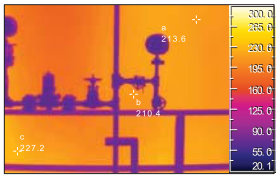
บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 22 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #6 – East Side			
Date / Time :	28/10/2025 10:00:18	Point a :	233.14
Max. Temp :	237.76	Point b :	237.76
Emissivity :	0.94	Point c :	223.18
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #6 – East Side			
Date / Time :	28/10/2025 10:00:30	Point a :	213.59
Max. Temp :	227.16	Point b :	210.39
Emissivity :	0.94	Point c :	227.16
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot

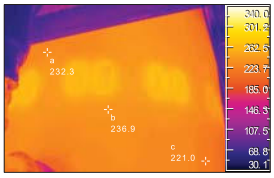
Document No. : FM-TM01-011 Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

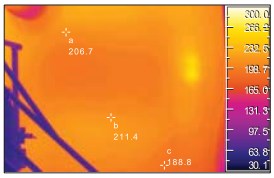
บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 23 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #5 – South Side			
Date / Time :	28/10/2025 13:41:52	Point a :	232.32
Max. Temp :	236.94	Point b :	236.94
Emissivity :	0.94	Point c :	220.99
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot



Thermal Image Visible-Light Image

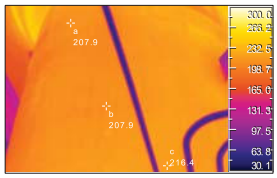
Location : Reactor Stripper - Floor #5 – South Side			
Date / Time :	28/10/2025 13:41:59	Point a :	206.68
Max. Temp :	211.44	Point b :	211.44
Emissivity :	0.94	Point c :	188.77
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot

Document No. : FM-TM01-011 Revision No. - Date : 00-23/12/16

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

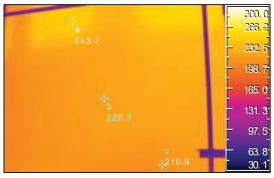
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 24 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #5 – West Side			
Date / Time :	28/10/2025 13:42:41	Point a :	207.92
Max. Temp :	216.37	Point b :	207.87
Emissivity :	0.94	Point c :	216.37
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot



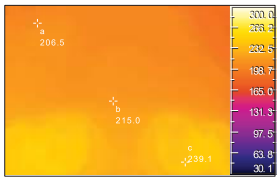
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #5 – West Side			
Date / Time :	28/10/2025 13:42:51	Point a :	243.24
Max. Temp :	243.24	Point b :	220.35
Emissivity :	0.94	Point c :	210.89
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

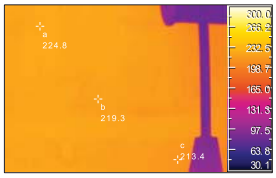
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 25 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #5 – North Side			
Date / Time :	28/10/2025 13:43:50	Point a :	206.55
Max. Temp :	239.13	Point b :	214.96
Emissivity :	0.94	Point c :	239.13
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot



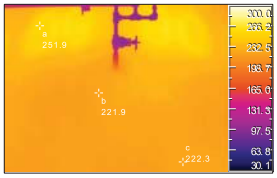
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #5 – North Side			
Date / Time :	28/10/2025 13:44:12	Point a :	224.83
Max. Temp :	224.83	Point b :	219.25
Emissivity :	0.94	Point c :	213.40
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

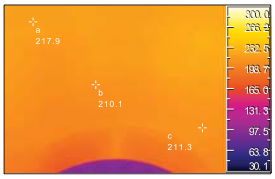
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 26 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #5 – East Side			
Date / Time :	28/10/2025 13:44:36	Point a :	251.93
Max. Temp :	251.93	Point b :	221.95
Emissivity :	0.94	Point c :	222.31
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	Warm Spot



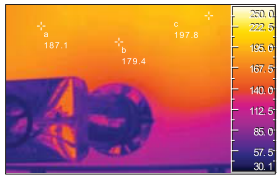
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #5 – East Side			
Date / Time :	28/10/2025 13:44:50	Point a :	217.88
Max. Temp :	217.88	Point b :	210.11
Emissivity :	0.94	Point c :	211.35
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

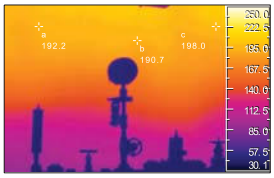
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 27 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #4.5 – West Side			
Date / Time :	28/10/2025 13:58:28	Point a :	187.12
Max. Temp :	197.82	Point b :	179.36
Emissivity :	0.94	Point c :	197.82
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	-



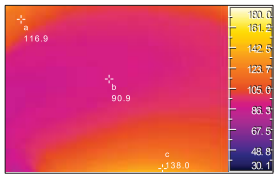
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #4.5 – South Side			
Date / Time :	28/10/2025 13:58:49	Point a :	192.24
Max. Temp :	197.96	Point b :	190.69
Emissivity :	0.94	Point c :	197.96
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

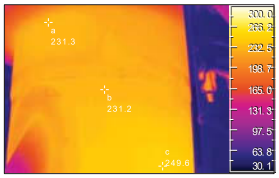
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 28 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Stripper - Floor #4 – Bottom Side			
Date / Time :	28/10/2025 14:25:18	Point a :	116.93
Max. Temp :	138.00	Point b :	90.93
Emissivity :	0.94	Point c :	138.00
Cold Wall Temp. (°C) :	145 / 135	Comment :	-



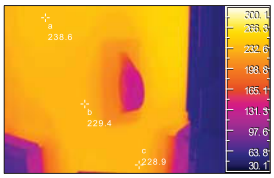
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #4 – North Side			
Date / Time :	28/10/2025 14:25:46	Point a :	231.27
Max. Temp :	249.55	Point b :	231.18
Emissivity :	0.94	Point c :	249.55
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

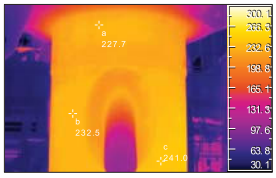
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 29 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #4 – North Side			
Date / Time :	28/10/2025 14:26:46	Point a :	238.63
Max. Temp :	238.63	Point b :	229.44
Emissivity :	0.94	Point c :	228.89
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-



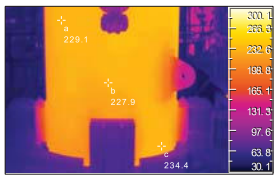
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #4 – East Side			
Date / Time :	28/10/2025 14:27:15	Point a :	227.66
Max. Temp :	240.96	Point b :	232.51
Emissivity :	0.94	Point c :	240.96
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

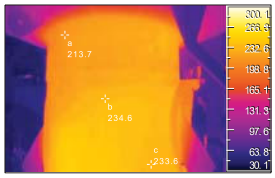
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 30 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #4 – East Side			
Date / Time :	28/10/2025 14:27:44	Point a :	229.12
Max. Temp :	234.38	Point b :	227.89
Emissivity :	0.94	Point c :	234.38
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-



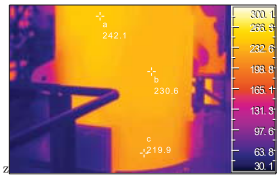
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #4 – South Side			
Date / Time :	28/10/2025 14:28:09	Point a :	213.72
Max. Temp :	234.56	Point b :	234.56
Emissivity :	0.94	Point c :	233.65
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

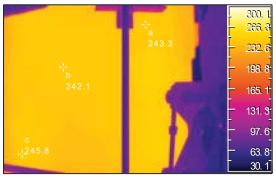
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 31 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #4 – South Side			
Date / Time :	28/10/2025 14:28:17	Point a :	242.06
Max. Temp :	242.06	Point b :	230.59
Emissivity :	0.94	Point c :	219.89
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-



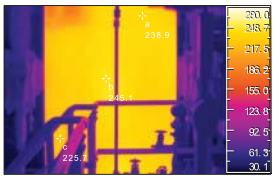
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #3 – North Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:11:09	Point a :	243.34
Max. Temp :	245.85	Point b :	242.06
Emissivity :	0.94	Point c :	245.85
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

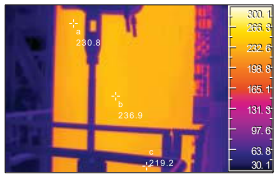
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 32 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #3 – East Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:11:30	Point a :	238.86
Max. Temp :	245.07	Point b :	245.07
Emissivity :	0.94	Point c :	225.65
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot



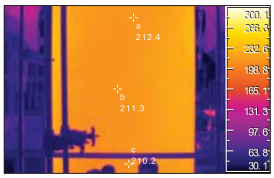
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #3 – South Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:12:11	Point a :	230.81
Max. Temp :	236.94	Point b :	236.94
Emissivity :	0.94	Point c :	219.16
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

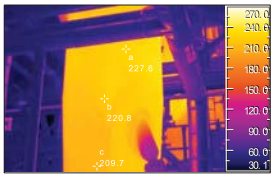
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 33 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #3 – West Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:12:37	Point a :	212.44
Max. Temp :	212.44	Point b :	211.35
Emissivity :	0.94	Point c :	210.20
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-



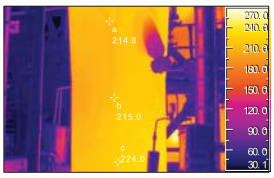
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #2 – South Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:37:59	Point a :	227.57
Max. Temp :	227.57	Point b :	220.81
Emissivity :	0.94	Point c :	209.75
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

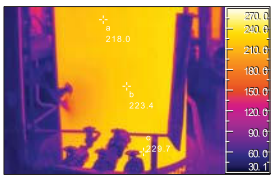
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 34 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #2 – South Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:38:07	Point a :	214.82
Max. Temp :	224.00	Point b :	215.00
Emissivity :	0.94	Point c :	224.00
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-



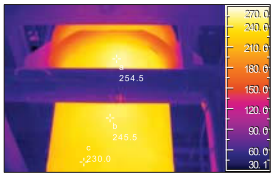
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #2 – South Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:38:23	Point a :	217.97
Max. Temp :	229.72	Point b :	223.37
Emissivity :	0.94	Point c :	229.72
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

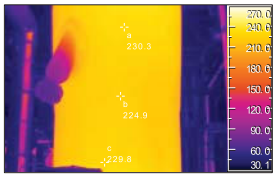
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 35 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #2 – East Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:38:55	Point a :	254.49
Max. Temp :	254.49	Point b :	245.53
Emissivity :	0.94	Point c :	230.04
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot



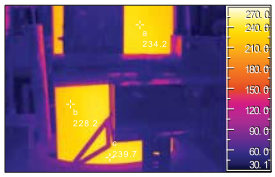
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #2 – East Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:39:03	Point a :	230.31
Max. Temp :	230.31	Point b :	224.87
Emissivity :	0.94	Point c :	229.76
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

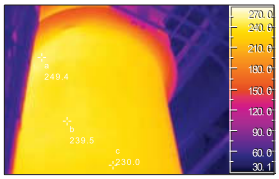
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 36 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #2 – East Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:39:23	Point a :	234.24
Max. Temp :	239.73	Point b :	228.21
Emissivity :	0.94	Point c :	239.73
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-



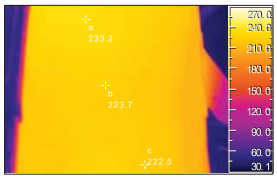
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #2 – North Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:39:54	Point a :	249.37
Max. Temp :	249.37	Point b :	239.50
Emissivity :	0.94	Point c :	230.04
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

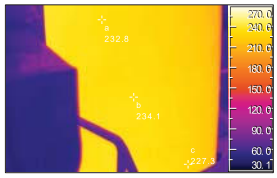
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 37 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #2 – North Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:40:03	Point a :	233.19
Max. Temp :	233.19	Point b :	223.68
Emissivity :	0.94	Point c :	222.45
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-



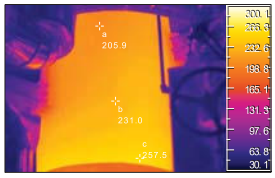
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #2 – North Side			
Date / Time :	29/10/2025 9:40:21	Point a :	232.78
Max. Temp :	234.10	Point b :	234.10
Emissivity :	0.94	Point c :	227.34
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 38 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #1 – West Side			
Date / Time :	29/10/2025 10:18:18	Point a :	205.91
Max. Temp :	257.46	Point b :	231.04
Emissivity :	0.94	Point c :	257.46
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot

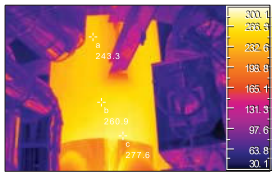
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #1 – West Side			
Date / Time :	29/10/2025 10:18:30	Point a :	236.48
Max. Temp :	236.48	Point b :	223.87
Emissivity :	0.94	Point c :	217.88
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

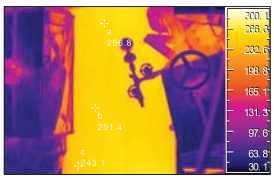
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 39 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #1 – East Side			
Date / Time :	29/10/2025 10:19:27	Point a :	243.34
Max. Temp :	277.57	Point b :	260.88
Emissivity :	0.94	Point c :	277.57
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #1 – East Side			
Date / Time :	29/10/2025 10:19:37	Point a :	256.77
Max. Temp :	256.77	Point b :	251.38
Emissivity :	0.94	Point c :	243.11
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 40 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	

Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #1 – South Side			
Date / Time :	29/10/2025 10:19:56	Point a :	229.26
Max. Temp :	256.59	Point b :	247.31
Emissivity :	0.94	Point c :	256.59
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot

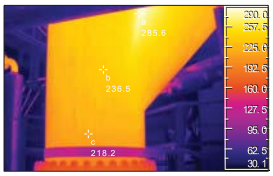
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #1 – South Side			
Date / Time :	29/10/2025 10:20:05	Point a :	244.80
Max. Temp :	249.14	Point b :	238.77
Emissivity :	0.94	Point c :	249.14
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

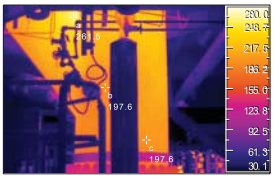
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 41 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #G – South Side			
Date / Time :	29/10/2025 10:21:10	Point a :	285.56
Max. Temp :	285.56	Point b :	236.53
Emissivity :	0.94	Point c :	218.2
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot



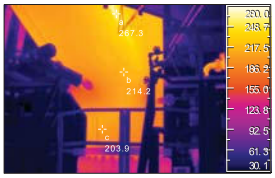
Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #G – West Side			
Date / Time :	29/10/2025 10:21:28	Point a :	261.48
Max. Temp :	261.48	Point b :	197.59
Emissivity :	0.94	Point c :	197.59
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

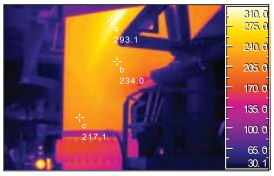
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

THERMOGRAPHY REPORT ATTACHMENT	Report No.: RP-P20-250743 Rev. 0 Exam Date: October 27-31, 2025 Page 42 of 339 Job Assignment No.: JA-P20-250318
Client : Star Petroleum Refining Public Company Limited	Project : -
Item Name : 16C101	



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #G – North Side			
Date / Time :	29/10/2025 10:21:49	Point a :	267.33
Max. Temp :	267.33	Point b :	214.18
Emissivity :	0.94	Point c :	203.85
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot



Thermal Image Visible-Light Image

Location : Reactor Riser - Floor #G – West Side			
Date / Time :	29/10/2025 10:22:16	Point a :	293.15
Max. Temp :	293.15	Point b :	233.97
Emissivity :	0.94	Point c :	217.11
Cold Wall Temp. (°C) :	203 / 189	Comment :	Warm Spot

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand Tel. (66)(0) 3869-1734 to 6
E-mail. Rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

FULL INSPECTION REPORT

Inspection Reference	INSP-83009
Equipment No	16C106AX1~1ST STAGE REGENERATOR PRIMARY CYCLONE
Inspection Date	30/11/2019
Reason For Inspection	Compliance
Inspection Engineer	Mason, Sean
Approver	Pharnthongkum, Satit
Status	Approved

Inspection Summary

1. Inspection Highlight
An external and limited internal inspection was performed on 16C106AX1, 1st stage regenerator primary cyclone during the 2019 Major T/A. The primary cyclones were externally inspected by having 16C102 fully staged. The primary cyclones had about 150mm of built up catalyst on the crossover horizontal surface during time of inspection. Random areas were hand brushed clean and no corrosion, bulging or cracking was noted on the reinforcement ribs. The primary cyclone hangers had a thin layer of catalyst build up on all surfaces and hard packed catalyst between the two hanger support plates. Visually no cracking or corrosion was seen on the primary cyclone support hangers. All welds associated with the primary cyclone support hangers were PT inspected and no indications were found. The primary cyclones were not staged internally during initial inspection. The primary cyclone horn was refractory lined and did not appear to have any significant damage or erosion on the horn itself. Crawling inside the horn the target wall of the primary cyclones appeared to be in good condition with no significant erosion seen from sitting inside the horn. Refractory in and around the primary cyclones were in good condition without any bulging or significant wear on the refractory or the hexmesh. Minor surface spalling is evident in isolated locations. The OD of the primary cyclone dustbowls and all the way down the diplegs were free of corrosion and erosion and no significant issues were seen. A borescope inspection was performed by dropping a camera down the horn into the dustbowls. The borescope inspection revealed that the refractory was in serviceable condition with no significant issues seen. See refractory report and 16C102's history brief for additional information. A PT inspection as performed on 16C106AX1 during the 2019 Major T/A. The PT consisted of inspecting the cyclone hangers per the planned work. No surface indications were found. See SPRC-PT-R1911/1070 for additional information. An MUT inspection was performed on the cyclones and diplegs as per planned work. All TMLs were inspected and all were close to nominal thickness. Based on thickness monitoring report pulled from meridium the current corrosion rate was found to be 0.03mm/yr and an estimated remaining life of 217 years remaining life. This equipment will be at end of service life before Tmin is reached.
2. NDT
[EXT.VT]
The primary cyclones were externally inspected by having 16C102 fully staged. The primary cyclones had about 150mm of built up catalyst on the crossover horizontal surface during time of inspection. Random areas were hand brushed clean and no corrosion, bulging or cracking was noted on the reinforcement ribs. The primary cyclone hangers had a thin layer of catalyst build up on all surfaces and hard packed catalyst between the two hanger support plates. Visually no cracking or corrosion was seen on the primary cyclone support hangers. All welds associated with the primary cyclone support hangers were PT inspected and no indications were found. The OD of the primary cyclone dustbowls and all the way down the diplegs were free of corrosion and erosion and no significant issues were seen.

[INT.VT(Full)]
The primary cyclones were not staged internally during initial inspection. The primary cyclone horn was refractory lined and did not appear to have any significant damage or erosion on the horn itself. Crawling inside the horn the target wall of the primary cyclones appeared to be in good condition with no significant erosion seen from sitting inside the horn. Refractory in and around the primary cyclones were in good condition without any bulging or significant wear on the refractory or the hexmesh.
[INT.VT(Restrict)]

[Refractory]
Overall the refractory associated with the cyclones were in good condition. See refractory report for additional information
[UTM]

FULL INSPECTION REPORT

An MUT inspection was performed on the cyclones and diplegs as per planned work. All TMLs were inspected and all were close to nominal thickness. Based on thickness monitoring report pulled from meridium the current corrosion rate was found to be 0.03mm/yr and an estimated remaining life of 217 years remaining life. This equipment will be at end of service life before Tmin is reached.

[PT]
A PT inspection as performed on 16C106AX1 during the 2019 Major T/A. The PT consisted of inspecting the cyclone hangers and dipleg bracing system per the planned work. At time of writting this report all PTs were not completed on the dipleg bracing. See SPRC-PT-R1911/1070 and SPRC-PT-R1911/1189 for additional information

[Boroscope/ CCTV]
A borescope inspection was performed by dropping a camera down the horn into the dustbowls. The borescope inspection revealed that the refractory was in serviceable condition with no significant issues seen. See refractory report and 16C102's history brief for additional information.

[Replica]
A replica test was performed on the cyclone support hangers as per planned work. Reports were reviewed by materials engineering.
3. Repair
[No Repair work]

4. Follow up Recommendation
Continue to inspect the cyclone support system for cracking and erosion. Plan on staging the cyclones during the next event to gain access to the horn, target wall, dustbowls, and crossover tubes.

Asset Corrosion Analysis

Controlling Corrosion Rate	Remaining Life	Next Inspection Date	Retirement Date
0.13 mm/year	49.63 years	01/04/2032	06/11/2063

Components

Profile Item Shell **Method Item** VT

Finding Summary

1. Inspection Highlight
An external and limited internal inspection was performed on 16C106AX1, 1st stage regenerator primary cyclone during the 2019 Major T/A. The primary cyclones were externally inspected by having 16C102 fully staged. The primary cyclones had about 150mm of built up catalyst on the crossover horizontal surface during time of inspection. Random areas were hand brushed clean and no corrosion, bulging or cracking was noted on the reinforcement ribs. The primary cyclone hangers had a thin layer of catalyst build up on all surfaces and hard packed catalyst between the two hanger support plates. Visually no cracking or corrosion was seen on the primary cyclone support hangers. All welds associated with the primary cyclone support hangers were PT inspected and no indications were found. The primary cyclones were not staged internally during initial inspection. The primary cyclone horn was refractory lined and did not appear to have any significant damage or erosion on the horn itself. Crawling inside the horn the target wall of the primary cyclones appeared to be in good condition with no significant erosion seen from sitting inside the horn. Refractory in and around the primary cyclones were in good condition without any bulging or significant wear on the refractory or the hexmesh. Minor surface spalling is evident in isolated locations. Refractory and hexmesh to the inside of the cyclones had no anomalies. The OD of the primary cyclone dustbowls and all the way down the diplegs were free of corrosion and erosion and no significant issues were seen. A borescope inspection was performed by dropping a camera down the horn into the dustbowls. The borescope inspection revealed that the refractory was in serviceable condition with no significant issues seen. See refractory report and 16C102's history brief for additional information. A PT inspection as performed on 16C106AX1 during the 2019 Major T/A. The PT consisted of inspecting the cyclone hangers per the planned work. No surface indications were found. See SPRC-PT-R1911/1070 for additional information. An MUT inspection was performed on the cyclones and diplegs as per planned work. All TMLs were inspected and all were close to nominal thickness. Based on thickness monitoring report pulled from meridium the current corrosion rate was found to be 0.03mm/yr and an estimated remaining life of 217 years remaining life. This equipment will be at end of service life before Tmin is reached.

As-found Damage IS14_Refractory Degradation_Qualitative

Action Taken Code None

Action Taken Description No actions performed during the event

---

Profile Item Shells **Method Item** VT

Finding Summary

1. Inspection Highlight
An external and limited internal inspection was performed on 16C106AX1, 1st stage regenerator primary cyclone during the 2019 Major T/A. The primary cyclones were externally inspected by having 16C102 fully staged. The primary cyclones had about 150mm of built up catalyst on the crossover horizontal surface during time of inspection. Random areas were hand brushed clean and no corrosion, bulging or cracking was noted on the reinforcement ribs. The primary cyclone hangers had a thin layer of catalyst build up on all surfaces and hard packed catalyst between the two hanger support plates. Visually no cracking or corrosion was seen on the primary cyclone support hangers. All welds associated with the primary cyclone support hangers were PT inspected and no indications were found. The primary cyclones were not staged internally during initial inspection. The primary cyclone horn was refractory lined and did not appear to have any significant damage or erosion on the horn itself. Crawling inside the horn the target wall of the primary cyclones appeared to be in good condition with no significant erosion seen from sitting inside the horn. Refractory in and around the primary cyclones were in good condition without any bulging or significant wear on the refractory or the hexmesh. Minor surface spalling is evident in isolated locations. Refractory and hexmesh to the inside of the cyclones had no anomalies. The OD of the primary cyclone dustbowls and all the way down the diplegs were free of corrosion and erosion and no significant issues were seen. A borescope inspection was performed by dropping a camera down the horn into the dustbowls. The borescope inspection revealed that the refractory was in serviceable condition with no significant issues seen. See refractory report and 16C102's history brief for additional information. A PT inspection as performed on 16C106AX1 during the 2019 Major T/A. The PT consisted of inspecting the cyclone hangers per the planned work. No surface indications were found. See SPRC-PT-R1911/1070 for additional information. An MUT inspection was performed on the cyclones and diplegs as per planned work. All TMLs were inspected and all were close to nominal thickness. Based on thickness monitoring report pulled from meridium the current corrosion rate was found to be 0.03mm/yr and an estimated remaining life of 217 years remaining life. This equipment will be at end of service life before Tmin is reached.

As-found Damage IS14_Refractory Degradation_Qualitative

Action Taken Code None

Pressure Test Sub Inspections

No data to display.

Bundle Sub Inspections

No data to display.

Recommendations

No data to display.

Inspection Team Members

Full Name	Applicable Certification	Certification ID
Mason, Sean	API 510	66490

FULL INSPECTION REPORT

SPRC

Reference Documents

Reference Document ID	Description	Document Path
1	Supporting_Documents_folder	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI \Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2019_Nov
5	PT_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI \Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2019_Nov \16C106AX1_PT_report_2019_Nov.pdf
3	Refractory_inspection_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI \Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2019_Nov \16C106AX1_Refractory_inspection_report_Nov.pdf
4	UTM_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI \Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2019_Nov \16C106AX1_UTM_report_2019_Nov.pdf
2	Photographic_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI \Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2019_Nov \16C106AX1_Photographic_report_2019_Nov.pdf
6	Replica_report	\\sprcqnapnas03\Meridium\MI \Plant_16\16C106AX1\Inspection_Report\2019_Nov \16C106AX1_Replica_report_2019_Nov.pdf

Mason, Sean

Inspection Engineer

Qualitech

Qualitech Public Company Limited

LIQUID PENETRANT TEST REPORT

Report No. : PT-1070 Page 1 of 1

Our Ref. No. : SPRC-PT-R1911/1070

Client	: Star Petroleum Refining Public Company Limited	Test Date	: November 27, 2019
Project	: T&I SPRC 2019	Job No.	: -
Description	: Piping 16C106AX1	Material	: Stainless Steel
Acceptance Standard	: ASME B31.3 Normal Lasted Edition	Procedure No./SSP No	: ExWI-NDT-974_Rev.00

Stage of Examination		☐ Prepared Edge ■ As weld	☐ After repair & machine ☐ Before / After Hydro Test	☐ Back Chipping ☐ Other After gouging
Surface Preparation		☐ Grinding	■ Brushing	☐ Other
Technique		☐ Visible Water - Washable ☐ Fluorescent Water - Washable	■ Visible Solvent - Removable ☐ Fluorescent Solvent - Removable	
Lighting	Type	☐ Sunlight	■ Artificial light	☐ Black Light (Spectroline SB100)
	Level	■ > 1,000 Lux at 10 mm from surface		Verification Date : November 27, 2019
Consumables	Manufacturer	Magnaflux		
	Penetrant	■ SKL-SP1	☐ HM 704 ☐ Spraying ☐ Brushing	Dwell Time : 10 min.
	Cleaner	■ SKC-S	☐ Water	
	Developer	■ SKD-S2	☐ Non (SKD-S2 apply by spraying)	Developing Time : 10 min.

Item No.	Drawing No. / Line No.	Sht.	Joint No.	Size (mm.)	Sch / Thk	Welder No.	Test Length (mm/D.I.)	Observation	Result	Remark
1	Weldment of Hanger Rod (Both side)	-	PT1	L = 150 mm.	-	N/A	1.88 D.I.	NSDD	C	
2	Weldment of Hanger Rod (Both side)	-	PT2	L = 150 mm.	-	N/A	1.88 D.I.	NSDD	C	
3	Weldment of Hanger Rod (Both side)	-	PT3	L = 150 mm.	-	N/A	1.88 D.I.	NSDD	C	
4	Weldment of Hanger Rod (Both side)	-	PT4	L = 150 mm.	-	N/A	1.88 D.I.	NSDD	C	
5	Weldment of Hanger Rib A	-	PT5	L = 491 mm.	-	N/A	6.15 D.I.	NSDD	C	
6	Weldment of Hanger Rib A	-	PT6	L = 491 mm.	-	N/A	6.15 D.I.	NSDD	C	
7	Weldment of Hanger Rib B	-	PT5	L = 522 mm.	-	N/A	6.54 D.I.	NSDD	C	
8	Weldment of Hanger Rib B	-	PT6	L = 522 mm.	-	N/A	6.54 D.I.	NSDD	C	

****

Remark : 1 NSDD : No Surface Discontinuity Detected, C : Complies , DNC : Does not Complies

Completed by	Performed by	Certified by	Client Representative	Owner Representative
Company	Qualitech PLC.	Qualitech PLC.	[redacted]	
Signature	[redacted]			
Name				
Date	November 27, 2019	November 27, 2019	28/11/19	

THE PRESENT INSPECTION HAS BEEN CARRIED OUT TO THE BEST OF OUR KNOWLEDGE AND ABILITY AND OUR RESPONSIBILITY IS LIMITED TO THE EXERCISE OF DUE CARE

THIS CERTIFICATE / REPORT IS ISSUED ON THE UNDERSTANDING THAT IT DOES NOT RELIEVE SELLERS FROM THEIR CONTRACTUAL OBLIGATIONS

REP-01-04/19

ภาคผนวก ข.15

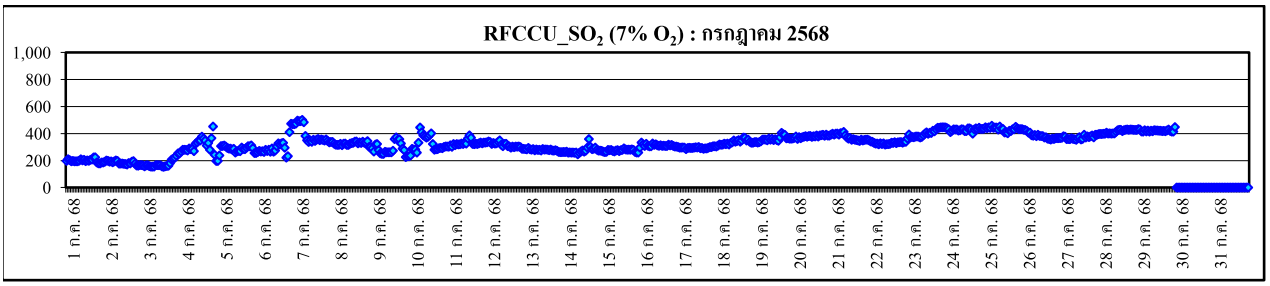
ผลการติดตามตรวจสอบการระบายสารมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMS)

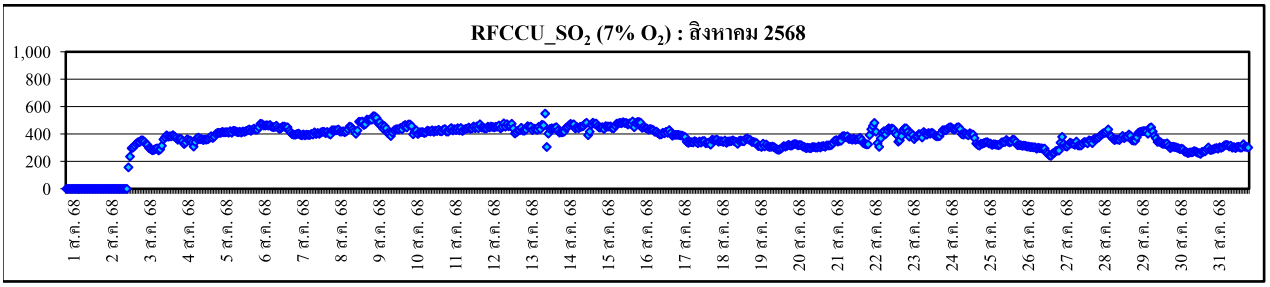
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

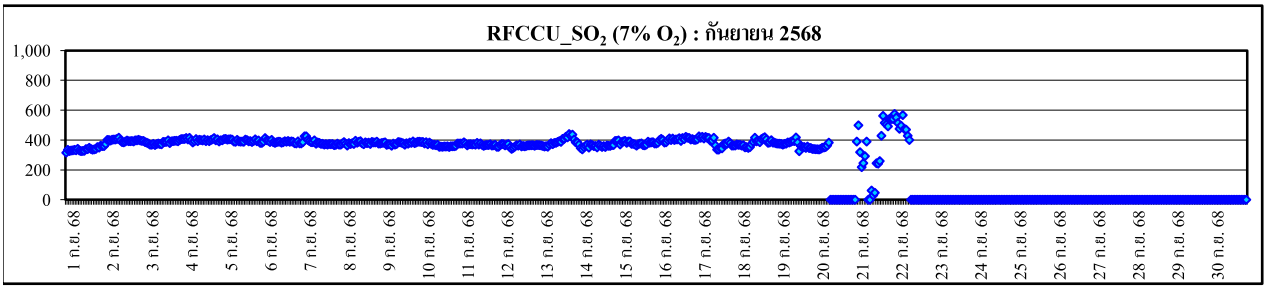
		16AI403B	16AI405B	16AI406B	16AI407	36AI302A	36AI303	02AI203A	02ai204	03AI102A	03Ai103	07AI211A	07AI212	40AI303A	40AI403A	40AI304	40AI404	40AI104A	40AI204A	40ai111	40ai211	40ai108A	40AI109
		RFCCU SO2 at 7% Oxygen	RFCCU NOx at 7% Oxygen	RFCCU CO at 7% Oxygen	O2 EMISSION RFCCU STACK	TGTU SO2 at 7% Oxygen	TGTU H2S	CDU Furnace fuel gas NOx at 7% Oxygen	2F101 CELL 1OXYGEN	VDU NOx at 7% Oxygen	3F101 CELL 1OXYGEN	NHTU/CCR NOx at 7% Oxygen	NHTU O2 furnace stack dry basis	HRSG1 NOx at 7% Oxygen	HRSG2 NOx at 7% Oxygen	F103 STACK O2 CONTENT	F104 STACK O2 CONTENT	Boiler1 NOx at 7% Oxygen	Boiler2 NOx at 7% Oxygen	F101 FLUE GAS O2	F102 FLUE GAS O2	Boiler3 NOx at 7% Oxygen	40S105 STACK OXIGEN ANALYZER
		ppm	ppm	ppm	%	ppm	ppm	ppm	vol%O2	ppm	vol%O2	ppm	Vol % O2	ppm	ppm	mol%O2	mol%O2	ppm	ppm	mol%O2	mol%O2	ppm	%
		700	**250**	**554**	**-**	**500**	**100**	**25**		**25**		**120**		**160**	**160**			**120**	**120**			**55**	
Jul	**Min**	153.4	11.2	10.4	2.9	135.7	0.7	5.2	3.7	4.3	3.7	28.3	4.0	79.7	71.2	14.5	14.1	55.9	63.0	3.8	4.1	21.5	5.3
	Max	501.4	21.3	26.7	7.0	231.0	0.9	18.9	5.6	16.1	4.8	36.0	5.2	118.7	94.0	15.8	15.2	94.9	89.8	9.5	6.3	35.3	9.9
Aug	**Min**	156.9	44.4	179.0	2.4	179.4	0.7	12.0	3.0	7.3	3.6	27.1	3.8	80.6	13.3	14.5	14.1	52.6	31.7	1.8	4.4	23.4	5.2
	Max	549.6	152.1	382.3	5.5	299.0	1.0	17.1	6.0	18.5	6.6	34.9	5.9	125.4	52.2	15.9	16.6	95.9	83.3	4.1	9.1	43.5	8.0
Sep	Min	29.7	38.6	20.5	3.3	3.7	0.0	12.4	3.0	8.9	3.5	26.9	3.9	73.1	71.8	14.5	14.2	60.1	SD	2.0	SD	20.4	5.1
	Max	574.9	141.1	324.2	10.3	353.4	0.0	15.4	4.1	17.8	5.5	35.1	5.3	117.4	101.7	15.7	15.1	93.7	SD	3.9	SD	37.7	7.4
Oct	Min	176.8	103.3	219.9	3.1	221.1	0.0	12.2	3.0	3.1	3.4	25.0	3.8	58.9	64.2	14.4	14.2	56.0	72.6	1.0	2.5	21.4	5.1
	Max	642.4	194.6	415.0	8.6	384.0	0.0	16.2	6.3	11.4	5.6	45.1	9.1	142.3	126.2	17.5	17.1	111.3	125.2	8.7	9.2	48.8	8.6
Nov	**Min**	180.7	117.8	237.1	3.7	247.2	0.0	13.0	3.4	3.2	3.1	27.2	3.5	71.2	77.1	14.5	14.2	SD	73.4	SD	2.5	28.4	4.9
	Max	641.4	203.9	344.5	5.2	409.4	0.0	18.7	5.4	20.7	5.4	49.9	10.4	144.0	118.5	15.4	14.7	SD	115.5	SD	4.8	56.2	7.7
Dec	Min	249.2	97.6	191.8	3.1	254.5	0.0	13.9	4.4	1.3	3.3	32.7	3.5	82.6	80.4	14.3	14.2	SD	74.8	SD	3.6	28.7	5.8
	Max	671.1	138.7	332.9	6.7	435.1	0.0	20.3	6.6	20.1	7.9	41.4	5.2	145.3	118.9	15.0	14.6	SD	119.5	SD	5.3	49.6	9.3
	Min	**29.7**	**11.2**	**10.4**	**2.4**	**3.7**	**0.0**	**5.2**	**3.0**	**1.3**	**3.1**	**25.0**	**3.5**	**58.9**	**13.3**	**14.3**	**14.1**	**52.6**	**31.7**	**1.0**	**2.5**	**20.4**	**4.9**
	Max	**671.1**	**203.9**	**415.0**	**10.3**	**435.1**	**1.0**	**20.3**	**6.6**	**20.7**	**7.9**	**49.9**	**10.4**	**145.3**	**126.2**	**17.5**	**17.1**	**111.3**	**125.2**	**9.5**	**9.2**	**56.2**	**9.9**

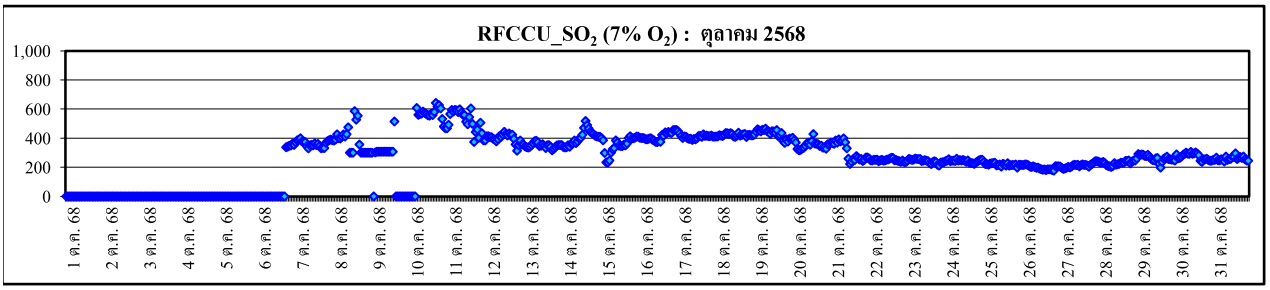
Stack	Parameter	Date	Time	Details	Cause
Boiler#2	NOx	17/10/25	10.00-11.00	NOx exceed std.	องค์ประกอบ (Content) ของเชื้อเพลิงเปลี่ยนแปลง
Boiler#3	NOx	15/11/25	00.00-06.00	NOx exceed std.	องค์ประกอบ (Content) ของเชื้อเพลิงเปลี่ยนแปลง

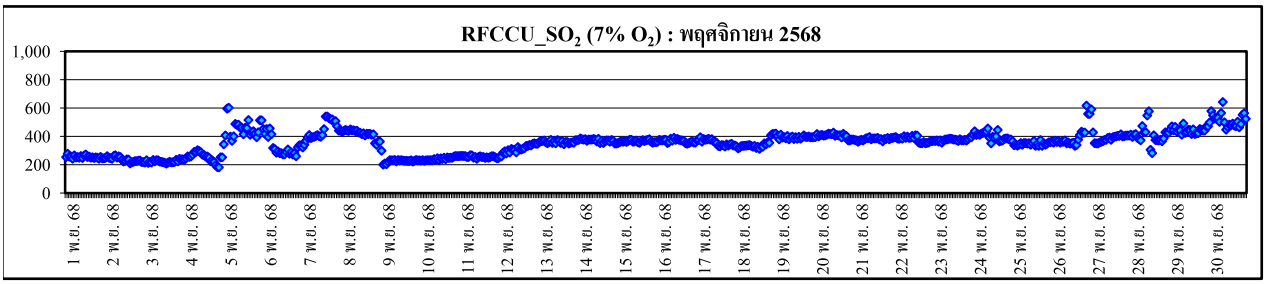
หมายเหตุ SD (Shutdown) หมายถึง หยุดกระบวนการผลิต

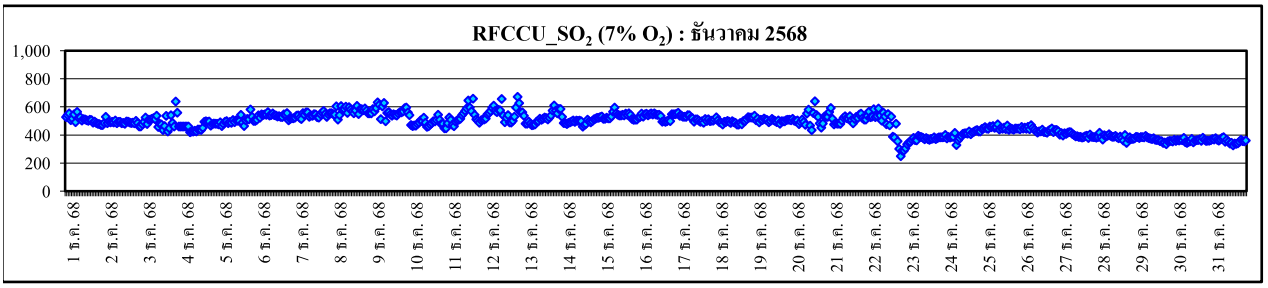

RFCCU_SO2 (7% O2) : กรกฎาคม 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

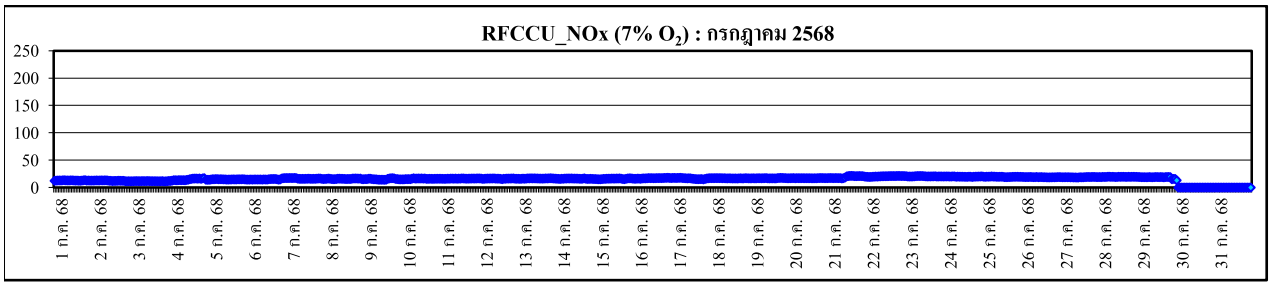

RFCCU_SO2 (7% O2) : สิงหาคม 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

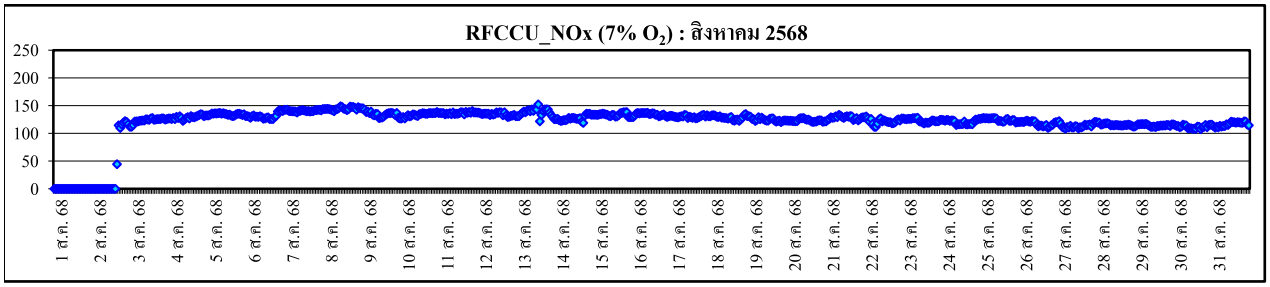

RFCCU_SO2 (7% O2) : กันยายน 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

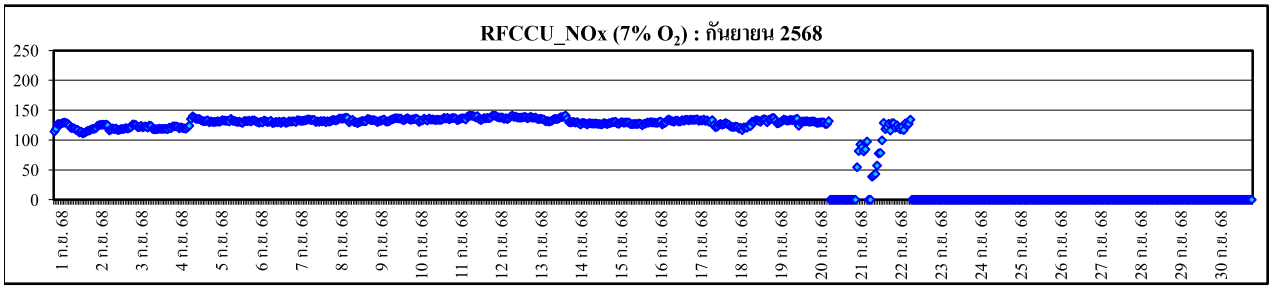

RFCCU_SO2 (7% O2) : ตุลาคม 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

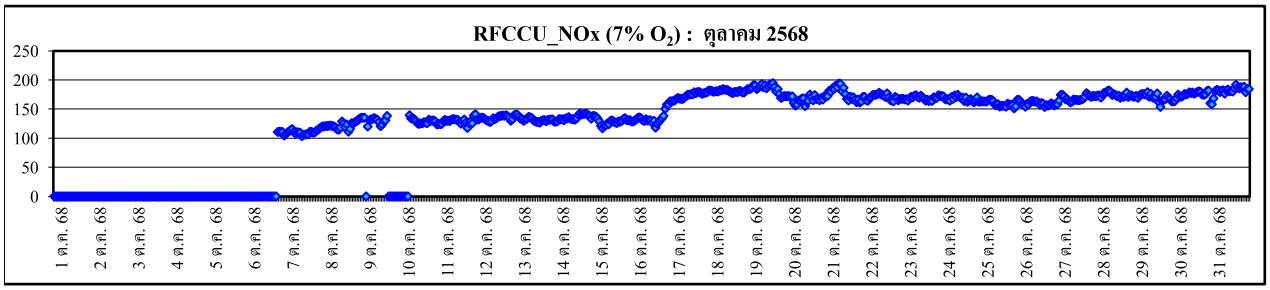

RFCCU_SO2 (7% O2) : พฤศจิกายน 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

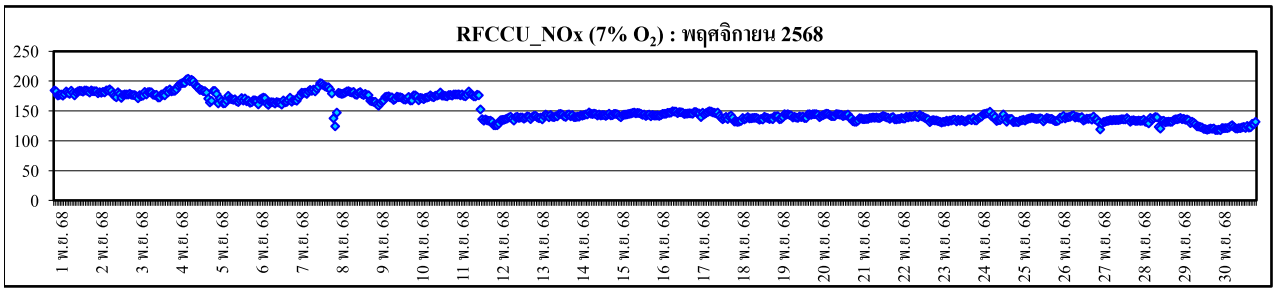

RFCCU_SO2 (7% O2) : ธันวาคม 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

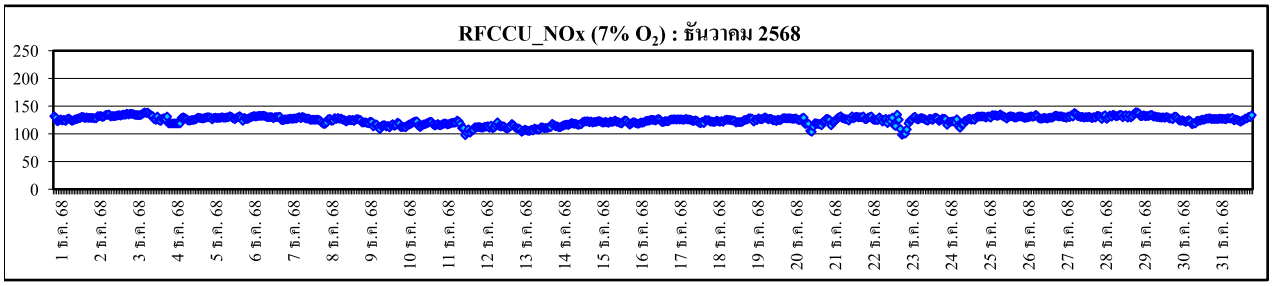

RFCCU_NOx (7% O2) : กรกฎาคม 2568
250
200
150
100
50
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

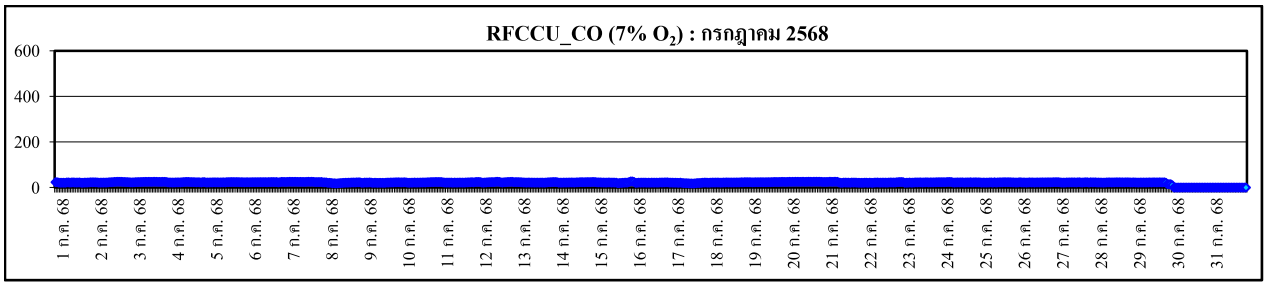

RFCCU_NOx (7% O2) : สิงหาคม 2568
250
200
150
100
50
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

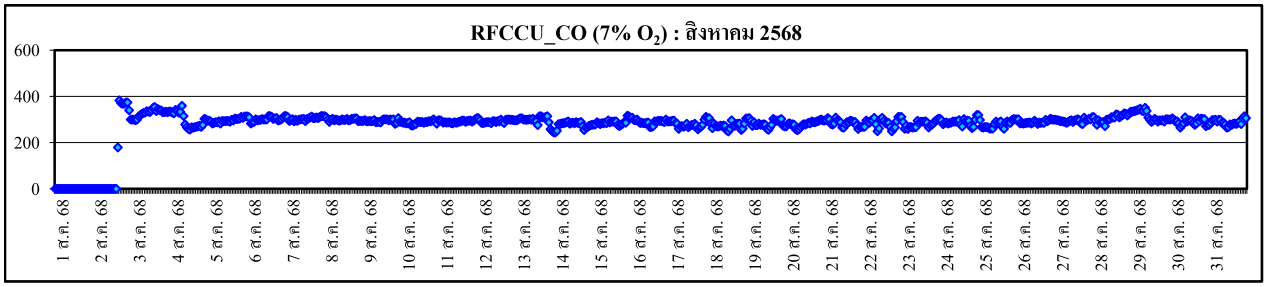

RFCCU_NOx (7% O2) : กันยายน 2568
250
200
150
100
50
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

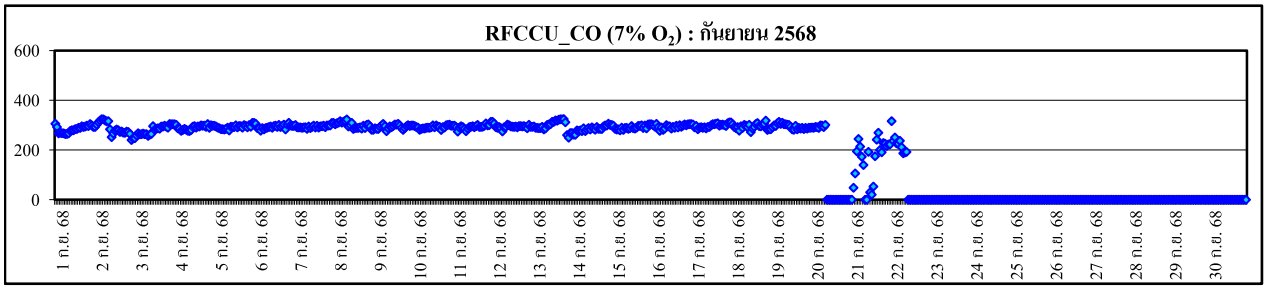

RFCCU_NOx (7% O2) : ตุลาคม 2568
250
200
150
100
50
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

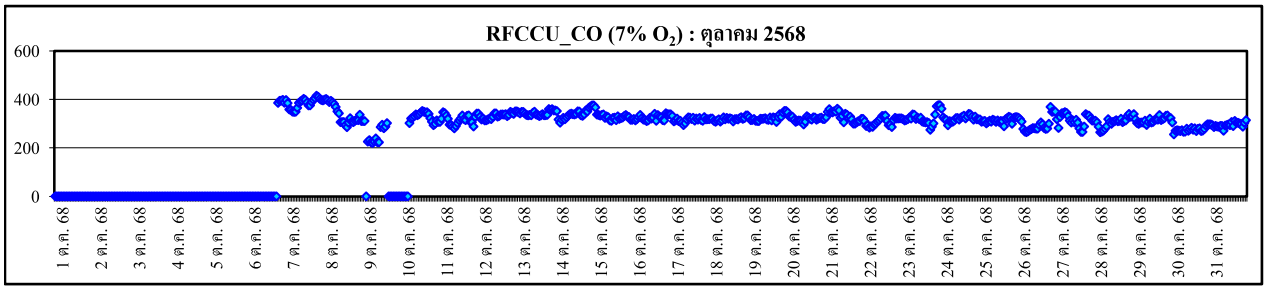

RFCCU_NOx (7% O2) : พฤศจิกายน 2568
250
200
150
100
50
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

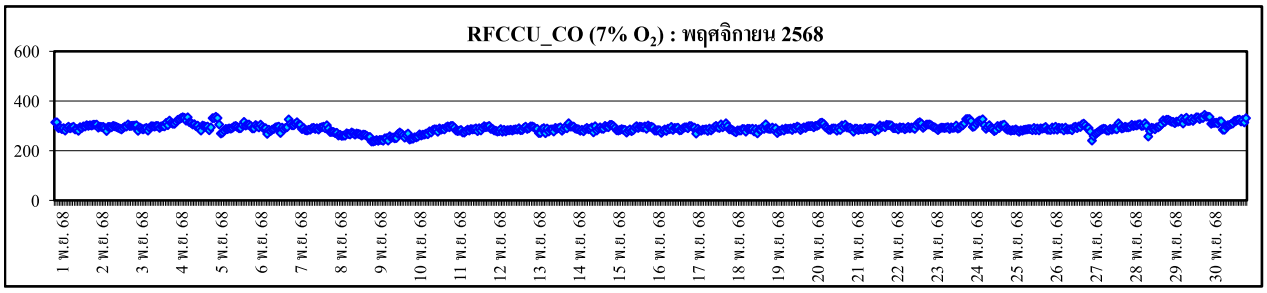

RFCCU_NOx (7% O2) : ธันวาคม 2568
250
200
150
100
50
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

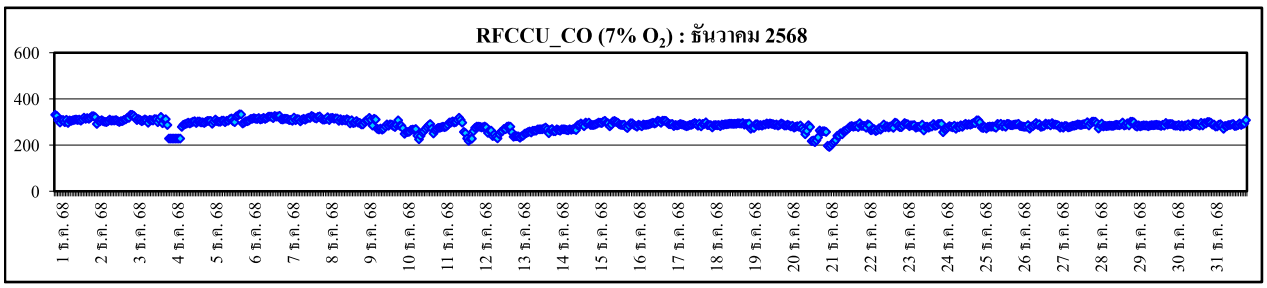

RFCCU_CO (7% O_2) : กรกฎาคม 2568
600
400
200
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

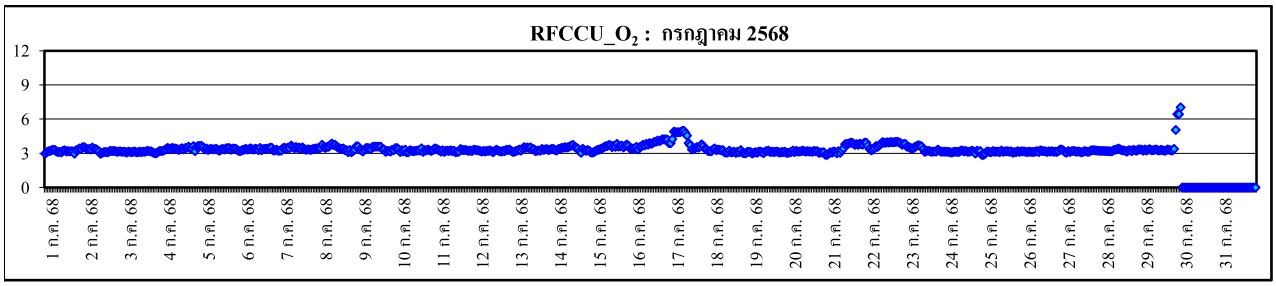

RFCCU_CO (7% O_2) : สิงหาคม 2568
600
400
200
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

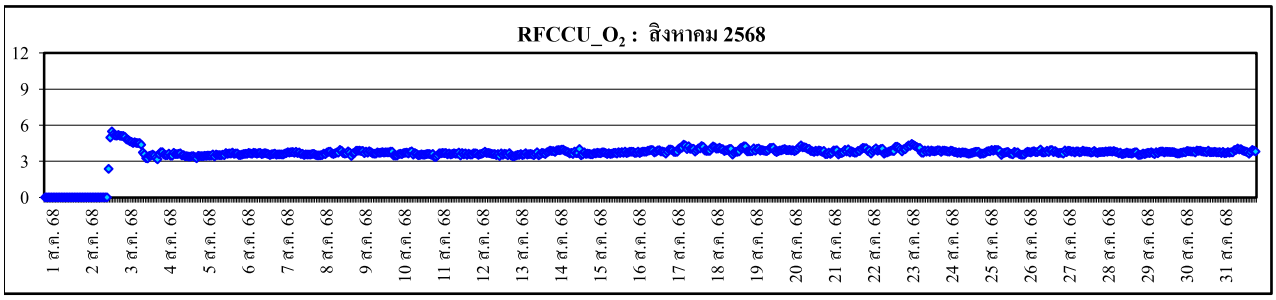

RFCCU_CO (7% O_2) : กันยายน 2568
600
400
200
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

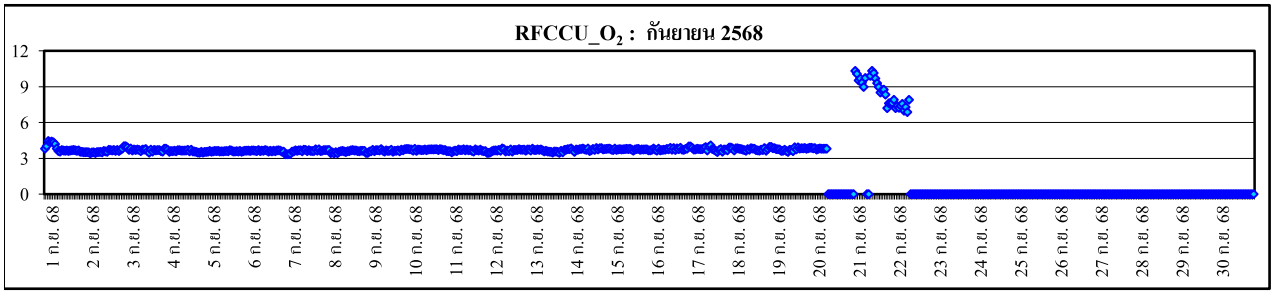

RFCCU_CO (7% O_2) : ตุลาคม 2568
600
400
200
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

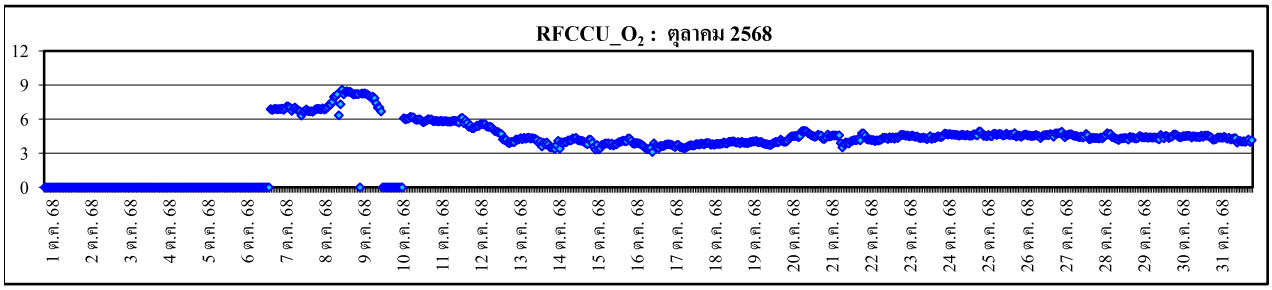

RFCCU_CO (7% O_2) : พฤศจิกายน 2568
600
400
200
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

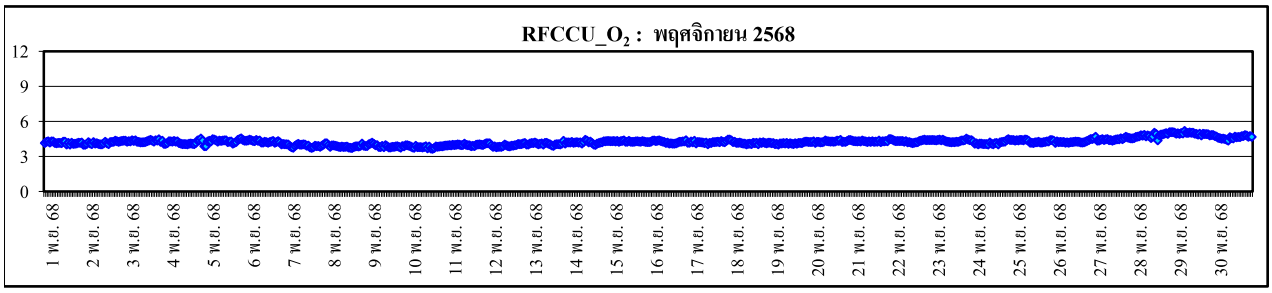

RFCCU_CO (7% O_2) : ธันวาคม 2568
600
400
200
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

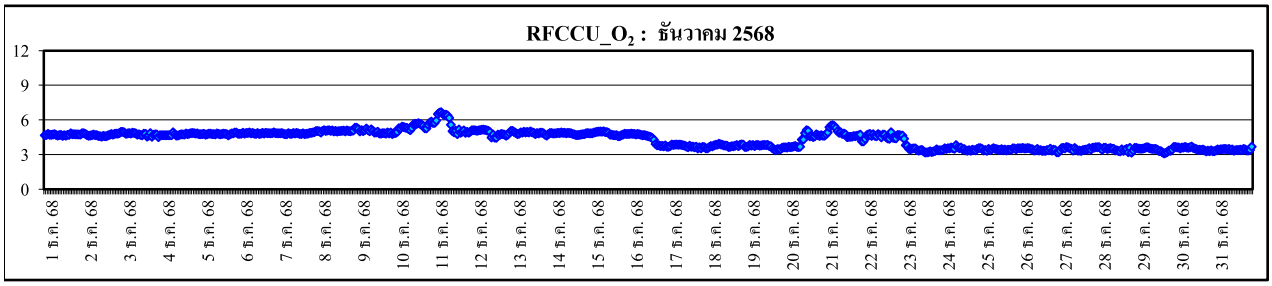

RFCCU_O2 : กรกฎาคม 2568
12
9
6
3
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

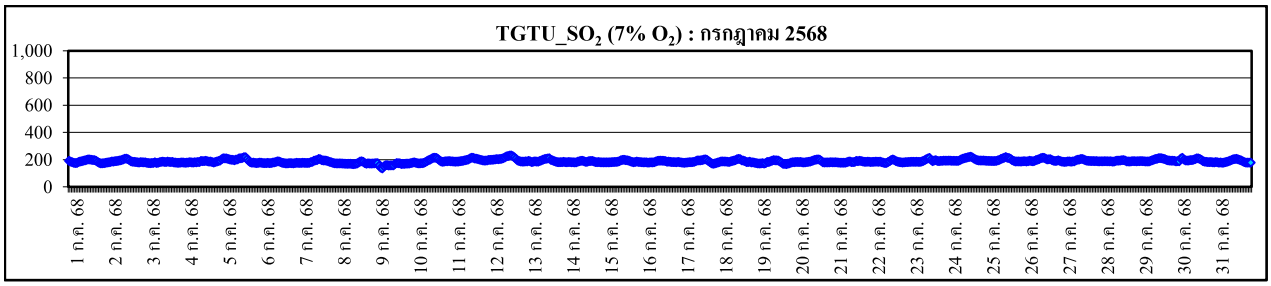

RFCCU_O2 : สิงหาคม 2568
12
9
6
3
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

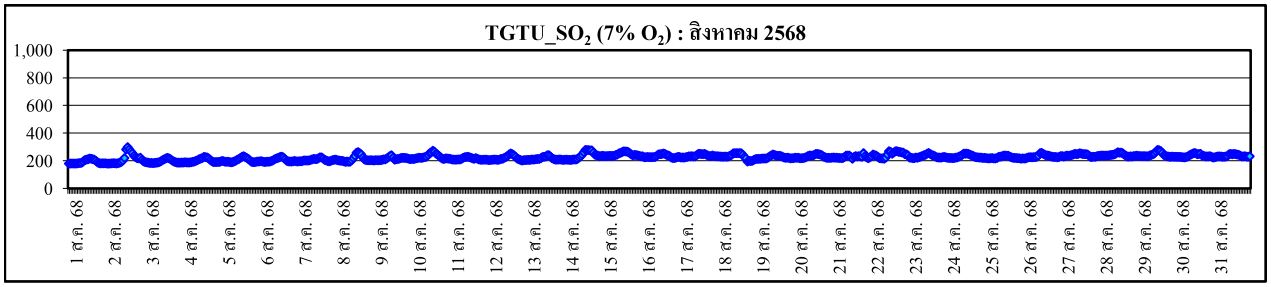

RFCCU_O2 : กันยายน 2568
12
9
6
3
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

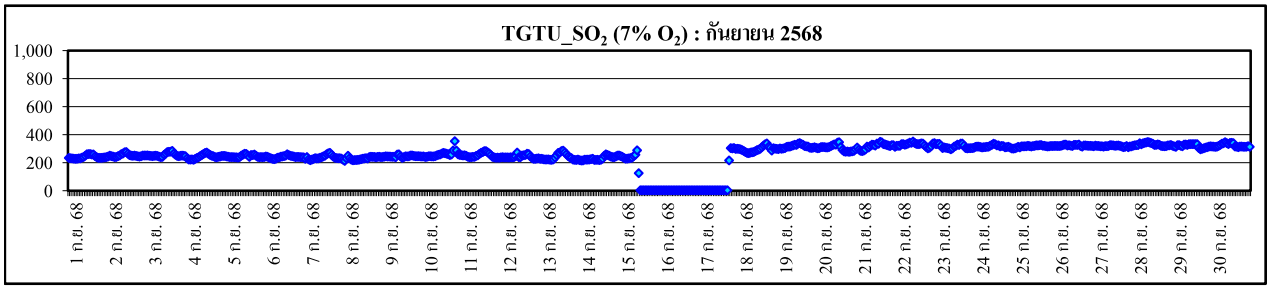

RFCCU_O2 : ตุลาคม 2568
12
9
6
3
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

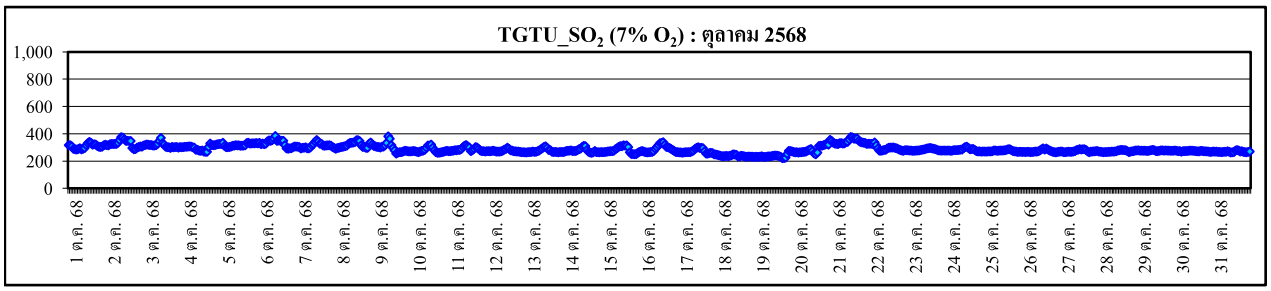

RFCCU_O2 : พฤศจิกายน 2568
12
9
6
3
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

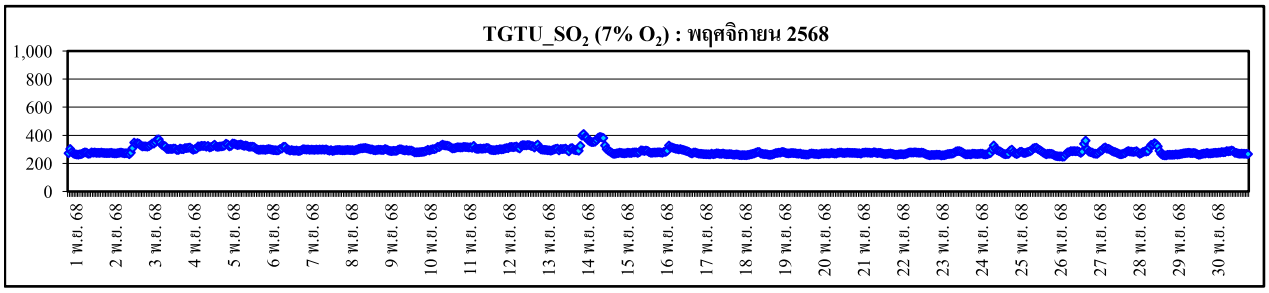

RFCCU_O2 : ธันวาคม 2568
12
9
6
3
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

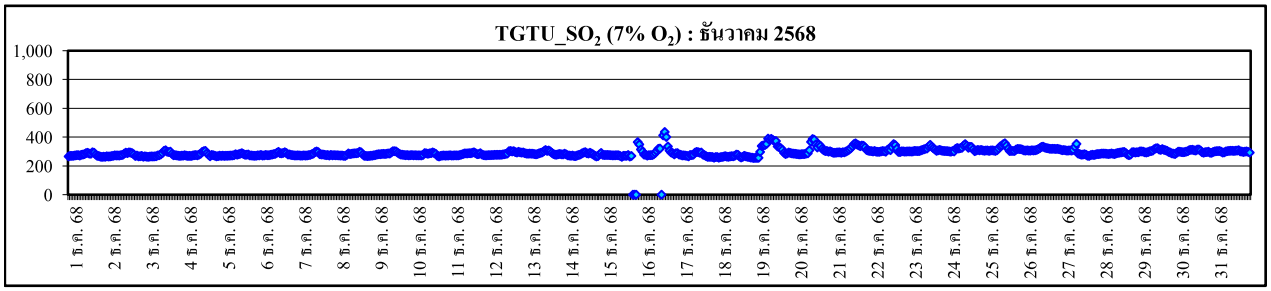

TGTU_SO2 (7% O2) : กรกฎาคม 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

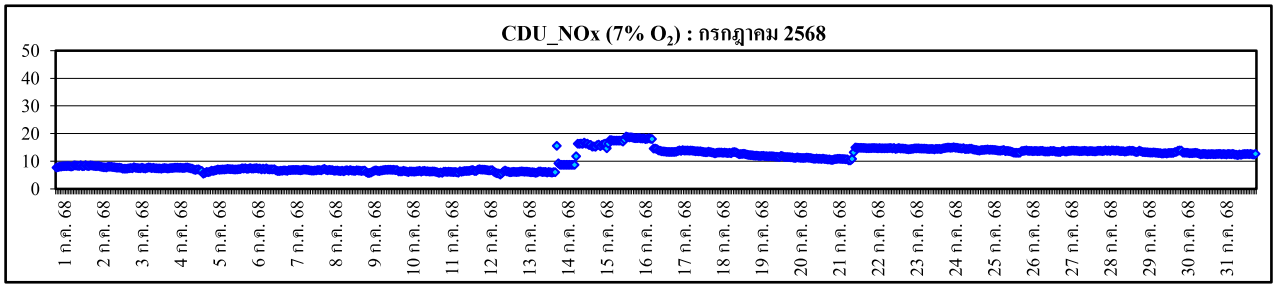

TGTU_SO2 (7% O2) : สิงหาคม 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

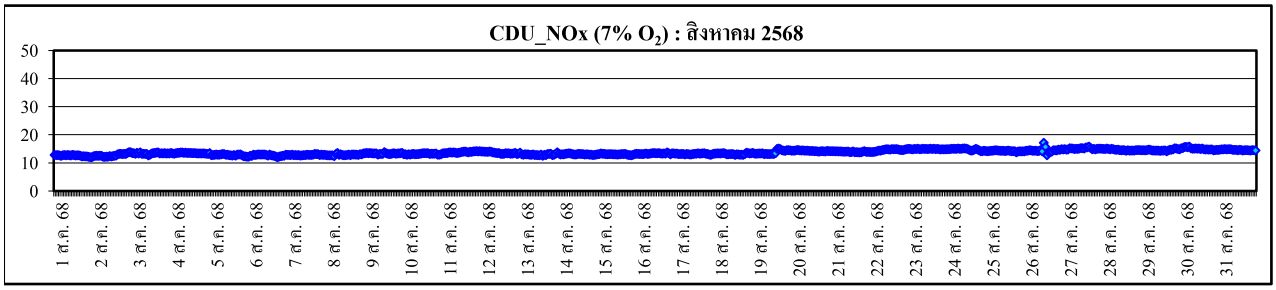

TGTU_SO2 (7% O2) : กันยายน 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

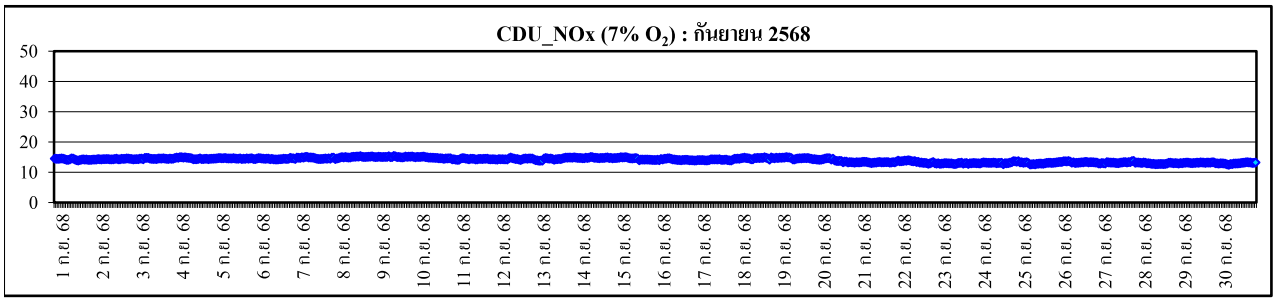

TGTU_SO2 (7% O2) : ตุลาคม 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

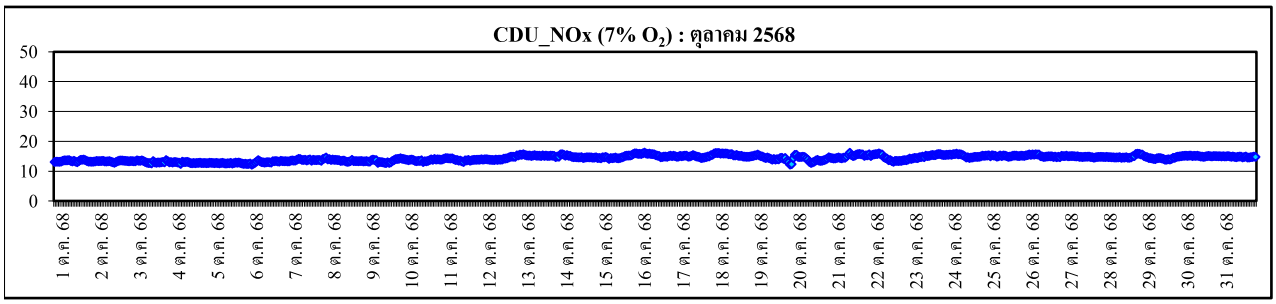

TGTU_SO2 (7% O2) : พฤศจิกายน 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

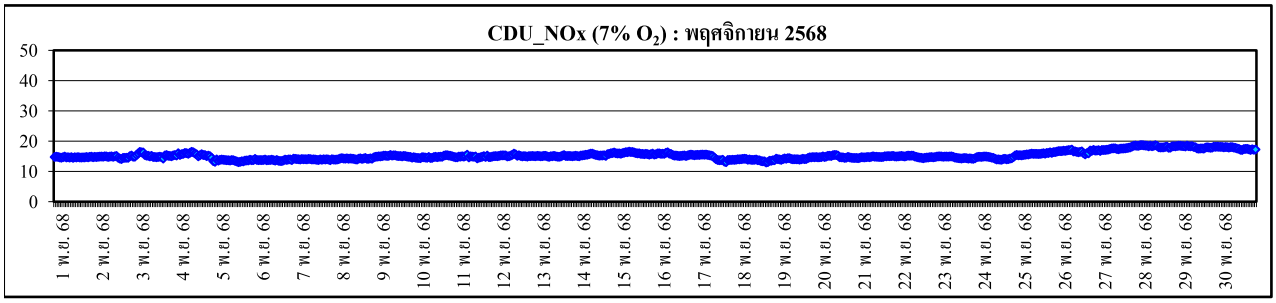

TGTU_SO2 (7% O2) : ธันวาคม 2568
1,000
800
600
400
200
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

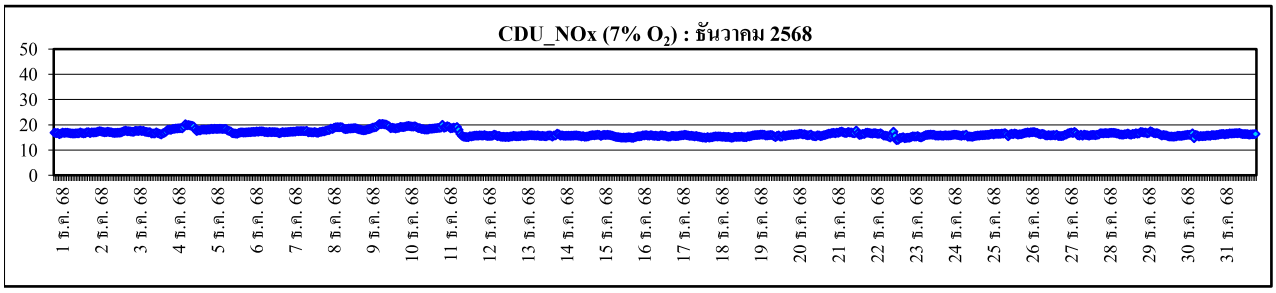

CDU_NOx (7% O2) : กรกฎาคม 2568
50
40
30
20
10
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

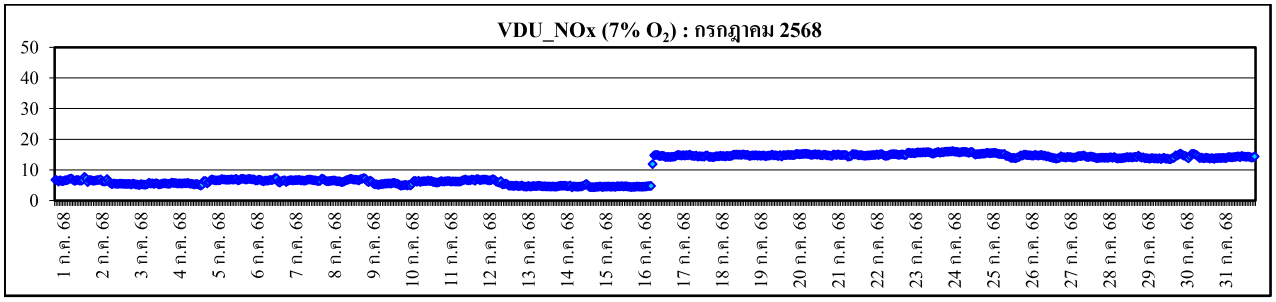

CDU_NOx (7% O2) : สิงหาคม 2568
50
40
30
20
10
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

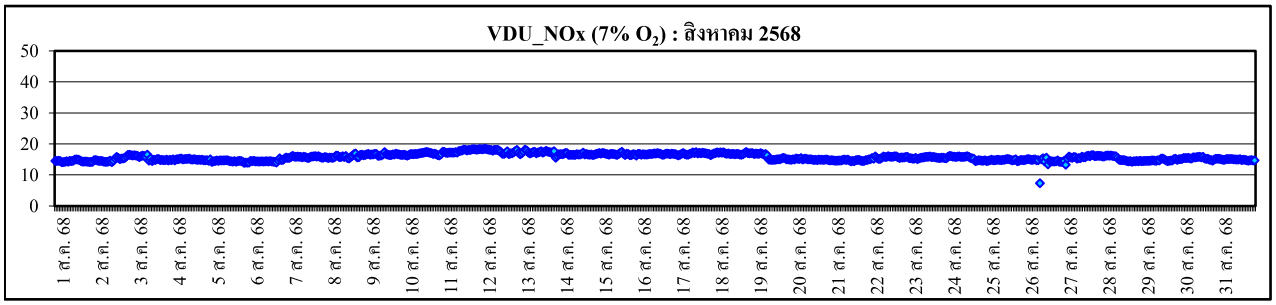

CDU_NOx (7% O2) : กันยายน 2568
50
40
30
20
10
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

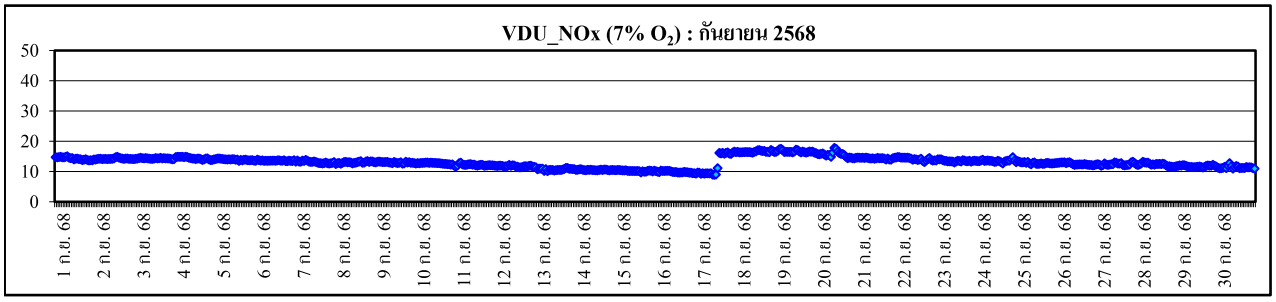

CDU_NOx (7% O2) : ตุลาคม 2568
50
40
30
20
10
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

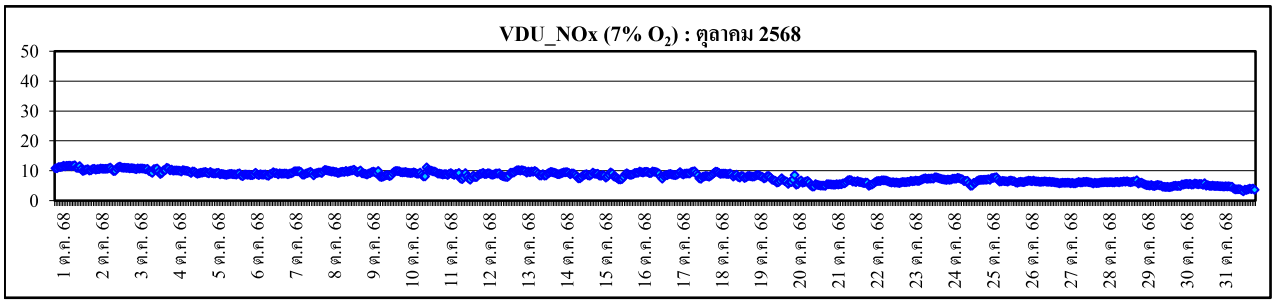

CDU_NOx (7% O2) : พฤศจิกายน 2568
50
40
30
20
10
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

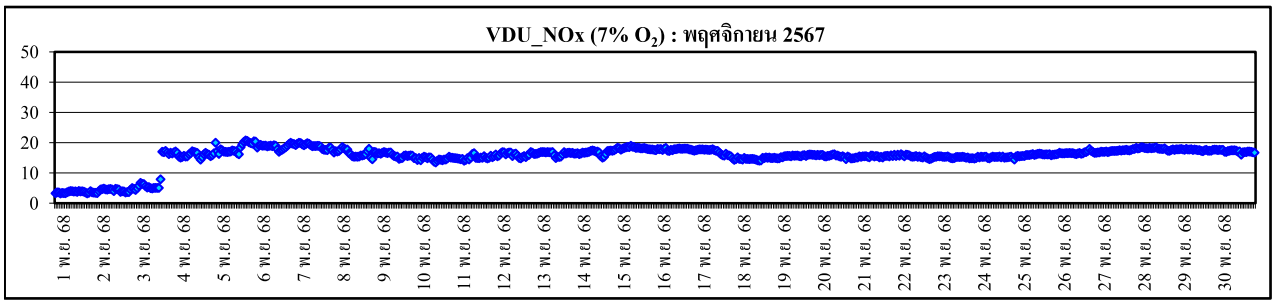

CDU_NOx (7% O2) : ธันวาคม 2568
50
40
30
20
10
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

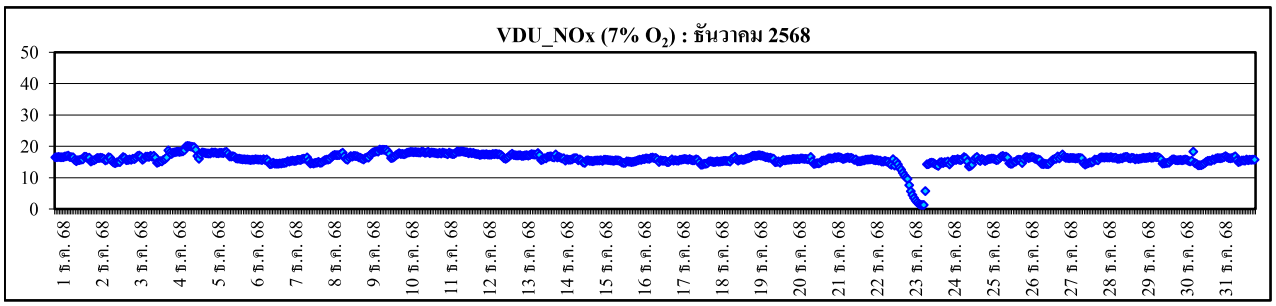

VDU_NOx (7% O2) : กรกฎาคม 2568
50
40
30
20
10
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

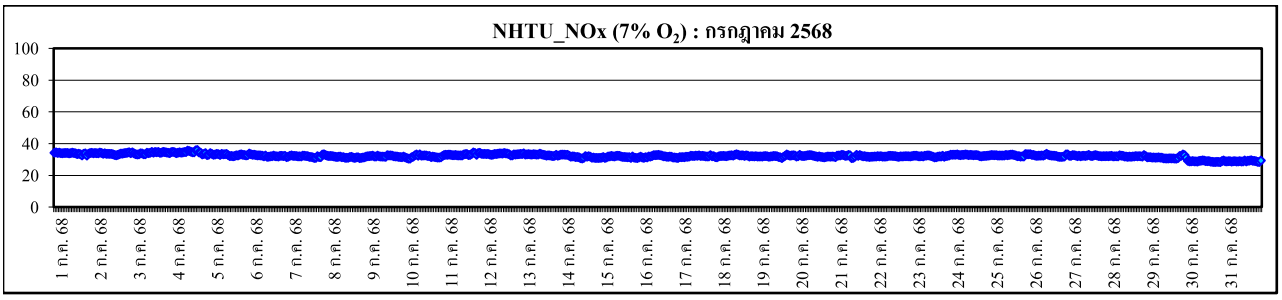

VDU_NOx (7% O2) : สิงหาคม 2568
50
40
30
20
10
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

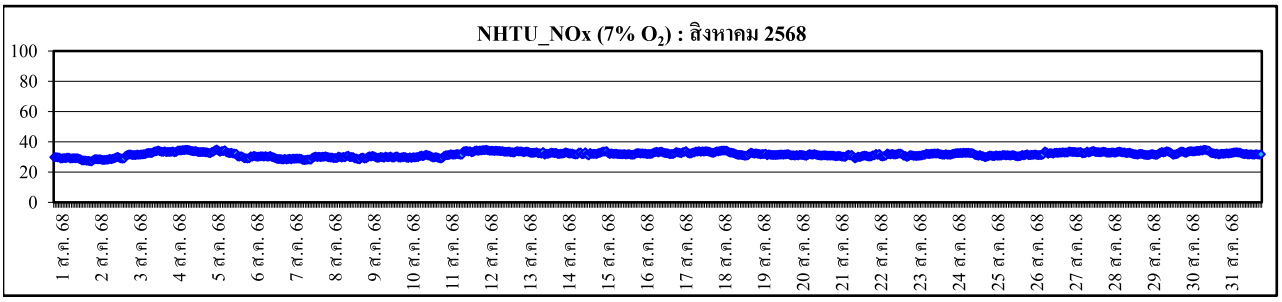

VDU_NOx (7% O2) : กันยายน 2568
50
40
30
20
10
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

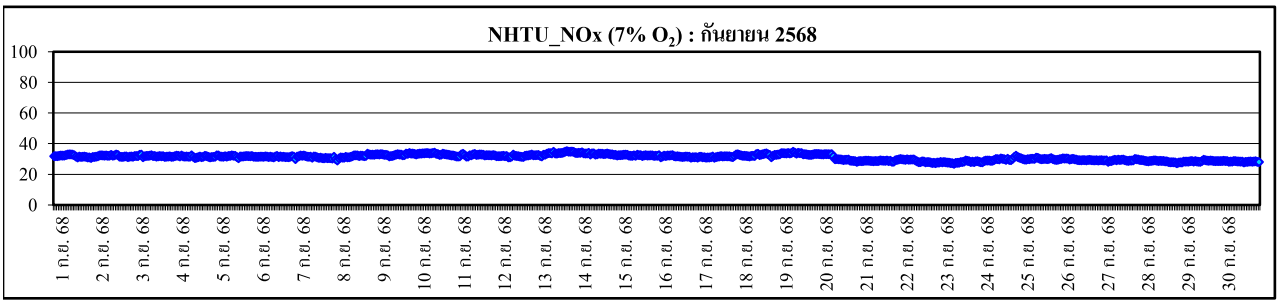

VDU_NOx (7% O2) : ตุลาคม 2568
50
40
30
20
10
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

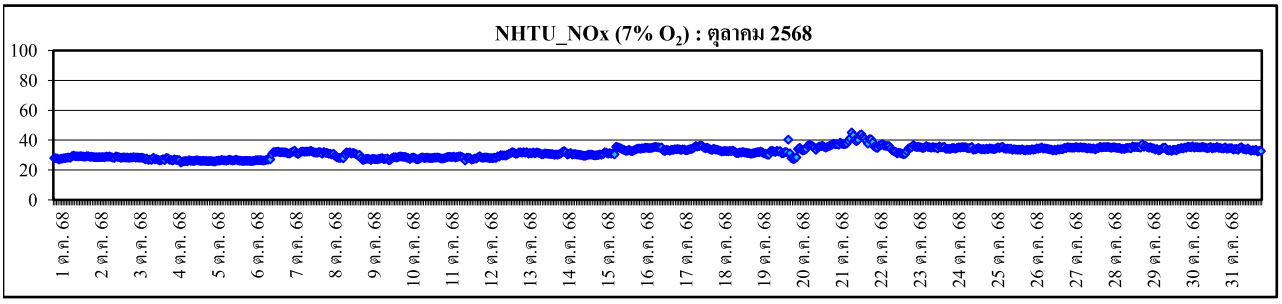

VDU_NOx (7% O2) : พฤศจิกายน 2567
50
40
30
20
10
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

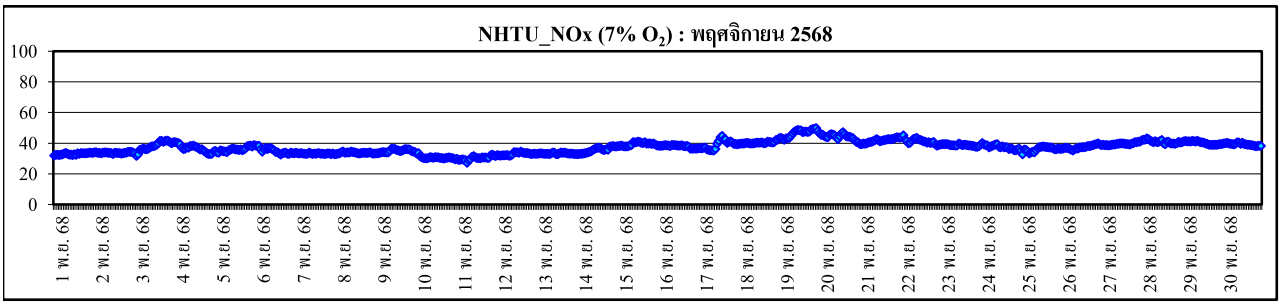

VDU_NOx (7% O2) : ธันวาคม 2568
50
40
30
20
10
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

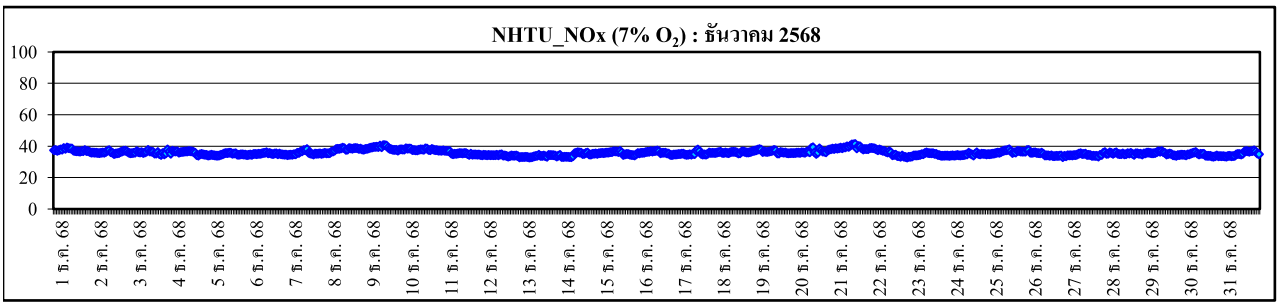

NHTU_NOx (7% O2) : กรกฎาคม 2568
100
80
60
40
20
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

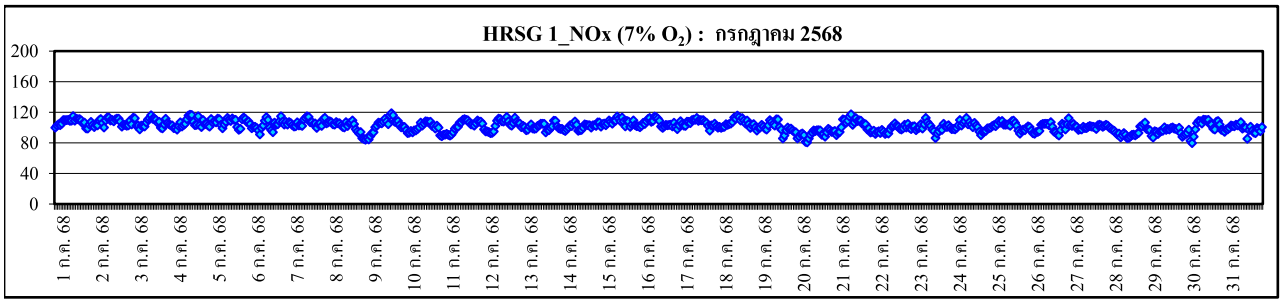

NHTU_NOx (7% O2) : สิงหาคม 2568
100
80
60
40
20
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

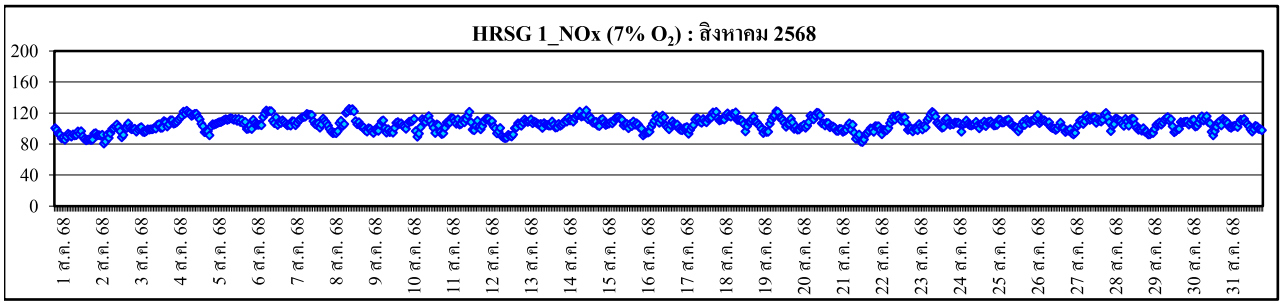

NHTU_NOx (7% O2) : กันยายน 2568
100
80
60
40
20
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

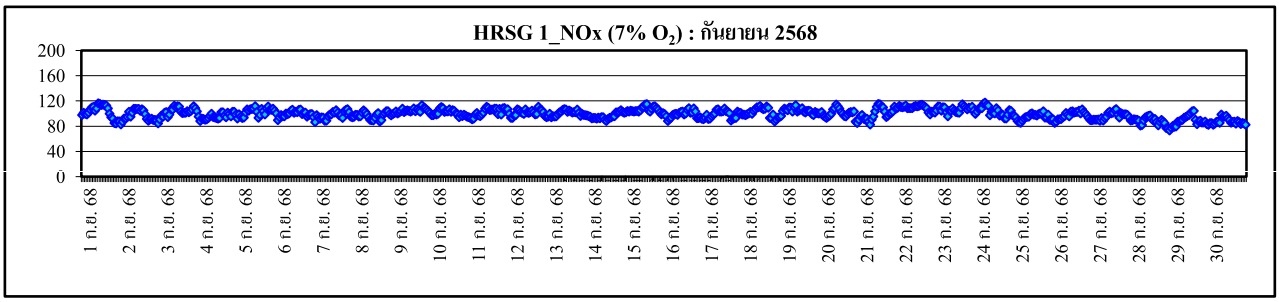

NHTU_NOx (7% O2) : ตุลาคม 2568
100
80
60
40
20
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

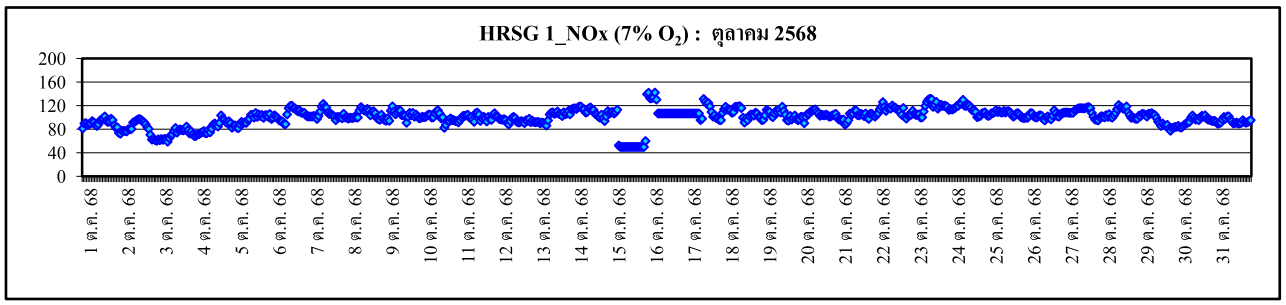

NHTU_NOx (7% O2) : พฤศจิกายน 2568
100
80
60
40
20
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

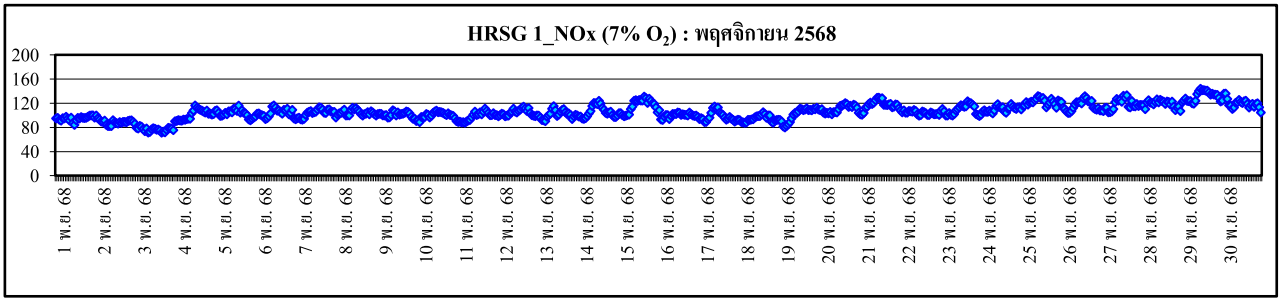

NHTU_NOx (7% O2) : ธันวาคม 2568
100
80
60
40
20
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

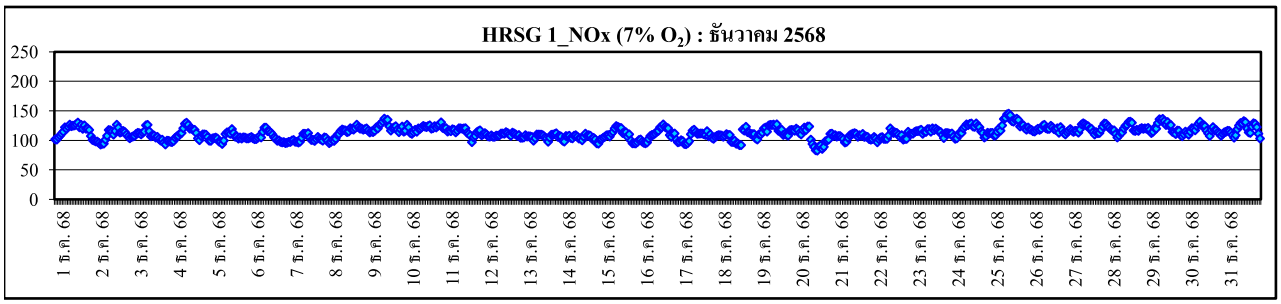

HRSG 1_NOx (7% O2) : กรกฎาคม 2568
200
160
120
80
40
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

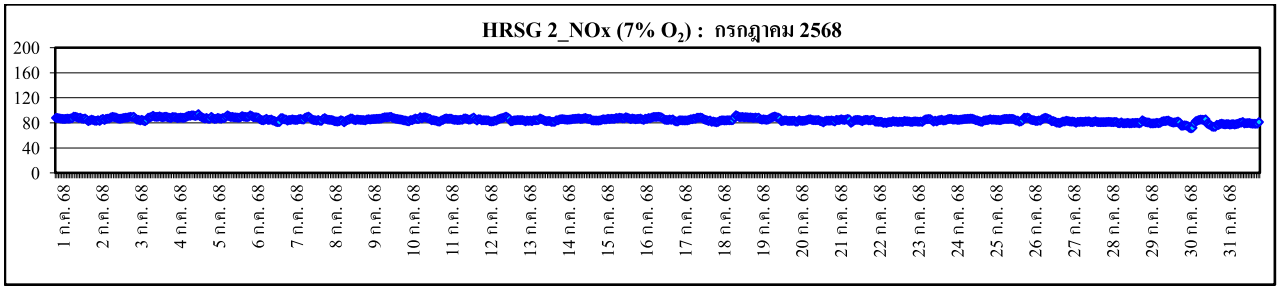

HRSG 1_NOx (7% O2) : สิงหาคม 2568
200
160
120
80
40
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

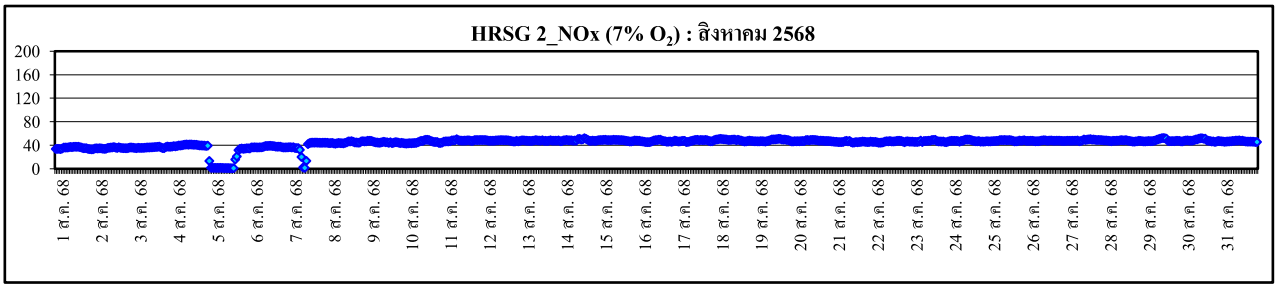

HRSG 1_NOx (7% O2) : กันยายน 2568
200
160
120
80
40
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

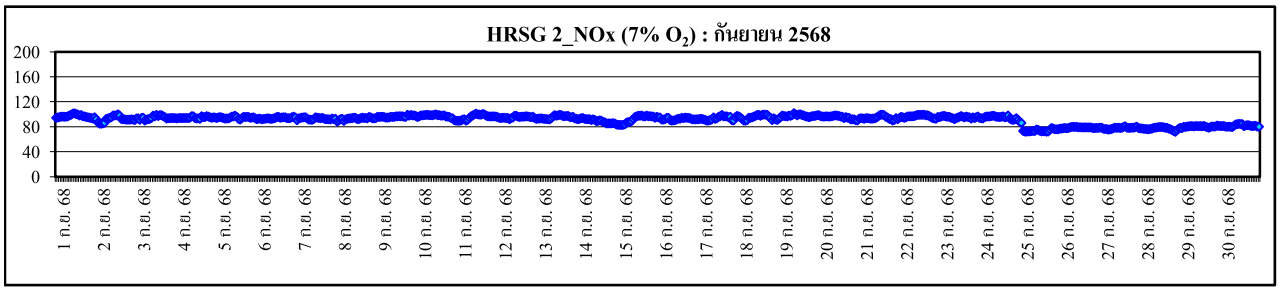

HRSG 1_NOx (7% O2) : ตุลาคม 2568
200
160
120
80
40
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

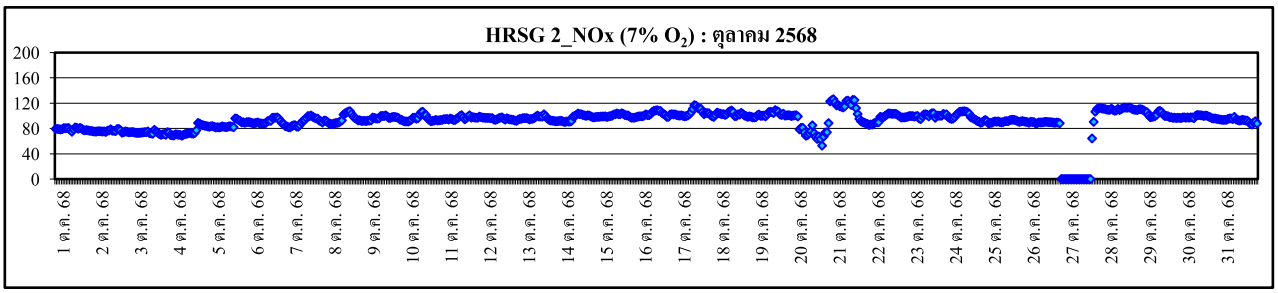

HRSG 1_NOx (7% O2) : พฤศจิกายน 2568
200
160
120
80
40
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

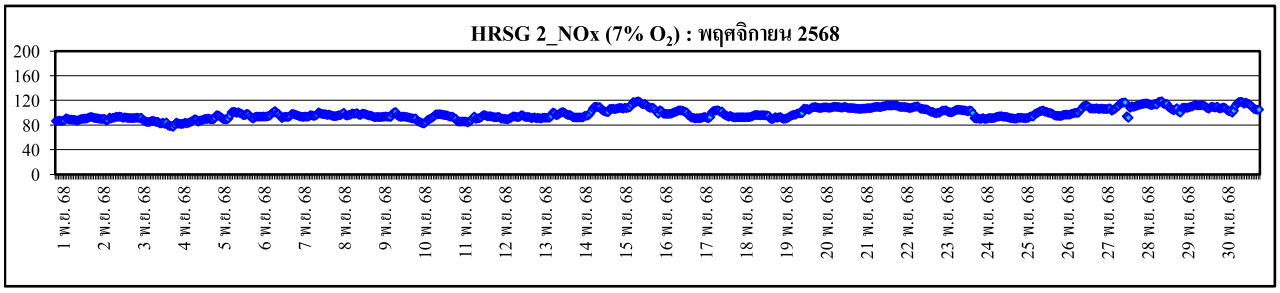

HRSG 1_NOx (7% O2) : ธันวาคม 2568
250
200
150
100
50
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

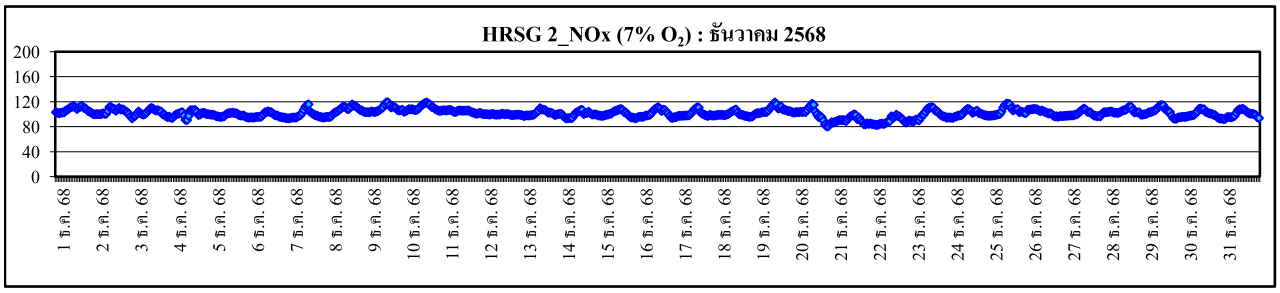

HRSG 2_NOx (7% O2) : กรกฎาคม 2568
200
160
120
80
40
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

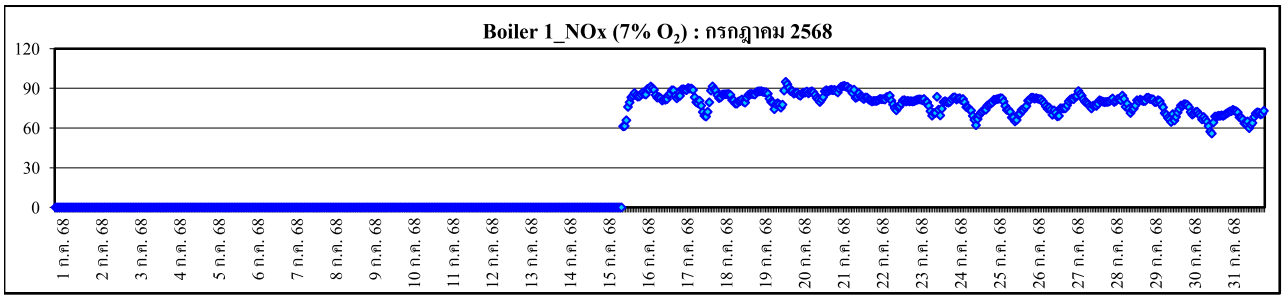

HRSG 2_NOx (7% O2) : สิงหาคม 2568
200
160
120
80
40
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

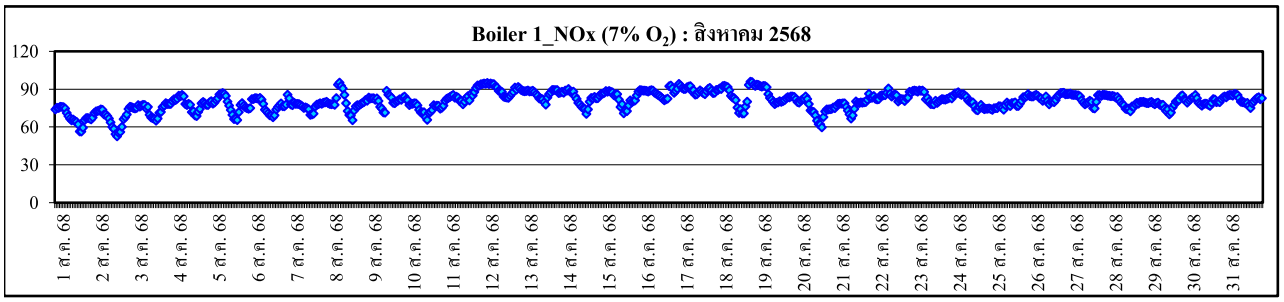

HRSG 2_NOx (7% O2) : กันยายน 2568
200
160
120
80
40
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

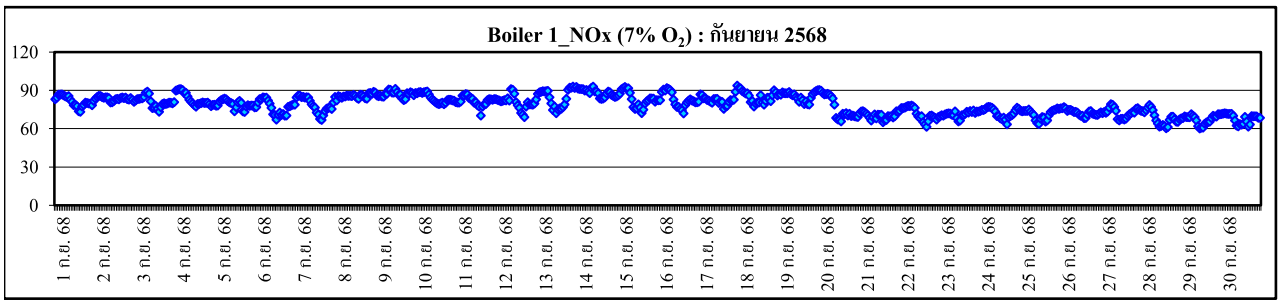

HRSG 2_NOx (7% O2) : ตุลาคม 2568
200
160
120
80
40
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

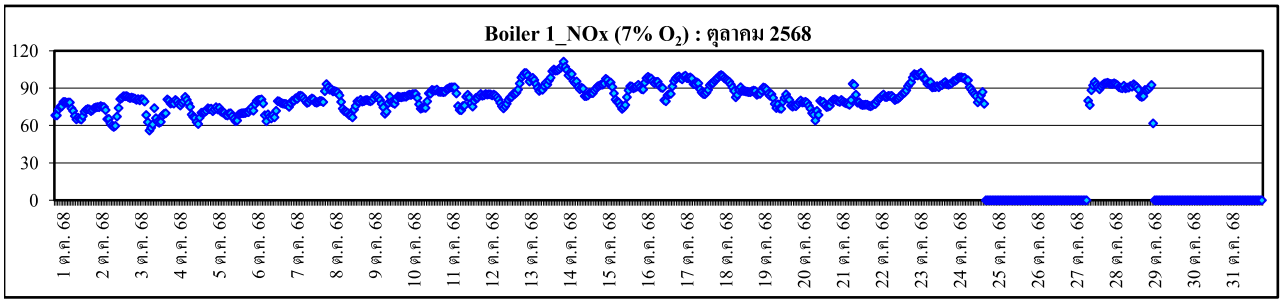

HRSG 2_NOx (7% O2) : พฤศจิกายน 2568
200
160
120
80
40
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

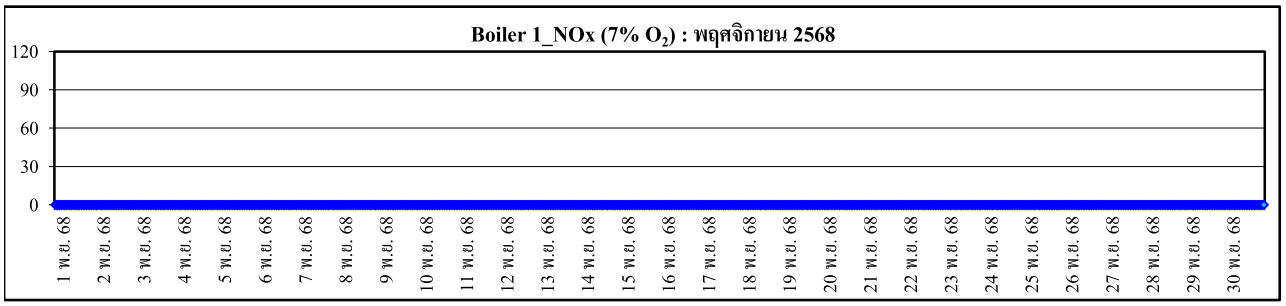

HRSG 2_NOx (7% O2) : ธันวาคม 2568
200
160
120
80
40
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

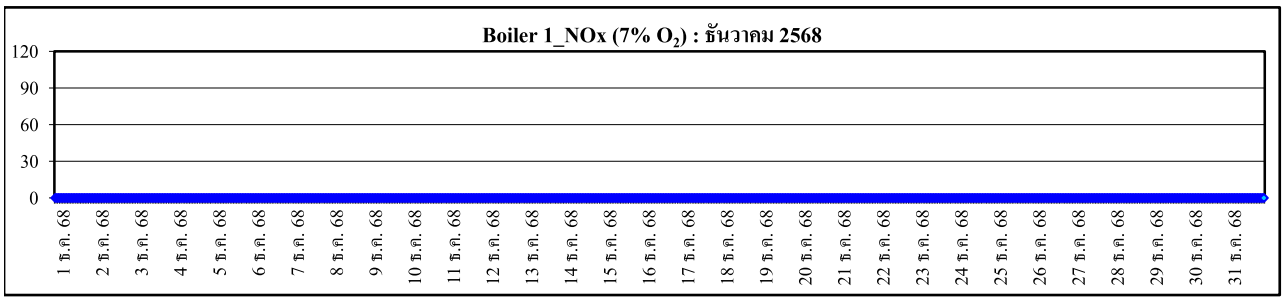

Boiler 1_NOx (7% O2) : กรกฎาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

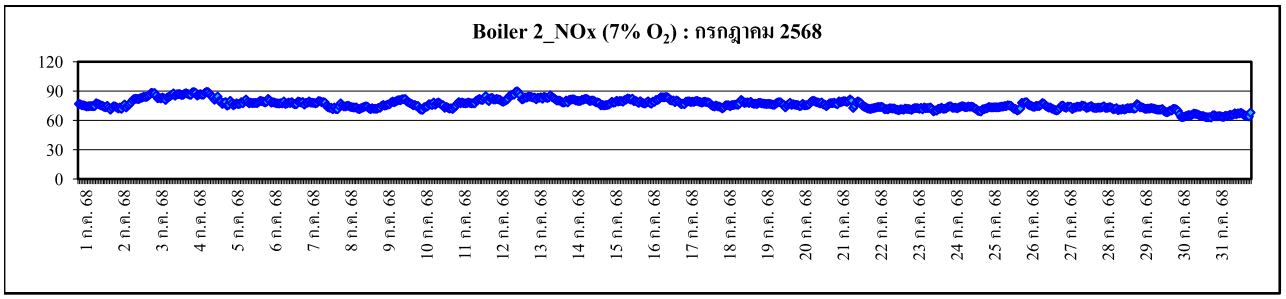

Boiler 1_NOx (7% O2) : สิงหาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

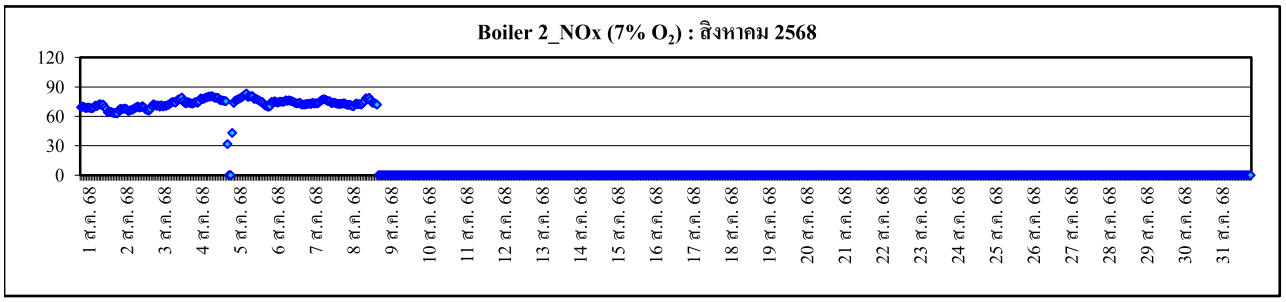

Boiler 1_NOx (7% O2) : กันยายน 2568
120
90
60
30
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

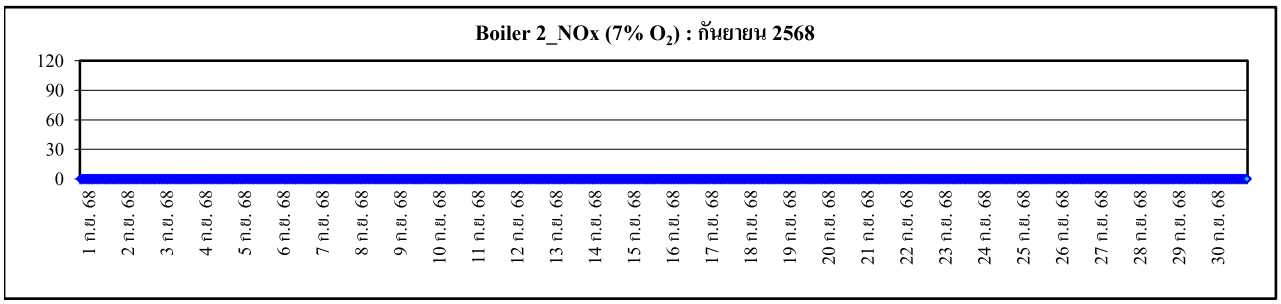

Boiler 1_NOx (7% O2) : ตุลาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

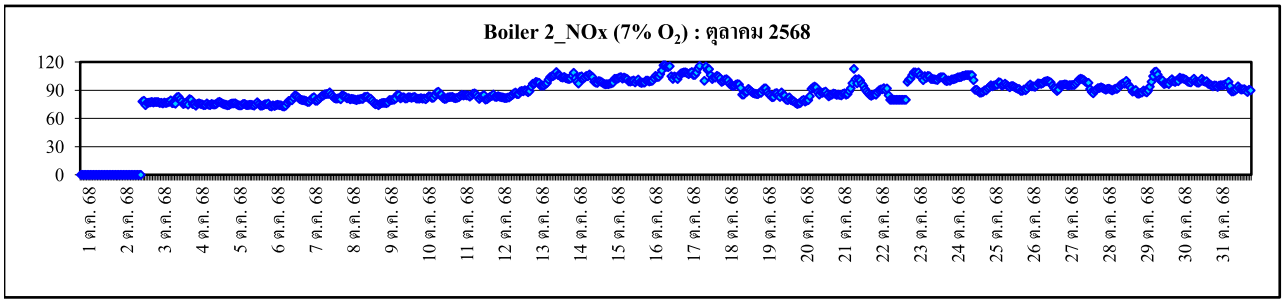

Boiler 1_NOx (7% O2) : พฤศจิกายน 2568
120
90
60
30
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

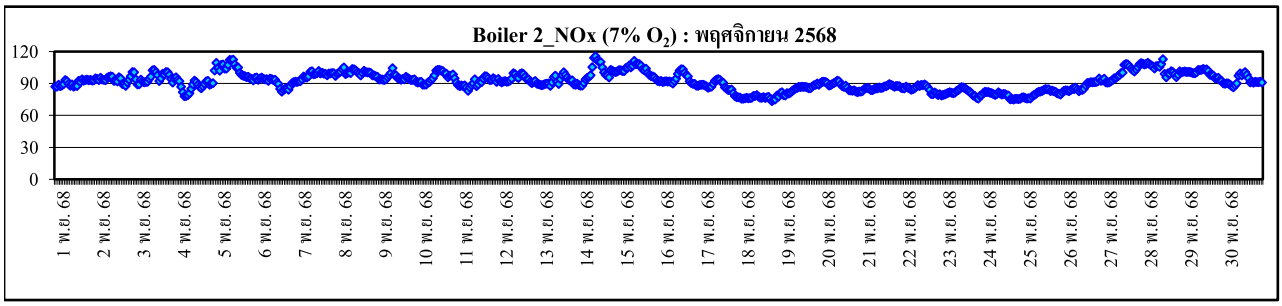

Boiler 1_NOx (7% O2) : ธันวาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

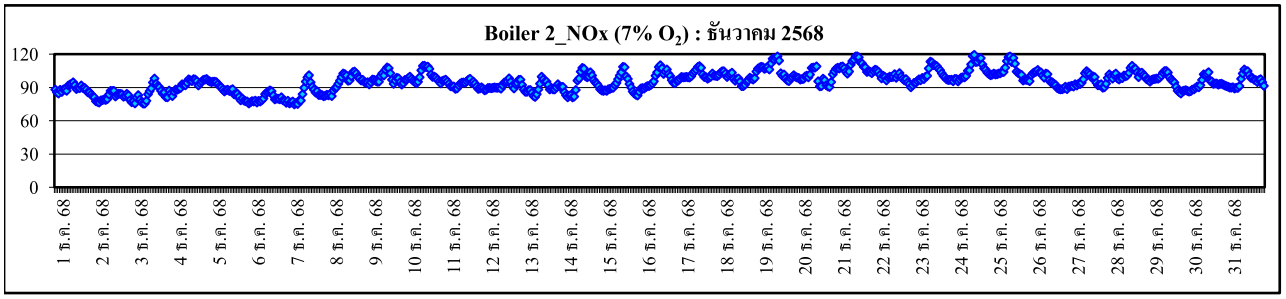

Boiler 2_NOx (7% O_2) : กรกฎาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68

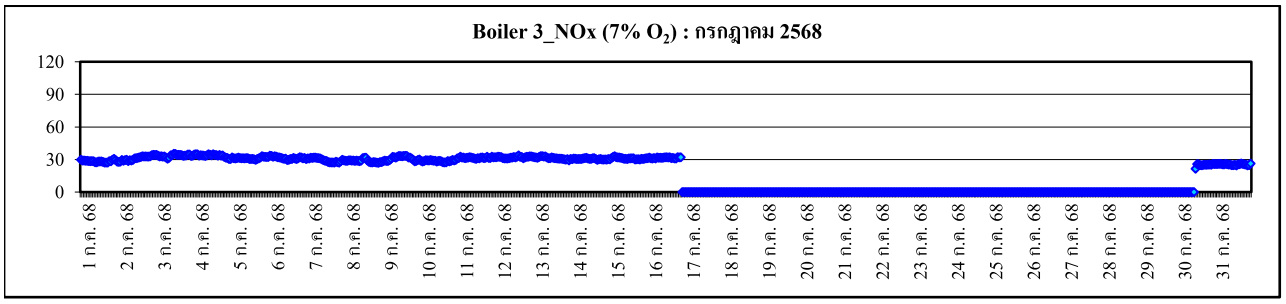

Boiler 2_NOx (7% O_2) : สิงหาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68

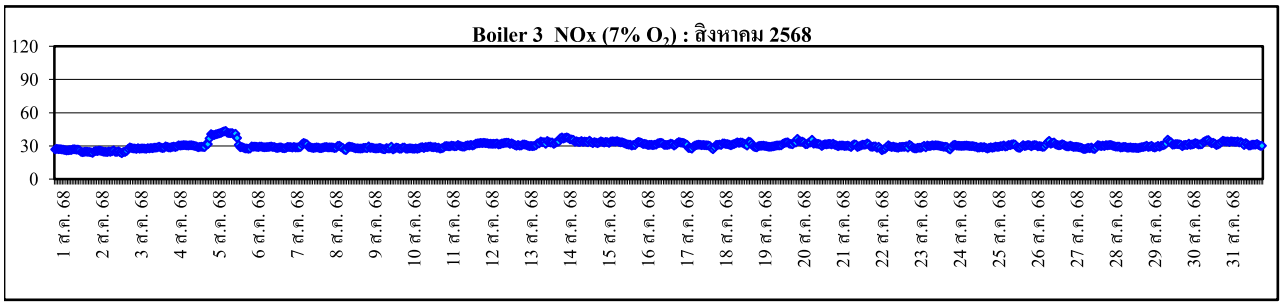

Boiler 2_NOx (7% O_2) : กันยายน 2568
120
90
60
30
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68

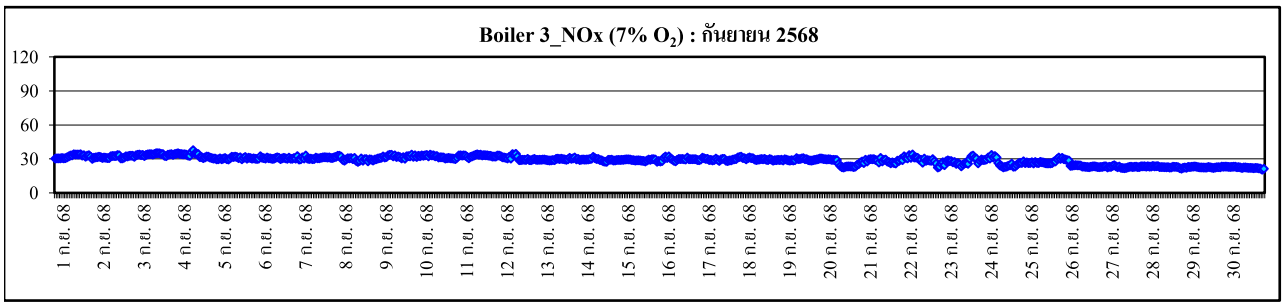

Boiler 2_NOx (7% O_2) : ตุลาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68

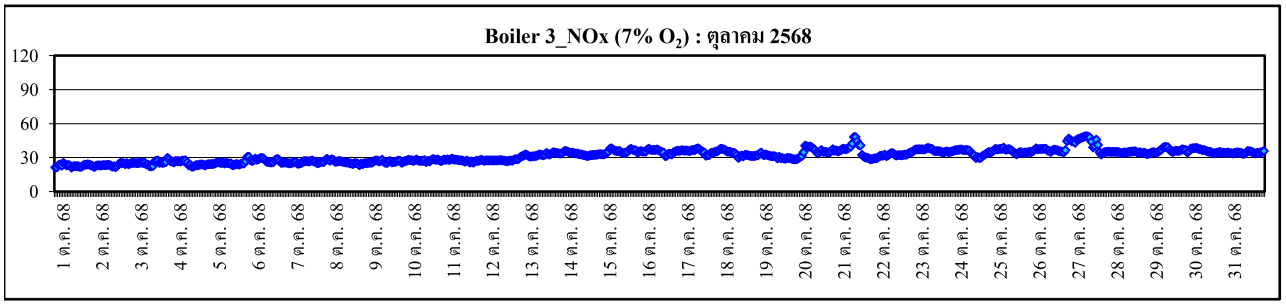

Boiler 2_NOx (7% O_2) : พฤศจิกายน 2568
120
90
60
30
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68

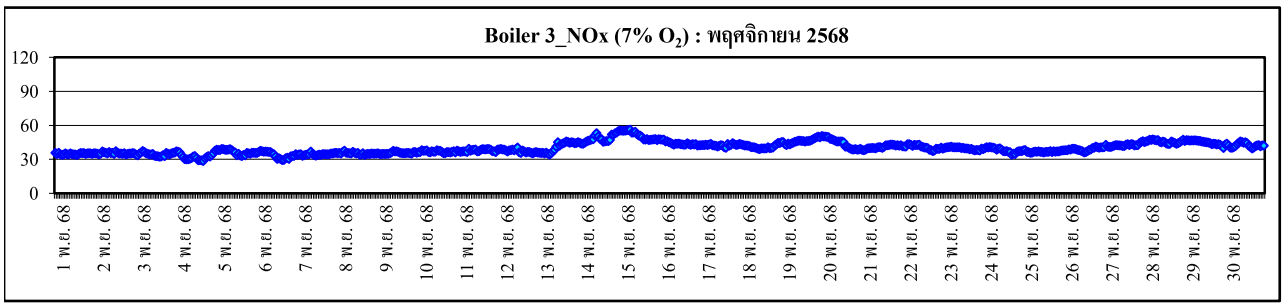

Boiler 2_NOx (7% O_2) : ธันวาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

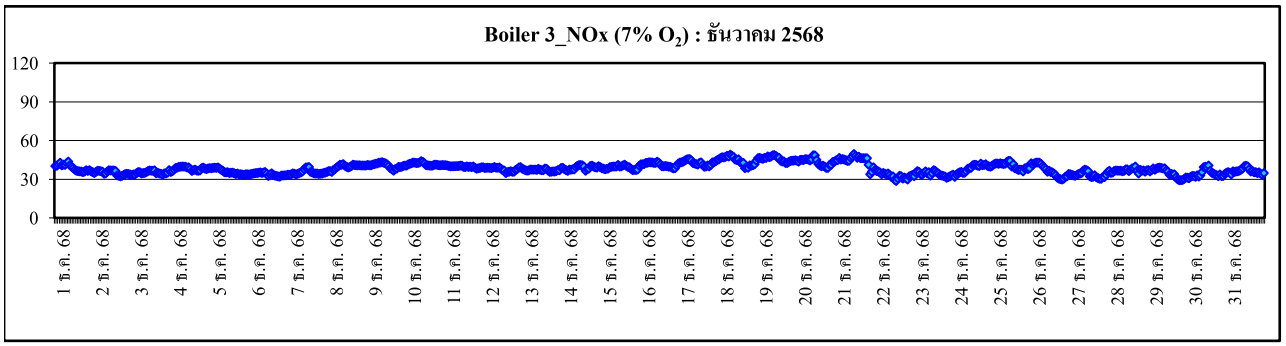

Boiler 3_NOx (7% O2) : กรกฎาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ก.ค. 68
2 ก.ค. 68
3 ก.ค. 68
4 ก.ค. 68
5 ก.ค. 68
6 ก.ค. 68
7 ก.ค. 68
8 ก.ค. 68
9 ก.ค. 68
10 ก.ค. 68
11 ก.ค. 68
12 ก.ค. 68
13 ก.ค. 68
14 ก.ค. 68
15 ก.ค. 68
16 ก.ค. 68
17 ก.ค. 68
18 ก.ค. 68
19 ก.ค. 68
20 ก.ค. 68
21 ก.ค. 68
22 ก.ค. 68
23 ก.ค. 68
24 ก.ค. 68
25 ก.ค. 68
26 ก.ค. 68
27 ก.ค. 68
28 ก.ค. 68
29 ก.ค. 68
30 ก.ค. 68
31 ก.ค. 68


Boiler 3 NOx (7% O2) : สิงหาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ส.ค. 68
2 ส.ค. 68
3 ส.ค. 68
4 ส.ค. 68
5 ส.ค. 68
6 ส.ค. 68
7 ส.ค. 68
8 ส.ค. 68
9 ส.ค. 68
10 ส.ค. 68
11 ส.ค. 68
12 ส.ค. 68
13 ส.ค. 68
14 ส.ค. 68
15 ส.ค. 68
16 ส.ค. 68
17 ส.ค. 68
18 ส.ค. 68
19 ส.ค. 68
20 ส.ค. 68
21 ส.ค. 68
22 ส.ค. 68
23 ส.ค. 68
24 ส.ค. 68
25 ส.ค. 68
26 ส.ค. 68
27 ส.ค. 68
28 ส.ค. 68
29 ส.ค. 68
30 ส.ค. 68
31 ส.ค. 68


Boiler 3_NOx (7% O2) : กันยายน 2568
120
90
60
30
0
1 ก.ย. 68
2 ก.ย. 68
3 ก.ย. 68
4 ก.ย. 68
5 ก.ย. 68
6 ก.ย. 68
7 ก.ย. 68
8 ก.ย. 68
9 ก.ย. 68
10 ก.ย. 68
11 ก.ย. 68
12 ก.ย. 68
13 ก.ย. 68
14 ก.ย. 68
15 ก.ย. 68
16 ก.ย. 68
17 ก.ย. 68
18 ก.ย. 68
19 ก.ย. 68
20 ก.ย. 68
21 ก.ย. 68
22 ก.ย. 68
23 ก.ย. 68
24 ก.ย. 68
25 ก.ย. 68
26 ก.ย. 68
27 ก.ย. 68
28 ก.ย. 68
29 ก.ย. 68
30 ก.ย. 68


Boiler 3_NOx (7% O2) : ตุลาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ต.ค. 68
2 ต.ค. 68
3 ต.ค. 68
4 ต.ค. 68
5 ต.ค. 68
6 ต.ค. 68
7 ต.ค. 68
8 ต.ค. 68
9 ต.ค. 68
10 ต.ค. 68
11 ต.ค. 68
12 ต.ค. 68
13 ต.ค. 68
14 ต.ค. 68
15 ต.ค. 68
16 ต.ค. 68
17 ต.ค. 68
18 ต.ค. 68
19 ต.ค. 68
20 ต.ค. 68
21 ต.ค. 68
22 ต.ค. 68
23 ต.ค. 68
24 ต.ค. 68
25 ต.ค. 68
26 ต.ค. 68
27 ต.ค. 68
28 ต.ค. 68
29 ต.ค. 68
30 ต.ค. 68
31 ต.ค. 68


Boiler 3_NOx (7% O2) : พฤศจิกายน 2568
120
90
60
30
0
1 พ.ย. 68
2 พ.ย. 68
3 พ.ย. 68
4 พ.ย. 68
5 พ.ย. 68
6 พ.ย. 68
7 พ.ย. 68
8 พ.ย. 68
9 พ.ย. 68
10 พ.ย. 68
11 พ.ย. 68
12 พ.ย. 68
13 พ.ย. 68
14 พ.ย. 68
15 พ.ย. 68
16 พ.ย. 68
17 พ.ย. 68
18 พ.ย. 68
19 พ.ย. 68
20 พ.ย. 68
21 พ.ย. 68
22 พ.ย. 68
23 พ.ย. 68
24 พ.ย. 68
25 พ.ย. 68
26 พ.ย. 68
27 พ.ย. 68
28 พ.ย. 68
29 พ.ย. 68
30 พ.ย. 68


Boiler 3_NOx (7% O2) : ธันวาคม 2568
120
90
60
30
0
1 ธ.ค. 68
2 ธ.ค. 68
3 ธ.ค. 68
4 ธ.ค. 68
5 ธ.ค. 68
6 ธ.ค. 68
7 ธ.ค. 68
8 ธ.ค. 68
9 ธ.ค. 68
10 ธ.ค. 68
11 ธ.ค. 68
12 ธ.ค. 68
13 ธ.ค. 68
14 ธ.ค. 68
15 ธ.ค. 68
16 ธ.ค. 68
17 ธ.ค. 68
18 ธ.ค. 68
19 ธ.ค. 68
20 ธ.ค. 68
21 ธ.ค. 68
22 ธ.ค. 68
23 ธ.ค. 68
24 ธ.ค. 68
25 ธ.ค. 68
26 ธ.ค. 68
27 ธ.ค. 68
28 ธ.ค. 68
29 ธ.ค. 68
30 ธ.ค. 68
31 ธ.ค. 68

ภาคผนวก ข.16

ระเบียบปฏิบัติ กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่องระบายอากาศ มีค่าเข้าใกล้ค่าระดับการเตือนที่กำหนด

Processes/Utilities			
SPRC	**Area 3B Utilities Product Sampling/Specifications and Degrees of Workmanship**		
Prepared by:		Number:	HC-SP-PU-6020
Approved by:	Paul Rushworth	Revision:	10.
Low	Medium	*High*	

Table of Contents

1. Purpose. 2
2. Scope. 2
3. Definitions / Abbreviations. 2
4. Procedures. 2
PRODUCT SPECIFICATION 2
5. Utilities Degree of workman ship. 2
6. References. 4
Amendment List 5
Distribution List 6

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

1. Purpose.

To identify the requirements to ensure that adequate degrees of workmanship are in place to ensure product quality at appropriate stages in the production processes within the Utilities production area.

2. Scope.

Covers all Degrees of Workmanship for feed and utilities stream

3. Definitions / Abbreviations.

DEGREES OF WORKMANSHIP - Relates to the targets against which the PN group will raise a Non Conformance should they not be achieved.

STARLIMS - Laboratory Information and Management System

Specific Chemical Supplier - Approved supplier who contract to supply specific chemical use in operation area and utilities service analysis.

4. Procedures.

PRODUCT SPECIFICATION

The products specification are controlled by the Operations group in conjunction with advice from Technical group and Specific Chemical Supplier. It is PUN Operations group responsibility to notify Technical group of any changes so that the changes can be incorporated into STARLIMS

Samples schedules are agreed by PUN Operations group, Laboratory and Specific Chemical Supplier to carry out all testing for Utilities.

The frequency of sampling and testing varies depending on other parameters such as whether continuous on stream monitoring facilities are available.

5. Utilities Degree of workman ship.

The following are a list against which Non Conformances should be raised if we have excursions outside these limits.

1. Operating windows limit that is defined in AS-WI-PU-7013 in Live Link system and given criteria degree of workmanship in RMS-SP-SPRC-006.

2. H2S in fuel gas: As Tag number 54AI-100.

- H2S in fuel gas average by monthly must not over than 50 ppm.

Note MS Incident have to be raised by operation in case of H2S 50 ppm/ month.

EMISSION FROM FLUE GAS STACK:

The following is a list of degrees of workmanship that relate to ISO 14001 and air emission standards, against which Non Conformances should be raised, if we have excursions outside these limits.(has been Refer to ESH-OT-QS-1006: Air Emissions Standards).

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

3. NOx and CO stack flue gas:

3.1 NOx in HRSG#1 and HRSG#2 (40F103/104) Stack flue gas: Hourly average maximum limit is **160** ppm NOx at 7% O2. As Tag number 40AI303A and 40AI403A.

- If an hourly average is over **150** ppm, raise a NCR report.
- If an hourly average is over **160** ppm, raise an incident report.

3.2 NOx in Package Boiler#1 and Boiler#2 (40F101/102) stack flue gas : Hourly average maximum limit is **120** ppm NOx at 7% O2. As Tag number 40AI104A and 40AI204A.

- If an hourly average is over **110** ppm, raise a NCR report.
- If an hourly average is over **120** ppm, raise an incident report.

3.3 CO in Package Boiler#1 and Boiler#2 (40F101/102) stack flue gas : Hourly average maximum limit is **100** ppm CO at 7% O2 As Tag number 40AI102/202.

- If an hourly average is over **90** ppm, raise a NCR report.
- If an hourly average is over **100** ppm, raise an incident report.

3.4 NOx in Package Boiler#3 (40F105) stack flue gas: Hourly average maximum limit is **55** ppm NOx at 7% O2. As Tag number 40AI108A.

- If an hourly average is over **50** ppm, raise a NCR report.
- If an hourly average is over **55** ppm, raise an incident report.

3.5 CO in Package Boiler#3 (40F105) stack flue gas : Hourly average maximum limit is **8** ppm CO at 7% O2 As Refer to 3rd party.

- If an hourly average is over **8** ppm, raise NCR and MS incident report.

Note: During Package Boiler start up or shut down one's NOx or CO reading higher than 120 ppm or 100 ppm. As this situation occure the reading will not be defined as Non-Conformance, so the NCR and Incident Report will not be raised.

4. NG purge gas flow to flare stacks: As Tag number 79FI-004 (for 79S-101) and 79FI-014 (for 79S-102).

- NG purge gas flows to serviced flare stack must not lower than 200 m3/hr, vai 79HC-010 or 79HC-020 for complete combustion purpose.
- If any flow is lower than **200** m3/hr. raise a **NCR** report.

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

5. Water Quality:

Boiler feed water Quality	Conductivity	Maximum 10 uS/cm
Boiler water Quality	pH	Min=9.5 Max=11.5
Cooling water Quality	pH	7.8-8.5
	Conductivity	< 6000 uS/cm
	Delta PO4	< 30 %
	FRC	Min= 0.1 Max =0.7 ppm

Where a Specification is given a Non Conformance should be raised if it out of specification for a period of 12 hrs or a second consecutive sample tests off grade for water sample.

Utilities Water Sampling.

1. Always collect/return a complete set of sample bottles; inform Chemical vender of any sample not taken.

2. Never swap over sample bottles.

3. Sample bottles to be well flushed with sample water.

4. Sample bottles to be overflowed with sample water and the tops screwed on.

5. Chemical vender to inform Panel Operator immediately if any seriously out of limits results obtained.

6. Operations to re-sample where seriously out of limits analysis results obtained.

6. References.

STARLIMS system Area 3B Sample Schedule.

AS-WI-PU-7003 Operating Windows UT.

RMS-SP-SPRC-006 Control of Non Conformance, Corrective and Preventive Action.

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision	Date	Reason	By
00	06 Oct 2008	First release in EDMS	QS/1
01	09 Dec 2008	Update internal link	PN/7
02	07Jun 2012	Revise company name to Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.	PN/75
03	24 Sep 2013	• Revised Degree of workmanship of sampling point 02SP024. • Revised Degree of workmanship of sampling point 03SP013 from Tag 03AI324 to 03AI326. • Add emission standard.	PN/75
04	31 Mar 14	Revised Degree of workmanship of NOx hourly average maximum limit.	PN/75
05	06 Aug 2014	Change SPRC logo	PN/75
06	12 Feb 2015	Revised refer to EHS-OT-QS-1006 Air emission standards.	PN/75
07	19 Oct 2015	Revised Degree of workmanship • Crude as tag number 02F101. • LPG product as sampling point 02SP024. • Diesel product as sampling point 02SP027. • Asphalt 60/70 as sampling point 03DP032. • Revised note4 page 6	PN/1B
08	06 Mar 2024	Convert to Smart procedure and update detail.	PN/1C

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Area 3B Operations Coordinator (Controller)	SmartProcedures
01	Panel Operators Area 3B	DCS Control Panel,Area 3B

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 11 July, 2024

ภาคผนวก ข.17

การควบคุมการทำงานของ Fume Hood ที่ Sulfur Pelletizer และ Caustic Scrubber ที่ Sulfur Molten/Pelletizer

Processes/Utilities			
SPRC	**Plant 69 Sulfur Pelletizer Normal Operations for Start-Up and Shutdown**		
Prepared by:	Chawan Namsanga	Number:	HC-WI-PU-3311
Approved by:	Narin Jaisuesomboon	Revision:	6.
Low	Medium	*High*	

Table of Contents

Purpose **2**
System Information **2**
Roles and Responsibility 2
Precautions 2
Prerequisites 2
Detailed Activities **3**
1. Pre-Start up 3
1.1 Equipment preparation 4
2. Start-Up 5
3. Handling on Sulfur Plugging in 69M-200 (Sulfur Hopper) 7
4. Shutdown 7
Appendix **10**
Definitions **11**
References **12**

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Purpose

The purpose of this procedure is to explain how to start-up and shutdown the Sulfur Pellitizer after TE6272 Improve Safety and Reliability Pelletizer project implementation. The Pellitizer is designed at a capacity of 50 tons per hour. However, the maximum limitation of liquid sulfur feed should not be higher than 10 t/h. Feed which is higher than 10 t/h causes of the very high frequency of the full supper sack replacement at the hopper loader.

System Information

This procedure uses the following symbols to draw the Operator's attention to steps in the procedure that are particularly important or may lead to safety hazards if done incorrectly.

NOTE	General information useful to understand a particular step in the procedure.
CAUTION	A step that, if done incorrectly, could cause a safety hazard leading to personal injury, equipment or environmental damage or a delay in the start–up schedule.
WARNING	A step that, if done incorrectly, could cause a serious safety hazard leading to death, serious personal injury, major equipment damage, fire or a large environmental release.

Roles and Responsibility Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.

Precautions

NOTE	If the pellet flow stops, immediately push the emergency stop button.
CAUTION	Never exceed 60 °C on the water circulation temperature.

Prerequisites
- N/A

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Detailed Activities

Who	Step	Action	Check
1. Pre-Start up			
		Facilities and Manpower required • Helpers 2 persons for pellet sulfur pack • Hopper loader and supper sack • Fork lift 1 EA with driver • Wooden pellet	
		Alarm and ESD. The PLC located at shelter will show the alarm and ESD alarm in red color when the parameter hit the alarm setting. ESD activate will close 69FV200. All the ESD will be activate as below. - 69LAHH200 Liquid sulfur tray set at 203 mm. from tray floor. - 69LAHH204 Pellet sulfur in 69M200 set at 2500 mm. from 69M200 bottom. - 69TAHH700 69M200 temperature set at 60 C. - 69PALL200 69G20A/B discharge pressure set at 1.1 Kg/Cm^2. - 69YA204 Pump 69VSM900-1 and 69VSM900-2 at vibrating screen trip. - 69YA201 Product conveyer trip. - 69YA207 69K500 Exhaust blower of fume scrubber trip. - 69YS208 Emergency stop button at PLC. - 69YS200 Emergency stop button at local. Alarm will be show as below. - 69LAH200 Liquid sulfur tray set at 152 mm. from tray floor. - 69LAH203 Pellet sulfur in 69M200 set at 2000 mm. from 69M200 bottom. - 69TAH700 69M200 temperature set at 55 C. - 69PAL200 69G20A/B discharge pressure set at 1.4 Kg/Cm^2. - 69FAH200 69FC200 Liquid sulfur flow high set at 15 T/Hr. - 69HS207 Interlock Defeat	

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Who	Step	Action		Check
NOTE		The 69LS202 will show in normal level and in green color.		
1.1 Equipment preparation				
OP	1.1.1	**Stroke** test all control valves with PLC at sulfur shelter. - 69FV200 Molten sulfur feed - 69HV204 Pellet bottom 69M200 - 69TV700 Bypass fan 69E700A/B		☐
OP	1.1.2	**Verify** the off-gas scrubbing system container's water level.		☐
OP	1.1.3	**Verify** the water pH in the off-gas scrubbing system container and add caustic to control the pH between 10 to 12.		☐
OP	1.1.4	**Verify** the Pelletizer Process water sump 69T1210. Level should be full to the overflow mark.		☐
OP	1.1.5	**Verify** the circulation pump's tank level for accumulation of sulfur fines in the bottom. If a layer of fines are noted and is more than 10mm deep, pump out the fine sulfur with 69G501 until clean. Refill with water.		☐
OP	1.1.6	**Verify** and refill Neutralization Pit level and start circulation pump.		☐
OP	1.1.7	**Verify** pH on circulating water the pH does not drop below 7.0.		☐
OP	1.1.8	**IF** below 7.0.	**THEN** **Inject** caustic to raise the pH to 7.5 and pump out to waste water.	☐
OP	1.1.9	**Verify** the Neutralization Pit inlet trench for sulfur fines and have cleaned out if present.		☐
OP	1.1.10	**Verify** the Pellitizing Storage Area for sulfur dust accumulation and have cleaned if dust is present.		☐
OP	1.1.11	**Verify** all steam tracing and jacketing on Top Forming Tray to ensure the tracing and jacketing are working properly and is hot.		☐
CAUTION		The sulfur inlet elbow at the top must be maintained above 116°C.		
OP	1.1.12	**Close** all sliding doors at the top vapor compartment.		☐
OP	1.1.13	**Close** the sulfur inlet control valve 69FC200.		☐

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Who	Step	Action	Check
OP	1.1.14	**Verify** the Orbital Vibrating Screen to ensure it is clean and no layer of fines are present.	☐
OP	1.1.15	**Prepare** hopper loader and supper sack with wooden pellet at the end of product conveyer (69K1300).	☐
OP	1.1.16	**Adjust** the hopper loader position if necessary to ensure no sulfur spill	☐
OP	1.1.17	**Stand by** the fork lift to be already to change the supper sack when it is nearly full and to move the full supper sack to land yard.	☐
OP	1.1.18	**Verify** the Scraper belting and adjust if necessary to remove the sulfur fines.	☐
OP	1.1.19	**Verify** all the electrical power supplies and ensure they are switched to "ON" position.	☐
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
2. Start-Up			
NOTE		If the pellet flow stops, immediately push emergency button that located at site or PLC panel to shut off the 69FV200.	
CAUTION		Defeat system will override all the trip parameter. The defeat propose to bypass system when have some ESD maintenance and still need to run the pelletizer.	
CAUTION		Do not need to defeat when start up.	
OP	2.1	**Start** the Scrubbing System Extractor-Fan 69K500 and the circulation pump 69G500 at 69V500.	☐
OP	2.2	**Verify** the circulation pump flow at 69V500 and ensure it is approximately 40 GPM. or 2.4 l/hr	☐
OP	2.3	**Start** 68G101 Sulfur Transfer Pump circulating back to 68D101 Sulfur Storage Tank or Start 33G105 or 34G105 Sulfur Transfer Pump circulating back to 33S101or 34S101 sulfur pit, respectively.	☐
NOTE		Open the spill back valve at the sulfur tank or sulfur pit 50% to ensure sufficient back pressure for feeding the Pellitizer	
OP	2.4	**Start** the two (2) cooling water fans 69E700 A/B.	☐

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Who	Step	Action	Check
OP	2.5	**Start** the cooling water circulation pump 69G20 A or B then check the discharge pressure should be above 1.8 bars.	☐
NOTE		The discharge flow of 69G20 A or B 69FI20 should be above 230 GPM. or 13.8 l/hr.	
OP	2.6	**Put** 69TC700 in auto and set at 50 C.	☐
NOTE		69TV200 is clamp MV high at 50% at PLC. But if manual at local can be open 0-100%.	
OP	2.7	**Start** the Product Conveyor 69K1300.	☐
OP	2.8	**Start** Centrifugal separator 69K400.	☐
OP	2.9	**Start** Orbital Vibrating Screen. - 69VSM900-1 - 69VSM900-2 - 69VSM900-3	☐
OP	2.10	**Start** the Sulfur Fines Pump 69G40 and set the water flow to the Orbital Vibrating Screen at a small flow by adjusting the two (2) discharge cock valves.	☐
OP	2.11	**Open** 69HV204 at 30% and verify the water in pelletizer tank 69M200 still over flow.	☐
NOTE		69HV204 can be adjust during adjusting the liquid sulfur feed to balance the water and the pellet sulfur in the pelletizer tank 69M200.	
OP	2.12	**Press** reset at PLC panel.	☐
OP	2.13	**Open** the liquid sulfur inlet valve 69FV200 until 69FT200 reading at 5 T/Hr.	☐
OP	2.14	**Ensure** 69FV200 MV=SV.	☐
OP	2.15	**Put** 69FC200 in auto mode.	☐
NOTE		69FV200 is clamp MV high at 35% at PLC. But if manual at local can be open 0-100%.	
OP	2.16	**Verify** the Pellitizer Tank level build up to normal and 69LA202 show green light.	☐

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Who	Step	Action	Check
OP	2.17	**Increase** the liquid sulfur inlet flow 69FC200 by 1 T/Hr each 5 minutes until get to the target (10 T/Hr).	☐
OP	2.18	**Verify** the pellet sulfur level in the super sack.	☐
OP	2.19	IF: The super sack nearly full. THEN: **Change** the super sack by folk lift.	☐
OP	2.20	**Move** the full supper sack with pellet wooden to the pelletizer yard.	☐
NOTE		If the pellet flow stops, immediately push emergency button that located at site or PLC to shut off the 69FV200.	
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
3. Handling on Sulfur Plugging in 69M-200 (Sulfur Hopper)			
	3.1	In case of sulfur plug in 69M-200 during running the unit, immediately	
OP	3.2	**Push** emergency button that located at site or PLC panel to shut off the 69FV200.	☐
OP	3.3	IF: Open up 69HC204 to 100% to unplug sulfur and water in 69M-200 to fall down with gravity. THEN: **Drain** all pellet sulfur down. Then re-start up the unit again per the step 2.	☐
OP	3.4	IF: Open up 100% of 69HC204 and cannot unplug the plugging sulfur in 69M-200. THEN: **Stop** the pelletizer system then, inform maintenance to fix it.	☐
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
4. Shutdown			
OP	4.1	**Close** the liquid sulfur inlet valve 69FV200.	☐

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Who	Step	Action	Check
OP	4.2	**Stop** the Sulfur Transfer Pump 68G101.	☐
OP	4.3	**Stop** the Cooling Water Fans 69E700 A & B.	☐
OP	4.4	IF: Do not have pellet sulfur flow out of 69HV204 to Vibrating screen. THEN: **Close** 69HV204.	☐
OP	4.5	**Stop** the Vibrating screen motors. - 69VSM900 -1 - 69VSM900 -2 - 69VSM900 -3	☐
OP	4.6	**Stop** the Centrifugal separator.	☐
OP	4.7	**Stop** the Sulfur fine pump 69G40.	☐
OP	4.8	**Stop** the Product Conveyor 69K1300.	☐
OP	4.9	**Stop** the Cooling Water Circulation Pump 69G20A & B.	☐
OP	4.10	**Stop** the Scrubbing Extractor Fan 69K500.	☐
OP	4.11	**Stop** the Recycle Circulation Pump 69G500.	☐
OP	4.12	**Stop** the Caustic Injection Pump at Scrubber System 69V500.	☐
OP	4.13	**Ensure** the Pelletizer is completely shutdown.	☐
OP	4.14	**Stop** the Neutralizing Basin Circulation Pump and Caustic Injection Pump.	☐
OP	4.15	**Clean** the Vibrating Chute 69CH910, the Orbital Vibrating Screen 69VS900, and the sulfur loading yard.	☐
NOTE		Leave the Pellitizer Tank 69M200 water level full.	

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Who	Step	Action	Check
	NOTE	If the pellet flow stops, immediately push the emergency stop button.	
END OF TASK			

Senior Operator _____ Initial _____ Time _____ Date

Shift Supervisor _____ Initial _____ Time _____ Date

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Appendix

- N/A

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Definitions

- N/A

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

References

The following Piping and Instrumentation Diagrams (P&IDs) were used for this procedure:

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Revision	Date	Reason	By
4	26-Mar-20	Turn to smart procedure	Worrapong S.
5	16-Nov-22	Re-operate after long time off service before TE6276 Safety and reliability improvement of Sulfur Pelletizer implement	Chawan N.
6	20-Feb-24	TE-6276 Safety and reliability improvement of Sulfur Pelletizer complete	Chawan N.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 05 July, 2024

ภาคผนวก ข.18

การทำความสะอาดท่อระบายน้ำฝนปนเปื้อน (PCS Line)

2025 annually big cleaning PCS's underground sump around PD area. Period 26-13 March 2025.

Chutipas Sawadee
To Nopadow Chokbundit

Dear. P.Thep

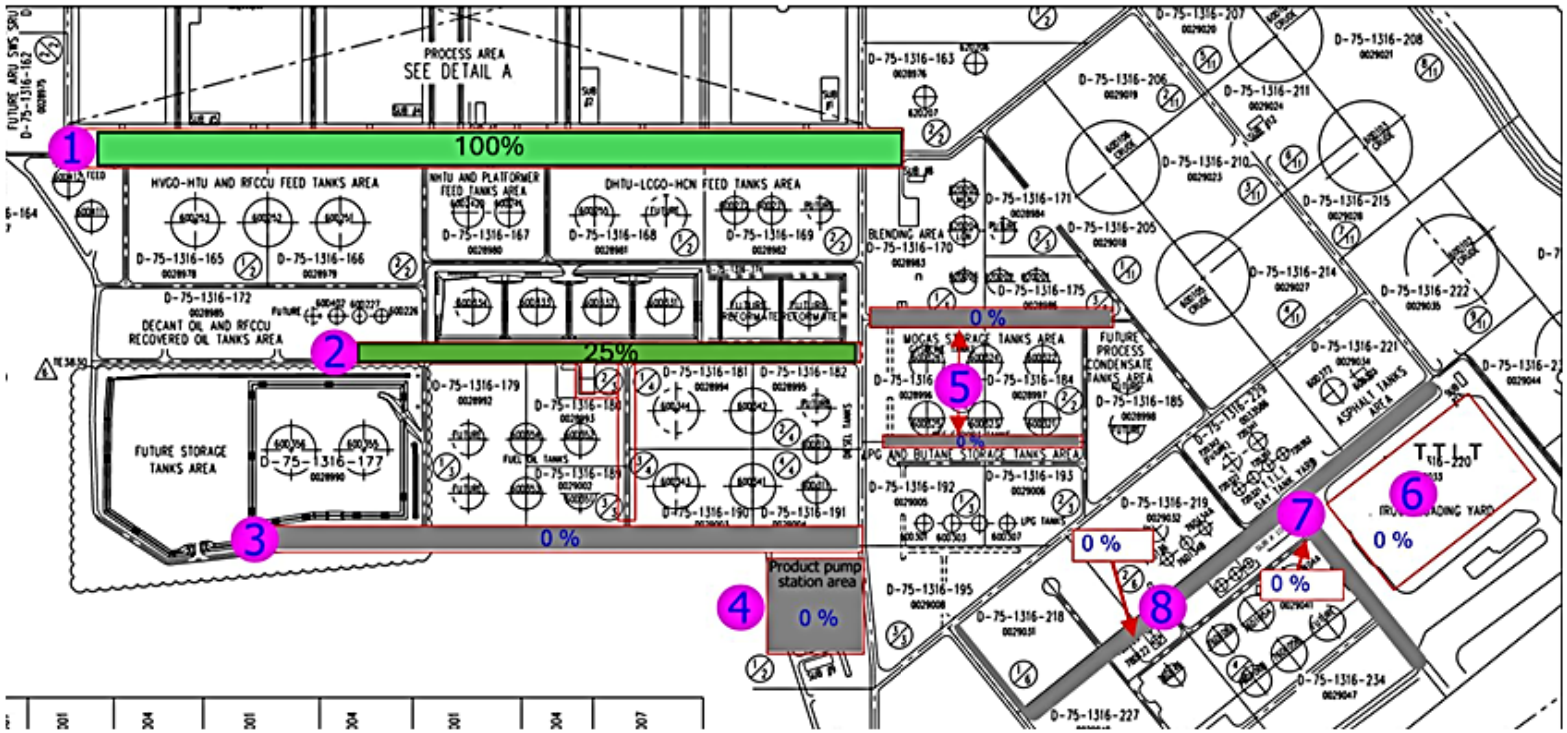
Please review and approve before distributing to shift staff and action as mentioned below.

Y2025 annual cleaning of PCS's underground sumps in the PD area will take place from February 26 to March 13, 2025. Kindly refer to the detailed work plan for the cleaning process and follow the schedule accordingly.

The work zones are as follows:

- **Zone No.1**: Feed Tank Area from SRU through 62D207 = 100%
- **Zone No.2**: DCO, Jet Tank Area through OMB Yard= 25%
- **Zone No.3**: Fuel Oil, Diesel, Naphtha Tank Area
- **Zone No.4**: Pump Station Area
- **Zone No.5**: Mogas Tank Area
- **Zone No.6**: TTLT Area (within TTLT fence only)
- **Zone No.7**: Day Tank (including sump no. 24 through Bio-diesel Tank)
- **Zone No.8**: ETP Area (from Sub#10 through Diversion Box)

Best regards,
Chutipas



ภาคผนวก ข.19

ปริมาณกำมะถันใน Fuel Gas

Date	ppm	Monthly Average
	\\SPRCPI\54AI100	
	H2S Fuel gas to process un	
01-ก.ค.-25 00:00:00	20.1900115	16.12613673
02-ก.ค.-25 00:00:00	18.91512973	
03-ก.ค.-25 00:00:00	19.01435159	
04-ก.ค.-25 00:00:00	16.67723826	
05-ก.ค.-25 00:00:00	18.39064045	
06-ก.ค.-25 00:00:00	17.89757703	
07-ก.ค.-25 00:00:00	19.2706395	
08-ก.ค.-25 00:00:00	20.28161385	
09-ก.ค.-25 00:00:00	16.14070502	
10-ก.ค.-25 00:00:00	20.91089886	
11-ก.ค.-25 00:00:00	20.91268359	
12-ก.ค.-25 00:00:00	22.32812318	
13-ก.ค.-25 00:00:00	17.85179743	
14-ก.ค.-25 00:00:00	16.620055	
15-ก.ค.-25 00:00:00	15.24486251	
16-ก.ค.-25 00:00:00	15.31098466	
17-ก.ค.-25 00:00:00	13.5176849	
18-ก.ค.-25 00:00:00	13.57875699	
19-ก.ค.-25 00:00:00	12.34144651	
20-ก.ค.-25 00:00:00	12.135596	
21-ก.ค.-25 00:00:00	13.56068408	
22-ก.ค.-25 00:00:00	15.59949886	
23-ก.ค.-25 00:00:00	18.18152562	
24-ก.ค.-25 00:00:00	18.68413887	
25-ก.ค.-25 00:00:00	17.81126503	
26-ก.ค.-25 00:00:00	16.69885354	
27-ก.ค.-25 00:00:00	15.37892972	
28-ก.ค.-25 00:00:00	15.37717268	
29-ก.ค.-25 00:00:00	12.79405041	
30-ก.ค.-25 00:00:00	4.185964508	
31-ก.ค.-25 00:00:00	4.107358695	

Date	ppm	Monthly Average
	\\SPRCPI\54AI100	
	H2S Fuel gas to process un	
01-ส.ค.-25 00:00:00	4.067865894	15.29603378
02-ส.ค.-25 00:00:00	5.930584455	
03-ส.ค.-25 00:00:00	16.774506	
04-ส.ค.-25 00:00:00	16.99670011	
05-ส.ค.-25 00:00:00	13.68978641	
06-ส.ค.-25 00:00:00	12.73648952	
07-ส.ค.-25 00:00:00	14.91576111	
08-ส.ค.-25 00:00:00	15.70399346	
09-ส.ค.-25 00:00:00	17.37189048	
10-ส.ค.-25 00:00:00	17.77928861	
11-ส.ค.-25 00:00:00	20.0987896	
12-ส.ค.-25 00:00:00	21.09627662	
13-ส.ค.-25 00:00:00	17.38575202	
14-ส.ค.-25 00:00:00	16.05831015	
15-ส.ค.-25 00:00:00	16.68984711	
16-ส.ค.-25 00:00:00	16.33987696	
17-ส.ค.-25 00:00:00	15.49448558	
18-ส.ค.-25 00:00:00	15.48089222	
19-ส.ค.-25 00:00:00	15.31886989	
20-ส.ค.-25 00:00:00	14.71551106	
21-ส.ค.-25 00:00:00	15.09959192	
22-ส.ค.-25 00:00:00	15.14772317	
23-ส.ค.-25 00:00:00	15.29311697	
24-ส.ค.-25 00:00:00	15.05717843	
25-ส.ค.-25 00:00:00	14.77352581	
26-ส.ค.-25 00:00:00	14.01311815	
27-ส.ค.-25 00:00:00	13.83562768	
28-ส.ค.-25 00:00:00	13.77402565	
29-ส.ค.-25 00:00:00	15.30148933	
30-ส.ค.-25 00:00:00	19.52509785	
31-ส.ค.-25 00:00:00	17.7110749	

Date	ppm	Monthly Average
	\\SPRCPI\54AI100	
	H2S Fuel gas to process un	
01-ก.ย.-25 00:00:00	16.93128498	15.20552844
02-ก.ย.-25 00:00:00	17.01864604	
03-ก.ย.-25 00:00:00	17.78876637	
04-ก.ย.-25 00:00:00	17.54336128	
05-ก.ย.-25 00:00:00	17.68914036	
06-ก.ย.-25 00:00:00	17.16214015	
07-ก.ย.-25 00:00:00	17.73095839	
08-ก.ย.-25 00:00:00	21.34981433	
09-ก.ย.-25 00:00:00	23.71567392	
10-ก.ย.-25 00:00:00	23.40662659	
11-ก.ย.-25 00:00:00	20.95679543	
12-ก.ย.-25 00:00:00	21.11404078	
13-ก.ย.-25 00:00:00	20.61940832	
14-ก.ย.-25 00:00:00	20.86757879	
15-ก.ย.-25 00:00:00	21.11830589	
16-ก.ย.-25 00:00:00	19.13562771	
17-ก.ย.-25 00:00:00	17.08982816	
18-ก.ย.-25 00:00:00	20.39129033	
19-ก.ย.-25 00:00:00	21.29203698	
20-ก.ย.-25 00:00:00	12.2596373	
21-ก.ย.-25 00:00:00	6.606178355	
22-ก.ย.-25 00:00:00	9.154484466	
23-ก.ย.-25 00:00:00	6.406277977	
24-ก.ย.-25 00:00:00	6.917068474	
25-ก.ย.-25 00:00:00	6.391337905	
26-ก.ย.-25 00:00:00	6.643000748	
27-ก.ย.-25 00:00:00	5.942348459	
28-ก.ย.-25 00:00:00	7.559614229	
29-ก.ย.-25 00:00:00	8.149123281	
30-ก.ย.-25 00:00:00	7.215457172	

Date	ppm	Monthly Average
	\\SPRCPI\54AI100	
	H2S Fuel gas to process un	
01-ต.ค.-25 00:00:00	6.358428039	22.03439203
02-ต.ค.-25 00:00:00	5.687112931	
03-ต.ค.-25 00:00:00	5.310688673	
04-ต.ค.-25 00:00:00	4.630081425	
05-ต.ค.-25 00:00:00	4.536952281	
06-ต.ค.-25 00:00:00	6.634422727	
07-ต.ค.-25 00:00:00	11.55390246	
08-ต.ค.-25 00:00:00	18.50300603	
09-ต.ค.-25 00:00:00	34.98448075	
10-ต.ค.-25 00:00:00	35.9771407	
11-ต.ค.-25 00:00:00	35.58462248	
12-ต.ค.-25 00:00:00	32.40196308	
13-ต.ค.-25 00:00:00	20.61915967	
14-ต.ค.-25 00:00:00	25.85494207	
15-ต.ค.-25 00:00:00	29	
16-ต.ค.-25 00:00:00	10.64700062	
17-ต.ค.-25 00:00:00	18.33822968	
18-ต.ค.-25 00:00:00	21.45098369	
19-ต.ค.-25 00:00:00	13.2989725	
20-ต.ค.-25 00:00:00	15.89929902	
21-ต.ค.-25 00:00:00	30.17398537	
22-ต.ค.-25 00:00:00	29.32617451	
23-ต.ค.-25 00:00:00	33.19218112	
24-ต.ค.-25 00:00:00	31.16509466	
25-ต.ค.-25 00:00:00	31.5422857	
26-ต.ค.-25 00:00:00	31.14995634	
27-ต.ค.-25 00:00:00	30.05055997	
28-ต.ค.-25 00:00:00	28.57851523	
29-ต.ค.-25 00:00:00	24.16843675	
30-ต.ค.-25 00:00:00	28.04931631	
31-ต.ค.-25 00:00:00	28.39825815	

Date	ppm	Monthly Average
	\\SPRCPI\54AI100	
	H2S Fuel gas to process un	
01-พ.ย.-25 00:00:00	29.40624335	19.89391371
02-พ.ย.-25 00:00:00	32.15169018	
03-พ.ย.-25 00:00:00	32.89130306	
04-พ.ย.-25 00:00:00	26.98875755	
05-พ.ย.-25 00:00:00	19.7669473	
06-พ.ย.-25 00:00:00	16.49815538	
07-พ.ย.-25 00:00:00	17.83566116	
08-พ.ย.-25 00:00:00	17.82146057	
09-พ.ย.-25 00:00:00	14.91037509	
10-พ.ย.-25 00:00:00	14.64526368	
11-พ.ย.-25 00:00:00	14.5285798	
12-พ.ย.-25 00:00:00	15.69184936	
13-พ.ย.-25 00:00:00	15.59254837	
14-พ.ย.-25 00:00:00	15.29168629	
15-พ.ย.-25 00:00:00	14.79861432	
16-พ.ย.-25 00:00:00	15.23090635	
17-พ.ย.-25 00:00:00	14.83546349	
18-พ.ย.-25 00:00:00	10.95012714	
19-พ.ย.-25 00:00:00	11.93480941	
20-พ.ย.-25 00:00:00	11.94565893	
21-พ.ย.-25 00:00:00	14.86737988	
22-พ.ย.-25 00:00:00	12.92091929	
23-พ.ย.-25 00:00:00	13.69869885	
24-พ.ย.-25 00:00:00	16.23936643	
25-พ.ย.-25 00:00:00	22.13747223	
26-พ.ย.-25 00:00:00	37.25443038	
27-พ.ย.-25 00:00:00	37.69219123	
28-พ.ย.-25 00:00:00	26.65468968	
29-พ.ย.-25 00:00:00	24.73010228	
30-พ.ย.-25 00:00:00	26.90606012	

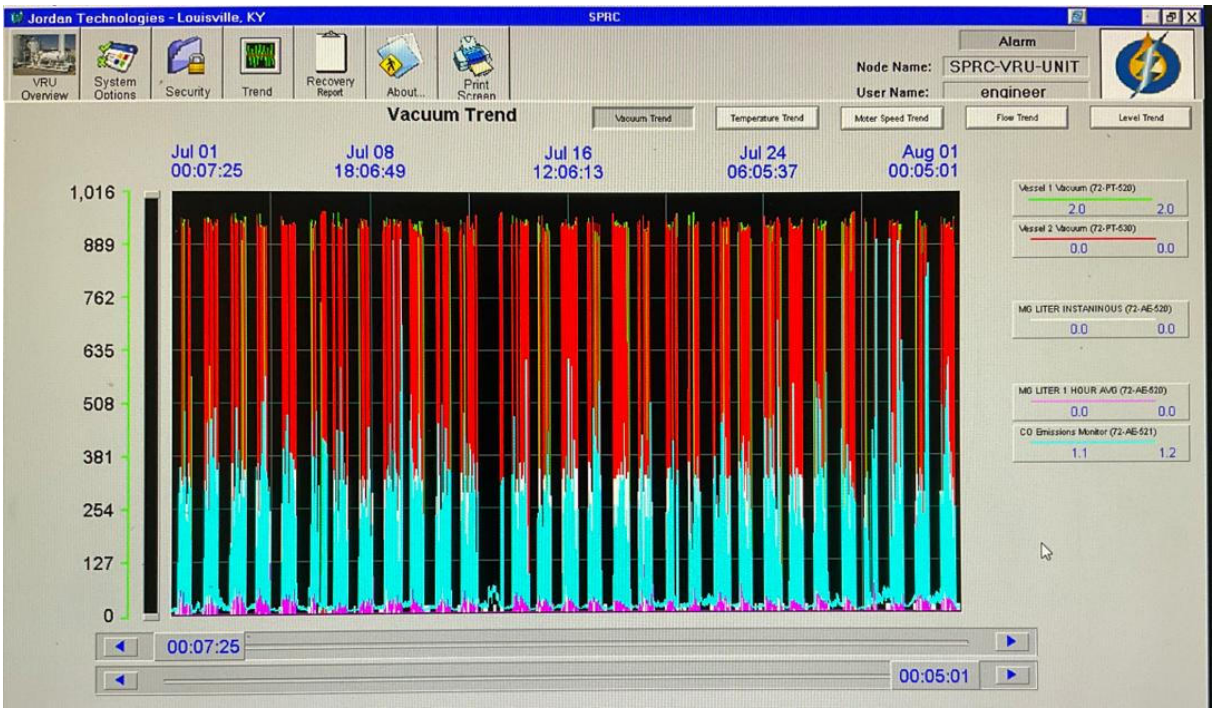
Date	ppm	Monthly Average
	\\SPRCPI\54AI100	
	H2S Fuel gas to process un	
01-ธ.ค.-25 00:00:00	26.43895536	24.62058789
02-ธ.ค.-25 00:00:00	24.86502207	
03-ธ.ค.-25 00:00:00	25.3125517	
04-ธ.ค.-25 00:00:00	23.45208181	
05-ธ.ค.-25 00:00:00	24.56328001	
06-ธ.ค.-25 00:00:00	24.57313534	
07-ธ.ค.-25 00:00:00	23.89879807	
08-ธ.ค.-25 00:00:00	24.86794739	
09-ธ.ค.-25 00:00:00	23.92568997	
10-ธ.ค.-25 00:00:00	23.24357859	
11-ธ.ค.-25 00:00:00	23.81882657	
12-ธ.ค.-25 00:00:00	23.93963396	
13-ธ.ค.-25 00:00:00	23.94147999	
14-ธ.ค.-25 00:00:00	22.52902431	
15-ธ.ค.-25 00:00:00	21.31636646	
16-ธ.ค.-25 00:00:00	22.09040781	
17-ธ.ค.-25 00:00:00	20.02558356	
18-ธ.ค.-25 00:00:00	20.30826113	
19-ธ.ค.-25 00:00:00	21.1587331	
20-ธ.ค.-25 00:00:00	21.58027751	
21-ธ.ค.-25 00:00:00	20.43946432	
22-ธ.ค.-25 00:00:00	22.0358145	
23-ธ.ค.-25 00:00:00	26.77988	
24-ธ.ค.-25 00:00:00	27.25351037	
25-ธ.ค.-25 00:00:00	25.2849087	
26-ธ.ค.-25 00:00:00	24.22420208	
27-ธ.ค.-25 00:00:00	27.64555283	
28-ธ.ค.-25 00:00:00	30.61725289	
29-ธ.ค.-25 00:00:00	31.4227182	
30-ธ.ค.-25 00:00:00	29.99161652	
31-ธ.ค.-25 00:00:00	31.69366959	
Min	**4.067865894**	**15.20552844**
Max	**37.69219123**	**24.62058789**
Avg	**18.87703765**	**18.86276543**

ภาคผนวก ข.20

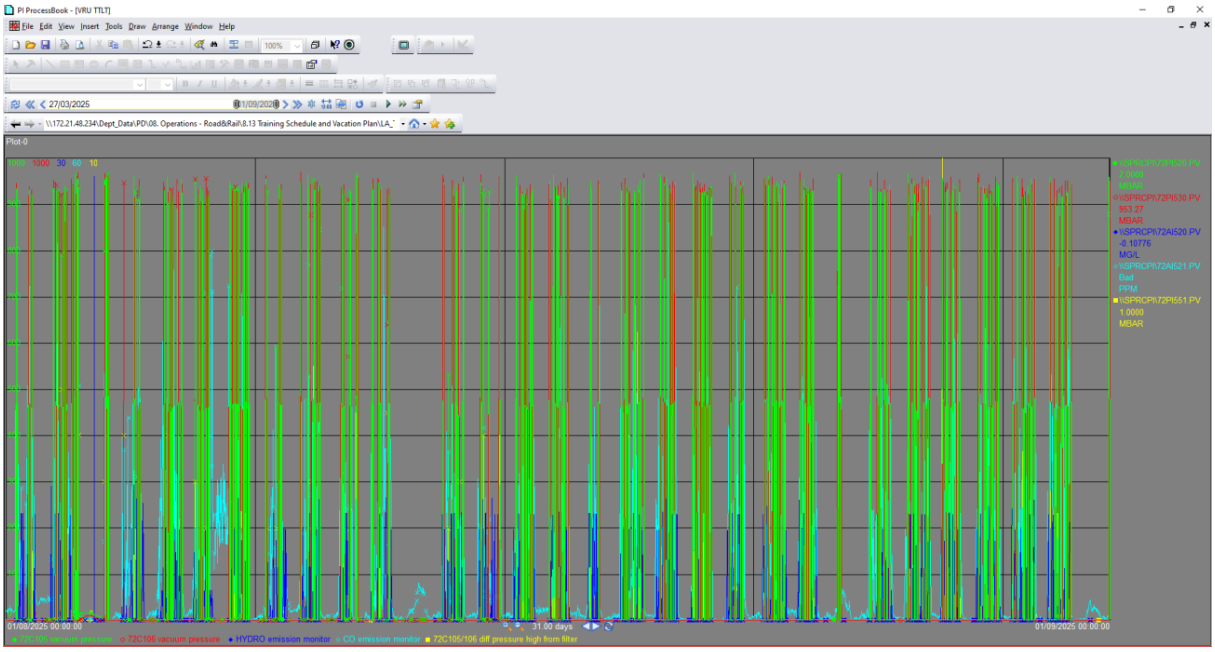
ตัวอย่าง THC Online Analyzer ที่ปล่องของ VRU

THC Online Analyzer ที่ปล่องของ VRU

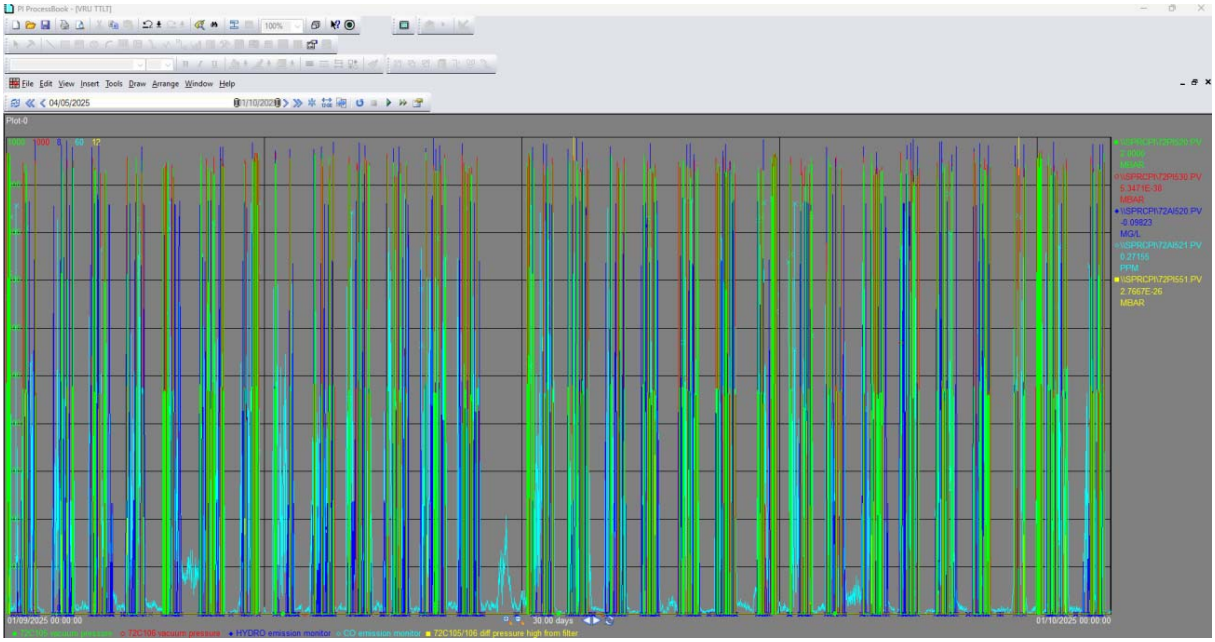
เดือนกรกาคม 2568



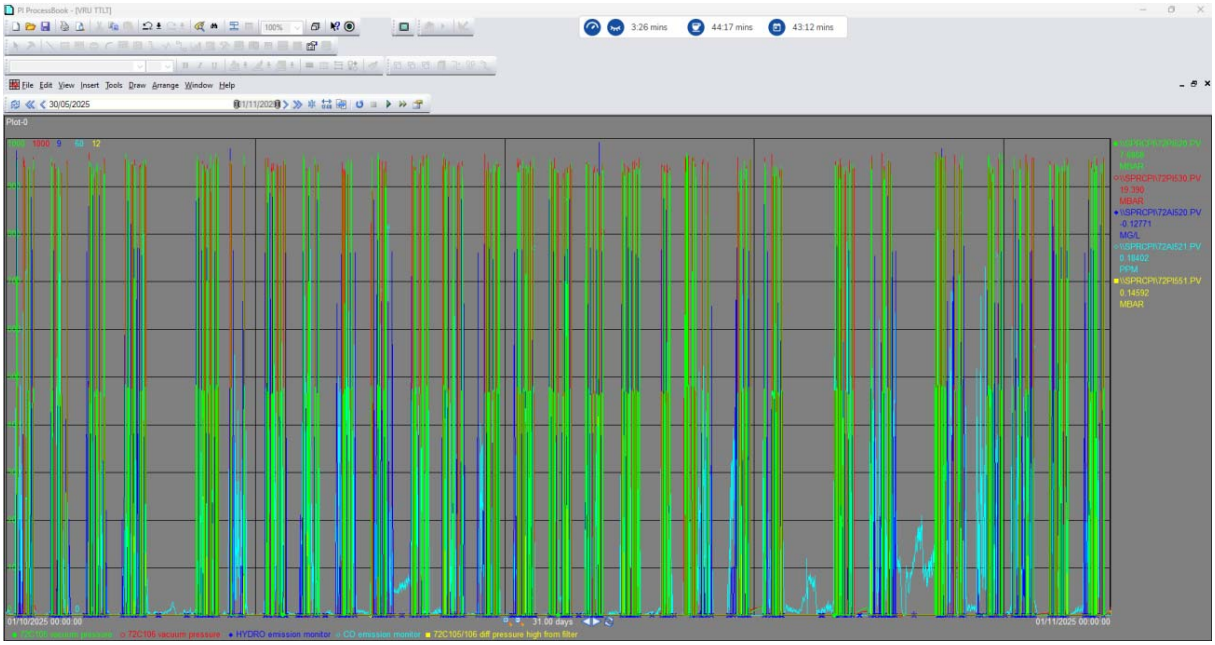
เดือนสิงหาคม 2568



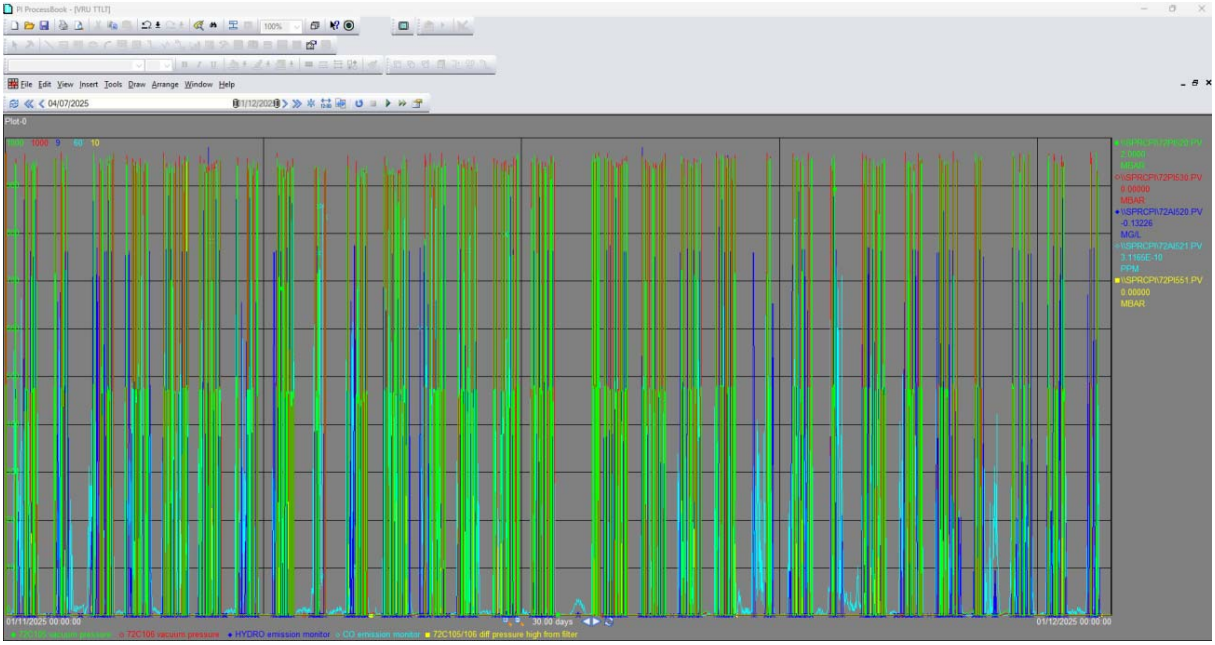
เดือนกันยายน 2568



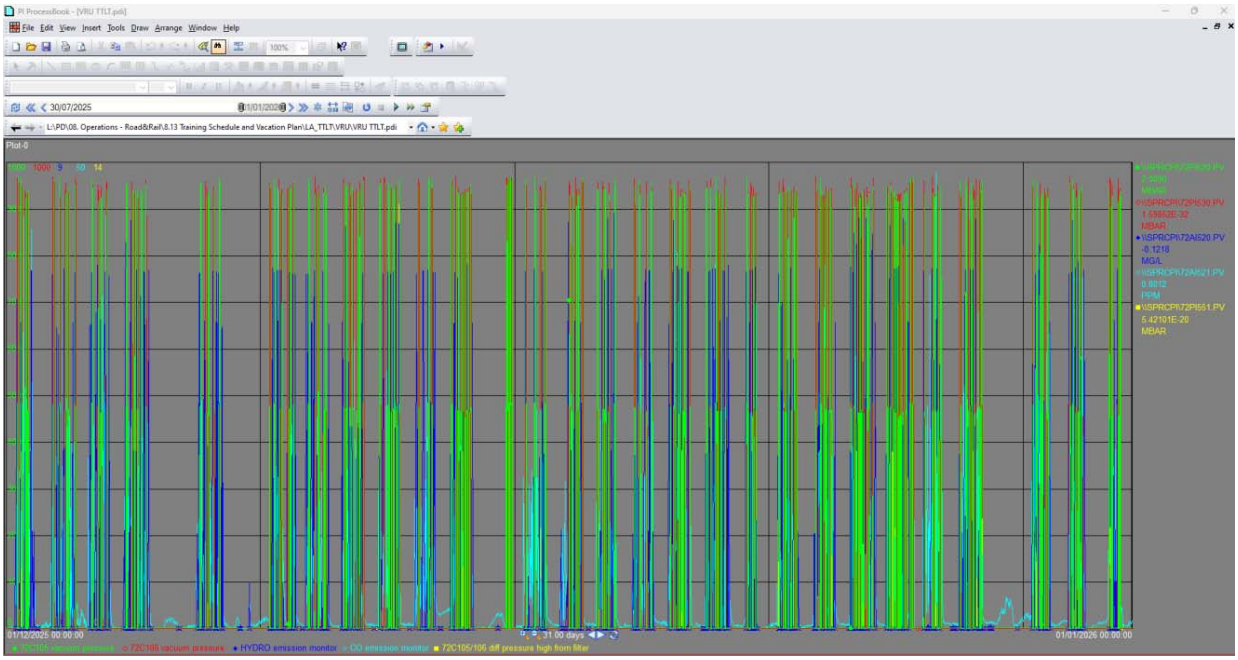
เดือนตุลาคม 2568



เดือนพฤศจิกายน 2568



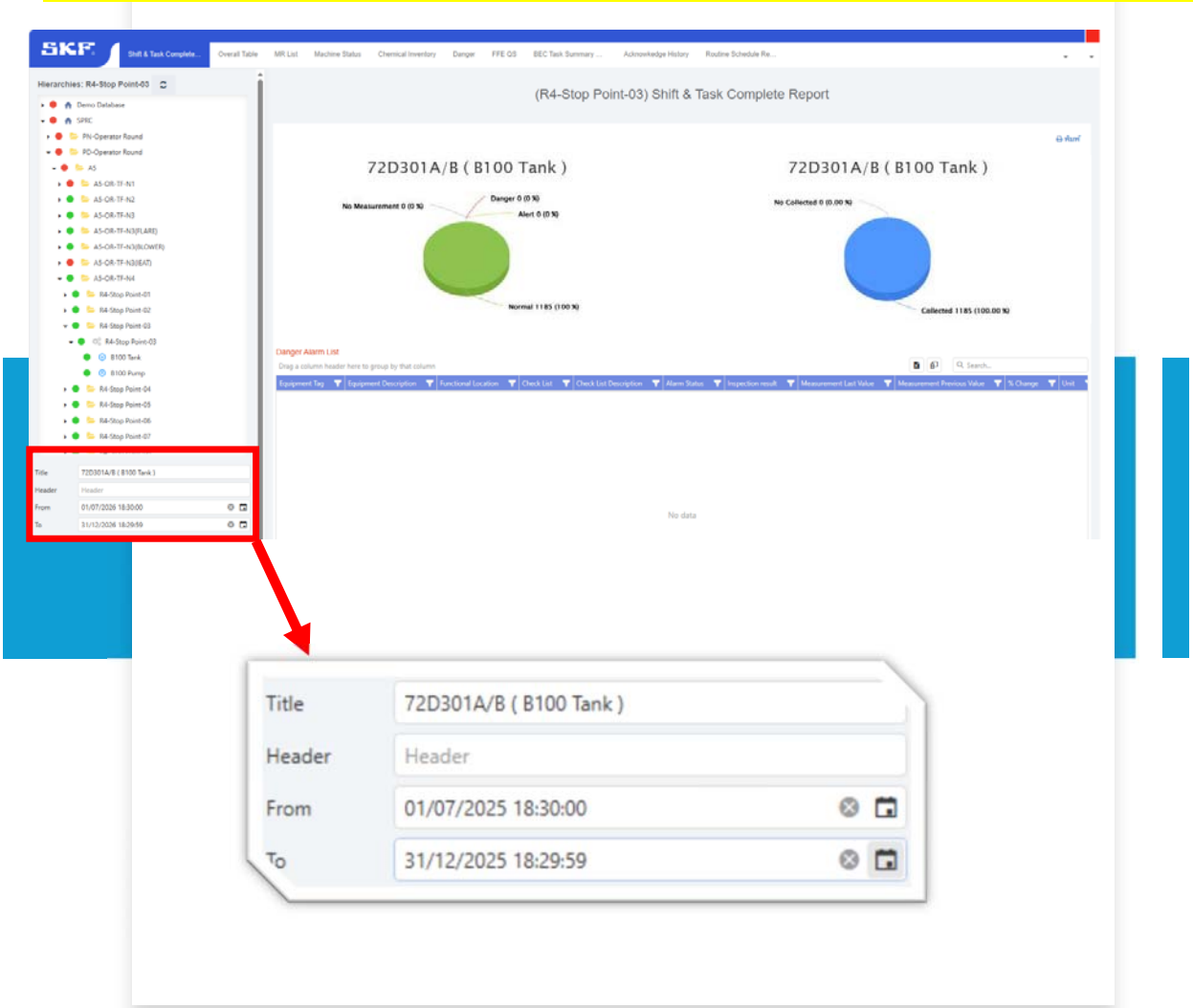
เดือนธันวาคม 2568



ภาคผนวก ข.21

การตรวจสอบการรั่วไหลบริเวณถังเก็บกักเอธานอล และถังเก็บกัก B100

72D301 A/B (B100 Tank)



การตรวจสอบการรั่วไหล
เป็นประจำทุกวันใน
ระยะเวลา ครึ่งปีหลัง
ตรวจสอบ100% และไม่พบ
ความเสียหายใดๆ

ภาคผนวก ข.22

แบบรายงานผลการตรวจวัด
การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 26-1734

16 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2568 ครั้งที่ 2

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จัดส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

บริษัทฯ ขอนำส่งรายงานฯ ดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด กรุณาประสานงานกับนายณัฐกุล อินดี ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม อีเมลล์ Natthakuni@sprc.co.th โทร. 038-699278

[redacted]

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

No. 1, I-3B Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province 21150, Thailand Tel. +66 (0) 38 699 000 Fax +66 (0) 38 699 999
เลขที่ 1 ถนนไอ - 3บี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทร. +66 (0) 38 699 000 โทรสาร +66 (0) 38 699 999

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ 2568 ครั้งที่ 2

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 1 ถนน ไอ-3บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 8,158,428 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1,893	1,494	356	0	0	12.26
	ของเหลว	6,107	4,695	1,700	0	0	58.56
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	313	4	71	0	0	7.52
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	106	37	10	0	0	0.18
	ของเหลว	104	170	30	0	0	0.53
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	14	5	4	0	0	0.07
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	20,831	10,325	4,503	0	0	6.23
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	449	298	42	0	0	0.37
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	55	65	25	0	0	0.44
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	79	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ) [redacted]

([redacted])

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ข้อมูลอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหย (Volatile Organic Compound) ประจำปี 2568

Number	Source	Quantity (T)	Calculation Method
1	Fugitive Emission	0.69	Source Screening by EPA Method 21 and calculating by Leak Rate/Screening Value Correlations
2	Combustion	34.47	Emission factor per fuel consumption from EPA AP-42
3	Flare	138.40	Emission calculation from Flare (US. EPA. (Year 2014))
4	Truck Loading / Unloading	2.10	Emission factor from EPA AP-42 5.2 Transportation and Marketing of Petroleum Liquids
5	Storage Tank	68.24	TankESP Program for Tank Emissions Calculations including normal and maintenance activity
6	Wastewater Treatment	11.44	US. EPA Water 9.0 Program
7	Others : Process Maintenance Activity	0.0003	Petroleum Institute of Thailand : Good practices for controlling and reducing the release of volatile organic compounds in maintenance equipment
	Total	**255**	

ภาคผนวก ข.23

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ HCl และ H_2S จากปล่อง Wash Tower ที่ CCRU

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225003-STK-2511-0075
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**REGISTRATION NO.**	: -
SAMPLING DATE	: 26/11/2025	**SAMPLING TIME**	: 12.05-12.35 p.m.
RECEIVED DATE	: 28/11/2025	**ANALYTICAL DATE**	: 06/12/2025
REPORT DATE	: 10/12/2025	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
FUEL TYPE	: -	**REGISTRATION NO.**	: -
STACK LOCATION	: Wash Tower Stack at CCRU Unit		

PARAMETER	UNIT	RESULTS	ASSIGNED VALUE	STANDARD	REFERENCE METHODS
Hydrogen Sulfide (H_2S)	ppm	ND (<0.3)	-	-	US. EPA Method 16

Sudaporn S.
(Miss Sudaporn Soonthorn)
Analyst

Narisa Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. ND (Non-Detectable) means the lowest value that can be detected by the analyzer.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO.,LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225003-STK-2511-0075
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**REGISTRATION NO.**	: ว-239
SAMPLING DATE	: 26/11/2025	**SAMPLING TIME**	: 10.00 a.m. - 12.05 p.m.
RECEIVED DATE	: 28/11/2025	**ANALYTICAL DATE**	: 01/12/2025
REPORT DATE	: 10/12/2025	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SAMPLE CONDITION	: Normal	**REGISTRATION NO.**	: ว-239-0024
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -
STACK LOCATION	: Wash Tower Stack at CCRU Unit		

PARAMETER	UNIT	RESULTS	ASSIGNED VALUE	STANDARD	REFERENCE METHODS
Hydrogen Chloride	ppm	0.07	-	-	US. EPA Method 26

Janista Kui-on
(Miss Janista Kui-on)
Analyst
REG.NO.ว-239-จ-0023

Narisa Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-0010

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

ภาคผนวก ข.24

ระเบียบวิธีปฏิบัติงานการระบายน้ำออกจากถังเก็บผลิตภัณฑ์

Plant 62 62D204 tank auto drain system

Prepared by:	Taweesak Suksuwan	Number:	HC-OT-PD-5092
Approved by:	Nub Tunyasith	Revision:	1.

Low	*Medium*	*High*

REFERENCE: HC-WI-TE-4649 Logic for water drain system on 62D204.docx
DRAWINGS: D-62-1225-102 LCN AND MCN STORAGE
STANDING INSTRUCTION:

The purpose of this Standing Instruction is to add logic water drain system on 62D204.

Refer to IIR-2017-0011 ("Mogas loss containment and external smell complaint"), tank water drain valve was left open for a long period of time during a routine drain water activity at 60D320 and caused an external smell complaint and oil loss to PCS system around 0.9 m3 (5-6 barrel). To prevent human error, Team install automatic water drain system and trial on 62D204

The step for 62D204 tank auto drain are as follow:

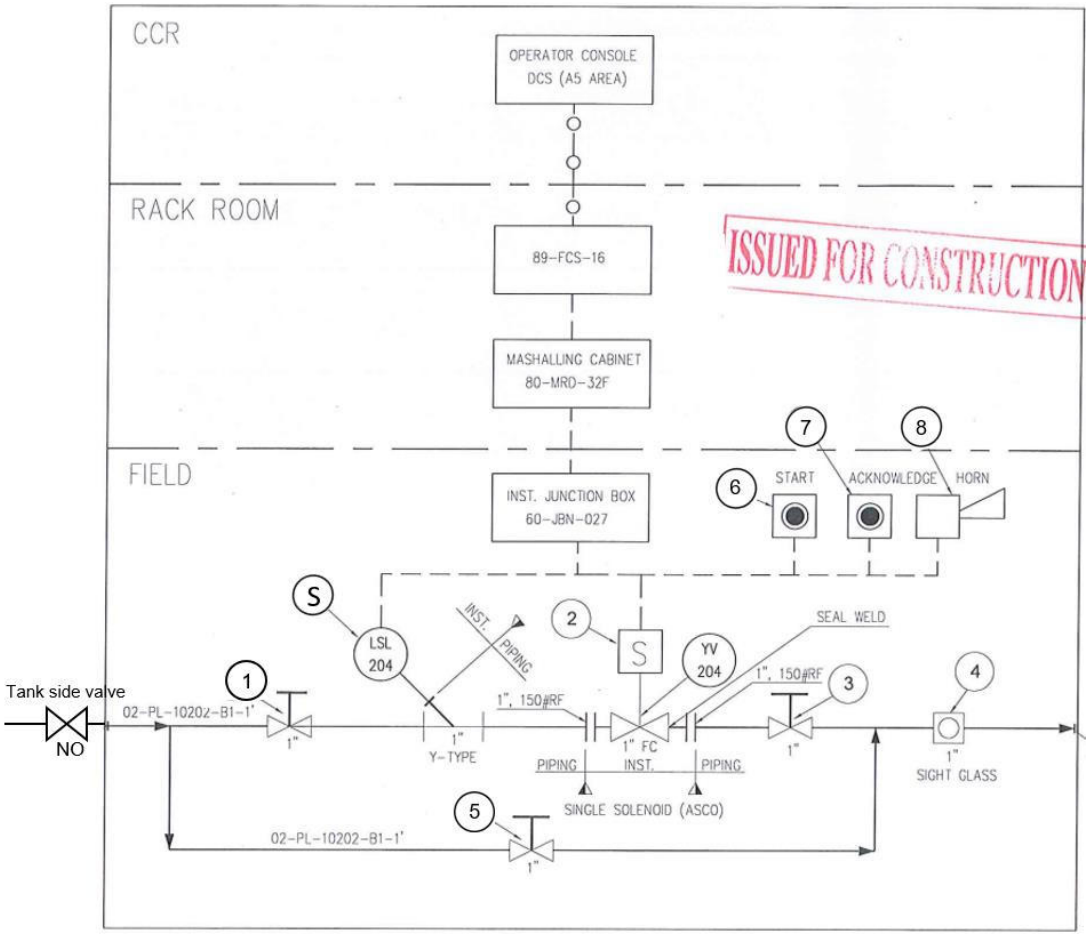
1. Require informing CCB to start drain water on 62D204, then
2. Open valve No. 1(Fully open) and valve No. 3 (Turn hand wheel 2 rounds), and ensure valve No. 5 fully close, then
3. Press start button No. 6 to open solenoid valve No. 2, then
4. Logic will be started line flushing for 60 second by start count timer 60TM01, then
5. LSL204 start to detect by start count timer 60TM02 for 10 mins, if LSL204 had detected oil the solenoid valve No. 2 will close, and/if LSL204 cannot detect oil within 10 mins and 60TM02 end counting the solenoid valve No. 2 will close also, incase solenoid valve No. 2 close by 60TM02 and still the remain of water, then
6. Require press Acknowledge No. 7, then
7. Resume on step 3, 4, 5 until LSL204 had detected oil and solenoid valve No. 2 had closed, then
8. Require press Acknowledge No. 7, then
9. Require to manual close valve No. 1 and No. 3, then
10. Ensure no oil passing leak to sump drain by open sump door to monitor, then
11. Require inform to CCB for complete drain water from 62D204, end task.

Thai version (ฉบับภาษาไทย)

ขันตอนการระบายนำออกจากถัง 62D204 โดยระบบอัตโนมัติ:

Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 30 January, 2026

1. ทำการแจ้ง CCB ก่อนเริมระบายน้ำออกจากถัง 62D204, จากนั้น
2. เปิดวาล์วหมายเลข 1(เปิดสุด) และ หมายเลข 3(หมุนเปิดวาล์วพวงมาลัย 2 รอบ), และต้องมั่นใจว่าวาล์วหมายเลข 5 ถูกปิดสุดแล้ว, จากนั้น
3. กดปุ่มสตาร์ทหมายเลข 6 เพื่อสั่งเปิดโซลินอยด์วาล์ว หมายเลข 2, จากนั้น
4. ระบบจะเริมทำการดันของเหลวทีค้างท่อเป็นเวลา 60 วินาที โดยตัวจับเวลา 60TM01, จากนั้น
5. เซ็นเซอร์ตรวจจับน้ำมัน(LSL204)จะเริมทำงานพร้อมกับตัวจับเวลา 60TM02 เป็นเวลา 10 นาที, ถ้าเซ็นเซอร์ตรวจจับน้ำมันได้ก่อน จะสั่งให้โซลินอยด์วาล์วหมายเลข 2 ปิด, และ/ถ้าเซ็นเซอร์ไม่พบน้ำมัน ภายใน 10 นาทีและตัวจับเวลา 60TM02 สิ้นสุดการนับ ระบบจะสั่งให้โซลินอยด์วาล์วหมายเลข 2 ปิดด้วย, ในกรณีที โซลินอยด์วาล์วหมายเลข 2 ปิดโดยตัวจับเวลา 60TM02 แต่ยังคงเป็นน้ำอยู่, จากนั้น
6. ทำการกดปุ่ม Acknowledge หมายเลข 7, จากนั้น
7. ดำเนินการต่อตามขั้นตอน 3, 4 และ 5 จนกระทั่งเซ็นเซอร์ตรวจจับน้ำมัน(LSL204) ตรวจพบน้ำมันและโซลินอยด์วาล์วหมายเลข 2 ถูกสั่งให้ปิด, จากนั้น
8. ทำการกดปุ่ม Acknowledge หมายเลข 7, จากนั้น
9. ทำการปิดวาล์วหมายเลข 1 และ หมายเลข 3, จากนั้น
10. ต้องมั่นใจว่าไม่มีน้ำมันไหลผ่านตัววาล์วไปยังบ่อรับน้ำ โดยการเปิดฝาเพื่อตรวจสอบทีปลายท่อระบาย, จากนั้น
11. ทำการแจ้ง CCB เมื่อเสร็จสิ้นการระบายน้ำออกจากถัง 62D204, จบงาน

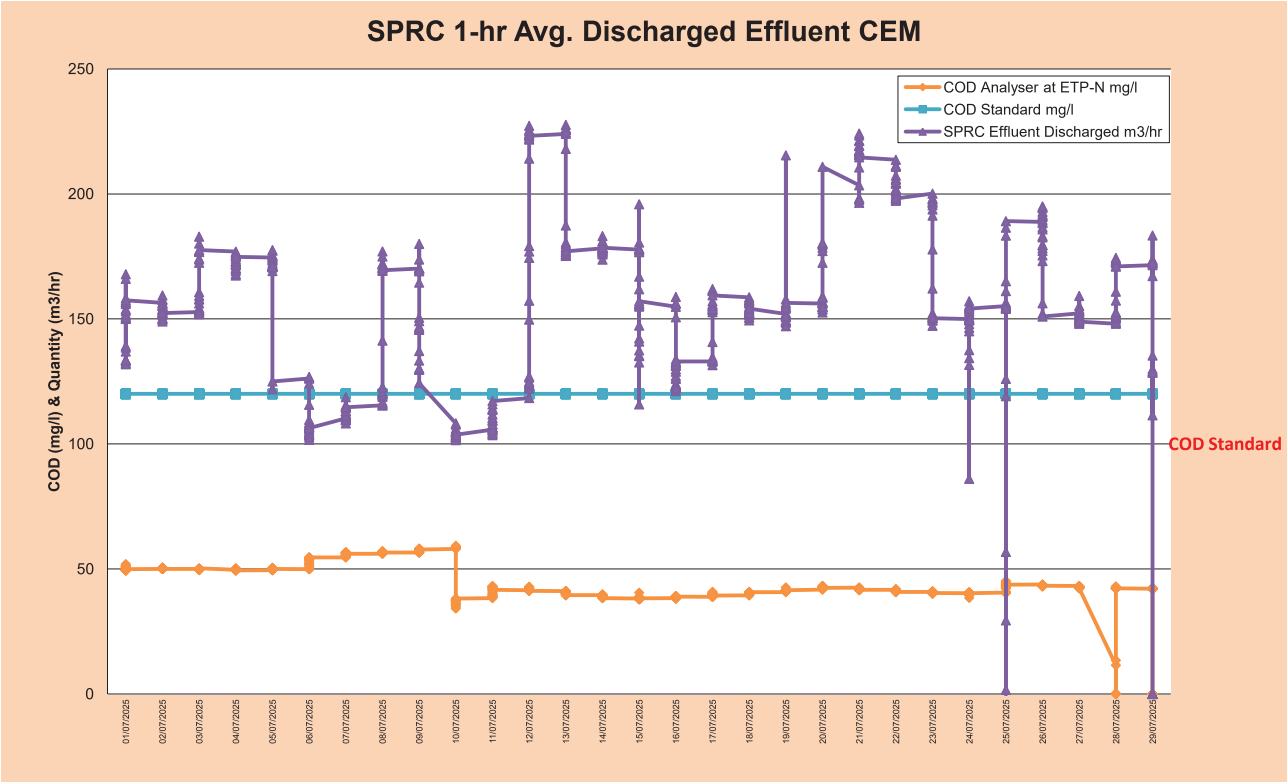


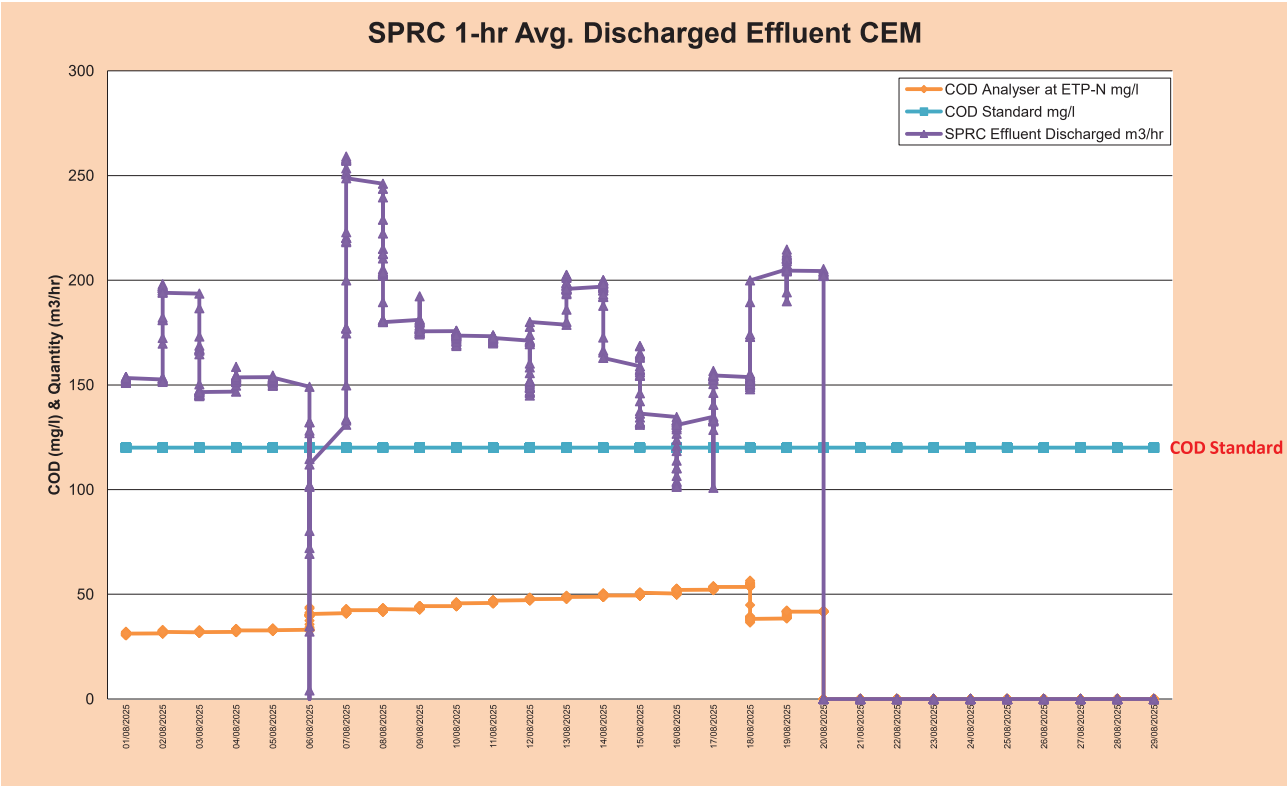
Company Confidential, Internal Use Only – Uncontrolled after 7 days of printing 30 January, 2026

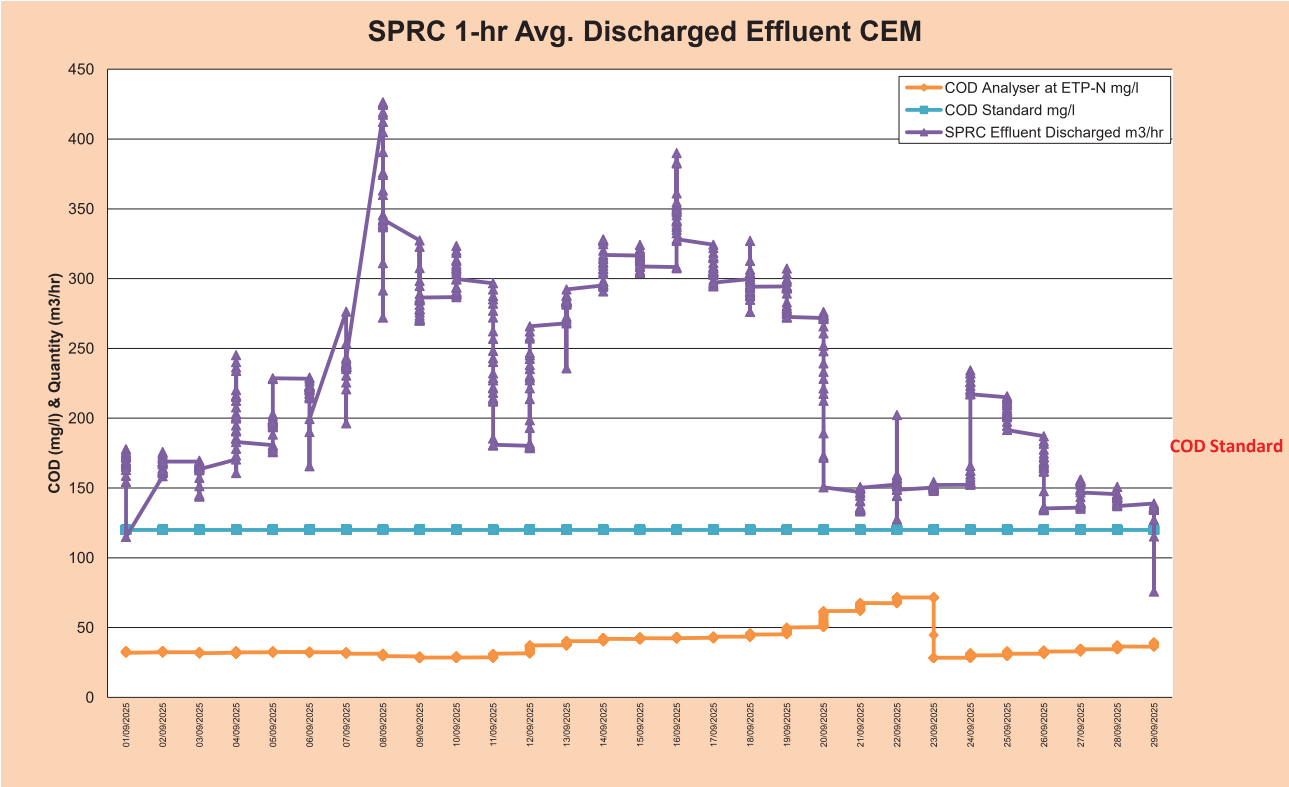
ภาคผนวก ข.25

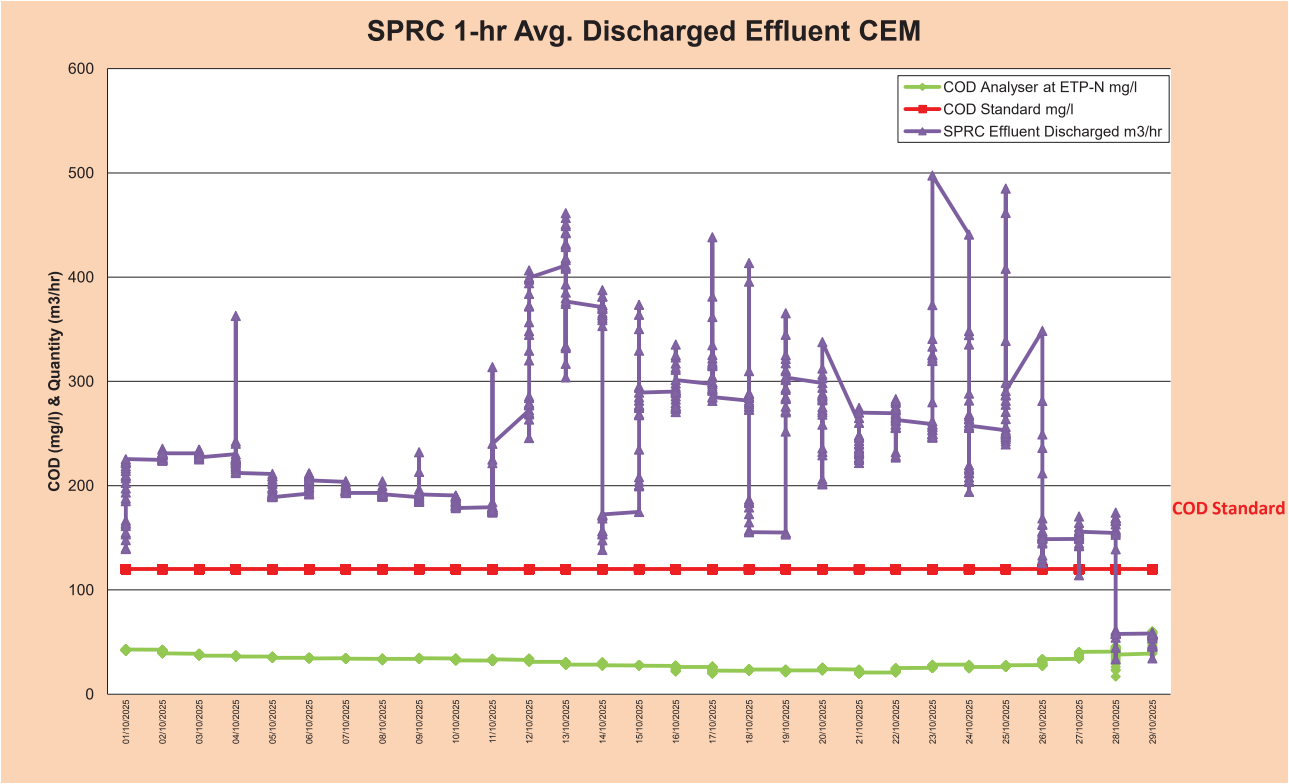
ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ โดยโรงกลั่นกลั่นน้ำมัน

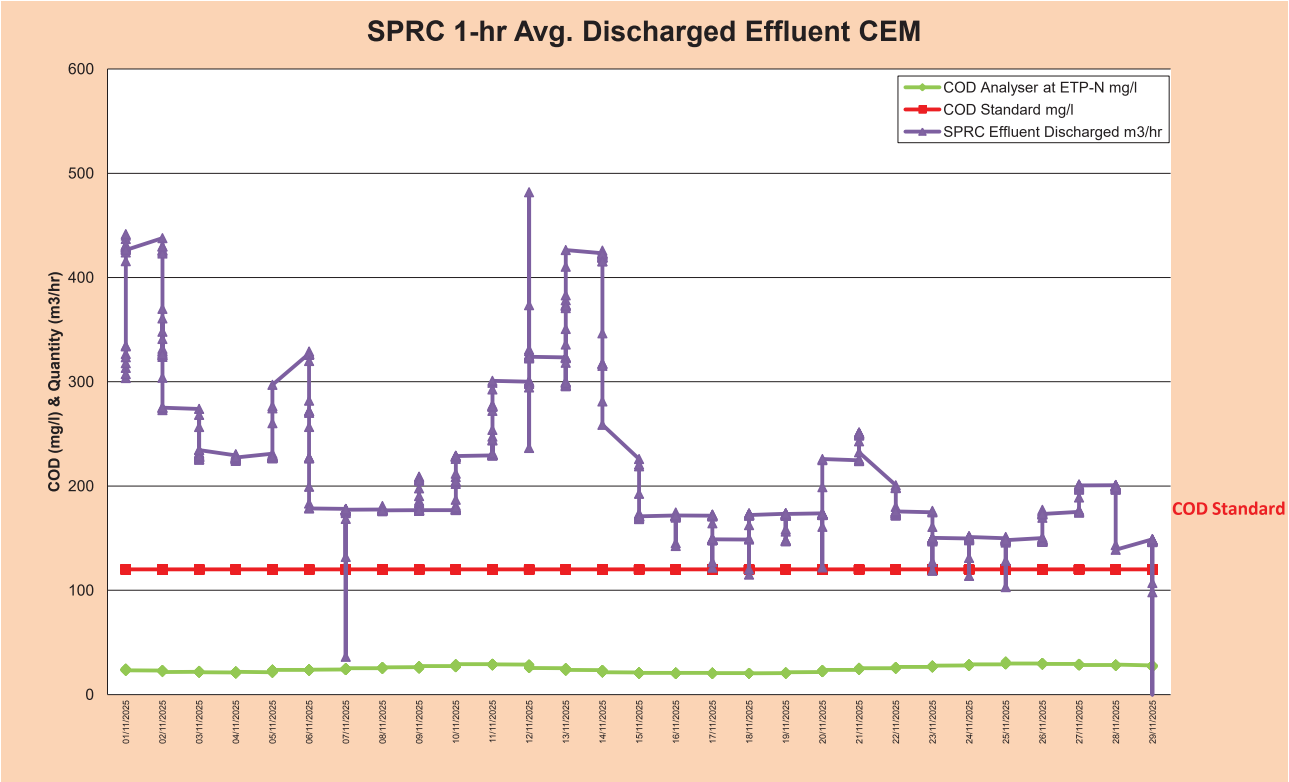
- ผลการตรวจวัดฟีนอล ค่าความเป็นกรด-ด่าง และปรอทที่ Polishing Pond
- ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งแบบต่อเนื่อง
- ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของปรอทในน้ำเสียจาก Desalter และน้ำจากก้นถังน้ำมันดิบ (Crude Water Draw Tank) และ Stripped Sour Water
- ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของปรอท บริเวณทางออกของ IAF Unit

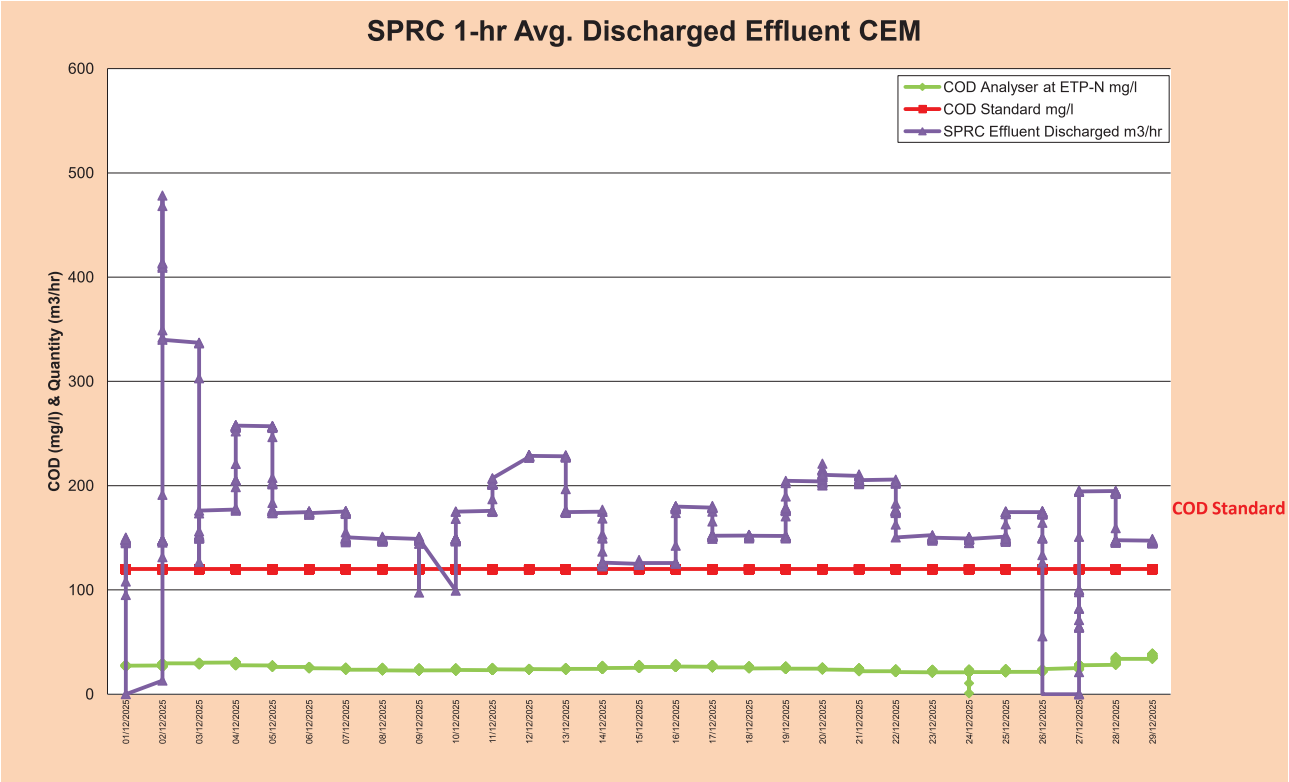

SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM
COD (mg/l) & Quantity (m3/hr)
250
200
150
100
50
0
COD Analyser at ETP-N mg/l
COD Standard mg/l
SPRC Effluent Discharged m3/hr
COD Standard
01/07/2025
02/07/2025
03/07/2025
04/07/2025
05/07/2025
06/07/2025
07/07/2025
08/07/2025
09/07/2025
10/07/2025
11/07/2025
12/07/2025
13/07/2025
14/07/2025
15/07/2025
16/07/2025
17/07/2025
18/07/2025
19/07/2025
20/07/2025
21/07/2025
22/07/2025
23/07/2025
24/07/2025
25/07/2025
26/07/2025
27/07/2025
28/07/2025
29/07/2025


SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM
COD (mg/l) & Quantity (m3/hr)
300
250
200
150
100
50
0
COD Analyser at ETP-N mg/l
COD Standard mg/l
SPRC Effluent Discharged m3/hr
COD Standard
01/08/2025
02/08/2025
03/08/2025
04/08/2025
05/08/2025
06/08/2025
07/08/2025
08/08/2025
09/08/2025
10/08/2025
11/08/2025
12/08/2025
13/08/2025
14/08/2025
15/08/2025
16/08/2025
17/08/2025
18/08/2025
19/08/2025
20/08/2025
21/08/2025
22/08/2025
23/08/2025
24/08/2025
25/08/2025
26/08/2025
27/08/2025
28/08/2025
29/08/2025


SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM
COD Analyser at ETP-N mg/l
COD Standard mg/l
SPRC Effluent Discharged m3/hr
COD (mg/l) & Quantity (m3/hr)
COD Standard


SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM
COD Analyser at ETP-N mg/l
COD Standard mg/l
SPRC Effluent Discharged m3/hr
COD (mg/l) & Quantity (m3/hr)
COD Standard


SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM
COD Analyser at ETP-N mg/l
COD Standard mg/l
SPRC Effluent Discharged m3/hr
COD (mg/l) & Quantity (m3/hr)
600
500
400
300
200
100
0
COD Standard
01/11/2025
02/11/2025
03/11/2025
04/11/2025
05/11/2025
06/11/2025
07/11/2025
08/11/2025
09/11/2025
10/11/2025
11/11/2025
12/11/2025
13/11/2025
14/11/2025
15/11/2025
16/11/2025
17/11/2025
18/11/2025
19/11/2025
20/11/2025
21/11/2025
22/11/2025
23/11/2025
24/11/2025
25/11/2025
26/11/2025
27/11/2025
28/11/2025
29/11/2025


SPRC 1-hr Avg. Discharged Effluent CEM
COD Analyser at ETP-N mg/l
COD Standard mg/l
SPRC Effluent Discharged m3/hr
COD (mg/l) & Quantity (m3/hr)
600
500
400
300
200
100
0
COD Standard
01/12/2025
02/12/2025
03/12/2025
04/12/2025
05/12/2025
06/12/2025
07/12/2025
08/12/2025
09/12/2025
10/12/2025
11/12/2025
12/12/2025
13/12/2025
14/12/2025
15/12/2025
16/12/2025
17/12/2025
18/12/2025
19/12/2025
20/12/2025
21/12/2025
22/12/2025
23/12/2025
24/12/2025
25/12/2025
26/12/2025
27/12/2025
28/12/2025
29/12/2025

ผลการตรวจวัด Sulfide, COD, BOD, Phenol ของน้ำจาก Biological Treatment หลังผ่านถังตกตะกอน (weekly)

	Sulfide at outlet biological treatment	COD at outlet biological treatment	BOD at outlet biological treatment	Phenol at outlet biological treatment
	\\SPRCPI\76SP108B/Sulfide	\\SPRCPI\76SP108B/COD	\\SPRCPI\76SP108B/BOD5	\\SPRCPI\76SP108B/Phenol
Test Schedule	Every Thu	Every Thu	Every Thu	Every Thu
03-ก.ค.-25 00:53:00	0.20	30.00	1.00	0.01
10-ก.ค.-25 00:50:00	0.30	33.00	1.00	0.03
17-ก.ค.-25 00:53:00	0.20	29.00	0.00	0.05
24-ก.ค.-25 00:52:00	0.20	36.00	1.00	0.00
31-ก.ค.-25 00:49:00	0.20	34.00	1.00	0.00
07-ส.ค.-25 00:49:00	0.30	30.00	0.00	0.00
14-ส.ค.-25 00:50:00	0.20	32.00	1.00	0.00
21-ส.ค.-25 00:54:00	0.20	29.00	0.00	0.00
28-ส.ค.-25 00:53:00	0.10	26.00	0.00	0.00
04-ก.ย.-25 00:51:00	0.30	30.00	0.00	0.00
11-ก.ย.-25 00:56:00	0.30	24.00	1.00	0.01
11-ก.ย.-25 15:16:00	0.30	64.00	0.00	0.00
18-ก.ย.-25 00:55:00	0.20	31.00	1.00	0.00
25-ก.ย.-25 00:51:00	0.40	33.00	1.00	0.02
02-ต.ค.-25 00:50:00	0.30	25.00	1.00	0.00
09-ต.ค.-25 00:52:00	0.40	27.00	0.00	0.02
16-ต.ค.-25 00:53:00	0.20	21.00	1.00	0.03
23-ต.ค.-25 00:55:00	0.30	17.00	1.00	0.00
30-ต.ค.-25 00:56:00	0.20	28.00	0.00	0.00
06-พ.ย.-25 00:58:00	0.10	12.00	1.00	0.00
13-พ.ย.-25 00:52:00	0.30	33.00	1.00	0.03
20-พ.ย.-25 00:56:00	0.50	11.00	0.00	0.00
27-พ.ย.-25 00:58:00	0.30	31.00	1.00	0.00
04-ธ.ค.-25 00:58:00	0.40	30.00	1.00	0.01
11-ธ.ค.-25 00:56:00	0.40	43.00	1.00	0.01
18-ธ.ค.-25 00:51:00	0.40	30.00	1.00	0.01
25-ธ.ค.-25 00:57:00	0.40	35.00	1.00	0.01

Start Date	End Date
01/07/25	31/12/25

Input date >>>>

ผลการตรวจวัด Hg ในน้ำเสียจาก Desalter (weekly), Crude Water Draw Tank (weekly), Stripped Sour Water (quaterly)

ผลการตรวจวัด Hg, pH ในน้ำเสียจาก API Separator, น้ำหลังผ่าน IAF Unit, น้ำหลังผ่าน Biotreater Clarifier (daily)

ผลการตรวจวัด Hg บริเวณทางออกของ IAF Unit (daily)

Date	Hg at desalter brine	Hg at Strip Sour Water	Hg at Crude Water Draw		pH API	pH IAF A outlet	pH IAF B outlet		Hg at API outlet	Hg at IAF outlet A	Hg at IAF outlet B		pH Clarifier A	pH Clarifier B
	\\SPRCPI\02SP009/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP203/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP136/ Mercury Content		LBO	76AI001	76AI002		\\SPRCPI\76SP121 /Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103A/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103B /Mercury Content		LBO	LBO
Test Schedule	Depend on crude	Quarterly	every Tue		Daily	Daily	Daily		Daily	Daily	Daily		Daily	Daily
01-ก.ค.-25 00:00:00	31.0	0.50	8.40		6.00	6.58	5.35		8.40	0.00	0.00		7.00	7.00
02-ก.ค.-25 00:00:00	40.0	0.50	3.10		7.00	6.29	5.23		6.40	0.00	0.00		7.30	7.10
03-ก.ค.-25 00:00:00	14.0	0.50	3.10		7.00	7.56	5.32		7.90	0.10	0.00		7.00	7.00
04-ก.ค.-25 00:00:00	14.0	0.20	3.10		7.00	7.80	5.30		5.50	0.00	0.00		7.00	7.00
05-ก.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	3.10		7.00	7.27	5.17		6.40	0.20	0.00		7.00	7.00
06-ก.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	3.10		7.00	7.30	5.53		6.10	0.20	0.00		7.00	7.00
07-ก.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	3.10		7.00	7.35	5.78		3.20	0.00	0.00		7.00	7.00
08-ก.ค.-25 00:00:00	3.0	0.20	3.10		7.00	7.43	5.80		14.40	0.70	0.00		7.00	7.00
09-ก.ค.-25 00:00:00	3.0	0.20	8.80		7.00	7.12	5.81		4.50	0.30	0.00		7.00	7.00
10-ก.ค.-25 00:00:00	1.0	0.20	8.80		7.00	7.30	5.82		5.80	0.10	0.00		7.00	7.00
11-ก.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	8.80		7.00	7.31	5.83		4.20	0.00	0.00		7.00	7.00
12-ก.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	8.80		7.00	7.23	5.81		6.90	0.10	0.00		7.00	7.00
13-ก.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	8.80		7.00	7.19	5.72		3.00	0.00	0.00		7.00	7.00
14-ก.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	8.80		7.00	6.95	5.64		3.20	0.00	0.00		7.00	7.00
15-ก.ค.-25 00:00:00	5.0	0.20	8.80		7.00	7.01	5.57		3.10	0.10	0.00		7.00	7.00
16-ก.ค.-25 00:00:00	5.0	0.20	10.00		7.00	7.06	5.51		1.90	0.00	0.00		7.00	7.00
17-ก.ค.-25 00:00:00	5.0	0.20	10.00		7.00	7.15	5.44		2.90	0.00	0.00		7.00	7.00
18-ก.ค.-25 00:00:00	5.0	0.20	10.00		7.00	7.48	5.36		4.20	2.50	0.00		7.00	7.00
19-ก.ค.-25 00:00:00	5.0	0.20	10.00		7.00	7.28	5.29		5.80	0.40	0.00		7.00	7.00
20-ก.ค.-25 00:00:00	5.0	0.20	10.00		7.00	7.70	5.23		3.90	0.30	0.00		7.00	7.00
21-ก.ค.-25 00:00:00	5.0	0.20	10.00		7.00	7.98	5.18		2.10	0.10	0.00		7.00	7.00
22-ก.ค.-25 00:00:00	5.0	0.20	10.00		7.00	7.03	5.13		2.00	0.00	0.00		7.00	7.00
23-ก.ค.-25 00:00:00	5.0	0.20	7.00		7.00	6.86	5.10		2.40	0.00	0.00		7.00	7.00
24-ก.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	7.00		7.00	6.95	5.05		2.30	0.30	0.00		7.00	7.00
25-ก.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	7.00		7.00	7.67	5.00		2.00	0.60	0.00		7.00	7.00
26-ก.ค.-25 00:00:00	9.0	0.20	7.00		7.00	8.06	4.96		2.60	0.20	0.00		7.00	7.00
27-ก.ค.-25 00:00:00	9.0	0.20	7.00		7.00	8.28	4.95		1.70	0.70	0.00		7.00	7.00
28-ก.ค.-25 00:00:00	9.0	0.20	7.00		7.00	7.85	4.95		1.30	0.80	0.00		7.00	7.00
29-ก.ค.-25 00:00:00	9.0	0.20	7.00		7.00	7.55	4.93		2.60	0.00	0.00		7.00	7.00
30-ก.ค.-25 00:00:00	9.0	0.20	5.50		7.00	7.48	4.90		2.00	0.40	0.00		7.00	7.00
31-ก.ค.-25 00:00:00	9.0	0.20	5.50		7.00	7.11	4.88		8.00	0.10	0.00		7.00	7.00
01-ส.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	5.50		7.00	7.36	4.84		5.00	1.10	0.00		7.00	7.00
02-ส.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	5.50		7.00	7.06	4.81		3.90	1.40	0.00		7.00	7.00
03-ส.ค.-25 00:00:00	2.0	0.20	5.50		7.00	6.97	4.77		2.20	0.10	0.00		7.00	7.00
04-ส.ค.-25 00:00:00	2.0	0.20	5.50		7.00	6.97	4.75		3.30	0.30	0.00		7.00	7.00
05-ส.ค.-25 00:00:00	2.0	0.20	5.50		7.00	6.97	4.74		3.80	0.20	0.00		7.00	7.00
06-ส.ค.-25 00:00:00	2.0	0.20	10.30		7.00	7.10	4.71		7.50	0.10	0.00		7.00	7.00

Date	Hg at desalter brine	Hg at Strip Sour Water	Hg at Crude Water Draw		pH API	pH IAF A outlet	pH IAF B outlet		Hg at API outlet	Hg at IAF outlet A	Hg at IAF outlet B		pH Clarifier A	pH Clarifier B
	\\SPRCPI\02SP009/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP203/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP136/ Mercury Content		LBO	76AI001	76AI002		\\SPRCPI\76SP121 /Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103A/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103B /Mercury Content		LBO	LBO
Test Schedule	Depend on crude	Quarterly	every Tue		Daily	Daily	Daily		Daily	Daily	Daily		Daily	Daily
07-ส.ค.-25 00:00:00	7.0	0.20	10.30		7.00	6.88	4.70		5.60	0.00	0.00		7.00	7.00
08-ส.ค.-25 00:00:00	7.0	0.20	10.30		7.00	6.90	4.71		6.90	1.60	0.00		7.00	7.00
09-ส.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	10.30		7.00	7.22	4.71		3.80	0.20	0.00		7.00	7.00
10-ส.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	10.30		7.00	7.40	4.72		3.80	0.20	0.00		7.00	7.00
11-ส.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	10.30		7.00	7.20	4.69		4.00	0.00	0.00		7.00	7.00
12-ส.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	10.30		7.00	7.02	4.68		5.90	0.10	0.00		7.00	7.00
13-ส.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	1.60		7.00	6.94	4.67		3.30	0.00	0.00		7.00	7.00
14-ส.ค.-25 00:00:00	0.0	0.20	1.60		7.00	7.13	4.67		4.90	0.60	0.00		7.00	7.00
15-ส.ค.-25 00:00:00	3.0	0.20	1.60		7.00	6.82	4.65		4.60	0.10	0.00		7.00	7.00
16-ส.ค.-25 00:00:00	13.0	0.20	1.60		7.00	6.93	4.65		10.80	0.00	0.00		7.00	7.00
17-ส.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	1.60		7.00	6.86	4.66		5.80	0.00	0.00		7.00	7.00
18-ส.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	1.60		7.00	6.98	4.65		3.70	0.00	0.00		7.00	7.00
19-ส.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	1.60		7.00	6.91	4.65		1.40	0.00	0.00		7.60	7.60
20-ส.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	1.00		7.00	6.85	4.64		2.80	0.10	0.00		7.00	7.00
21-ส.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	1.00		8.00	6.45	4.62		2.90	0.60	0.00		7.00	7.00
22-ส.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	1.00		7.00	6.34	4.63		3.00	0.40	0.00		7.00	7.00
23-ส.ค.-25 00:00:00	7.0	0.20	1.00		6.00	6.38	4.64		2.30	0.00	0.00		7.00	7.00
24-ส.ค.-25 00:00:00	7.0	0.20	1.00		7.00	6.72	4.63		1.60	0.00	0.00		7.00	7.00
25-ส.ค.-25 00:00:00	22.0	0.20	1.00		7.00	6.74	4.61		1.70	0.10	0.00		7.00	7.00
26-ส.ค.-25 00:00:00	22.0	0.20	1.00		7.00	6.85	4.60		2.70	0.00	0.00		7.00	7.00
27-ส.ค.-25 00:00:00	49.0	0.20	8.60		7.00	7.08	4.61		2.20	0.10	0.00		7.40	7.50
28-ส.ค.-25 00:00:00	36.0	0.20	8.60		7.00	7.07	4.60		8.70	0.50	0.00		7.00	7.00
29-ส.ค.-25 00:00:00	36.0	0.20	8.60		7.00	6.66	4.59		6.60	0.00	0.00		7.40	7.60
30-ส.ค.-25 00:00:00	85.0	0.20	8.60		7.00	7.08	4.58		6.80	0.70	0.00		7.00	7.00
31-ส.ค.-25 00:00:00	85.0	0.20	8.60		7.00	7.20	4.57		12.60	1.10	0.00		7.00	7.00
01-ก.ย.-25 00:00:00	85.0	0.20	8.60		7.00	6.95	4.57		4.20	0.00	0.00		7.00	7.00
02-ก.ย.-25 00:00:00	8.0	0.20	8.60		7.00	6.87	4.57		3.20	2.40	0.00		7.00	7.00
03-ก.ย.-25 00:00:00	8.0	0.20	23.60		7.00	6.58	4.58		4.30	0.10	0.00		7.30	7.40
04-ก.ย.-25 00:00:00	8.0	0.20	23.60		7.00	6.24	4.57		5.00	0.10	0.00		7.00	7.00
05-ก.ย.-25 00:00:00	8.0	0.20	23.60		7.00	6.35	4.59		3.30	0.00	0.00		7.20	7.40
06-ก.ย.-25 00:00:00	8.0	0.20	23.60		7.00	6.78	4.58		2.50	0.00	0.00		7.00	7.40
07-ก.ย.-25 00:00:00	8.0	0.20	23.60		7.00	6.71	4.57		3.90	0.00	0.00		7.20	7.30
08-ก.ย.-25 00:00:00	0.0	0.20	23.60		7.00	6.52	5.17		3.00	0.00	0.00		7.00	7.00
09-ก.ย.-25 00:00:00	0.0	0.20	23.60		7.00	6.45	5.91		4.00	0.00	0.80		7.00	7.00
10-ก.ย.-25 00:00:00	0.0	0.20	9.40		7.00	6.46	5.78		2.60	0.00	0.00		7.00	7.00
11-ก.ย.-25 00:00:00	0.0	0.20	9.40		7.00	6.72	6.15		3.60	0.00	0.00		7.00	7.00
12-ก.ย.-25 00:00:00	15.0	0.20	9.40		7.00	6.28	5.73		6.60	0.10	0.00		7.10	7.30
13-ก.ย.-25 00:00:00	15.0	0.20	9.40		7.00	6.43	5.80		3.70	0.00	0.00		7.00	7.00
14-ก.ย.-25 00:00:00	15.0	0.20	9.40		7.00	6.38	5.71		3.30	0.10	0.00		7.00	7.00
15-ก.ย.-25 00:00:00	15.0	0.20	9.40		7.00	6.67	5.63		5.40	0.00	0.00		7.10	7.30
16-ก.ย.-25 00:00:00	15.0	0.20	9.40		7.00	6.55	5.68		3.90	0.00	0.00		7.00	7.00
17-ก.ย.-25 00:00:00	15.0	0.20	6.40		7.00	6.44	5.68		3.50	0.00	0.00		7.00	7.00
18-ก.ย.-25 00:00:00	15.0	0.20	6.40		7.00	5.98	5.39		3.80	0.00	0.00		7.00	7.00
19-ก.ย.-25 00:00:00	15.0	0.20	6.40		7.00	6.19	6.47		3.10	0.00	0.00		7.00	7.00
20-ก.ย.-25 00:00:00	15.0	0.20	6.40		7.00	6.30	6.65		1.90	0.00	0.00		7.00	7.00
21-ก.ย.-25 00:00:00	8.0	0.20	6.40		7.00	6.53	6.42		2.00	0.00	0.00		7.00	7.00
22-ก.ย.-25 00:00:00	8.0	0.20	6.40		7.00	6.54	6.31		4.20	0.10	0.10		7.00	7.00
23-ก.ย.-25 00:00:00	5.0	0.20	6.40		7.00	6.99	6.56		4.70	0.10	0.10		7.00	7.00
24-ก.ย.-25 00:00:00	5.0	0.20	9.00		7.00	7.05	6.51		7.10	0.00	0.00		7.00	7.00
25-ก.ย.-25 00:00:00	5.0	0.20	9.00		7.00	6.85	6.29		6.40	0.10	0.10		7.00	7.00
26-ก.ย.-25 00:00:00	0.0	0.20	9.00		7.00	6.88	6.90		6.10	0.10	0.10		7.50	7.50

Date	Hg at desalter brine	Hg at Strip Sour Water	Hg at Crude Water Draw		pH API	pH IAF A outlet	pH IAF B outlet		Hg at API outlet	Hg at IAF outlet A	Hg at IAF outlet B		pH Clarifier A	pH Clarifier B
	\\SPRCPI\02SP009/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP203/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP136/ Mercury Content		LBO	76AI001	76AI002		\\SPRCPI\76SP121 /Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103A/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103B /Mercury Content		LBO	LBO
Test Schedule	Depend on crude	Quarterly	every Tue		Daily	Daily	Daily		Daily	Daily	Daily		Daily	Daily
27-ก.ย.-25 00:00:00	0.0	0.20	9.00		7.00	6.67	7.02		5.40	0.00	0.00		7.00	7.00
28-ก.ย.-25 00:00:00	11.0	0.20	9.00		7.00	6.48	6.80		1.20	0.00	0.00		7.00	7.00
29-ก.ย.-25 00:00:00	11.0	0.20	9.00		7.00	6.78	7.12		4.70	0.00	0.00		7.00	7.00
30-ก.ย.-25 00:00:00	11.0	0.20	9.00		7.00	6.99	7.27		2.00	0.40	0.10		7.00	7.00
01-ต.ค.-25 00:00:00	7.0	0.20	26.10		7.00	6.61	6.85		6.70	0.10	0.40		7.80	7.80
02-ต.ค.-25 00:00:00	1.0	0.20	26.10		7.00	6.66	6.98		4.90	0.10	0.10		7.00	7.00
03-ต.ค.-25 00:00:00	1.0	0.20	26.10		7.00	6.71	6.96		18.70	0.10	0.10		7.60	7.60
04-ต.ค.-25 00:00:00	1.0	0.20	26.10		7.00	6.54	6.54		3.10	0.10	0.10		7.00	7.00
05-ต.ค.-25 00:00:00	1.0	0.20	26.10		7.00	6.75	6.30		1.90	0.10	0.10		7.50	7.70
06-ต.ค.-25 00:00:00	1.0	0.20	26.10		7.00	6.63	6.33		11.70	0.40	0.20		7.60	7.80
07-ต.ค.-25 00:00:00	16.0	0.20	26.10		7.00	6.53	6.67		19.80	1.40	0.60		7.00	7.00
08-ต.ค.-25 00:00:00	16.0	0.20	23.40		7.00	6.61	6.87		4.40	0.10	0.30		7.00	7.00
09-ต.ค.-25 00:00:00	16.0	0.20	23.40		7.00	6.64	6.45		4.20	0.00	0.00		7.00	7.00
10-ต.ค.-25 00:00:00	30.0	0.20	23.40		7.00	6.78	6.50		4.40	0.00	0.00		7.40	7.00
11-ต.ค.-25 00:00:00	30.0	0.20	23.40		7.00	6.47	6.73		3.80	0.10	0.10		7.00	7.00
12-ต.ค.-25 00:00:00	11.0	0.20	23.40		7.00	6.43	6.87		2.00	0.00	0.00		7.00	7.00
13-ต.ค.-25 00:00:00	11.0	0.20	23.40		7.00	6.68	6.41		3.80	0.00	0.00		7.10	7.30
14-ต.ค.-25 00:00:00	11.0	0.20	23.40		7.00	6.98	6.66		3.50	0.10	0.10		7.00	7.00
15-ต.ค.-25 00:00:00	11.0	0.20	3.40		7.00	6.69	6.83		3.20	0.00	0.00		7.00	7.10
16-ต.ค.-25 00:00:00	11.0	0.20	3.40		7.00	7.05	6.89		3.30	0.00	3.70		6.80	6.80
17-ต.ค.-25 00:00:00	11.0	0.20	3.40		7.00	6.48	6.97		2.70	0.00	0.10		7.00	7.00
18-ต.ค.-25 00:00:00	2.0	0.20	3.40		7.00	6.13	6.88		12.80	0.00	6.80		7.00	7.00
19-ต.ค.-25 00:00:00	2.0	0.20	3.40		7.00	6.00	7.16		5.30	0.00	0.10		7.00	7.00
20-ต.ค.-25 00:00:00	2.0	0.20	3.40		7.00	6.00	7.00		4.90	0.00	0.70		7.00	7.00
21-ต.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	3.40		7.00	6.14	6.73		6.80	0.00	0.10		7.00	7.00
22-ต.ค.-25 00:00:00	6.0	0.20	9.20		7.00	6.26	6.67		1.00	0.00	0.00		6.80	7.30
23-ต.ค.-25 00:00:00	7.0	0.20	9.20		7.00	6.26	6.77		4.00	0.00	0.40		6.70	6.90
24-ต.ค.-25 00:00:00	7.0	0.20	9.20		7.00	6.26	6.75		7.20	0.00	0.00		7.00	7.00
25-ต.ค.-25 00:00:00	7.0	0.20	9.20		7.00	6.26	6.64		7.80	0.00	0.10		7.00	7.10
26-ต.ค.-25 00:00:00	15.0	0.20	9.20		7.00	6.26	6.60		31.40	0.00	0.10		7.40	7.10
27-ต.ค.-25 00:00:00	15.0	0.20	9.20		7.00	6.26	6.96		65.30	0.00	0.10		7.00	7.00
28-ต.ค.-25 00:00:00	15.0	0.20	9.20		7.00	6.26	7.03		86.00	0.00	0.40		7.00	7.00
29-ต.ค.-25 00:00:00	15.0	0.20	7.10		7.00	6.26	6.89		56.40	0.00	0.40		7.00	7.00
30-ต.ค.-25 00:00:00	30.0	0.20	7.10		7.00	6.26	6.72		25.90	0.00	0.40		7.00	7.00
31-ต.ค.-25 00:00:00	21.0	0.20	7.10		7.00	6.26	6.86		46.00	0.00	1.40		7.00	7.00
01-พ.ย.-25 00:00:00	21.0	0.20	7.10		7.00	6.26	6.91		40.10	0.00	0.40		7.00	7.00
02-พ.ย.-25 00:00:00	24.0	0.20	7.10		7.00	6.26	6.93		32.60	0.00	1.20		7.00	7.00
03-พ.ย.-25 00:00:00	24.0	0.20	7.10		7.00	6.26	6.88		59.60	0.00	2.80		7.00	7.00
04-พ.ย.-25 00:00:00	24.0	0.20	7.10		7.00	6.26	6.94		23.10	0.00	0.50		7.00	7.00
05-พ.ย.-25 00:00:00	99.0	0.20	7.80		7.00	6.26	6.37		23.50	0.00	3.60		7.00	7.00
06-พ.ย.-25 00:00:00	1.0	0.20	7.80		7.00	6.26	6.59		3.70	0.00	12.30		7.00	7.00
07-พ.ย.-25 00:00:00	76.0	0.20	7.80		7.60	6.26	6.79		12.70	0.00	0.20		7.00	7.00
08-พ.ย.-25 00:00:00	76.0	0.20	7.80		7.00	6.26	7.11		22.30	0.00	0.10		7.00	7.00
09-พ.ย.-25 00:00:00	76.0	0.20	7.80		7.00	6.26	7.03		14.50	0.00	0.30		7.00	7.00
10-พ.ย.-25 00:00:00	12.0	0.20	7.80		7.00	6.26	6.69		8.70	0.00	0.30		7.00	7.00
11-พ.ย.-25 00:00:00	12.0	0.20	7.80		7.00	6.26	6.62		11.90	0.00	0.30		7.00	7.00
12-พ.ย.-25 00:00:00	45.0	0.20	12.30		7.00	6.26	6.41		0.30	0.00	0.30		7.00	7.00
13-พ.ย.-25 00:00:00	45.0	0.20	12.30		7.00	6.26	6.61		54.90	0.00	0.70		7.00	7.00
14-พ.ย.-25 00:00:00	45.0	0.20	12.30		7.00	6.26	6.29		7.80	0.00	0.20		7.00	7.00
15-พ.ย.-25 00:00:00	45.0	0.20	12.30		7.00	6.26	6.42		11.90	0.00	0.60		7.00	7.00
16-พ.ย.-25 00:00:00	44.0	0.20	12.30		7.00	6.26	6.47		11.30	0.00	0.60		7.00	7.00

Date	Hg at desalter brine	Hg at Strip Sour Water	Hg at Crude Water Draw		pH API	pH IAF A outlet	pH IAF B outlet		Hg at API outlet	Hg at IAF outlet A	Hg at IAF outlet B		pH Clarifier A	pH Clarifier B
	\\SPRCPI\02SP009/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP203/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP136/ Mercury Content		LBO	76AI001	76AI002		\\SPRCPI\76SP121 /Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103A/ Mercury Content	\\SPRCPI\76SP103B /Mercury Content		LBO	LBO
Test Schedule	Depend on crude	Quarterly	every Tue		Daily	Daily	Daily		Daily	Daily	Daily		Daily	Daily
17-พ.ย.-25 00:00:00	8.0	0.20	12.30		7.00	6.26	6.21		9.10	0.00	0.30		7.00	7.00
18-พ.ย.-25 00:00:00	8.0	0.20	12.30		6.90	6.26	6.35		7.00	0.00	0.20		7.00	7.00
19-พ.ย.-25 00:00:00	16.0	0.20	5.30		7.00	6.26	6.66		7.70	0.00	0.30		7.00	7.00
20-พ.ย.-25 00:00:00	16.0	0.20	5.30		7.00	6.26	6.59		7.70	0.00	0.70		7.00	7.00
21-พ.ย.-25 00:00:00	16.0	0.20	5.30		7.00	6.26	6.87		4.40	0.00	1.30		7.00	7.00
22-พ.ย.-25 00:00:00	16.0	0.20	5.30		7.00	6.26	6.70		1.80	0.00	0.00		7.00	7.00
23-พ.ย.-25 00:00:00	16.0	0.20	5.30		7.00	6.26	6.67		3.10	0.00	0.00		7.00	7.00
24-พ.ย.-25 00:00:00	16.0	0.20	5.30		7.00	6.26	6.76		6.30	0.00	0.50		7.00	7.00
25-พ.ย.-25 00:00:00	16.0	0.20	5.30		7.00	6.26	6.88		6.10	0.00	0.30		7.00	7.00
26-พ.ย.-25 00:00:00	50.0	0.20	6.10		7.00	6.26	6.75		6.90	0.00	0.30		7.00	7.00
27-พ.ย.-25 00:00:00	24.0	0.20	6.10		7.00	6.26	6.74		5.20	0.00	0.10		7.00	7.00
28-พ.ย.-25 00:00:00	24.0	0.20	6.10		7.00	6.26	6.77		5.10	0.00	0.10		7.00	7.00
29-พ.ย.-25 00:00:00	24.0	0.20	6.10		7.00	6.26	6.75		4.90	0.00	0.20		7.00	
30-พ.ย.-25 00:00:00	24.0	0.20	6.10		7.00	6.26	6.79		6.00	0.00	0.30		7.00	7.00
01-ธ.ค.-25 00:00:00	24.0	0.20	6.10		7.00	6.26	6.44		5.20	0.00	0.40		7.00	7.30
02-ธ.ค.-25 00:00:00	24.0	0.20	6.10		7.00	6.26	6.26		7.20	0.00	0.00		7.00	7.16
03-ธ.ค.-25 00:00:00	8.0	0.20	14.90		7.00	6.26	6.78		8.30	0.00	0.90		7.00	7.16
04-ธ.ค.-25 00:00:00	64.0	0.20	14.90		7.00	7.06	6.68		18.80	0.00	0.20		7.00	7.16
05-ธ.ค.-25 00:00:00	64.0	0.20	14.90		7.00	6.96	6.30		12.10	0.00	0.20		7.00	7.16
06-ธ.ค.-25 00:00:00	64.0	0.20	14.90		7.00	7.03	6.43		9.80	0.00	1.00		7.00	7.17
07-ธ.ค.-25 00:00:00	64.0	0.20	14.90		7.00	7.03	6.43		4.80	0.00	0.00		7.00	7.17
08-ธ.ค.-25 00:00:00	64.0	0.20	14.90		7.00	7.02	6.77		4.30	0.00	0.10		7.00	7.17
09-ธ.ค.-25 00:00:00	7.0	0.20	14.90		7.00	7.03	7.12		7.30	0.00	0.10		7.00	7.17
10-ธ.ค.-25 00:00:00	4.0	0.20	8.60		7.00	7.04	7.00		6.70	0.00	0.10		7.00	7.17
11-ธ.ค.-25 00:00:00	4.0	0.20	8.60		7.00	7.02	6.49		6.20	0.00	0.10		7.00	7.17
12-ธ.ค.-25 00:00:00	4.0	0.20	8.60		7.00	7.03	6.04		9.60	0.00	0.80		7.00	7.17
13-ธ.ค.-25 00:00:00	4.0	0.20	8.60		7.00	7.05	6.53		9.80	0.00	2.40		7.00	7.17
14-ธ.ค.-25 00:00:00	4.0	0.20	8.60		7.00	7.07	6.74		11.00	0.00	0.30		7.00	7.17
15-ธ.ค.-25 00:00:00	12.0	0.20	8.60		7.00	6.91	6.65		9.40	0.00	0.20		7.00	7.18
16-ธ.ค.-25 00:00:00	17.0	0.20	8.60		7.00	6.86	6.65		7.80	0.00	0.40		7.00	7.18
17-ธ.ค.-25 00:00:00	17.0	0.20	2.60		7.00	7.39	6.54		7.10	0.00	0.80		7.00	7.18
18-ธ.ค.-25 00:00:00	17.0	0.20	2.60		7.00	7.42	6.65		6.60	0.00	0.10		7.00	7.18
19-ธ.ค.-25 00:00:00	52.0	0.20	2.60		7.00	7.40	6.85		5.50	0.00	0.80		7.00	7.18
20-ธ.ค.-25 00:00:00	52.0	0.20	2.60		7.00	7.33	6.65		3.50	0.00	0.20		7.00	7.18
21-ธ.ค.-25 00:00:00	52.0	0.20	2.60		7.00	7.26	6.73		9.10	0.00	0.00		7.00	7.18
22-ธ.ค.-25 00:00:00	52.0	0.20	2.60		7.00	7.20	6.69		3.40	0.00	0.30		7.00	7.18
23-ธ.ค.-25 00:00:00	39.0	0.20	2.60		7.00	7.18	6.62		6.40	0.00	0.10		7.00	7.18
24-ธ.ค.-25 00:00:00	39.0	0.20	4.50		7.00	7.12	6.57		4.60	0.00	0.10		7.00	7.18
25-ธ.ค.-25 00:00:00	39.0	0.20	4.50		7.00	7.12	6.63		7.60	0.00	0.00		7.00	7.19
26-ธ.ค.-25 00:00:00	39.0	0.20	4.50		7.00	7.12	6.89		7.50	0.00	0.10		7.00	7.19
27-ธ.ค.-25 00:00:00	39.0	0.20	4.50		7.00	7.15	6.93		9.00	0.00	0.20		7.00	7.19
28-ธ.ค.-25 00:00:00	9.0	0.20	4.50		7.00	7.18	6.82		8.70	0.00	0.10		7.00	7.19
29-ธ.ค.-25 00:00:00	9.0	0.20	4.50		7.00	7.22	6.65		7.50	0.00	0.10			
30-ธ.ค.-25 00:00:00	9.0	0.20	4.50						12.80	0.00	0.00			
31-ธ.ค.-25 00:00:00	9.0	0.20	12.20											

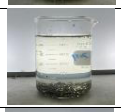
ภาคผนวก ข.26

ผลการทำ Jar Test

STAR PETROLUEM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
Address: No.1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150 THAILAND
Report to: Khun Suwit C.
Report Date: 20-Jul-25

VEOLIA Water & Technologies Solution Company Limited
Address: 23/3 Rajbumrung Rd, Huaypong, Muang, Rayong 21150 THAILAND
Sale representative: Aonpailin P.
Service representative: Peerawas S.
Natnaree I.
Pinmanas S.

Jar Test Report

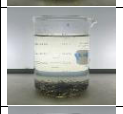
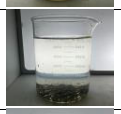
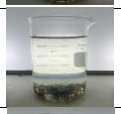
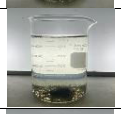
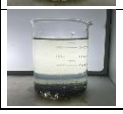
Sample ID	Date of sample collected from API outlet (SPRC Jar Test)	Sample	Picture	Chemical Dosage					Lab Result						
				NaOCl ppm	NaOH ppm	FeCl3 ppm	Metal removal METCLEAR MR2435 ppm	Polymer NOVUS CE7081 ppm	Hg content ppb	Hg removal %	As content ppb	As removal %	pH before/after inject NaOH	SS ppm	Turbid NTU
76SP121	7/14/2025	Blank		-	-	-	-	-	7.09	-	25.82	-	7.20	36.00	70.70
		Jar test 1		0	20	60	1	5	0.33	95.35%	19.70	23.7%	6.2/6.7	22.40	8.29
		Jar test 2		5	20	60	1	5	0.28	96.05%	12.56	51.4%	6.2/6.7	11.90	6.16
		Jar test 3		10	20	60	1	5	0.11	98.45%	8.78	66.0%	6.2/6.7	7.50	5.34
		Jar test 4		15	20	60	1	5	0.12	98.31%	5.26	79.6%	6.3/6.8	3.80	5.01
		Jar test 5		20	20	60	1	5	0.08	98.87%	3.23	87.5%	6.3/6.8	3.67	5.03
		Jar test 6		25	20	60	1	5	0.10	98.59%	3.22	87.5%	6.3/6.8	3.66	4.92
76SP121	7/14/2025	Blank		-	-	-	-	-	7.09	-	25.82	-	7.20	36.00	70.70
		Jar test 1		20	0	60	1	5	0.45	93.65%	3.79	85.3%	6.20	7.30	5.22
		Jar test 2		20	5	60	1	5	0.39	94.50%	3.48	86.5%	6.2/6.3	6.70	5.08
		Jar test 3		20	10	60	1	5	0.35	95.06%	3.37	86.9%	6.2/6.4	7.90	5.46
		Jar test 4		20	15	60	1	5	0.31	95.63%	3.28	87.3%	6.2/6.5	7.80	5.37
		Jar test 5		20	20	60	1	5	0.25	96.47%	3.21	87.6%	6.2/6.6	8.00	5.80
		Jar test 6		20	25	60	1	5	0.22	96.90%	3.17	87.7%	6.2/6.7	9.50	6.14

Recommendations

STAR PETROLUEM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
Address: No.1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150 THAILAND
Report to: Khun Suwit C.
Report Date: 20-Jul-25

VEOLIA Water & Technologies Solution Company Limited
Address: 23/3 Rajbumrung Rd, Huaypong, Muang, Rayong 21150 THAILAND
Sale representative: Aonpailin P.
Service representative: Peerawas S.
Natnaree I.
Pinmanas S.

Jar Test Report

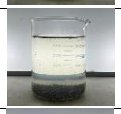
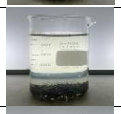
Sample ID	Date of sample collected from API outlet (SPRC Jar Test)	Sample	Picture	Chemical Dosage					Lab Result						
				NaOCl ppm	NaOH ppm	FeCl3 ppm	Metal removal METCLEAR MR2435 ppm	Polymer NOVUS CE7081 ppm	Hg content ppb	Hg removal %	As content ppb	As removal %	pH before/after inject NaOH	SS ppm	Turbid NTU
76SP121	7/14/2025	Blank		-	-	-	-	-	7.09	-	25.82	-	7.20	36.00	70.70
		Jar test 1		20	20	40	1	5	0.06	99.15%	8.44	67.31%	6.4/6.8	12.50	9.14
		Jar test 2		20	20	45	1	5	0.06	99.15%	7.46	71.11%	6.4/6.8	10.10	8.33
		Jar test 3		20	20	50	1	5	0.07	99.01%	6.42	75.14%	6.3/6.8	8.40	6.19
		Jar test 4		20	20	55	1	5	0.07	99.01%	4.26	83.50%	6.3/6.7	5.60	5.68
		Jar test 5		20	20	60	1	5	0.06	99.15%	3.22	87.53%	6.3/6.7	4.80	4.92
		Jar test 6		20	20	70	1	5	0.08	98.87%	3.18	87.68%	6.2/6.6	4.20	4.64
76SP121	7/14/2025	Blank		-	-	-	-	-	7.09	-	25.82	-	7.20	36.00	70.70
		Jar test 1		20	20	60	0.5	5	1.21	82.93%	8.83	65.80%	6.3/6.7	10.00	6.43
		Jar test 2		20	20	60	0.75	5	0.34	95.20%	3.46	86.60%	6.2/6.7	7.80	5.17
		Jar test 3		20	20	60	1	5	0.08	98.87%	3.23	87.49%	6.2/6.6	6.50	5.85
		Jar test 4		20	20	60	1.25	5	0.07	99.01%	3.20	87.61%	6.2/6.6	6.80	5.86
		Jar test 5		20	20	60	1.5	5	0.07	99.01%	3.38	86.91%	6.2/6.6	6.80	5.92
		Jar test 6		20	20	60	1.75	5	0.08	98.87%	3.31	87.18%	6.2/6.6	8.30	6.66

Recommendations

STAR PETROLUEM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED
Address: No.1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150 THAILAND
Report to: Khun Suwit C.
Report Date: 20-Jul-25

VEOLIA Water & Technologies Solution Company Limited
Address: 23/3 Rajbumrung Rd, Huaypong, Muang, Rayong 21150 THAILAND
Sale representative: Aonpailin P.
Service representative: Peerawas S.
Natnaree I.
Pinmanas S.

Jar Test Report

Sample ID	Date of sample collected from API outlet (SPRC Jar Test)	Sample	Picture	Chemical Dosage					Lab Result						
				NaOCl ppm	NaOH ppm	FeCl3 ppm	Metal removal METCLEAR MR2435 ppm	Polymer NOVUS CE7081 ppm	Hg content ppb	Hg removal %	As content ppb	As removal %	pH before/after inject NaOH	SS ppm	Turbid NTU
76SP121	7/14/2025	Blank		-	-	-	-	-	7.09	-	25.82	-	7.20	36.00	70.70
		Jar test 1		20	20	60	1	3	1.56	78.00%	10.43	59.60%	6.3/6.8	15.00	12.35
		Jar test 2		20	20	60	1	3.5	1.17	83.50%	7.89	69.44%	6.3/6.8	13.60	9.56
		Jar test 3		20	20	60	1	4	0.85	88.01%	5.21	79.82%	6.3/6.8	10.30	7.68
		Jar test 4		20	20	60	1	4.5	0.13	98.17%	3.30	87.22%	6.3/6.7	6.70	4.68
		Jar test 5		20	20	60	1	5	0.08	98.87%	3.23	87.49%	6.3/6.7	6.50	4.25
		Jar test 6		20	20	60	1	5.5	0.07	99.01%	3.26	87.37%	6.3/6.7	6.70	4.31

Recommendations

ภาคผนวก ข.27

เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/๒๒๔๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๖๘ ลงรับวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๒๐๐๑๒๕๓๗๑ (น.๔๙-๑/๒๕๓๗-ญนพ.) ประกอบกิจการ โรงกลั่นปิโตรเลียม และผลิตภัณฑ์ไบโอดีเซล ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๙ ๙๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางนิภา นิมมานเศรษฐกุล	๑๒๓-๔๘-๐๐๒๑๒	✓	✓	✓
๓	นางสาวจันทร์จิรา ภัทรชนน	๑๒๓-๕๘-๐๐๗๓๔	✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายพิรุณ วิเชียรศิริกุล		✓	
๒	นายบุญยศ ลิมป์สุคนธ์	✓		
๓	นายกิตติพงษ์ ไชยสังวล	✓		
๔	นายสิทธิชัย โม้พวง		✓	
๕	นายวิชัย ชีวธนากรณ์กุล	✓		
๖	นายนันทวุฒิ ประสารพันธ์	✓		
๗	นายประมวล จำปาทอง		✓	
๘	นายวรชิต ไชยสนาม		✓	
๙	นายเสรีภาพ กิ่งภูเขา		✓	

ลำดับ ๑๐...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐	นายสุเทพ ใจนุ่ม	✓		
๑๑	นายอาคม ศรีกนก	✓		
๑๒	นายวรพงษ์ สัจจนดำรงค์		✓	
๑๓	นายเศรษฐชัย ฉายแสง		✓	
๑๔	นายชุมพล สร้อยเงิน		✓	
๑๕	นายณัฐพงศ์ รัตนภรณ์	✓		
๑๖	นายสวาส หันชะนา	✓		
๑๗	นายธีระพงศ์ ฉั่วกุล			✓
๑๘	นายสราวุธ จุ้มฝน		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๑๖๒๙ ลงวันที่ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางนพลักษณ์ ศุภธนสินเขษม)
นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.28

การจัดการกากของเสีย

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาต
ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	1,500.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	2,000.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	60.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	400.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	800.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	400.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	500.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	2,000.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	800.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	400.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	400.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	500.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	300.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	2,700.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	1,700.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	2,800.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	10.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	250.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	350.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	80.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	1,500.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	500.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	400.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	200.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	160.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	90.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	40.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	200.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	140.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	70.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	40.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	90.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	20.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	10.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	900.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	300.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	20.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	1,500.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	10.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	160.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	480.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	150.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	150.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	400.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	400.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	100.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	50.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	62.040	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	40.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	5.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	85.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	15.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	65.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	0.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	100.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	85.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	2.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	215.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	8.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	3.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	40.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	0.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	3.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	0.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	7.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	

47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	120.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	0.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	15.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	0.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	36.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	20.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	100.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	30.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	170.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	185.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	300.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	6.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	20.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	20.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	25.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	26.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	15.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	7.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	2.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	300.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	55.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	40.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	2.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	12.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	8.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	100.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	210.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	825.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	18.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	25.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	0.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	9.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	7.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	0.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	150.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	70.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	

4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	16.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	49.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	13.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	17.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	287.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	134.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	25.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	0.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	5.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	0.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	80.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	80.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	30.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	105.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	0.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	220.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	175.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	

19	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	19.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	0.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	0.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	0.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	125.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	120.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	75.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	65.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	15.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	242.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	0.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	3.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	0.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	0.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	5.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	0.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	

33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	600.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	4.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	13.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	135.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	62.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	0.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	125.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	0.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	245.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	0.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	2.500	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	0.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	0.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	42.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	24.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	8.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	13.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	4.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	

48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	160.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	37.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	70.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	0.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	28.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	23.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	190.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	300.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	10.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	10.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	0.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	9.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	4.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	6.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	3.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	6.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	2.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	100.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	100.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	5.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	40.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	60.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	50.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	10.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	200.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	60.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	50.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	50.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	100.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	50.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	244.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	220.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	450.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	5.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	3.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	100.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	40.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	20.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	40.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	10.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	15.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	7.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	5.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	7.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	3.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	30.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	5.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	500.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	60.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	100.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	35.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	200.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	100.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	5.000	042	10190000825494	

4	120116	Copper slag	40.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	60.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	50.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	60.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	100.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	50.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	100.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	100.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	0.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	244.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	220.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	300.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	5.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	500.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	100.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	40.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	20.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	40.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	15.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	16.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	10.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	10.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	10.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	7.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	30.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	60.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	100.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	15.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	62.040	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	100.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	500.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	5.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	40.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	60.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	50.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	10.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	100.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	100.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	0.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	244.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	220.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	0.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000225448	

19	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	40.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	20.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	40.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	15.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	7.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	5.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	7.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	2.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	30.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	5.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	60.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	75.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	75.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	100.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	35.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	25.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

[redacted]

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	235.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	1,190.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	38.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	280.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	208.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	220.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	123.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	1,800.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	96.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	200.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	117.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	100.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	143.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	189.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	855.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	308.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	5.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	150.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	207.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	3.500	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	1,000.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	300.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	210.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	106.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	40.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	57.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	27.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	71.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	62.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	21.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	11.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	52.000	049	72080000125455	

33	160215	Fluorescent Lamp	17.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	6.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	197.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	10.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	1,000.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	2.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	160.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	300.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	56.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	75.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	98.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	15.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	25.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

สรุปปริมาณกากของเสีย
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

สรุปชนิด ปริมาณ วิธีการกำจัด และบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสีย ช่วงกรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี 2025

Waste Summary : Hazardous

Type (HZ/Non-HZ) Haz

Sum of SPRC weight (tonnes)2	Month								
Waste type	**Jul**	**Aug**	**Sep**	**Oct**	**Nov**	**Dec**	**Grand Total**	**Disposal method**	**Waste Processor**
Activated carbon	12.0						12.0	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	SCCC
Asphalt		21.7				1.0	22.7	ทำเชื้อเพลิงผสม	BWG
Contaminated Container			3.8			3.2	7.0	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	WMS
Copper slag	61.9	45.3	24.7	11.1	79.2	17.5	239.8	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	TARF / SCCC
Dry Basin Sludge	123.6						123.6	ทำเชื้อเพลิงผสม	BWG
Dust steel shot						6.3	6.3	ทำเชื้อเพลิงผสม	BWG
Electronic waste		2.5					2.5	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	WMS
Expired Chemicals						6.7	6.7	ทำเชื้อเพลิงผสม	BWG
Fluorescent Lamp			1.8				1.8	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	WMS
Industrial Oily Debris	4.9	1.0	3.7	7.3	5.5	2.3	24.8	ทำเชื้อเพลิงผสม	TARF
Insulation		9.1		3.6	4.7	10.7	28.1	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	SCCC
Lab Waste				5.5			5.5	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะของของเสียอันตราย	WMS
Oily Sand		67.3	6.8	11.1	28.9	60.1	174.2	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	TARF / SCCC
Oily sludge	133.2	185.9		169.8	5.0	6.2	500.0	ทำเชื้อเพลิงผสม / เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	TARF / SCCC / BWG
Oily tank cleaning					172.3		172.3	ทำเชื้อเพลิงผสม	SCleco
Refractory Brick						12.7	12.7	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	TARF
Spent Catalyst			18.6				18.6	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	SCCC
Spent Catalyst (R-334)				78.4			78.4	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ	BMC
Spent RFCCU Catalyst	244.7	188.3	130.0	91.3	160.7	204.7	1,019.7	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	SCCC / TPI
Sulfur Catalyst		5.5				22.0	27.5	ทำวัสดุผสมเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ ระบุปลายทาง	BWG
น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)		330.9	394.1		105.6	382.0	1,212.7	ทำเชื้อเพลิงผสม	SSC Oil
Grand Total	**580.3**	**857.5**	**583.5**	**378.1**	**561.8**	**735.6**	**3,696.7**		

TARF = บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
BWG = บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
BMC = BEHN MEYER CHEMICALS(T) CO., LTD
WMS = บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด
SCCC = บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)
TPI = บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
SSC oil = บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด
SCleco = บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

สรุปชนิด ปริมาณ วิธีการกำจัด และบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสีย ช่วงกรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี 2025

Waste Summary : Non-Hazardous

Type (HZ/Non-HZ)	Non-Haz

Sum of SPRC weight (tonnes)2	Month								
Waste type	**Jul**	**Aug**	**Sep**	**Oct**	**Nov**	**Dec**	**Grand Total**	**Disposal method**	**Waste Processor**
Air Filter Form Gas Turbine	3.25					0.7	3.95	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	WMS
เศษเหล็ก	41.34	7.82	1.11	3.3		60.83	114.4	จำหน่ายให้กับบริษัทรับรีไซเคิลในเพื่อการรีไซเคิล	3K Recycle
เษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อ	3.69	2.07		5.99		2.17	13.92	จำหน่ายให้กับบริษัทรับรีไซเคิลในเพื่อการรีไซเคิล	3K Recycle
ไม้พาเลท เศษไม้	23.72	2.28		7.58		9.44	43.02	จำหน่ายให้กับบริษัทรับรีไซเคิลในเพื่อการรีไซเคิล	3K Recycle
คอนกรีต				64.56	37.71	237.25	339.52	จำหน่ายให้กับบริษัทรับรีไซเคิลในเพื่อการรีไซเคิล	NA
พลาสติก และยาง plastic and rubber	7.11	5.35				2.74	15.2	จำหน่ายให้กับบริษัทรับรีไซเคิลในเพื่อการรีไซเคิล	3K Recycle
Grand Total	**79.1**	**17.5**	**1.1**	**81.4**	**37.7**	**313.1**	**530.0**		

WMS = บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 3K Recycle = บริษัท สาม เค รีไซเคิล จำกัด

ขยะมูลฝอย

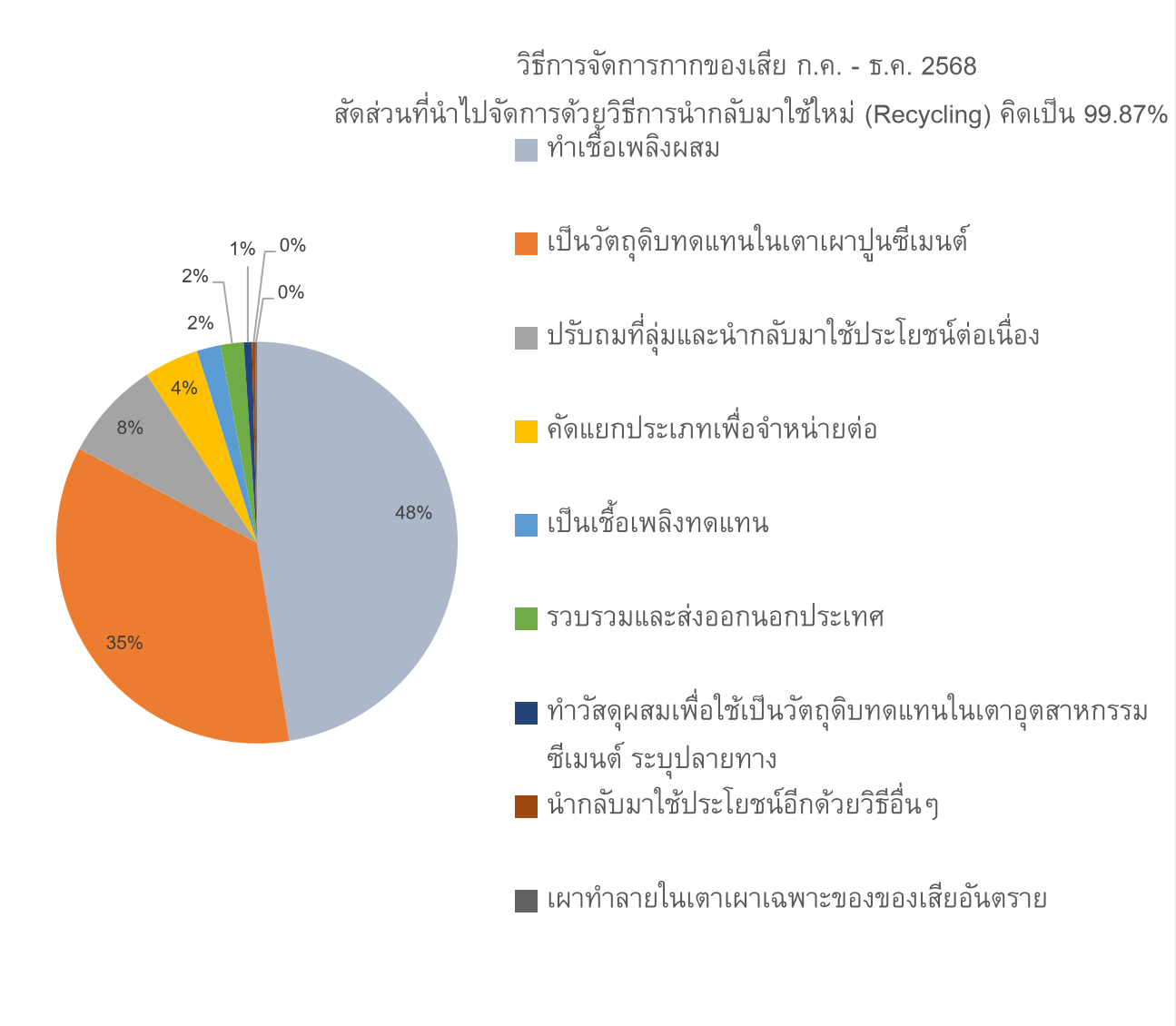
Garbage	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total		
Truck (Round)	22	20	22	22	27	35			
Garbage (SG 0.260) (T)	45.76	41.6	45.76	45.76	56.16	72.8	307.84	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สัดส่วนวิธีการจัดการกากของเสีย ก.ค. - ธ.ค. 2568

Type (HZ/Non-HZ)	(All)
Months (Date)	(Multiple Items)

สัดส่วนวิธีการจัดการกากของเสีย	**Sum of SPRC weight (tonnes)2**
ทำเชื้อเพลิงผสม	2004.09
เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	1492.98
ปรับถมที่ลุ่มและนำกลับมาใช้ประโยชน์ต่อเนื่อง	339.52
คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	186.54
เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	80.86
รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ	78.37
ทำวัสดุผสมเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ ระบุปลายทาง	27.52
นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	11.31
เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะของของเสียอันตราย	5.51
Grand Total	**4226.7**

***รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ ส่งไปสกัดเอาโลหะมีค่าออกมาและนำไปขาย**



SPRC
Recognition
World Environment Day
ENVIRONMENT TEAM
ขอขอบคุณครอบครัว SPRC ทุกท่าน
ที่บริจาคขยะรีไซเคิล/สิ่งของเหลือใช้
ในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล
ให้กับวัดซอยคีรีเพื่อสร้างเมรุ
เป็นจำนวนมากกว่า 250 กิโลกรัม
สิ่งของที่นำไปบริจาค
ขวดพลาสติก
ผ้านวม
กระดาษลัง
เสื้อผ้า
เครื่องใช้ไฟฟ้า
รายชื่อผู้บริจาค
Date 14.06.2025

SPRC
Date; 07.07.2025
GREEN MEETING MILESTONE
ENVIRONMENT TEAM
ขอเชิญชวนครอบครัว SPRC ทุกท่าน ร่วมกันจัดประชุมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
เพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก และปลูกฝังวัฒนธรรมองค์กรที่ใส่ใจสิ่งแวดล้อม
Green invitation
Green Document
Green Arrangement
All Done
Green Catering
Environment better
ตั้งแต่ 1 กรกฎาคม - 31 ธันวาคม 2568
สามารถร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการบันทึกไปด้วยกันง่ายๆ
โดยการกรอกข้อมูลผ่าน Link ด้านล่าง
แบบฟอร์มกรอกข้อมูล
หรือ
"เพราะทุกการเปลี่ยนแปลง เริ่มต้นที่ตัวเรา"

Date; 29.07.2025
SPRC
BREAKING NEWS
SPRC กำลังจะมีเครื่องย่อยขยะเศษอาหารแล้วนะ
ENVIRONMENT TEAM
การจัดการขยะเศษอาหารใน SPRC
ขยะเศษอาหาร
วิธีเก่า
ฝังกลบ
การฝังกลบจะสร้างก๊าซเรือนกระจก เกิดภาวะโลกร้อนและฝุ่น PM 2.5 ตามมา
วิธีใหม่
จุลินทรีย์ย่อยขยะเศษอาหาร
เป็นสารปรับปรุงดิน ได้ 90% ภายใน 24 ชม.
เครื่องย่อยขยะเศษอาหาร
READY TO USE
Canteen
Office
เครื่องเล็กขนาด 5 kg
(จะติดตั้งที่ไหนบ้างรอติดตามกันนะ)
Delivering
GG-50
เครื่องใหญ่ ขนาด 125 kg
สำหรับติดตั้งในโรงอาหาร
ประโยชน์ที่ได้รับ
ลดปริมาณขยะและกลิ่น
ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากการขนส่งและฝังกลบเศษอาหาร
ได้สารปรับปรุงดินที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้
สร้างภาพลักษณ์และประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความยั่งยืน

30.09.2025
SPRC
ENVIRONMENT TEAM
ชวนร่วมกัน
รักษ์โลกได้ทุกวัน
พกแก้วมาเอง
นำแก้วส่วนตัวมาใช้
ณ ร้านจำหน่ายน้ำที่
โรงอาหาร และ ชาวดอย
ลด 5 บาท
ทุกเมนู
พกไปใช้ซื้อกาแฟข้างนอก
บางร้านก็ได้ส่วนลด
และยังได้รักษ์โลกด้วยน้า
พลาสติกที่ใช้เพียง 1 ครั้ง จะอยู่ไปอีก 450 ปีเลยนะ

25.12.2025

SPRC

SINGLE-USE PLASTICS REDUCTION

ENVIRONMENT TEAM

สวัสดีปีใหม่ 2569

สุขสันต์

วันคริสต์มาส

and Happy New Year

merry CHRISTMAS

ขอขอบคุณพี่ๆน้องๆทุกคนที่นำแก้วส่วนตัวมาใช้

ในปี 2025 SPRC ลดขยะพลาสติก*ได้

6,610 ชิ้น

และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้

145.42 Kg CO_2e

ปีหน้ามาร่วมใช้แก้วส่วนตัวให้มากขึ้นกันนะ

*ข้อมูลที่เก็บรวบรวมได้จากที่โรงอาหารและชาวดอย จำนวนอาจมีตกหล่น เนื่องจากบางท่านไม่ได้บันทึกไว้ในใบลงชื่อหน้าร้าน

ที่มา : แก้วพลาสติก 1 ใบ ปล่อยคาร์บอนเฉลี่ย 110 กรัม CO2e https://smartgreeny.com

28.10.2025

SPRC

ENVIRONMENT TEAM

ชวนร่วมกัน รักษ์โลกได้ทุกวัน

NO PLASTIC CUTLERY

แจ้งร้านค้าว่า

"ไม่รับช้อนส้อมพลาสติก"

เมื่อสั่งอาหารกลับบ้าน

หรือสั่งเดลิเวอลี่

หรือพกชุดช้อนส้อม

ของตัวเอง ใช้ซ้ำได้

ประหยัดและรักษ์โลก

Say NO to plastic CUTLERY

No!

พลาสติกที่ใช้เพียง 1 ครั้ง จะอยู่ไปอีก 450 ปีเลยนะ

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-1068-003974-0-N C01360 แบบ กอ.๒ 116/148-149

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : [redacted]
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494
สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลห้วยแห้ง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Oily sludge	050106	Lugger	1	11.62

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 11.62 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 01/10/68
ปริมาณที่ส่งมอบ : 11.62 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 01/10/2568
เวลาที่ส่งมอบ : 15.40 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 01/10/68
[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000825494

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]
ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : 2 วัน
วันที่มาถึง : 2/10/68
เวลาที่มาถึง : 17.04

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 2/10/68
ปริมาณที่รับมอบ : 11.59 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 2/10/68 เวลาที่มอบ : 17.04
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 3/10/68
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.59 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 3/10/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.00
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 20/10/68

Fingerprint Test

ชื่อบริษัท/โรงงาน : สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนรถขนส่ง : 77-9001 กทม. วันที่วิเคราะห์ : 02/10/2568

ชื่อตัวอย่าง : Oily Sludge

ลักษณะตัวอย่าง :

Fingerprint Test

pH (ค่าความเป็นกรด - ด่าง) : ความเป็นเนื้อเดียวกัน : Positive : พบ

สี(color) : กลิ่น(Odor) : เป็นที่น่ารังเกียจ

อุณหภูมิ(Temperature) :

1. การทำปฏิกิริยากับน้ำ (Water reactivity) : Positive : พบ
2. การละลายน้ำ (Water Solubility) : ไม่ละลาย
3. ความชื้น (Humidity) : Positive : พบ
4. สารออกซิไดเซอร์ (Oxidizer)
   4.1 สารออกซิไดเซอร์ กลุ่ม Peroxide : Positive : พบ
5. แอมโมเนีย (Ammonia)
   5.1 สารละลายแอมดมเนียม (NH4+) : Positive : พบ
   5.2 ก๊าซแอมโมเนีย (NH3) : Positive : พบ
6. ไซยาไนด์ (Cyanide) : Positive : พบ
7. ซัลไฟดิ (Sulphid)
   7.1 สารละลายรูปไอออนวัลไฟด์ (S2-) : Positive : พบ
   7.2 ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟล์ (H2S) : Positive : พบ
8. ฟีนอล (Phenol) : Positive : พบ
9. การทำปฏิกิริยากับกรด (Reactivity with acid) : Positive : พบ
10. การทำปฏิกิริยากับด่าง (Reactivity with base) : Positive : พบ
11. จุดวาบไฟ (Flash point) : สารไม่ติดไฟ

Comment (บันทึกเพิ่มเติม) :

[redacted]
02/10/2568
Analysis by (ผู้วิเคราะห์)

[redacted]
02/10/2568
Approve by (ผู้ตรวจรับ)

F-LS-09-05 REV.,3 DATE 04/03/59

ใช้ประกอบการพิจารณาอนุญาตเพื่อส่งบำบัด/กำจัด กับ บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน เท่านั้น

Fingerprint Test

ชื่อบริษัท/โรงงาน : สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนรถขนส่ง : 60-5629 กทม. วันที่วิเคราะห์ : 02/10/2568

ชื่อตัวอย่าง : Oily Sludge

ลักษณะตัวอย่าง :

Fingerprint Test

pH (ค่าความเป็นกรด - ด่าง) : ความเป็นเนื้อเดียวกัน : Positive : พบ

สี(color) : กลิ่น(Odor) : เป็นที่น่ารังเกียจ

อุณหภูมิ(Temperature) :

1. การทำปฏิกิริยากับน้ำ (Water reactivity) : Positive : พบ
2. การละลายน้ำ (Water Solubility) : ไม่ละลาย
3. ความชื้น (Humidity) : Positive : พบ
4. สารออกซิไดเซอร์ (Oxidizer)
   4.1 สารออกซิไดเซอร์ กลุ่ม Peroxide : Positive : พบ
5. แอมโมเนีย (Ammonia)
   5.1 สารละลายแอมดมเนียม (NH4+) : Positive : พบ
   5.2 ก๊าซแอมโมเนีย (NH3) : Positive : พบ
6. ไซยาไนด์ (Cyanide) : Positive : พบ
7. ซัลไฟด์ (Sulphid)
   7.1 สารละลายรูปไอออนวัลไฟด์ (S2-) : Positive : พบ
   7.2 ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟล์ (H2S) : Positive : พบ
8. ฟีนอล (Phenol) : Positive : พบ
9. การทำปฏิกิริยากับกรด (Reactivity with acid) : Positive : พบ
10. การทำปฏิกิริยากับด่าง (Reactivity with base) : Positive : พบ
11. จุดวาบไฟ (Flash point) : สารไม่ติดไฟ

Comment (บันทึกเพิ่มเติม) :

[redacted]
02/10/2568
Analysis by (ผู้วิเคราะห์)

[redacted]
02/10/2568
Approve by (ผู้ตรวจรับ)

ใช้ประกอบการขออนุญาตเพื่อส่งบำบัด/กำจัด กับ บมจ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน เท่านั้น

F-LS-09-05 REV.,3 DATE 04/03/59

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0668-002483-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : [redacted]
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : [redacted]
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Air Filter From Gas Turbine	150203	Rolloff	2	3.42 4.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ 3.42

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 02/06/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 4 ตัน 3.42
วันที่ส่งมอบ : 02/06/2568 น.น.ชั่งจริง
เวลาที่ส่งมอบ : 09.50 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 02/06/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : วัน
วันที่มาถึง : 2/6/25
เวลาที่มาถึง : 12.20

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 5/6/25

ปริมาณที่รับมอบ : 3.42 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 5/6/25 เวลาที่มอบ : 13:00 น.
[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 10/6/25

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3.42 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 10/6/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11:20 น.
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 20/6/68

ESDEC
Eastern Seaboard Environmental Complex

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเนิดและของเสีย

แบบ คอ.๖

เลขที่อ้างอิง 3-20-0668-002483-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371 สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ 6 ถนนใช้-สามขี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว : ชื่อผู้ขับขี่ : นายชัยโย ดงศิริ เลขทะเบียนพาหนะ : 54-3397 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน					
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455 สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Air Filter From Gas Turbine	150203	Rolloff	2	4.0

2. Finger Print/ลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

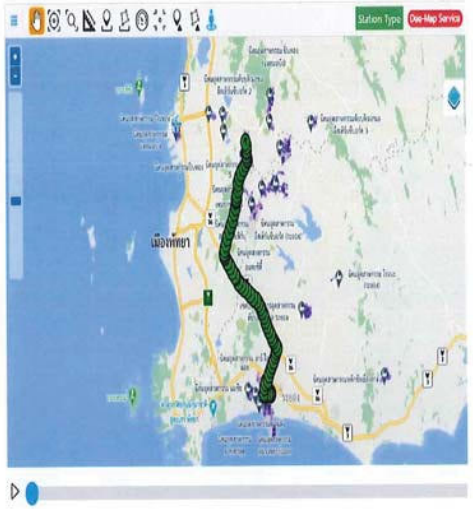
หมายเหตุ : อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖

บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพ
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLE

[redacted]

Assistant Environmental Manager

GPS SPRC on 2 Jun'25 Manifest No.32006680024830N



แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0868-122474-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน [redacted]

สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้รับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) [redacted]

สถานที่ตั้ง : 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ไม้พาเลท	150103	10ล้อ	1	2.28 4.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ 2.28

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 26/8/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 4 ตัน 2.28

วันที่ส่งมอบ : 26/08/2568 วน.ศุกร์

เวลาที่ส่งมอบ : 11.30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้รับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 26/08/68

[✓] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [redacted] ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 26 ส.ค. 2568

เวลาที่มาถึง : 12:28 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] .ค. 2568

ปริมาณที่รับมอบ : 2.28 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 26 ส.ค. 2568 เวลาที่มอบ : 12:35 น.

[✓] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินกา [redacted] ลายมือชื่ [redacted] ส.ค. 2568

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.28 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 29 ส.ค. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15:30 น.

ปริมาณคงเหลือ : ตัน

[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15/9/68

บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด

3K RECYCLE COMPANY LIMITED

66/20 หมู่ 6 ต.สำนักท้อน อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130 โทร : 086-1507928

รายงานแจ้งการกำจัดและบำบัดกากอุตสาหกรรมประเภทของเสียไม่อันตราย

ข้อมูลผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72070200125371

สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 ถนน ไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ข้อมูลผู้รับกำจัด

ผู้รับกำจัด : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่: 10210004225564

สถานที่ตั้งโรงงาน : 66/20 หมู่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง

อ้างอิง	วันที่ขนส่ง	ทะเบียนรถ	บริษัทขนส่ง	เลขประจำตัว 13 หลัก ของผู้ขนส่ง	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	วิธีกำจัด	ปริมาณที่รับกำจัด(ตัน)
1	26-Aug-25	82-7619 รย.	หจก.ส.โชคชัย รวมเสน	DIW-T-224800029	ไม้พาเลท	15 01 03	011	2.28
						รวมปริมาณที่รับกำจัดทั้งหมด(ตัน)		2.28

ภาพรถเข้ารับสินค้า	ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

บริษัทฯ ได้ทำการบำบัดและกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมาย เป็นไปตามหลักวิชาการและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ปทุม

(นางสาวชัญญานาศ เปาอินทร์)

กรรมการผู้จัดการ

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0668-013108-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : [redacted]
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 99-3430 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : [redacted]
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated container	150110	Roll off	1	ห.36 3.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[✓] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ ห.36

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 04/06/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 3 ตัน ห.36 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 04/06/2568
เวลาที่ส่งมอบ : 16.10น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 4/6/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 5/6/25
เวลาที่มาถึง : 09:30

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 5/6/25

ปริมาณที่รับมอบ : 4.36 ตัน
[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 05/6/25 เวลาที่มอบ : 07:30 น.
[✓] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 5/6/25

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4.36 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 05/6/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09.00น.
ปริมาณคงเหลือ : ตัน
[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 20/6/68

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex

Finger Print Report/เอกสารแสดงลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

1. รายละเอียดผู้ก่อกำเนิดและของเสีย

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0668-013108-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : เอวัท แดนประมูล เลขทะเบียนพาหนะ : 99-3430 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated container	150110	Roll off	1	

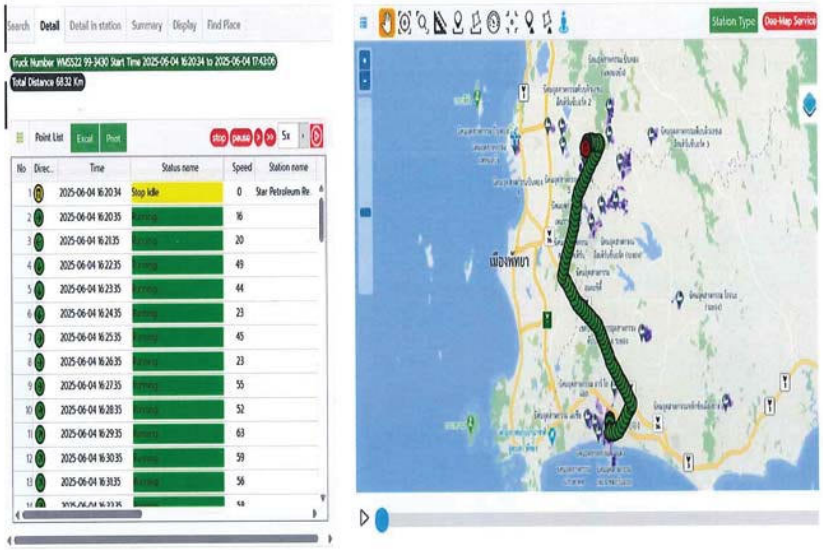
2. Finger Print/ลักษณะกายภาพของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

หมายเหตุ : อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖

บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX [redacted]

Assistant Environmental Manager

GPS SPRC on 4 Jun'25 Manifest No.12006680131080N



*

แบบ กอ.๒

เลขที่ข้างอัง 1-19-0868-121769-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : [redacted]
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : 70-9049 รย พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : [redacted]
สถานที่ตั้ง : 83/1 หมู่ที่ 7 ถนนแก่งคอย-บ้านนา (3222) ตำบลซำผักแพว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	Oily sludge	050106	Tanker	1	/ 15.38 15.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 15 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ / 15.38

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 26/8/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 15 ตัน / 15.38
วันที่ส่งมอบ : 26/08/2568 เหมาชั่งจริง
เวลาที่ส่งมอบ : 17:20 น

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 26/08/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190107125533

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : 2 วัน
วันที่มาถึง : 27/08/68.
เวลาที่มาถึง : 01:55 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 27/8/68

ปริมาณที่รับมอบ : 15.33 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 27/8/68 เวลาที่มอบ : 8.00
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 27/8/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 15.33 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 27/8/68. เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.20
ปริมาณคงเหลือ : ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15/8/68

STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

No. 1,I-38 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong Rayong Province 21150, Thailand

Tel: +66 (0) 38 699 000 Fax: +66 (0) 38 699 999

Bill of Lading

B/L No. 250826020

Movement Date : 26/08/68	Time in : 08:16:54	Time out : 17:04:16	Refer to DO No.
Registration Truck : 70-9049ระยอง	Type : Vacuum Truck	Driver : สมาน ขนะกิจ	
Weight Type : Oily Sludge 60D226/227	Customer : TARF	Commodity : Oily Sludge	
Weight In : 10,940 Kg (Tare)	Weight Out : 26,320 Kg (Gross)	Payload: 15,380 Kg (Net)	
Sinnature (Driver) :	Signature (SPRC) :		

หางพ่วง :

Remarks :

4 copies : 1 for SPRC Oil Accounting, 1 for SPRC Ops., 1 for Carrier and 1 for Customer (hand to carrier)

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

83/1 หมู่ที่ 7 ตำบลชำผักแพว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

โทร. 036-200872-3

ใบชั่งน้ำหนัก

เลขที่		วันที่	27/08/25
ลูกค้า	บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	ที่อยู่	
สินค้า	Oily Sludge	เบอร์โทร.	
การขนส่ง	Tanker	หมายเหตุ	11908681217690N

รายการ	ทะเบียนรถ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	น้ำหนัก
เข้า	70-9049 รย.	27/08/25	01:55:00	26,200 กก.
ออก	70-9049 รย.	27/08/25	03:00:28	10,870 กก.
			นน.สุทธิ	15,330 กก.
			ราคา/กก.	0.00 บาท
			เงินคงเหลือ	0.00 บาท

(.....) ผู้ส่งสินค้า

(.....) ผู้รับสินค้า

(.....) ผู้ชั่งน้ำหนัก

TARF

TARF COMPANY LIMITED

634/12 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1) ,Wangthonglang,Wangthonglang, Bangkok 10310 Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3

Fax. 0-2935-6849

FW-OPR01-15-01	Rev.00
Date 01/11/2566	

Fingerprinting Report

1. รายละเอียดของกากอุตสาหกรรม

ชื่อบริษัท	บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	ชื่อกาก	Oily sludge
Manifest No.	11908681217690	วันที่เก็บตัวอย่าง	27 ส.ค. 68
ผู้เก็บตัวอย่าง	ลักษณ์สุดา อุปภักดี	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	8.00
		Report No.	6801-202

รูปถ่ายกากของเสีย

[redacted]

ลักษณะกาก Oily Sludge

คุณสมบัติทางกายภาพ

- ☐ ของแข็ง (Solid) ☐ แห้ง ☐ เปียก ☐ อื่นๆ.....
- ☐ ของเหลว (Liquid) ☐ น้ำ ☐ แยกชั้น ☐ อื่นๆ.....
- ☑ โคลน (Pasty/Sludge) ☑ สูบได้ ☑ สูบไม่ได้ ☐ อื่นๆ.....

กลิ่น ☐ ไม่มี ☑ เล็กน้อย ☑ ปานกลาง ☐ รุนแรง

สี ดำ

ค่าความเป็นกรดด่าง (pH)

คุณลักษณะอื่นๆ (เพิ่มเติม)

2. ผลการยอมรับกากของเสีย (Waste Acceptance)

ผลการตรวจสอบกากอุตสาหกรรม ☑ ผ่าน สามารถรับกากเข้าระบบ

☐ ไม่ผ่าน ไม่สามารถรับกากได้

หมายเหตุ

ลงชื่อ [redacted] ผู้จัดทำ	ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
วิศวกรสิ่งแวดล้อม	หัวหน้าแผนกปฏิบัติการ / ผู้จัดการโรงงาน

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0968-030456-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : [redacted]
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : [redacted]
สถานที่ตั้ง : 52 หมู่ที่ 16 ถนน- ตำบลหนองเหียง อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	130703	Tanker	1	12.25 13.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 13 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ 12.25

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วธิชา แก่กล้า ลายมือชื่อ : Suphalu วันที่ : 07/09/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 13 ตัน 12.25 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 07/09/2568 [illegible]
เวลาที่ส่งมอบ : 10.00 น

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 7/9/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200000425524

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 7 ก.ย. 2568
เวลาที่มาถึง : 12:55

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 7 ก.ย. 2568

ปริมาณที่รับมอบ : 12.25 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 7 ก.ย. 2568 เวลาที่มอบ : 13:46
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 8 ก.ย. 2568

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.25 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 8 ก.ย. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.30
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 30/9/68

บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด (SSC OIL COMPANY LIMITED.)
52 หมู่16 ตำบลหนองเหียง อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140
52 Moo 16 Nong Hiang, Panusnikom, Chonburi 20140
Tel: 062-337-0067 Email: sscoillab@thailandwastemanagement.com

Fingerprinting

Client Name	:	บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)	Report No.	:	SPRC2020509028
Address	:	1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150	Sampling Date	:	7 September 2025
Sampling Name	:	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	Analytical Date	:	7 September 2025
Manifest No.	:	1-20-0968-030456-0-N	Revise	:	-

Finger print Test	
Appearance	**Result**
1. ลักษณะทางกายภาพ (Color)	[/] ปกติ [ ] ผิดปกติ .....
2. พีเอช (pH)	.....-.....
3. กลิ่น (Odor)	[/] ปกติ [ ] ผิดปกติ : กลิ่นเหม็นรุนแรง/กลิ่นกรดอินทรีย์รุนแรง
4. ขยะปนเปื้อน (Waste contaminate)	[/] ไม่มีขยะปนเปื้อน [ ] มีขยะปนเปื้อน : เศษหิน/ดิน/ทราย/โลหะ
5. ความเข้มข้น	Concentration..... %W/W or Density =.....g/L
6. ซีโอดี (COD)	.....mg/L

หมายเหตุ :

1. ตัวอย่างเป็น **กรดหรือด่างเสื่อมสภาพ**ให้ลงข้อมูลตั้งแต่ข้อ 1 ถึง 4 หากพบว่าผิดปกติให้ลงข้อมูล 1 ถึง 5
2. ตัวอย่างเป็น **น้ำมันปนเปื้อนน้ำ, Coolant และ Coolant oil** ให้ลงข้อมูล 1 ถึง 4 หากพบว่าผิดปกติให้ลงข้อมูล 1 ถึง 6 (ข้อที่ 5 ลงเฉพาะค่า Density)
3. หากของเสียมีลักษณะที่ไม่ตรงกับที่เคยส่งมาวิเคราะห์ในครั้งแรก ทางบริษัทฯจะนำเข้าสู่การพิจารณาหลักเกณฑ์การปฏิเสธรับของเสียตามประกาศของบริษัทฯต่อไป

บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด SSC S S C OIL CO.,LTD.

..... [redacted] .....
Laboratory Staff/Chemist
Issue Date: 7 September 2025

(22)

เลขที่อ้างอิง 1-19-0868-114964-0-N IECO 25/2013 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : [redacted]
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : [redacted]
สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	Copper slag	120116	Lugger	2	16.32 10.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ 16.32

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 25/8/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10 ตัน 16.32
วันที่ส่งมอบ : 25/08/2568 หน.ชั่งจริง
เวลาที่ส่งมอบ : 10.30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 25/08/68

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : วัน
วันที่มาถึง : 25/8/68
เวลาที่มาถึง : 16.03

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 25/8/25

ปริมาณที่รับมอบ : 16.5 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 25/8/25 เวลาที่มอบ : 17.17 น.
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ 26/8/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 16.5 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/8/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 01.21
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15/9/68

SPRC

STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

No. 1,I-3B Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong Rayong Province 21150, Thailand

Tel: +66 (0) 38 699 000 Fax: +66 (0) 38 699 999

Bill of Lading

B/L No. 250825006

Movement Date : 25/08/68	Time in : 08:46:27	Time out : 10:20:49	Refer to DO No.
Registration Truck : 63-8502กทม	Type : Lugger	Driver : ชำนาญ พร้าวงษ์	
Weight Type : Copper Slag	Customer : TARF	Commodity : Copper Slag	
Weight In : 19,560 Kg (Tare)	Weight Out : 35,880 Kg (Gross)	Payload: 16,320 Kg (Net)	
Sinnature (Driver) : [redacted]	Signature (SPRC) : [redacted]		

หางพ่วง : 63-7163

Remarks :

4 copies : 1 for SPRC Oil Accounting, 1 for SPRC Ops., 1 for Carrier and 1 for Customer (hand to carrier)

อินทรี ECOCYCLE

ฝ่าย/ส่วน : Operations-Waste Management/Waste Management Quality Control

บันทึก : Quick Test Analysis Report

F-TO-033 Rev.010

Quick Test Analysis Report

Inspection and Sampling

Menifest No. : IECO2512013
Report No. : AFR250821608
Customer : Star Petroleum Refining Co.,Ltd.
Sampling Date/Time : 25/08/2025
Waste Name : TF-Copper Slag
Sampling Point : SAMPLING STATION
Waste Generator : Star Petroleum Refining Co.,Ltd.
Delivery Order (D/O) : 3020147682
Waste Code : 1240004403
Inspection Lot : 90000345377
Material ID : 1311033001
Packaging Type : Lugger
Truck ID : กท63-8502
Total Packaging : 2
Physical Appearance : ลักษณะตัวอย่างเป็นผงสีดำ

AFR Inspector : K.KASIDECH BOONNOM Date : 25/08/2025

Quick Test Analysis

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %		N/A	
pH		N/A	
Water Reactivity	ASTM D 5058	N/A	
Radioactivity, cpm		N/A	
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %	ASTM D 5142	N/A	
Moisture Content, %	ASTM E 790-08	N/A	
Net CV,cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV,cal/g	ASTM D 5468	129	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM E 776	N/A	
Flash point, oC	ASTM D 3278	> 60.0	
VOCs, ppm	Photoionization detector/PID	0.30	<= 1,000.00
LEL, %	Muti-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	EPA 7473	< 0.030	<= 50.000
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
PLASTIC + ORGANIC ,%		N/A	

N/A = Not Analyze ND = Non Detectable

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated.

This test report can not be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Analyzed By : [redacted] Date: 25/8/25 Approved By : [redacted] Date : 25/8/25

AFR Quality Assurance

Shipment Decision : Accept

Off-Specification No. :

Cl By XRF Portable

Shipment Release By : [redacted] Received By :

Date/Time : 25/08/25 Date/Time :

Copy 1 White For Marketing and Sales Copy 2 Yellow For Cement or AFR Pre-Process Copy 3 Green For Lab

---

3

IECO2511865

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0868-114491-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : [redacted]
สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ null ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : [redacted]
สถานที่ตั้ง : 219 หมู่ที่ 5 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	Spent RFCCU catalyst	160802	Tanker	1	25.82 22.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 22 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ 25.82

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 25/08/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 22 ตัน 25.82
วันที่ส่งมอบ : 25/08/2568 ชนส่งจริง
เวลาที่ส่งมอบ : 10.30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 25/08/68

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000225448

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 25/8/68
เวลาที่มาถึง : 16:23

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 25/08/25

ปริมาณที่รับมอบ : 20.91 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 25/8/25 เวลาที่มอบ : 17.48 น.
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ 26/8/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 25.91 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/8/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 02.13
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 15/9/68

Quick Test Analysis Report

Inspection and Sampling

Menifest No. : IECO2511865
Report No. : AFR250821612
Customer : Star Petroleum Refining Co.,Ltd.
Sampling Date/Time : 25/08/2025
Waste Name : TF-Spent RFCCU Catalyst
Sampling Point : SAMPLING STATION
Waste Generator : Star Petroleum Refining Co.,Ltd.
Delivery Order (D/O) : 3020147684
Waste Code : 1240004401
Inspection Lot : 90000345434
Material ID : 1311023001
Packaging Type : Bulk
Truck ID : สบ72-5599
Total Packaging : 1
Physical Appearance : ลักษณะตัวอย่างเป็นผง

AFR Inspector : K.JATUPORN NOPPARAT Date : 25/08/2025

Quick Test Analysis

Parameters	Method	Results	Specification
Water Content, %		N/A	
pH		N/A	
Water Reactivity	ASTM D 5058	N/A	
Radioactivity, cpm		N/A	
Polymerization	ASTM D 5058	N/A	
Ash Content, %	ASTM D 5142	N/A	
Moisture Content, %	ASTM E 790-08	N/A	
Net CV,cal/g	ASTM D 5468	N/A	
Gross CV,cal/g	ASTM D 5468	459	
Sulfur Content, %	ASTM D 1552	N/A	
Chloride Content, %	ASTM E 776	N/A	
Flash point, oC	ASTM D 3278	> 60.0	
VOCs, ppm	Photoionization detector/PID	0.30	<= 1,000.00
LEL, %	Muti-Gas Monitor	N/A	
Mercury (Hg), mg/kg	EPA 7473	< 0.030	<= 50.000
INCOMBUSTIBLE, %		N/A	
ORGANIC, %		N/A	
PLASTIC, %		N/A	
PLASTIC + ORGANIC ,%		N/A	

N/A = Not Analyze ND = Non Detectable
The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated.
This test report can not be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Analyzed By : [redacted] Date: 25/08/25 Approved By : [redacted] Date : 25/08/25

AFR Quality Assurance

Shipment Decision : Accept
Off-Specification No. :

Shipment Release By : [redacted] Received By : [redacted]
Date/Time : 25/8/25 Date/Time : 25/8/25

การตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

สรุปผลประเมินผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2025

ลำดับ	ผู้ให้บริการรับกำจัดสิ่งปฏิกูล	วันที่เข้าตรวจประเมิน	ผู้เข้าประเมิน	%ผลการประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อชื่นชม	ข้อเสนอแนะ
1	บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด	06/11/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	96.36	ผ่าน	• ได้รับการรับรองการขึ้นทะเบียนฉลากคาร์บอนจากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก • ได้รับการรับรอง ISO-IEC 17025-2017 สำหรับห้องปฏิบัติการ	• ข้อเสนอแนะสำหรับการพัฒนาในอนาคต: ควรพิจารณาความเป็นไปได้ในการนำระบบ AI เข้ามาประยุกต์ใช้เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการจอง/จัดการคิวรถขนส่ง (Transportation Scheduling)
2	บริษัท สามเค รีไซเคิล	06/11/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	91.13	ผ่าน	• บริษัทฯ มีแนวทางพัฒนาการให้บริการ โดยได้ประสานงานกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อพัฒนาแนวทางการขออนุญาต กอ.1 ในรูปแบบอัตโนมัติ (Auto License) ซึ่งจะช่วยเพิ่มความสะดวกและลดระยะเวลาให้แก่ลูกค้าในกระบวนการยื่นขออนุญาต	• ก่อนออกนอกโรงงาน พนักงานขนส่งต้องรอรับเอกสาร Manifest ครบถ้วนทุกครั้ง • ศึกษาแนวทางการพัฒนาเพื่อขอรับรอง Eco Factory for Waste Processor เพื่อยกระดับการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมให้มีความเป็นระบบและยั่งยืนมากยิ่งขึ้น • เพื่อการพัฒนาในอนาคต ควรพิจารณาความเป็นไปได้ในการนำระบบ AI มาประยุกต์ใช้ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการ
3	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	11/11/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	94.27	ผ่าน	• ได้รับการรับรองการขึ้นทะเบียนฉลากคาร์บอนขององค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (Carbon Footprint of Organization: CFO) • บริษัทฯ มีแผนที่จะต่อยอดสู่การขอรับรอง Carbon Footprint of Product (CFP) เพื่อยกระดับการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมให้เป็นระบบและยั่งยืนมากยิ่งขึ้น	• จัดส่งรายละเอียดของรถล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน ก่อนเข้ารับงาน • จัดส่ง Manifest ฉบับสมบูรณ์ภายใน 15 วัน • ตรวจสอบ Container สำหรับการรับของเสียให้เป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันการรั่วไหลระหว่างการขนส่ง • เพื่อการพัฒนาในอนาคต ควรพิจารณาความเป็นไปได้ในการนำระบบ AI มาประยุกต์ใช้ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการจองและจัดการคิวรถขนส่ง (Transportation Scheduling)

ลำดับ	ผู้ให้บริการรับกำจัดสิ่งปฏิกูล	วันที่เข้าตรวจประเมิน	ผู้เข้าประเมิน	%ผลการประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อชื่นชม	ข้อเสนอแนะ
4	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด	12/11/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	94.7	ผ่าน	• บริษัทฯ มีแผนยกระดับการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม มุ่งสู่การขอรับรอง Green Industry ระดับ 5 เพื่อเสริมความเป็นเครือข่ายสีเขียวและสร้างความยั่งยืนในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม • บริษัทฯ ได้นำระบบ AI มาประยุกต์ใช้เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการให้บริการ เช่น ระบบจองรถขนส่งของเสียออนไลน์ การแจ้งยอดค่าบริการ การแจ้งเตือนใบอนุญาต และการดาวน์โหลดรายงานแจ้งทำลาย ผ่านระบบ Better Connect	• พิจารณาศึกษาแนวทางการขอรับรองฉลากคาร์บอนในระดับองค์กร (Carbon Footprint of Organization: CFO) • เพื่อยกระดับประสิทธิภาพการให้บริการผ่านระบบอย่างต่อเนื่อง อาจพิจารณาพัฒนาต่อยอดไปสู่การสร้างแอปพลิเคชัน (Application) เพื่อเพิ่มความสะดวกและรองรับการใช้งานในอนาคต
5	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	18/11/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	95.53	ผ่าน	• ได้รับการรับรองการขึ้นทะเบียนฉลากคาร์บอนระดับองค์กร (Carbon Footprint of Organization: CFO) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก • บริษัทฯ มีแผนยกระดับการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม โดยมุ่งสู่การขอรับรอง Green Industry ระดับ 5 เพื่อเสริมสร้างเครือข่ายสีเขียวและความยั่งยืน	• พิจารณาศึกษาแนวทางสู่การขอรับรอง Carbon Footprint of Product (CFP) เพื่อยกระดับการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมให้เป็นระบบและยั่งยืนมากยิ่งขึ้น • เพื่อการพัฒนาในอนาคต อาจพิจารณาความเป็นไปได้ในการนำระบบ AI มาประยุกต์ใช้ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการจองและบริหารจัดการคิวรถขนส่ง (Transportation Scheduling)
6	INSEE ECOCYCLE COMPANY LIMITED	01/12/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	95.56	ผ่าน	• ได้รับการรับรอง Green Industry ระดับ 5 ซึ่งสะท้อนถึงการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างมีประสิทธิภาพและครบวงจร • มีแผนต่อยอดเพื่อขอรับรอง Carbon Footprint of Organization (CFO) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก เพื่อยกระดับความยั่งยืนและลด	• จัดส่ง Manifest ฉบับสมบูรณ์ภายใน 15 วัน • เพื่อการพัฒนาในอนาคต ควรพิจารณาความเป็นไปได้ในการนำระบบ AI มาประยุกต์ใช้ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการจองและจัดการคิวรถขนส่ง (Transportation Scheduling)

หมายเหตุ

เกณฑ์การประเมิน

1. **ผู้รับการประเมินจะต้องผ่านเกณฑ์การประเมินในทุกหมวด (Section)**
2. **คะแนนการประเมินในแต่ละหมวดจะต้องไม่น้อยกว่า 80% จึงจะถือว่าผ่านการประเมินในหมวดนั้น ๆ**
3. **หลักการให้คะแนน**

เกณฑ์	คะแนน
สอดคล้องตามข้อกำหนด ครบถ้วน ถูกต้อง สมบูรณ์ หรือ มีการจัดทำเป็นลายลักษ์อักษร	2
สอดคล้องตามข้อกำหนดบางส่วน ถูกต้องบางส่วน หรืออยู่ระหว่างปรับปรุงแก้ไข มีการกำหนดแผนงานที่ชัดเจน	1
ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด ไม่มีการกำหนดแนวทางปรับปรุงแก้ไข	0

ภาคผนวก ข.29

แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
และการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

Star Petroleum Refining Public Company Limited

Process Safety & QEHS Department

EHS-SP-QS-0006
Emergency Response Plan

Prepared by: _____
Bundit Vayuwattanasiri
Lead Emergency Management (QS/3)

Reviewed and
Approved by: _____
Pongkorn Chochuwong
Manager Process Safety & QEHS (QS)

Distribution List

Copy No.	Controller/ Owner	Location
00	Emergency Response Coordinator (Document controller)	EDMS
01	PN EOC	Fire Station (F-115)
02	MCB EOC	MCB
03	PN CCB	CCB
04	QEHS and lab Document Control Room	R - 202
05	Emergency Response Coordinator	RE -103
06	Duty Manager	Duty Manager Brief Case
07	Operations Duty	Operations Duty Brief Case
08	External Affairs Duty	External Affairs Duty Brief Case
09	EHS Duty	EHS Duty Brief Case
10	ERC Duty	ERC Duty Brief Case
11	Marine Duty	Marine Duty Brief Case
12	Mechanical Duty	Mechanical Duty Brief Case
13	I&E Duty	I&E Duty Brief Case
14	PD Shift Supervisor	Incident Commander Brief Case
15	Tank Truck Loading Terminal	TTLT Office

Amendment List

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
0	06 Oct 08	First release	QS/I	0
1	1 Oct 09	Page Vi/ EMAG	Add IRPC in to member of Emergency Mutual Aid Group	Athit C.
		4/4.0Emergency Response Organization Overview	Change the line of command for emergency support team to under OSC	
		6/6.0 Emergency Response Decision Procedure Appendix R	Add action of PD shift supervisor as IC on asking REB to notify PTTAR-1 FIT in case of emergency.	
		7/7.0 Actions on Emergency	Add action of REB as following; 1. Alert PTTAR-1 via hotline to alert their FIT team (Level 1) 2. Send SMS to all FIT team (level 2) to call in to support at site.	
		8/8.0 Communication Method	Add scope of communication to all SPRC personnel and contractor to cover emergency level 1 which has significant impact on operation or affect public.	
		11/9.2.1 General requirement	1. Update the name of Rayong Emergency to " Kho Kaew" 2. Add notification to the authority (IEAT Map Ta Phut and Map Ta Phut Municipality for emergency level 1 that significant affect public.	
		20/11.3	Add link of Community Evacuation Plan	
		22/11.4 Emergency Contact Points in case of neighboring company incident	Add PTTAR 1 to the company that might affect to MCB.	
		65/3.1 Bomb Threat Checklist	Add link to bomb threat checklist	
		74/9.0 Offsite Road Accidents Involving Product from SPRC	Update telephone number of SPRC TTLT Coordinator; delete PPT and Caltex Depot Manager telephone number by link to the Emergency Telephone Number instead.	
		82/ Appendix F Headcount Procedure	Add areas of building that the Office warden shall do headcount (Marine Terminal Building and Construction Building)	
		87/ Appendix I Drinking Water and Refreshment	More clarification on cash reserved for emergency situation that EA duty will be the person to coordinate with treasurers for cash.	

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
		90/ Appendix N 95	Update Emergency Operation Center Layout Add appendix R Mutual aid agreement between SPRC and PTTAR Refinery	
		97	Add appendix S Pier Evacuation Guideline	
		98	Add appendix T PTT group crisis and Emergency Report (form)	
2	3-May-11	10/8. Notification and Reporting	Revise the sub content of Notification and reporting by grouping the reporting to authority e.g. IEAT-MTP, MTP municipality, community (8.2) and share holder (8.3) in to one table (8.2 Notification and Reporting to Stakeholders). This change is to comply with the IEAT-MTP complex emergency response plan and Rayong Emergency Response Plan B.E.2553.	Athit C.
		11/8.2.4 Shareholder notification	Add a role of ERC duty to notify to the PTT communication center in case of emergency level 1. This updating is to comply with the PTT Group Emergency Management Plan	
		21/10.3 Neighboring Community/Company Notification	More explanation about community notification process in case of emergency can effect to the communities nearby the company by linking to Community Communication Process Guideline (EHS-WI-QS-3012)	
		31/ 5.1 Duty Manager	Re-write the specific task of Duty Manager Roles and Responsibilities by changing from Shareholders to be the Stakeholder which in line with the 8.2.4	
		36/5.3 External Affair	Define a scope of role and responsibility of External Affair Duty to cover the provision of additional resource including food and refreshment to support emergency response which can ask support and cooperate with ME/IE duty to help as well as mentioned about the list of vendor/supplier available in the contact list file.	
		43/5.8 Mechanical/Instrument and Electrical Duty	More explanation of ME/I&E role and responsibility about coordinate and process request for additional resource including foods, refreshment by coordinate and process with External Affair Duty and help to mobilize the additional resources.	
3	24-Jun-12	2/Glossary 6/5.0 Emergency Response Decision 22/10.4 Emergency Contact Points in case	Changing the company of the following company PTTAR-1 to PTTGC-6 PTTChem 1-1 to PTTGC-2.	

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
		of Neighboring Company Incident 95-96/Appendix R Mutual Aid Agreement between SPRC and PTTAR	PTTChem 1-4 to PTTGC-3 PTTAR-2 to PTTGC-4 Changing the name of PTTAR to PTTGC6	
		12/8.2 Notification& Reporting to Stakeholder	Update the name list of Shareholder Management (PTT) Management that to be notified in case of emergency level 2,3 according PTT Organization.	
4	15-Jan-13	All 2/Glossary 9/SMS 12/8.2 Notification& Reporting to Stakeholder 14/8.2.1 14/8.2.4 Appendix A/Role and Responsibilities – 35/5.2 Operation Duty 36/5.3 External Affair Duty 40/5.5 EHS Duty 43/5.8 ME &IE duty 79/Appendix D Mutual Assistance 86/Appendix H Foam Supplier 97/Appendix U 98/Appendix V 99/Appendix W	Update company name from Co.,Ltd to Public Company Limited Add new EMAG member – MOC Delete SMS code N Add notification to PTT Emergency Center in case of Emergency level 1 (by ERC Duty) Add the notification and reporting form to IEAT-MTP and MTP- Port Update the notification requirement according to labor law (Update the requirement). Add new notification requirement to the Office of Atomic for Peace according to the Radiation Safety law requirement Change the location of Operation Duty from CCB to EOC Re-write the responsibility of EA duty to be more clearly on buying additional resource include food and refreshment Add new responsibility "Call in Company Radition Safety Officer (RSO) in case of Radiation Incident Re-write the responsibility of ME&IE duty to be more clearly on supporting to EA Duty by mobilize the additional resource include food and refreshment Add new EMAG Member (MOC) Update name list of Foam Suppliers Add Appendix U: Reporting form to the Labor Protection and Welfare Add Appendix V: Reporting form to the IEAT-MTP (EMCC) in case of emergency Add Appendix W: Reporting form the MTP-Port (in case of abnormal situation and emergency occur at Port.	Athit C.
5	1-Sep-14	2/Glossary	Update the EMAG member to be in line	Athit C.

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
			with updated EMAG agreement.	
		8/ 7.0 Communication	Identify more area that need to communicate to SPRC family members via all mailboxes to cover the incident occur at adjacent companies.	
		11-12 /8.2 Notification &Reporting to stakeholder	Add the wording of periodically update required to notify to the IEAT-MTP (EMCC) according to level3 exercise recommendation. State a requirement of have to notify to the IEAT-MTP (EMCC) in case of abnormal situations resulting from emergency shutdown that required to notify to the IEAT-MTP (EMCC) within 15 minutes after aware of the Shutdown (refer to the IEAT Notification no67/B.E.2557 announce date 31 July B.E.2557) Update the notification to shareholder (PTT) from the specific name list of PTT executives to the PTT Communication Center which in line with the PTT group emergency and Crisis Management Plan	
		17-20/10.0 Leak Response Guides Decision	Add new subject "Leak Response Guides Decision" to be use as the guideline of SPRC leak response according to the CVX Leak Response Protocol guide of practice	
		83/Appendix D	Update the EMAG member to be in line with updated EMAG agreement.	
		85/Appendix E	Update refinery and marine terminal assembly areas	
		95/Appendix O	Update pipe line lay out to be in line with service agreement	
6	22-Dec-14	All pages 39-47 and 54/ Appendix A 62/Appendix B 78/Appendix C	Change SPRC logo More clearly identified the person to call in of each duty rota member to support Update the alcohol level in blood to be 0mg% Update the mobile phone number of TTLT coordinator	Athit C.
7	1-Sept-15	20/10.6 Leak Response Flow Chart 26/11.4 Emergency Contact Point in case of Neighboring Company Incident	Update the Leak Response Flow Chart to be reflex the current practice Change the company name from Bayer Thai to Covestro (Thailand)	Athit C.

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
		44/Appendix A.5.5 EHS Duty 50/Appendix A7.Emergency Support Team 54/Appendix A11.Historian 65/Appendix C 103-104/Appendix V/W 106/15.Reference List	Add role of keep monitoring and tracking of an injured person and head count details (to update to the Duty Team members) Add the wording of the responsibilities will be assigned by Emergency Response Coordinator Identify the roles of Historian to be the Assign Administrative Assistance or Marine Duty (If available/Not the Marine Case) by Duty Manager Update the H2S concentration at fence line from 10 ppm to 5 ppm Update the IEAT and IEAT-MTP Port Abnormal and Incident Notification Form to be in line with the IEAT Emergency Response Plan B.E.2557 Change the revision of IEAT-IEAT_MTP port emergency response plan from B.E.2557 to B.E.2558	
8	24-Feb-16	10/8.1 Notification Flow Chart 11/8.2 Notification and reporting to Stakeholder 28/13 Post Incident Review 45/ Appendix A Role and Responsibility 5.6 Emergency Response Coordinator (Duty) 100/Appendix U Notification to the PTT 79, 80, 81 / Appendix C10.Failure of SPRC Trunked Radio system procedures	Take the PTT company out from the stakeholder notification list Indicate the tracking and follow up process of recommendation/feedback received from post incident review. Delete the role and responsibility of ERC Duty to notify the PTT out. Delete the Notification from to PTT out Update content on SPRC Trunked Radio system from old (analog) to new (digital) to reflect the fall back modes on new system implemented	Athit C (QS/3) Soontorn S. (TE/717)
9	15-Aug-16	1/1.Purpose & Scope 19/10.5 Leak Response Protocol 20/10.6 Leak Response Flow Chart	Add table of Employee involvement Delete Leak Response Protocol out Update the workflow of Leak Response Flow Chart	Athit C (QS/3)
10	16-Dec-16	43/ Appendix A (Role and Responsibilities	add role of EHS (5.5) duty to advise to OSC through IC about suspend the emergency operation when scene atmosphere is IDLH and/or imminent danger condition	Athit C (QS/3)

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
		92/Appendix M Emergency Training and Exercise	Add link to the EHS-OT-QS-3005 Emergency Response Training and Exercise Guideline	
11	28-May-18	VIII / Appendix A	4.0 Changed FIT to ERT 9.0 Changed EST (Back up team) to Emergency Support Team	Bundit V (QS/3)
		Page 2	Changed FIT to ERT	
		4 / Glossary	Changed FIT to ERT Changed FIT-B to ERT or EST Added CMP and CMT	
		21 / 10.5	Deleted note and Leak check list out	
		34	Changed FIT to ERT	
			Role: ERT was reviewed	
		39 / 3.0	Changed FIT to ERT	
		50 / 7.0	EST added wording (Day Staffs)	
			Who: removed off-shift operators out	
			Emergency level 3 → 2, 3	
			FIT changed to ERT	
		53 / 9.0	FIT B revised to EST Operations and revised Responsibilities	
		62 / 17.0	Revised Legal Adviser Responsibility: Removed out "the Treasurer's Unit related to Traders Insurance Policy and /or other"	
		72 / 4.1	FIT changed to ERT	
		77 / 7.0	FIT changed to ERT	
		78 / 8.0	FIT changed to ERT	
		79 / 9.0	Revised: Off Site Road Accidents Involving Product from SPRC	
		95 / Appendix M	Revised Emergency Training and Exercises	
		103 / Appendix U	Updated form	
		104 / Appendix V	Updated form	
		105 / Appendix W	Removed out: APPENDIX W Emergency Response Considerations and Hazard Assessment Checklist for Process Loss of Containment	
		105 / REFERENCE LIST	Removed out: PTT Group Emergency Plan (CP-SSHE-3G-002)	
12	8-Apr-19	2 / 1.0 purpose and scope	Revised: response to the emergency situation by create emergency level 1A / 1B	QS/3
		2 / 3.0 Emergency level	Revised: Emergency level	
		9 / 4.0	Revised: EMERGENCY RESPONSE ORGANISATION OVERVIEW	
		8-9 / 5.0	Revised: EMERGENCY RESPONSE DECISION PROCEDURE	
		68 / Appendix C	Action major leak change item evacuation guideline 10.3 to 11.3	
		15-16 / 8.2	Revised emergency level in: Notification and Reporting to Stakeholder	
13	28-Oct-19	7 / 3.0	Revised stage of emergency, Map Ta Phut municipality move to Level 3 of company	QS/3
		15-16 / 8.2	Add inform Certification Body in Level 3	QS/3
14	7 Jun 21		- Changed the Department name of QS & CA	QS/3

Revision	Date	Page/ Section	Reason	By
			- Changed the position of Emergency Response Coordinator to Lead Emergency Management and Fire system specialist to Emergency management Specialist.	
		6 / 2	- Add location of document control and updating on Smart Procedure	
		10 / 6	- update actions on emergency table	
		15 / 8.2	- Add Thai- MECC agency in Notification and Reporting to Stakeholder.	
		29 / 11.3	- Changed the contact person to notify PorPor from CA to Emergency Response Coordinator.	
		34 / Appendix A 2	- Update responsibilities of OSC	
		35 / Appendix A 3	- Update responsibilities of PU Shift Supervisor	
		35 / Appendix A 4	- Add position and responsibilities of Emergency Response Team-Leader	
		36 / Appendix A 5	- Update responsibilities of ERT	
		36 / Appendix A 6	- Update responsibilities of FTD	
		38 / Appendix A 7.1	- Delete specific task "Act as site spoke person".	
		47 / Appendix A 7.6	- Update responsibilities of Emergency Response Coordinator (Duty)	
		56 / Appendix A 14	- Revised communication channel form EOC to REB	
		59 / Appendix A 16	- Update responsibilities of Staging Officer	
		83 / Appendix D 2	- Revised the SPRC Assistance to Other Companies and added the flow chart.	
		92 / Appendix H	- Add National Foam Universal Gold 1/3% at Foam Suppliers	
		98 / Appendix R	- Revised number of operation supporter from 4 person to 2 persons	
		100 / Appendix S	- Revised the assembly point.	
		102 / Appendix U	- update the IEAT-MTP Emergency Reporting Form	
		103 / Appendix V	- update the MTP-Port Abnormal situation and Emergency Reporting Form	

TABLE OF CONTENTS

1. PURPOSE & SCOPE 1
2. DOCUMENT CONTROL AND UPDATING 6
3. EMERGENCY LEVEL 7
4. EMERGENCY RESPONSE ORGANISATION OVERVIEW 8
5. EMERGENCY RESPONSE DECISION PROCEDURE 9
6. ACTIONS ON EMERGENCY 10
7. COMMUNICATION METHODS 12
8. NOTIFICATION AND REPORTING 14
8.1 Notification Flowchart 14
8.2 Notification and Reporting to Stakeholder 15
9. CRISIS MANAGEMENT AND BUSINESS CONTINUITY PLAN 19
9.1 Objective 19
9.2 Activation and Deactivation of SPRC-CMP 19
9.3 SPRC Crisis Management Team 19
9.4 Roles & Responsibilities of SPRC Crisis Management Team 19
9.5 Schedule of Authority 20
10. Leak Response Guides Decision 21
10.1 Objective 21
10.2 Scope and Definition 21
10.3 Overview 21
10.4 Leak Response Timeline 22
10.5 Leak Response Flow Chart 23
11. EVACUATION PROCEDURES 24
11.1 In case of Fire: 24
11.2 In case of Small or Toxic Gas Leak: 26
11.3 Neighbouring Community/Company Notification 29
11.4 Emergency Contact Points In Case of Neighbouring Company Incident 30
12. DEACTIVATION AND RECOVERY 31
12.1 Deactivation 31
12.2 Re-commissioning 31
12.3 Incident Investigation 31
13. POST INCIDENT REVIEW 32
14. APPENDIX 33
APPENDIX A ROLES AND RESPONSIBILITIES 33
1. Incident Commander (IC) 33
2. On Scene Commander (OSC) 34
3. Production Unit Shift Supervisor of affected area 35
4. Emergency Response Team Leader (ERT-Leader) 35
5. Emergency Response Team (ERT) 36
6. Fire Truck Drivers 36
7. Duty Rota Team 37
7.1 Duty Manager 38
7.2 Operation Duty 41
7.3 External Affair Duty - Corporate Affairs Issues 42
7.4 External Affair Duty - Human Resource Issues 44
7.5 EHS Duty 46
7.6 Emergency Response Coordinator (Duty) 47
7.7 Marine Duty 48
7.8 Mechanical / Instrument & Electrical Duty 49
8. Operations Support Team 50
9. Emergency Support Team 51
10. Emergency Support Team (EST) 53
11. Operating Shift 53
12. Historian 54
13. Switchboard Operator 55
14. Office Wardens 56
15. Security 57

16. Staging Officer 59
17. Medical Team 60
18. Legal Advisor 61
APPENDIX B DUTY ROTA GUIDELINE FOR EMERGENCIES 62
1. Generic Guidelines 62
2. Emergency Duty Rota List 62
3. Nomination to Duty Rota 62
APPENDIX C EMERGENCY CONTINGENCY PLAN 64
1. Hydrogen Sulphide (H_2S) Leak 64
2. Radiation Emergencies 66
3. Bomb Threat 67
4. Marine Terminal / SPM Emergencies 71
6. TTLT Emergencies 76
7. SPRC pipelines Emergencies 76
8. Off Site Facilities Incident in SPRC Vicinity 77
9. Off Site Road Accidents Involving Product from SPRC 78
10. Failure of SPRC Trunked Radio system procedures 79
11. Product Contamination Procedure 82
12. Oil /Chemical Spill/Release and Leak on land 82
13. Marine Oil Spill 82
APPENDIX D MUTUAL AID and ASSISTING TO THIRD PARTIES 83
APPENDIX E EMERGENCY ASSEMBLY AREAS 86
APPENDIX F HEAD COUNT PROCEDURES 88
APPENDIX G PRESS RELEASES GUIDELINES 89
APPENDIX H FOAM SUPPLIERS 92
APPENDIX I DRINKING WATER AND REFRESHMENTS 92
APPENDIX J TRANSPORTATION 92
APPENDIX K EMERGENCY ALARM TEST 92
APPENDIX L MEDICAL ERP PROCEDURE 93
APPENDIX M EMERGENCY TRAINING AND EXERCISES 94
APPENDIX N EMERGENCY OPERATION CENTER LAYOUT 95
APPENDIX O PIPE LINE LAY OUT 96
APPENDIX P EMERGENCY TELEPHONE NUMBERS 97
APPENDIX Q SPRC FLU PANDEMIC BUSINESS CONTINUITY PLAN 97
APPENDIX R MUTUAL AID AGREEMENT BETWEEN SPRC & PTTGC-6 98
APPENDIX S PIER EVACUATION GUIDELINE 100
APPENDIX T The Reporting form to the Labour Protection Welfare 101
APPENDIX U IEAT-MTP Emergency Reporting Form 102
APPENDIX V MTP- Port Abnormal Situation and Emergency Reporting Form 103
15. REFERENCE LIST 104

1. PURPOSE & SCOPE

Purpose

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC) Prepare Emergency Response Plan to provides an integrated approach to the management of all emergencies related to SPRC. This response plan details the action, coordination and resources required for the mitigation of an emergency. In the event of an emergency situation, available resources shall be used to achieve the following, in order of priority;

1. Preservation of human life, health and well-being.
2. Protection of the environment.
3. Protection of Company Assets
4. Render affected areas safe and stable.
5. Restoration of disrupted utilities.
6. Resumption of normal production.

Scope

The emergency response plan covers all SPRC operated locations. It also covers assistance to other parties as requested. Emergencies outside SPRC operated Locations (e.g. pipeline Emergencies) should be coordinated with the IEAT Emergency Response efforts.

The following events would be considered as an emergency:

1. A fire or explosion
2. Serious escape of gaseous, liquid hydrocarbons, and Hazardous Material likely to create health, safety hazards and contamination of environment.
3. Oil Spill.
4. The spilling or spreading of a source of ionizing radiation, or the exposure of personnel to harmful radiation.
5. Any event requiring the evacuation of buildings and other working areas
6. A bomb threat or the discovery of suspicious objects.
7. Any event which may harm the company's reputation

Employee Involvement

Process Activities	Employee Involvement	How	Training/ Competency Assurance of the Involved Employees
Response to the emergency situation			
Emergency Response Level 1A (Emergency Activation)	1) Senior Operatur of Area affect 2) Emergency Response Team 3) Incident commander 4) Security Shift Officer	1) Assess the situation that have to mobilize the ERT to response to the incident 2) Communicate via trunk radio (announcement) for the resources need	Pass the required emergency related training according to the EHS Training Requirement
Emergency Response Level 1B (Emergency Activation)	1) Senior Operator of Area affect 2) Incident commander 3) Emergency Response Team 4) Security Shift Officer 5) Duty Team members	1) Assess the situation at the scene that need more resource to handle the incident. 2) Communicate via trunk. 3) Call the Duty team by Security Shift officer (via SMS). ERT/EST by SS	Passed the required emergency related training according to the EHS Training Requirement. Trained the Emergency Response for Duty Rota team
Emergency Response Level 2	1) Senior Operator of Area affect 2) Incident commander 3) Emergency Response Team 4) Security Shift Officer 5) Duty Team members 6) Mutual Aid Team members 7)	1) Assess the situation at the scene that need more resource to handle the incident 2) Communicate via trunk 3) Call the Duty team by Security Shift officer (via SMS). ERT/EST by SS	Passed the required emergency related training according to the EHS Training. Requirement. Trained the Emergency Response for Duty Rota team
Emergency Response Level 3	1) Senior Operator of Area affect 2) Incident commander 3) Emergency Response Team 4) Security Shift Officer 5) Duty Team members 6) Mutual Aid Team members	Full scale emergency, which required more resource to be made available from refinery personnel and other Mutual Aid and Activate the Rayong Province Emergency Response Plan	Same as above

Process Activities	Employee Involvement	How	Training/ Competency Assurance of the Involved Employees
Notification and Reporting to Stakeholder			
Notification and reporting to stakeholder-Abnormal situation	1) Environmental 2) CA Department 3) Security Shift officer (off-hour)	1) Telephone and IEAT Notification form (within10 mins-via fax/Email)	Not required
Notification and reporting to stakeholder in case of emergency	1) External affair duty-Relevant authorities and communities 2) Nurse on Duty-Contract hospital 3) ERC Duty-Rayong Province 4) Duty Manager-Shareholder	1) Telephone and IEAT Notification form (within10mins-via fax/Email) 2) Telephone 3) E-mail	Not required
Mutual Aid and Assistance to Third Party			
Assistance to SPRC	1) Mutual aid group (EMAG) 2) Shift Security officer 3) On Scene Commander	1) Contact via telephone with resource required by the Security officer 2) Coordinate with the On Scene when arrival	Mutual aid group members
SPRC Assistance to other companies-Agreement Companies	1) Shift Supervisor on duty 2) ER Coordinator or Emergency management specialist.	1) Coordinate via telephone or trunk radio 2) Provide support according to the agreement or under decision of Shift Supervisor if there is any plant constraint	Not required
SPRC Assistance to other companies-Non agreement companies	1) ER Coordinator 2) Duty Manager 3) Shift supervisor on duty 4) Security Shift Officer	1) Coordinate and cooperate via telephone or trunk radio 2) Consider the plant constraint by Shift supervisor on duty 3) Get approval from Duty Manager which propose by the ER Coordinator	Not required
Process	**Employee**	**How**	**Training/**

Activities	Involvement		Competency Assurance of the Involved Employees
Emergency Exercise			
Set up yearly ER master plan	Emergency Management Specialist and Area owner (PUs Process instructors)	Review; • Shift work schedule • Incident in the past (internal/External) • Past exercise scenario	Work position (Seniors) and exercise
Exercise master plan review and endorsement	QS/3, PUs Shift Supervisor and Area owner	E-Mail (circulation feedback)	Note required See details in the Emergency Response Exercise Guidance (EHS-OT-QS-3005)
Exercise preparation	Emergency Management Specialist	Meet with area owner for the scenario	Not required
Conduct the exercise and report the result	Emergency Management Specialist and Emergency Response Team	Table top exercise and field exercise	Not required
Post review	QS/3 Team and emergency response team	Evaluation and post exercise review meeting	Not required
Record keeping & Follow up	Emergency Management Specialist and whom may concern	Follow up meeting/Email (Exercise report form)	Not required
Fire Fighting Equipment Inspection Master Plan			
Set up yearly Fire Fighting Equipment Inspection	Emergency Management Specialist and fire service contractor	Review the past inspection record and schedule Applicable requirement (procedure/legal)	Education back ground/Experience on fire inspection/testing (Contractor)
Inspection master plan review	QS/3, Emergency Management Specialist , Supervisor and Area owner	E-Mail (circulation feedback)	Not required
Conduct the inspection and testing	Emergency Management Specialist, Area owner and fire service contractor	Field audit and inspection	Education back ground/Experience on fire inspection/testing (Contractor)
Record keeping & Follow up	Emergency Management Specialist and whom may concern	Follow up meeting/Report/E-mail	Not required

GLOSSARY

The following terms are used throughout the Emergency Response Plan and have the meanings given below:

Alarm	There are 3 emergency alarm levels for both sites as follow; **Level 1** Wail tone for 15 second follow by announcement. **Level 2** Second Wail Tone for 15 second **Level 3** Third Wail Tone for 15 second **All clear** 15 seconds of Steady Tone
CCB	Central Control Building is located at PN
EMAG	Emergency Mutual Aid Group, including 9 companies (13 Units) in IEAT-MTP area. There are SPRC, PTTGC-6, PTTGC-2, PTTGC-3, PTTGC-4, PTTGC-5, ROC, TPE, VNT, Covestro (Thailand), PTT (Gas Separation Plant), IRPC and MOC.
Emergency	A situation in which fire, explosion, Material damage, Destruction, or other circumstances threaten human life, the refinery's operation, company assets, business or environment.
EOC	Emergency Operation Centre
ERP	Emergency Response Plan
ERC	Emergency Response Coordinator
ERT	Emergency Response Team
EST	Emergency Support Team
FIT	First Intervention Team
IC	Incident Commander
IEAT	Industrial Estate Authority of Thailand
IEAT-MTP	Map Ta Phut Industrial Estate Authority of Thailand
MC	Mutual aid Coordinator
MCB	Marine Control Building
MTP Fire brigades	Map Ta Phut Fire Brigade
OSC	On Scene Commander
PN	Production Unit
PD	The areas of Tank Farm and TTLT
RSO	Radiation Safety Officer
TTLT	Tank Truck Loading Terminal
CMP	Crisis Management Plan
CMT	Crisis Management Team
THAI MECC	Thai Maritime Enforcement Command Center

2. DOCUMENT CONTROL AND UPDATING

Controlled copies of the Emergency Response Plan are documented and maintained in the following locations:

- SMART PROCEDURE
- EDMS
- Holders at various locations (see distribution list page 1).

The Emergency Response Coordinator reviews the Emergency Response Plan when there are substantial changes in the document. The Emergency Response Coordinator controls the Emergency Response Plan by:

- Maintaining controlled copies of the Plan in EDMS
- Revising the Plan to comply with the changes in documentation
- Notifying the revision of the Plan to all duty team and distribute controlled revised copies to the holders.

3. EMERGENCY LEVEL

State of Emergency

This section defines the levels of emergency and the resources required for emergency situations of increasing severity.

The following levels of emergency have been defined;

Level 1A

An emergency, which can be handled by personnel available already on site and requires no additional resources to be called in.

Level 1B

An emergency, which will require some additional resources to those currently available in the refinery. This would be the SPRC Duty Rota Team, ERT or EST Team

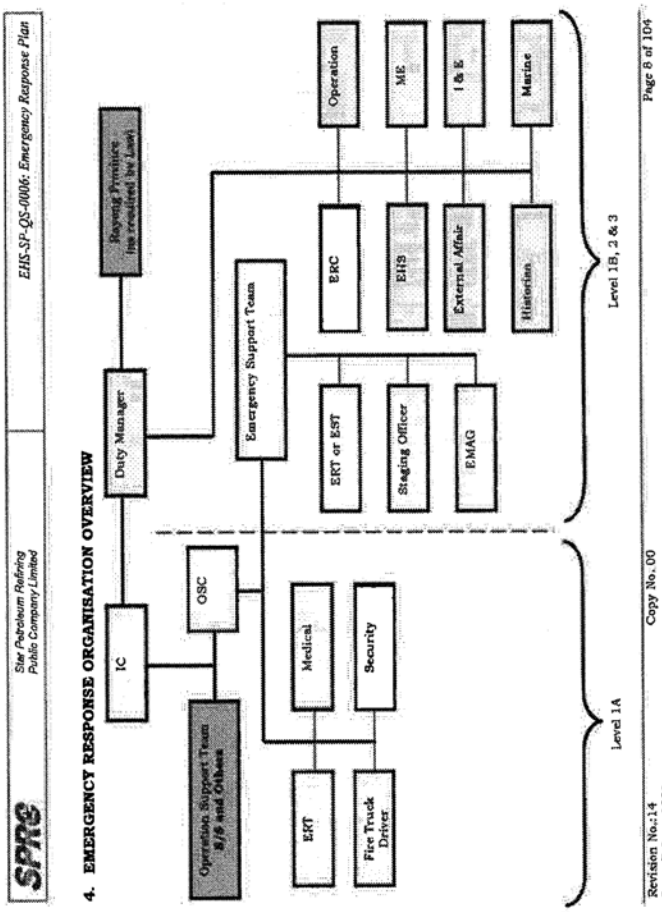
Level 2

An emergency, which will require some additional resources more than SPRC team. This would be the third-party mutual aid teams (EMAG,)

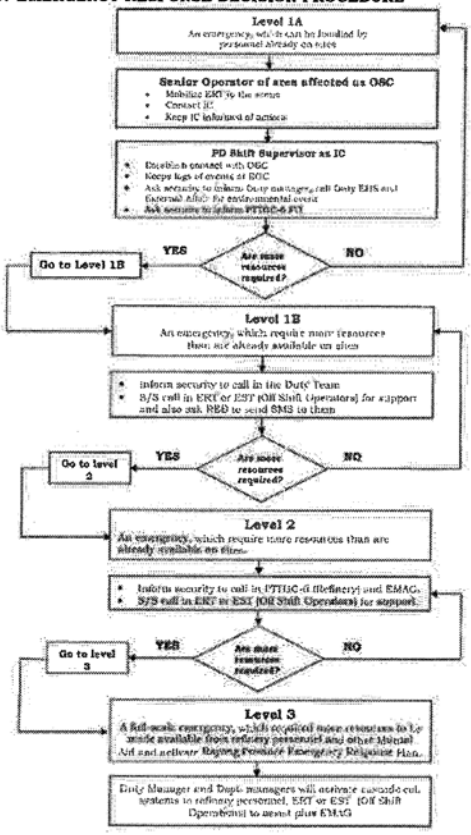
Level 3

A full-scale emergency which requires further resources to be made available from company personnel, other mutual aid teams, Map Ta Phut municipality and Rayong Province support team.

4. EMERGENCY RESPONSE ORGANISATION OVERVIEW



5. EMERGENCY RESPONSE DECISION PROCEDURE



6. ACTIONS ON EMERGENCY

Actions by	Level 1A	Level 1B	Level 2	Level 3
Authority to signal	Anyone in the refinery		On Scene Commander	On Scene Commander
Observer	Radio by Push emergency button. • Telephone 7191 - Give the name and position, company. - Give location and nature of incident.			
Incident Commander (IC) (PD Shift Supervisor on shift)	• Switch radio to Emergency Channel • Go immediately to EOC and assume as IC	As for Level 1A Plus Coordinated with Duty Team	As for Level 1B	As for Level 1B
On Scene Commander (OSC) (Senior Operator of area affected)	• Ask for ERT by radio • Go immediately to the scene of the incident and assume the role of OSC. • Set up the forward command post. • Communicate with IC on Emergency channel. • Cooperate with board man for plant condition • Supervise ERT leader to control and secure the incident	As for Level 1A Plus Communicate with IC who is at EOC on Emergency channel	As for Level 1B Plus Coordinated with EMAG-OSC	As for Level 2 Plus Coordinated with EMAG-OSC, Government-OSC
Shift Supervisor of affected area	• Switch Radio to Area channel / Emergency Channel • Make a decision unit shutdown agreement with OSC followed Leak response protocol. • • Control Emergency Shutdown procedures • Consider to inform Off shift operator to evolve	As for Level 1A Plus • Call in off shift to support ERT, shut down activity	As for Level 1B	As for Level 1B
Emergency Response Team (ERT) (Assigned operators)	• Switch radio to Emergency Channel • Go immediately to the scene of the incident as directed by OSC.	As for Level 1A	As for Level 1B Plus Coordinated with EMAG-	As for Level 2 Plus Coordinated with EMAG-Government agency

Actions by	Level 1A	Level 1B	Level 2	Level 3
ERT-B Level One B / Two / Three Off Shift Ops.		• Get together at Fire Station and get ready to go to the scene as requested by OSC.	As for Level 1B	As for Level 2
ERT-B from EMAG			Report at Staging area	
ERT-B from Government agency				Report at Staging area
Fire Truck Operator (Assigned Ops.)	• Switch radio to Emergency Channel • Nominated drivers to take the fire truck to the scene of incident as requested by OSC	As for Level 1A	As for Level 1A	As for Level 1A
Security (REB)	• Activate the Emergency Alert System as requested by OSC • Call out ERT team, if required by OSC. • Alert ERT EMAG • Provide support as requested by OSC • SMS to Duty Team and all off shift operator to alert and stand by	• Call in duty teams and Mutual Aid team requested by OSC.	• Activate the Emergency Alert System • Call in refinery personnel and mutual aid team as requested by OSC	• As for Level 2 • Activate the Emergency Alert System
Panel man of affected area	• Monitor operation of units from CCB. • Initiate emergency shutdown procedure as instructed by Shift Sup / Operation Procedures.	As for Level 1A	As for Level 1A	As for Level 1A
Medical Team	• Provide first aid as requested by OSC. • Evacuate by ambulance as needed.	As for Level 1A	As for Level 1A	As for Level 1A
Staff and contractors not involved in emergency response and operations.	Personnel in all operational area must proceed to the nearest safe assembly point, unless directed otherwise by the emergency response team.	As for Level 1A	As for Level 1A	As for Level 1A

7. COMMUNICATION METHODS

Communication to all SPRC personnel and contractor

Emergency situation will be communicated to all personnel by using an Emergency Alarm. There are 3 emergency alarm levels as follow:

Level 1 **Wail Tone for 15 second follows by Public Announcement by REB**

Level 2 **Second Wail Tone for 15 second follows by Public Announcement by REB**

Level 3 **Third Wail Tone for 15 second follows by Public Announcement by REB**

All Clear **Stead Tone for 15 second follows by Public Announcement by REB**

♦♦ The communication of an emergency level 1, 2 and level 3 or incident which has significant impact on operation or affect public will be emailed to all SPRC personnel by Duty Manager within 24 hours, which is a similar information reported to Shareholders.

♦♦ In the event of Emergency form Neighboring Companies, **which affects SPRC** such as toxic gas release, or incident that occur with the adjacent neighboring company. The communication to all SPRC personnel will be made by using Public Announcement **immediately** after becoming aware of the incident. After that, the Duty Manager will communicate the incident information by email to all SPRC personnel as soon as the information is available, but no later than 24 hours

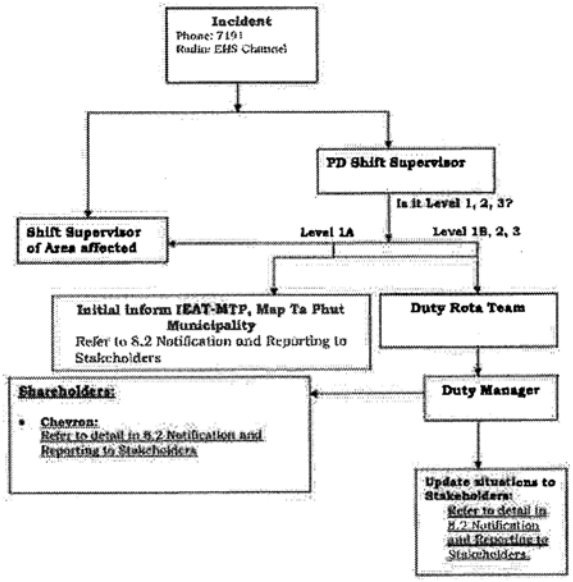
Communications to related Emergency Response Parties will be by following methods.

Groups	Communications
On Site	
OSC and ERT	**Radio:** Emergency Channel. **Messengers**
Incident Commander	**Radio:** Emergency Channel **Messengers**
Shift Supervisor	**Radio:** Normal Channel for Operation/ Emergency Channel
Security Shift Officer	**Radio:** EHS Channel / Emergency Channel **Phone:** 7090, 7191
Operations	**Radio:** Normal Channel for Operations
Medical Centre	**Radio:** EHS Channel / Emergency Channel **Phone:** 7777
All other Group	**Telephones, Messengers**
Call In	
Duty Rota Team	**Short Message Service (SMS)** and following by mobile and/or home phone to ensure that the duty team members are acknowledged.
ERT & EST-B - Level 1B, 2, 3 On Shift Operations from other area	**Level 1B, 2, 3 : Telephone** by Shift Supervisor as priority and back up by SMS sending from REB
EMAG	**Level 2: Trunk and Hotline** via Security REB
Government Agency	**Level 3: Telephone** via Security REB
All other SPRC Personnel	**Telephone by Cascade calling system** (It is responsibility of Dept. Managers or their duty persons to call their own staff)
Mutual Aid	**Telephones** (refer to Appendix P: Emergency Telephone Numbers)
Short Message Service (SMS) Codes	**FYI, Emergency Level 1A at.... (Location)** **2222 Level 1B** Emergency goes to EOC immediately. **2222 M** Level 2 Marine Emergency goes to MCB immediately **3333** Level 3 Emergency goes to EOC immediately. **3333 M** Level 3 Marine Emergency goes to MCB immediately **9999** Emergency group test, phone 038 699090 **0000** All Clear.

All other radio communication must be kept to minimum and only use for URGENT messages.

8. NOTIFICATION AND REPORTING

8.1 Notification Flowchart



8.2 Notification and Reporting to Stakeholder

In case of abnormal situation, emergency level 1A, 1B, 2, 3, Duty Manager shall ensure that the following stakeholders be notified:

Stakeholders / Situations (2)	IEAT (EMCC)[1] (require periodically update)	IEAT-MTP Port, Marine Dept	MTP Municipality	Rayong Province	Contract Hospitals	Neighboring community/Company defined in the External Contact List (AM-OT-PA-012)	CVX	CB Certification Body (3)
Abnormal situation which could impact internal and external Environment and communities; - Sound from abnormal operation - light and heat from flare -Nuisance smell	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Emergency Level 1A, 1B	✓	In case of occur at marine terminal.	✓	✓	In case of injury and need transfer to hospitals	✓	✓	✓
Emergency Level 2	✓	The PM will GPM at MTPA will notify to the MCC	✓	✓		✓	✓	✓
Emergency Level 3	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓

Note:

(1) EMCC is Environmental Monitoring and Control Center located at IEAT Map Ta Phut Office. Abnormal situation which result to an emergency situation shall notify to the IEAT-MTP (EMCC) within 10 mins (refer to the form in Appendix Y&W.

(2) If the situations occur is resulting to the Emergency Shutdown, the responsible person is required to notify to the IEAT (EMCC) within 10 minutes after aware of the emergency shutdown.

(3) Ms. Pavinee Sitikomkul (Operation Manager) SGS (Thailand) Limited, Certification and Business Enhancement, Tel.:+66 2 6781813 Ext. 2065 Email: pavinee.sitikomkul@sgs.com

(4) Thai MEGC : Thai Maritime Enforcement Command Center (เจ้าท่าสายด่วนเพื่อรายงานเหตุฉุกเฉินทางทะเล) 095-8920566

Situations	Notified By	Stakeholders	Contact channels
Abnormal situation; **- Sound from abnormal operation** **- Light and Heat from flare** **- Nuisance smell**	**On-Hour:** Environmental Specialist **Off-Hour:** SSO	IEAT-MTP (EMCC)	Duty phone: 081-732-3485, Phone:038-683933 Hotline: 1504, Trunk: EMCC Channel Fax: 038-685756 Email emcc.ieat@gmail.com
		MTP Municipality	Phone: 038-685191 Radio:162.550 MHz
	CA Department	Communities	Defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)
	On-Hour: CA Department **Off-Hour :** SSO	Companies	Defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)
Emergency Level 1A, 1B	Same as abnormal situation which could impact internal and external environment, community and neighboring company.		
Emergency Level 2, 3	External Mfnfr Duty	IEAT-MTP (ECC)	Duty phone: 081-732-3485, Phone:038-683933 Hotline: 1504, Trunk: EMCC Channel Email emcc.ieat@gmail.com Fax: 038-685756 (refer to IEAT-MTP Reporting Form Appendix U)
		MTP Municipality	Phone: 038-685191, Radio:162.550 MHz
		MTP Port	Phone: 038-683305-8,Fax:038-683309 (refer to MTP-Port Reporting form Appendix V)
		Communities/Companies	Defined in External Contract List (AM-OT-CA-012)
		Thai MEGC (In case of Oil Spill)	Phone 095-8920566
	Nurse on Duty	Contract Hospital	Defined in Emergency Telephone Number (EHS-OT-QS-3003)
	ERC Duty	Rayong Province	PocPor Rayong 089-9696765 Rayong Welfare 065-5976682 Email rayong@labour.mail.go.th
	Duty Manager	Shareholder (CVX)	If require assistance contact to Chevron Emergency Information Center : (+1)-510-231-0623
		Shareholders (BOD)	Draft the notification for CE to send to Board of Directors (BOD(E)).
		CB Certification Body	Ms. Pavinee Sitikomkul (Operation Manager) SGS (Thailand) Limited, Certification and Business Enhancement, Tel.:+66 2 6781813 Ext. 2065 Email: pavinee.sitikomkul@sgs.com
		SPRC staff (All Mailboxes)	By e-mail

Note;
(1) Using of notification template;

1. I am required to notify you of an incident that occurred on (date) at (time) at (location).
2. One sentence description of incident
3. One sentence description of impact
4. One or two additional paragraphs should address authorities notified, other organizations involved, current status, and current actions being taken.
5. Close with the identity of the individual sending the notification, the reporting unit, and contact information for follow-up questions including cell or home phone numbers.
6. Any additional detail, if desired, can be in attachments.

8.2.1 Labor law (Safety Occupational Health and Working Environment Act (B.E2554)

In case of Hazardous chemical release or fire or explosion, the following actions are required;

1) In case of the incident resulting to fatality case, shall notify to the department of Labor Protection and Welfare (Rayong) via telephone, fax or other channel immediately and formal letter within 7 days.

2) In case of the incident resulting to operation shutdown or cause injury from both fire or explosion, shall notify to the department of Labor Protection and Welfare (Rayong) via telephone, fax or other channel immediately and formal letter within 7 days.

The formal letter shall comply with the notification of Department of Labor Protection and Welfare (refer to Appendix T- The Reporting Form to the Labor Protection and Welfare)

8.2.2 Factory Law (B.E. 1992)

It is required that any incident which cause fatality or lost time injury or illness (> 72 working hours lost) or cause operation shutdown (> 7 days) be reported in a letter to Ministry of industry Officers (Rayong Industrial Work Office) within 3 days

In case of Radiation incident shall immediately inform to the Ministry of Industry when become aware of an incident.

8.2.3 EIA Mitigation Measures

In any situation which could impact environment will notify to Office of Natural Resource and Environment Policy and Planning and the Office of Natural Resource and Environment Rayong.

8.2.4 Radiation Safety Law (Ministry Regulation B.E.2550, Permission of Radiation)

In case of radiation incident resulting leak of radiation source, the company Radiation Safety Officer (RSO) shall notify to the Office of Office of Atomic For Peach immediately.

9. CRISIS MANAGEMENT AND BUSINESS CONTINUITY PLAN

9.1 Objective

SPRC Crisis Management and Business Continuity Plan is aimed to provide a management process in order to strategically plan, direct and coordinate all actions and responses to reduce impact of crisis on people, environment and company business and reputation

The plan is developed to respond the crisis in a timely and coordinated manner to support the SPRC Emergency Response plan; and manage crisis to ensure business continuity

> Note:
>
> Crisis: Any incident that poses an actual or potential threat to SPRC's long-term ability to do business due to impact on its reputation and standing, legal and financial liabilities and ability to operate

9.2 Activation and Deactivation of SPRC-CMP

9.2.1 Activation

Duty Manager with the consultation with Chief Executive Officer, will partially or fully activate SPRC-CMP depending on the necessary management efforts required for such crisis.

9.2.2 Deactivation

Duty Manager will deactivate the SPRC-CMP when he feel that all issues are addressed to the extent that the incident is no longer a threat to health, to safety and the environment; and there is no significant on the image of SPRC and Shareholders.

9.3 SPRC Crisis Management Team (CMT)

All Leadership Team Members (LT) are the member of the team. When SPRC-CMP is activated, the team will be met at M-226 Board.

9.4 Roles & Responsibilities of SPRC Crisis Management Team

The scope and extent of crisis management tactical and strategic actions carried out by the SPRC-CMT will depend on the nature and potential or actual consequences of the incident

In general terms, the SPRC CMT is to:

♦ Provide technical, logistic, legal, human resources, corporate affairs and financial support and assistance to the emergency response and management efforts.

♦ Identify the short and long-term strategic implications of the incident for the operability, image and commercial position of SPRC business.

♦ Develop, resource and action appropriate strategies to limit potentially adverse consequences to the business arising from the incident.

♦ Provide information and recommendations on incident related policy and strategic issues to the Shareholders.

♦ Develop and implement a long-term recovery plan.

Individual SPRC CMT members have specific responsibilities. Overall, the SPRC CMT is responsible for minimizing impacts and managing a rapid recovery by:

♦ On activation, establishing and assessing the situation caused by the incident and the initial effects on personnel and operations. Investigating all other facets of the incident: technical, financial, human resources, legal, corporate affairs, commercial and business.

♦ Identifying and analysing the short and long-term strategic implications of the incident for the operability, image and commercial position of the SPRC business.

♦ Establishing and maintaining coordinated and secure communications links with the affected entity and the Shareholders (if activated);

♦ Developing, resourcing and implementing appropriate tactics and strategies to limit potentially adverse consequences to the business arising from the incident, particularly those concerning in-country media, government and other public affairs matters.

♦ Liaising with the Emergency Response Organization; providing tactical and strategic support and monitoring that local emergency response efforts to follow the policies and strategies for managing the incident established by the SPRC CMT.

♦ Identifying other stakeholders and the consequences for them.

♦ Developing and coordinating a strategy to effectively manage internal and external communication flows; including those with stakeholders such as shareholders, customers, contractors and suppliers.

♦ Providing support to SPRC personnel and next of kin on all matters.

♦ Information management and security; and sharing within the team information accumulated during interactions with the affected entity and other stakeholders.

♦ Collecting, collating and securing all documentation related to the incident, which is generated by the SPRC CMT and support activities.

♦ Supporting in the planning and implementation of the recovery phase.

Preparation of post-incident reports assessing the effectiveness of the SPRC CMT's response and the institution of procedural (or other) Changes in the SPRC Emergency Response Plan, if necessary.

9.5 Schedule of Authority

The schedule of authority prescribes the approval limits for SPRC-CMT members who can approve cash and credit purchases during the crisis. This is in accordance with the Manual of Delegated Authorities (MODA).

10. Leak Response Guides Decision

10.1 Objective

This Leak Response Protocol attempts to mitigate risk in responding to leaks by providing additional guidance to Operations and bringing standardization to leak response decision-making.

10.2 Scope and Definition

A "leak" is defined as an unexpected loss of primary containment which has a potential to have a negative impact on operations, the safety of employees, and/or the environment.

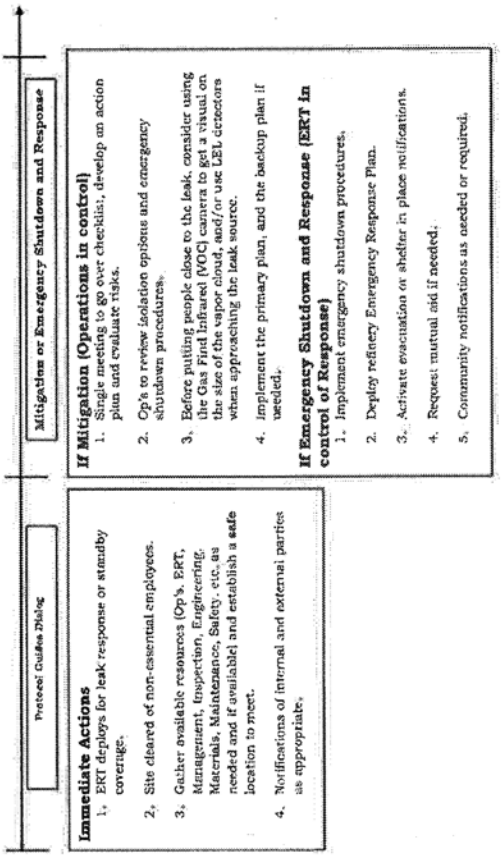
Incidental releases of hazardous substances where the substance can be absorbed, neutralized, or otherwise controlled at the time of release by employees in the immediate release area, or by maintenance personnel, are not included.

10.3 Overview

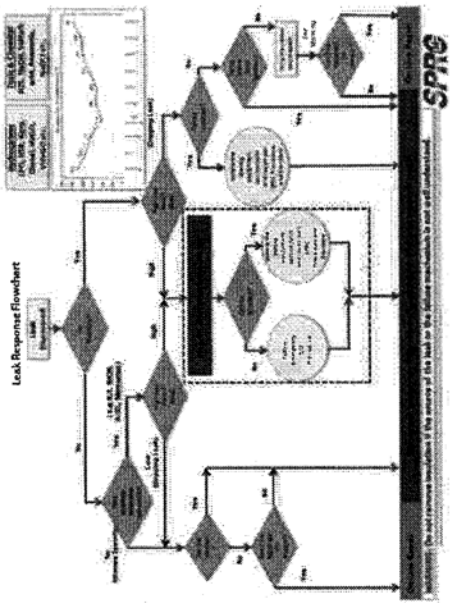
If there is any doubt about what to do, shut down the plant or move it to a safe condition.

If there is no time to review options, shut down the plant or move it to a safe condition. In some cases it may not be immediately clear what action should be taken to best protect people, the plant and the environment.
If there is time to review options, get all available parties together in a meeting so all issues and concerns can be considered. After all the inputs have been gathered, develop an action plan, make sure it is clearly communicated to everyone involved, and then move forward to implement it. Utilize the Leak Response Protocol and Leak Response Flow Chart to guide the decision-making.

10.4 Leak Response Timeline



10.5 Leak Response Flow Chart



More details about the Leak Response Protocol is refer to EHS-WI-QS-3013_Leak Response Protocol EHS-WI-QS-3013_Leak Response Protocol

11. EVACUATION PROCEDURES

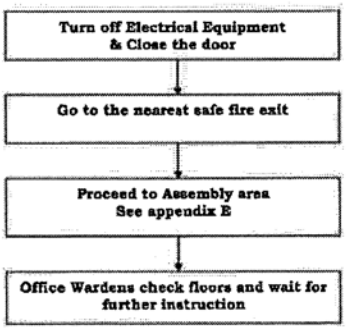
11.1 In case of Fire:

11.1.1 Actions for Building Evacuation in case of Fire in Building

1. Pull the fire alarm switch or break the fire break glass
2. Calling Security Office at 7191 to state your name and location of the fire
3. Extinguish the fire if you have had fire training and you think you can do
4. Switch off electrical equipment if time permit and close the door (do not lock)
5. Evacuate from the building by using the nearest fire exit
6. Proceed to assembly area, report to your Office Warden and wait for further instruction

Do not stay away or re-enter a building prior receiving the advice from Office Warden or Public Announcement made by REB

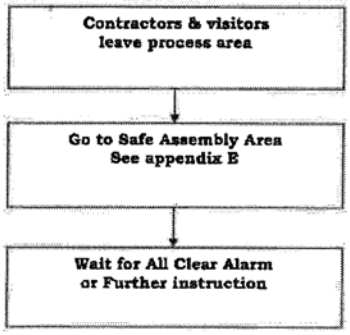
Action on Building Fire Alarm



11.1.2 Actions for Other Working Areas Evacuation in case of Fire in other working area

1. The personnel in the area of the alarm, who are not essential to emergency response or operations, must immediately stop work and go to the nearest safe emergency assembly area.
2. Evacuations must take place across wind away from fire incident.
3. It is the responsibility of the supervisors to account for their own personnel.
4. Personnel must remain at the assembly area until the " All Clear " has been sounded, or unless directed otherwise by emergency personnel.

Action on Refinery Alarm



11.2 In case of Smell or Toxic Gas Leak:

(from both SPRC internal incident and Neighboring Company Incident)

In the event of emergency caused by the smell or toxic gas leak from both SPRC internal source and neighboring company, which affects to personnel in SPRC premises, the incident can be classified into 2 levels;

Level 1 Only information of incident, do not need evacuation of the personnel.

Level 2 The incident becomes more serious and the personnel on the affected area need to be either sheltered-in-place or evacuated.

11.2.1 Actions for Building Occupants

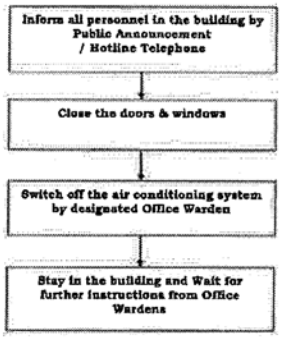
LEVEL 1

- On 1) receiving an emergency call from incident's company or IEAT-MTP or 2) notification from SPRC personnel in the field, the Security at REB will inform Shift Supervisor of affected area and Duty Manager
- Security at REB informs personnel in the affected building by Public Announcement or Hotline Telephone to stay in the building – Do Not Panic.
- Office Warden will prepare evacuation in case of evacuation needed.
- Office Warden keeps update on situation until situation is back to normal.

LEVEL 2

- On 1) receiving an emergency call from incident's company or IEAT-MTP or 2) notification from SPRC personnel in the field or, 3) detecting the smell inside the building, the Security at REB will inform Shift Supervisor of affected building(s) and Duty Manager. **Then, activate Emergency Level 2**
- Security at REB will inform personnel in the affected building by Public Announcement or Hotline Telephone.
- Shift Supervisor of affected area will assign Senior Operator to be OSC.
- OSC will cooperate with Office Warden to respond the incident either Shelter-in-Place or evacuate the personnel in the building to the safe assembly area depending on the situation.
- OSC will be informed of the current situation via Security at all time until the situation is back to normal.

Action Steps



11.2.2 Actions for Personnel in Other Working Areas

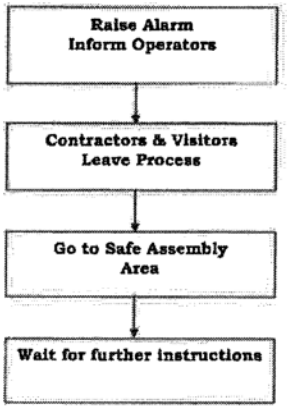
LEVEL 1

- On 1) receiving an emergency call from incident's company or IEAT-MTP or 2) notification from SPRC personnel in the field, the Security at REB will inform Shift Supervisor of affected area and Duty Manager
- Shift Supervisor will consider the action according to the information provided.
- Shift Supervisor will prepare evacuation in case of evacuation needed.
- Shift Supervisor keeps update on situation until situation is back to normal.

LEVEL 2

- On 1) receiving an emergency call from incident's company or IEAT-MTP or 2) notification from SPRC personnel in the field, the Security at REB will inform Shift Supervisor of affected area(s) and Duty Manager. **Then, activate Emergency Level 2**
- Shift Supervisor will assign Senior Operator to be OSC.
- OSC will evacuate the personnel of the affected areas to the safe assembly areas. Evacuation must take place across the wind direction.
- OSC will assign the operators with SCBA to the unsafe assembly areas in order to direct the people to the safe assembly areas
- OSC will be informed of the current situation via Security at all time until the situation is back to normal.

Action Steps



11.3 Neighbouring Community/Company Notification

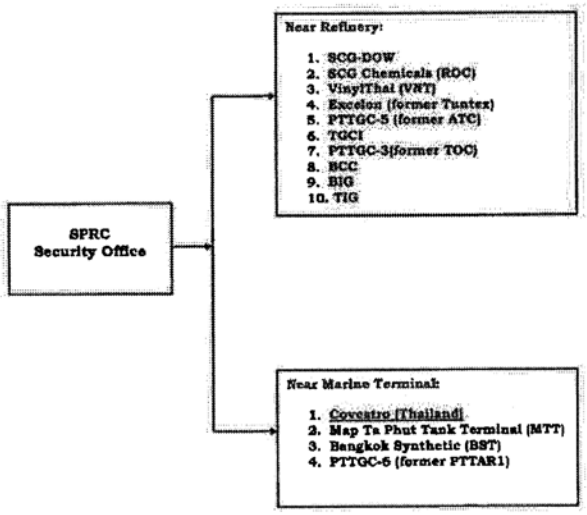
When emergency and abnormal situation which could effect to neighboring community /company, SPRC shall notify to the community leader or his deputy and company contact person refer to External Contact List (AM-OT-CA-012) for early aware refer to 8.2 Notification and Reporting to Stakeholder.

When a community evacuation is recommended, Map Ta Phut Fire Department and the Rayong Disaster Prevention and Mitigation office (PorPor) will be notified by Emergency Response Coordinator during on hours and Shift Security Officer during off hour. The Map Ta Phut Fire Department and the Rayong Disaster Prevention and Mitigation office (PorPor) will provide evacuation information. The Rayong Disaster Prevention and Mitigation office (PorPor) will then supervise the community evacuation with liaison with local police officials. **The Provincial Emergency Response Plan has to be activated.**

11.4 Emergency Contact Points In Case of Neighbouring Company Incident

(Smell or Toxic Gas Release Incident)

Below is the list of companies which have a possibility to affect SPRC once their operation upset.



12. DEACTIVATION AND RECOVERY

12.1 Deactivation

The authority for deactivating an emergency response is vested in the On-Scene Commander who will consult with the Incident Commander. Deactivation should begin when it is considered that the emergency has been contained, and satisfactorily overcome in all respects.

The activities and procedures which must be undertaken to **recover** from an emergency incident includes, but is not limited to:

- The cleanup, maintenance and testing of equipment.
- The re-commissioning of facilities, plant and equipment.
- The replenishment of stocks (such as, firefighting foam, spill cleanup materials, replacement parts).
- The returning of equipment to outside contractors and mutual aid organizations.
- The accounting for all expenses incurred as a result of the incident.
- The filing of insurance claims
- Preparation and dispatch of final reports to relevant Shareholders, Government and local authorities.

12.2 Re-commissioning

Before re-commissioning plant or equipment which may have been involved in the emergency or affected by it, a thorough and detailed inspection must be carried out to ensure that the integrity of equipment has not been adversely affected.

12.3 Incident Investigation

It is the responsibility of the next level of management above the On-Scene Commander to designate the team responsible for performing the appropriate incident investigation. All incidents, which have resulted in the activation of an emergency response, must be investigated.

NOTE: Part of the incident investigation must be devoted to a critique of the emergency response itself. Detailed recommendations for improvements to the Emergency Response Plan and/or to Contingency Plans should be made.

13. POST INCIDENT REVIEW

The Company requires that a post-incident review be conducted to examine the Company's response to the emergency incident.

The Incident Commander or the On-Scene Commander shall convene the review within forty-eight hours of the Incident conclusion. Those attending shall include the Manager Process Safety & QEHS, Emergency Response Coordinator, and all employees who participated in the incident. Minutes shall be kept. The review shall determine:

- Were employees properly informed of Company procedures?
- Did employees respond according to Company procedures?
- Were employee's responses timely?
- Are the procedures adequate?
- What problems were encountered during the response activities?
- What improvements can be made?
- How can similar events be avoided in the future?

If public emergency services were involved they will be invited to participate in the critique.

All recommendation and feedback received from the post incident review shall be tracked and follow up by Emergency Response Coordinator. The status update of the action items shall kept in the share drive and communicate to all duty rota members. However, the update status of the actions shall be updated at least 2 times/year by incorporating with the exercise feedback highlight update and sharing.

14. APPENDIX

APPENDIX A ROLES AND RESPONSIBILITIES

1. Incident Commander (IC)

Who: **PD Shift Supervisor on shift**

Report to: Duty manager

Location: EOC (Fire Station)

Emergency level: 1A, 1B, 2, 3

Roles: To control all activities during emergency

Responsibilities: On receiving the emergency alarm:

- Switch radio to emergency channel
- Inform PU manager of affected area
- Set up contact with OSC and inform Security Shift Officer
- Ensure that the ERT on duty are the person who fit for duty
- Initiate site head count (Reference Appendix F)
- Organize and control all activities in the EOC until the Duty Manager arrives.
- Ensure a log is kept of all activities.
- Decide with OSC the level of emergency, and initiate call-in.
- Receive situation reports from the OSC and take appropriate actions.
- If needed ensure that the fire pump has started and that the fire panel is monitored.
- Liaise with outside 3rd parties until the communications team is formed.
- Contact other companies who may be affected by the incident.
- Arrange for refreshments to be delivered to the incident scene via the EOC Team.
- Provide regular situation reports to all relevant groups via telephone or messenger.
- Arrange for relief teams to be sent to the incident scene as required.
- For external requests for assistance from Mutual Aid Partners, determine if possible to assist and provide Fire Truck driver as circumstance warrant.

The PD Shift Supervisor shall notify Duty Manager, Production Unit manager of affected areas, EHS and External Affairs duty persons if the following incidents occur:

- Injuries requiring hospitalization (transfer to a hospital).
- Oil Pollution.
- Air Pollution.

2. On Scene Commander (OSC)

Who: **Senior Operator of area affected / EST (G/H)**

Report to: Incident Commander

Location: At the scene of the incident.

Emergency Level: 1A, 1B, 2, 3

Roles: To control all activities at the scene of incident.

Responsibilities; On receiving the emergency alarm;

- Go to incident scene immediately and consider activate the emergency level.
- Switch to Emergency channel.
- Set up a command point (OSC Vehicle) at a safe location, wearing the Full Fire bunger gear, OSC helmet.
- Assigned the operator drive the OSC vehicle to command post.
- Establish radio contact with the Incident Commander (IC) and supply situation reports.
- Account for all personnel at the scene of the incident.
- Scenario briefing and setup the strategy, tactics, resources to all responders prior go to the incident scene.
- Assigned the responder record the SCBA & incident log at the OSC vehicle.
- Control all rescue and first aid activities at the scene of the incident.
- Apply Leak Response Protocol for unit shutdown.
- Asked agreement from Shift Supervisor for unit shutdown.
- Cooperated with boardman for plant condition and emergency shutdown.
- Establish casualty control area when required.
- Considered raise or reduce an emergency level
- Assess the situation is safe for responding, if the situation is raised to high risk must command ERT-Leader to retract to a safe location.
- Assigned 2 ERT Leader to lead response the situation (1 person from PN and 1 person from PD)
- Liaise with mutual aid focal point person when called.
- Set up Hot Zone and assure personnel have proper PPE
- Required the HAZMAT Suit in case of toxic/hazardous substance spill/leakage.
- Request ambulance if needed and arrange for casualty treatment and evacuation.
- Deactivate the emergency when it is considered that the emergency has been contained, and satisfactorily overcome in all respects with consult IC

Remark the OSC who passed the area cross-training must have well the knowledge of Unit Isolation, Unit Shutdown, and Start-up.

3. Production Unit Shift Supervisor of affected area

Who: **Shift Supervisor of affected area on shift**

Report to: Incident Commander

Location: CCB or the scene of incident

Emergency Level: 1A, 1B, 2, 3

Role: To control overall plant operation.

Responsibilities:

- Switch radio to emergency channel
- Coordinate with IC and OSC
- Make decision with OSC on plant emergency operation such as shutdown the unit, bypass equipment followed Leak response Protocol
- Back up IC or OSC
- Ensure sufficient manpower available, call extra operators if required.

4. Emergency Response Team Leader (ERT-Leader)

Who: **2 persons Assigned by OSC (1 from PN & 1 from PD)**

Report to: On Scene Commander

Location: At the scene of the incident.

Emergency Level: 1A, 1B, 2, 3

Roles: Front line Responder at the scene

Responsibilities: On receiving the emergency alarm;

- Switch radio to Emergency channel.
- Go to incident scene and report to OSC.
- Response the incident as directed by the OSC.
- Control the ERT followed OSC's mission, objectives, and strategy.
- Keep feedback communication of situation and mission to OSC
- Ensure all the ERT are safe during response.
- Ask resources support to achieve the mission, strategy.
- Assess the situation is safe for responding, if the situation is raised to high risk must command ERT to retract to a safe location.
- Required the HAZMAT Suit in case of toxic/hazardous substance spill/leakage.

5. Emergency Response Team (ERT)

Who: **Nominated on shift operators**

Report to: Emergency Response Team Leader

Location: At the scene of the incident.

Emergency Level: 1A, 1B, 2, 3

Roles: Front line Responder at the scene

Responsibilities: On receiving the emergency alarm;

- Switch radio to Emergency channel.
- Go to incident scene and report to OSC.
- Response the incident as directed by the ERT-Leader.
- Assure proper PPE must be wearied related incident Fire / Chemical Spill case
- Keep the mission complete safely.
- Reported to ERT Leader and retract to the safe location if the situation raised to high risk.
- Act to Rescuer

6. Fire Truck Drivers

Who **Nominated on shift operators (PN=1, PD=1), under the control of the OSC**

Report to On Scene Commander

Location Fire Station and the scene of the incident

Emergency Level 1A, 1B, 2, 3

Responsibilities

On receiving the emergency alarm;

- Switch radio to emergency Channel.
- Requested the safe route and command post location from OSC.
- FTD 1: Go immediately to fire station and take the first fire truck to the scene of the incident when requested by OSC.
- FTD 2: Go immediately to the fire station and wait for instructions.
- Contact the OSC and report location.
- Operate the fire trucks as directed by the OSC.
- Competency to operate Fire Truck and able to discharge foam as required.
- Able to estimate time of foam consumption table when required foam top up.

7. Duty Rota Team

Who
1) Duty Manager,
2) Operation Duty,
3) External Affairs,
4) EHS,
5) Emergency Response Coordinator,
6) Historian (Marine),
7) Mechanical, and
8) Instrument & Electrical Duty Persons

Location **EOC (Fire Station).**

Emergency level 1B, 2, 3

Roles To support all activities as requested by IC and contact third parties during emergency.

General Responsibilities

- **First person to arrive must establish contact with Incident Commander and act as Duty Manager until the Duty Manager Arrives**
- Keep a register of all personnel present.
- Keep a log of all activities.
- Ensure all personnel who are not directly involved in the emergency, including personnel at assembly areas, are kept informed.
- Ensure that a head count is done.
- Inform shareholders.
- Prepare a preliminary statement.
- Report to Authorities in accordance with statutory requirements.
- Liaise with local, national and international authorities.
- Liaise with the media.
- Liaise with local industries.
- Liaise with the local hospitals regarding any casualties.
- Answer queries from relatives of staff on site.
- Control all communications in and out of the refinery.
- Call on any other specialist organizations as required.
- Arrange for food and drink for emergency teams.
- Arrange for extra security.

7.1 Duty Manager

Role

- To handle on-site emergency activity and ensure appropriate emergency procedures are activated. Act as site spokesperson for enquiries, including the media, if required.
- To lead the EOC organization through the emergency, and to manage the activities of the Duty Team, concentrating primarily on strategy development and monitoring management of all activities.

Responsibilities

- Set up EOC and adjust, as appropriate, as the situation develops.
- Co-ordinate the efforts of the Duty Team.
- Take only those decisions, which cannot be delegated.
- Authorize commitments, deviations from normal procedures, press releases (in conjunction with the Public Affair Manager, the Initial Response Statement is in appendix G), etc., as required.
- Appoint the Company spokesperson.
- Ensure that all personnel not directly involved in the emergency are kept informed.
- Notify IEAT and update on the status.

Specific Tasks

- Implement site Emergency Response Plan.
- Notify the CEO, DO and ensure that PN, PD are communicated.
- Notify to all related stakeholders, (Refer to Section 8.2 Notification and Reporting to Stakeholder) and also communicate to all SPRC Staff by e-mail.
- Provide a regular update on the status of the emergency to CEO, DO and Shareholders and establish the frequency for update briefings.
- Maintain a log of important events, commitments, decisions, etc., and pass hourly to CEO and Secretarial Services. Monitor external communications and ensure that these take place at an adequate level of frequency.
- Set up teams to address the short-term reinstatement or permanent restoration.

Checklist

- Ascertain what has happened
  - reason
  - scope
- Establish resources required
  - organization type
  - mobilizes
- Establish information flow
  - who is the Incident commander
  - injuries/deaths
  - frequency of update reports
  - authorities involved
  - who is spokesperson
- Establish timetable for;
  - Internal briefing
  - Media briefing (if necessary)
  - Management strategy
- Commence strategy development

Plus 1 hour

- Ascertain what has happened.
- Are resources sufficient and have been notified.
- Is there sufficient field support.
- Where is the media activity center?
- Are all sources of information being monitored.
- What are the emerging issues?
- Has a public release been made?
- Are we supporting the authorities sufficiently?

Plus 5 hours

- Review what has happened.
- Review resources (both Emergency Operation Center Team) and determine need to establish shifts.
- What is our media strategy and is the Company being proactive.
- What commitments have been made and are deadlines being met.

5 Hours and beyond

- Every three hours revisit the Plus 5 hours checklist.

DUTY MANAGER

PRIORITIES:
1. **Preservation of human life, health and well being**
2. **Protection of the environment**
3. **Protection of Company Asset**
4. **Restoration of disrupted utilities**
5. **Resumption of normal production**

Aide Memoir Level 1B/2/3 Emergency

1. **Nominate historian**
2. **Consider incident:**
   - What happened?
   - Victims? (Fatalities, injuries)?
   - Personnel missing? (All personnel accounted for?)
   - Medical assistance required?
   - Current process status?
   - Any toxic/radioactive releases?
   - Weather conditions? (wind direction)
   - Road barriers set up?
   - Authorities and/or other outside parties informed?
   - Time?
   - Escalation possibilities? (Safety/Health/Environmental)
3. **Consider possibilities:**
   - What kind of equipment do we need?
   - Enough personnel available? (ERT in attendance/additional operators for running units/ fitters/instrument technicians?) Any personnel called in?
   - What kind of extinguishing agents do we need and how much?
   - Do we need assistance (mutual aid)?
4. **Be in control:**
   - Think about relief and refreshments for crew.
   - Keep an eye on drainage systems.
   - Check procedures, prioritize and delegate.
5. **Notifications**
   - Shareholders
   - Authorities
   - CEO, DO
   - SPRC Staff
6. **After the incident:**
   - Think about protection of open flammable and/or toxic products
   - Think about protection of collapsing structures.
   - Debrief / interview involved personnel
   - Maintain / secure incident site for investigation
   - Deal with emotional stress to employees / families / responders particularly if deaths or significant injuries occurred
   - Restock emergency response equipment (firefighting, first aid, HAZMAT, PPE)
   - Check equipment and clean it.
   - Reload and refuel truck.
   - Clean protective clothing

7.2 Operation Duty

Report to: Duty Manager

Role

To provide support to Shift Supervisor on all operational matters during emergency when emergency level 1B, 2, 3 at EOC.

To be the Operation Support Team member when emergency level 3

Responsibilities

- Call in other staff member of Operation Duty.
- Inform PN/PD as considered appropriate.
- Be aware of operational requirements and issues during emergency.
- Provide assistance by operational experience and liaison with the operating units an appropriate plan of action in emergencies. Contact operations personnel that may provide additional information.

7.3 External Affair Duty - Corporate Affairs Issues

Report to Duty Manager

Role

- To provide a link with the Duty Manager on corporate affairs aspects associated with the emergency and establish information flows and timings of briefings.
- To keep an open line of communication with appropriate organizations / national authorities.

Responsibilities

- To maintain a log of issues and identify key information which is likely to be required by the Emergency Operations Team.
- In conjunction with the Duty Manager to establish a pro-active media liaison and public affairs strategy.
- To brief the Duty Manager / CEO on media interest, issues developing and requests from the media for information.
- To assist in developing/delivering a response to the media as directed by the Duty Manager / CEO
- Inform appropriate organizations on aspects of the crisis that may affect them.
- Obtain from affected organizations, information that may be of assistance to the Company.
- Coordinates and processes to buy additional resources including foods, refreshment, and other facilities to support Emergency Response Team in event of Emergency. These responsibilities can ask support from Mechanical / Instrument & Electrical Duty to help by mobilizes additional resource. The list of vendor/supplier are defined in External Contact List (AM-OT-CA-012)

Specific Tasks

- Call in other staff members of CA/HR and EA Duty
- Maintain a log of media activity identifying the line of questioning being adopted by the media and community and issues developing. Pass this information to the Duty Manager /CEO on a regular pre-agreed frequency.
- Establish contact numbers where the media can call for information.
- Enact the requirements and requests of the Duty Manager.
- Prepare media, community, and staff briefing material as requested by the Duty Manager.

- Check contacts listed in Appendix P (Emergency Telephone Numbers) against the type of emergency being managed, and ensure appropriate liaison links are established and maintained, including precautionary contact.
- Consider, in conjunction with the Duty Manager, additional organizations with whom liaison should be established.
- Determine whether liaison officers should be sent to outside organizations and advise the Duty Manager, arrange accordingly.
- Report regularly to the Duty Manager.
- Keep a record of contact with authorities and pass to Secretarial Services hourly.
- Coordinate with CA AD to make the rooms available for presses and media.
- In case of any tanks fire occurred, inform to the Department of Energy Business
- To support on cash box and arrangement.

7.4 External Affair Duty - Human Resource Issues

Report to Duty Manager

Role

- To provide advice to Duty Manager on personnel/welfare aspects associated with the emergency, and establish information flows and timings of briefings.
- To provide and maintain appropriate legal advice regarding Human Resources' aspects as required.

Responsibilities

- To brief the Duty Manager on personnel and welfare issues relating to staff.
- Maintain a list of personnel on site and the status of casualties.
- Enact Company personnel policies relating to staff welfare.
- Co-ordinate with hospitals for the treatment of injured persons provides additional support of required.
- Ensure appropriate legal advice is available for the Duty Manager when making critical decisions and press releases.

Specific Tasks

- Call in other staff members of CA/HR and EA Duty
- Establish a list of personnel on site and forward to the Duty Manager on a regular basis.
- Establish the names of casualties and forward to the EOC Team and the CEO on regular basis or when significant information becomes known.
- Identify welfare requirements and seek direction on a response strategy.
- If required make arrangements to advise or visit the next of kin of any casualties.
- Arrange for the movement of staff dependents to be with injured employees.
- Arrange for the co-ordination of grief counseling.
- Establish the relatives contact numbers at SPRC, and in Bangkok, and advise to staff and relatives so that they can receive information on assistance and status of family members.
- Monitor the quality of medical treatment being given to injured staff to ensure it is appropriate.

- Coordinate and ensure the switchboard operator is aware of the incident and fully manned.
- Make a room and telephones available for answering incoming calls.
- Ensure that all personnel not directly involved in the emergency are kept informed, including personnel at the assembly areas.

Policy for Notification of Next of Kin

Notification of Death

The responsibility for notification of next of kin lies with the company for staff and with the contractor for contract staff. Any enquiries related to the physical well being of SPRC staff, contractors, etc., will be directed to the appropriate employer.

Every endeavor should be made for a senior representative from the Company to be present when notifying the next of kin.

Notification of Injuries

The responsibility for notification of next of kin lies with the Company for staff and with the contractor for contract staff. Any enquires related to the physical well being of SPRC staff, contractors, etc., will be directed in the first instance to SPRC Management.

** **No name of injured or death person should be given to the media until it is verified that next of Kin have been informed.**

7.5 EHS Duty

Report to Duty Manager

Role

- Provide advice on EHS related aspects to the Duty Manager, identify reporting and liaison requirements to the Public Affair focal point.

Responsibilities

- Advise on EHS requirements to assist in the containment of any physical situation.
- Identify parties (authorities, neighbors) to be contacted or advised of the situation as dictated by statutory and other requirements.
- Advice to the Duty Manager of any investigation required by authorities and any associated requirements.

Specific Tasks

- Call in other members of the EHS personnel.
- Provide technical advice on EHS equipment and other resources to be utilized to control any situation and contain its impact.
- Advise the requirements under the various EHS regulations and other statutory reporting requirements.
- Advise to the OSC through IC about suspension of emergency response operation when the scene atmosphere result in a IDLH level and/or to involve an imminent danger condition
- Advise to the OSC through IC to decrease level of respiratory protection when the air monitoring at the scene result that the situation is safe to decrease level of protection (refer to EHS-SP-QS-0017 Respiratory Protection Program.doc)
- Provide technical data as is required by the emergency response organization and the Duty Team.
- Call in the company Radiation Safety Officer (RSO) in case of radiation incident (Khun Suchart B (IR/2) Tel.087-833-8957
- Keep monitoring and tracking of an injured person and head count details (to update to the Duty Team members)

7.6 Emergency Response Coordinator (Duty)

Report to Duty Manager

Roles To provide advice to Duty Manager /OSC on all Emergency Response aspects.

To be member of Emergency Support Team when emergency level 3

Location Emergency Level 1B at the EOC.

Emergency Level 2 / 3 report to Duty Manager and Act to leader of Emergency Support Team also between EOC with Fire Station.

Responsibilities

- Call in other staff members of ERC Duty.
- Advise on using all firefighting equipment.
- Advise the OSC through IC on strategy, objective, tactics, and resources.
- Brief the situation to ERC member when they arrived.
- Record the external communication and information.
- Assign Emergency Response Coordinator member go to incident scene to assist OSC on control activities at the scene if level 2 or 3.
- Coordinate with Mutual Aid Teams.
- Assign Emergency Response Coordinator member to be the Mutual Aid Coordinator and Staging Officers when emergency level 2 or 3.
- Evaluate and calculate the needed resources to control the situation.
- Coordinate more resources from EMAG and Government.
- Assigned the QS/31 or QS/32 go to incident scene to assist OSC on level 1B (if required on a working day).

Note: When a community evacuation is recommended, Map Ta Phut Fire Department and the Rayong Disaster Prevention and Mitigation office (PorPor) will be notified by Emergency Response Coordinator during on hours.

7.7 Marine Duty

Report to Duty Manager

Role

To provide marine technical and marine pollution advice in general, give support to the Duty manager on all emergencies.

Responsibilities

- Call in members of Marine Duty.
- Be aware of the planned ship movements.
- Give marine technical advice to Duty manager on all marine matters, which are outside the normal operational routine.
- Advise the Trading Department of ship acceptance criteria for anticipated ship chartering requirements
- Act as the historian (in case of not related to the marine incident)

7.8 Mechanical / Instrument & Electrical Duty

Report to Duty Manager

Role

To coordinate and direct mechanical / I&E maintenance and Logistic Concerns (facilities, foods, etc.) to support Emergency Response Team in event of emergency.

Responsibility

- Call in other staff members of the Maintenance
- Assists Duty Manager on logistics / equipment issues.
- Provide mechanical, electrical and instrument assistance.
- Assigns work locations and preliminary work tasks to section personnel.
- Identifies services and support requirements for plan and expected operations.
- Provide support to External Affair Duty for mobilizing additional resources including foods, refreshment, and other facilities to support Emergency Response Team in event of Emergency.
- Reviews Incident Action Plan and estimate section requirement for next operation period.
- Assist in developing a recovery plan.
- Provide specialized maintenance / construction services as required.
- Coordinate equipment inspectors as needed.
- Coordinates turnaround-planning capabilities to assist with the orderly restoration of services.
- Provide specialized services relating to engineering drawing, documentation of equipment, operational procedures relevant to the process involved.

In event of process plant and /or off sites equipment breakdown, the mechanical /I&E duty person shall do the following additional:

- Respond promptly (establish verbal response where possible) to a request for assistance from the Operations and determine, as far as possible, the scope of the work and the skill(s) required.
- Inform the relevant maintenance area supervisor(s) the next working day about detail of maintenance action taken during call out and required follow up action.
- Inform PN/PD Superintendence Mechanical of serious matters as soon as possible.

8. Operations Support Team

Who **Affected area Manager, off-shift Shift Supervisors, off-shift Senior Operator, Process engineers**

Location CCB

Emergency level 3

Responsibilities

Main priority is to support, and take over some of the responsibilities

- Keep a register of all personnel present.
- Provide technological to the operating shift.
- Provide panel assistance.
- Provide supervisory assistance as requested by the IC/ OSC or operating shift.
- Provide assistance / relief for the On Scene Commander if requested.
- Provide assistance for the Incident Commander / On Scene Commander if requested.
- Assist outside operators to bring plants to a safe condition.

9. Emergency Support Team (Day Staffs)

Who **Maintenance group, Emergency Response Coordinator group**

Location Fire Station

Emergency Level 2, 3

Responsibilities

- **The first person to arrive will establish contact with the IC until the Emergency Response Coordinator arrives.** The following responsibilities will be assigned by the Emergency Response Coordinator.
- Keep a register of all personnel present.
- Keep a log of all activities.
- Assist OSC on control activities at the scene.
- Advise on using all firefighting equipment.
- Appoint radio operator and Historian.
- Collect and register radios as people arrive.
- Check pool vehicles for availability.
- Arrange transport for personnel and equipment to go to the incident scene.
- Provide back up for the ERT at the incident scene as required using trained personnel.
- Prepare and provide fire-fighting equipment as required from the fire station.
- Nominate Personnel to assist as Mutual Aid Coordinators.
- Provide messengers as required by Incident Commander / On scene Commander.
- Provide guides for outside agencies arriving at the refinery.
- Assist with traffic control at the main gate and approach roads, as requested by security.
- Ensure that all communications systems remain operable.
- Coordinated with REB to Open the workshop and warehouse.
- Arrange for extra personal protective equipment to be available.
- Provide transport assistance.

- Keep all radio transmissions to a minimum.
- To be the Staging Officers
- If necessary arrange for 24 hours coverage by splitting team into 2 shifts

All members of this team must bring with them PPE and any radios or pool vehicles assigned to them.

If assigned as the Mutual Aid Coordinator, he will coordinate with Mutual Aid Teams (Refer to Appendix D Mutual AID and Assisting to third parties).

10. Emergency Support Team (EST) PU Operations team

Who **On-shift EST and Off shift EST**

Report to SS

Location Fire Station

Emergency level 1B, 2, 3

Responsibilities

- Switch radio to Emergency channel and report to OSC
- Contact fire station for request fire bunker gear with SCBA and dress up.
- Go to the incident scene and report to OSC
- Response to the incident as directed by the OSC.

11. Operating Shift

Who **On shift operators, under control of Shift Supervisor of area where the incident occurred**

Report to Shift Supervisor

Location CCB

Emergency level 1A, 1B, 2, 3

Responsibilities

- Activate Fix fire water system where available.
- Activate Emergency Isolate Valves to stop fuel source.
- Liaise with OSC
- Bring plants / systems to a safe level of operation.
- Request additional operational resources when necessary.

12. Historian

Who An assigned Administrative Assistance or Marine Duty (if available)**(Assigned by Duty Manager)**

Report to Duty Manager

Location EOC

Role To act as official recorder for the EOC

Responsibilities

- Ensure that all events are accurately recorded in the EOC logbook as they occur.
- Liaise with the radio operator to ensure that all information is recorded.
- Keep the Duty Team informed of any significant events or changes in the status of the emergency.

Specific Tasks

- Ensure sufficient log sheets are available.
- Check the whiteboard for up to date information.
- Record all events accurately and clearly including incident type, location, date and times.
- Inform the Duty Manager of significant events or changes in the status of the emergency.
- Liaise with the radio operator so that all events are recorded.

13. Switchboard Operator

Who **Receptionist/ Security Shift Officer**

Report to: HR

Location Reception table / REB

Role Operate the refinery switchboard.

Responsibilities

- Separate emergency calls from normal business calls.

Specific Tasks

- Direct emergency calls to EOC or other numbers as and when directed by the Duty Manager.
- Direct normal business calls to the requested person or department secretary where possible. If not possible take the name and contact number of the caller.
- Keep the switchboard as clear as possible for emergency calls.
- Contact security to attend to unauthorized visitors.

Do not give out any statements about the emergency.

14. Office Wardens

Who **Regular building staff who have been assigned**

Report to REB

Location Responsible Zone

Roles To ensure all building occupants area safely evacuate during building emergency.

Responsibilities

- Department heads or managers will nominate wardens and deputies.
- There will be a minimum of two wardens present at all times on each level of a building.
- If wardens are going to be absent from the building then they must inform their deputy
- The building will be separated into sections for checking.
- Each warden and deputy will have a floor plan showing areas to be checked.
- If it is safe to do so. On hearing the fire alarm the wardens will ;
  Check all the rooms in their area of responsibility, and they will make sure that the occupants have left or are leaving the building.
- When a room has been checked the warden will close the door.
- When all the rooms have been checked the wardens will go to the assembly area.
- They will confirm with each other that the building has been evacuated.
- They will check with the senior personnel from each department, using the printout from the computer access control system supplied by security, to ensure everybody is accounted for.
- The wardens will report to the REB or IC with their findings.

Where office wardens have radios, they should be taken with them to the assembly areas.

15. Security

Who	**All security personnel on site under the direction of the Security Shift Officer**
Report to	OSC
Location	REB

Emergency Level 1A, 1B, 2, 3

Responsibilities

- Monitor all emergency radio communications.
- Close the road, which related to the incident and take care of traffic.
- Ensure emergency radio traffic recorded.
- Follow instructions of the OSC.
- Emergency road closing.
- Emergency gate closing.
- Site accesses control.
- Cooperate with law enforcement as required.
- Keep a log of all activities.
- Operate the refinery switchboard (out of hours).
- Call in, as requested by the IC
  - Duty Rota Team
  - Mutual aid
  - Others requested by IC/OSC
- Get confirmation from duty team members of acknowledging via phone call.
- Control all traffic into and out of the refinery.
- Liaise with the police for roadblocks outside property as required.
- Prepare lists of all personnel on site using access control.
- Restrict all entry to the Refinery to emergency vehicles and personnel.
- Keep the incident area free of all non-emergency vehicles and personnel.
- Ensure that all the master keys are available ready for use at the main gate.

- Have a mobile security guard ready to open emergency gates if required.
- Call in extra security guards as required
- Notify to the stakeholder refer to section 8.2 Notification and Reporting to Stakeholder

16. Staging Officer

Who	**Member of the Emergency Response Coordinator Group**
Report to	OSC
Location	Staging Areas will be assigned by OSC
Emergency level	2, 3

Responsibilities

- Establish Staging Area Layout.
- Maintain radio communication with OSC and other Staging Officers.
- Request maintenance/fuel service for equipment at Staging Area as appropriated.
- Request and prepare all equipment and make available as required by the OSC and report resource status changes.
- Maintain Staging Area Resources Form.
- Maintain Unit Log
- Assembly and release of fire protection or emergency equipment and supplies to support the emergency response action.

All resources within the designated Staging Areas are under the direct control of the Staging Officer and should be available as soon as possible.

17. Medical Team

Who	**Medical Clinic Nurses**
Report to	OSC
Location	Medical Clinic and scene of the incident.
Emergency level	1A, 1B, 2, 3

Responsibilities

On receiving the emergency alarm;

- Switch radio to Emergency Channel.
- Provide first aid as requested by the OSC.
- Evacuate injured personnel by ambulance.
- Pass the information of injured or death to External Affair Duty Person / Duty Manager.

18. Legal Advisor

Who **Corporate Legal Counsel and Company Secretary**

Location: EOC (Fire Station)

Emergency level: 2, 3

Roles: To be an advisor on legal issues

Responsibilities:

This person is responsible for the following:

- Coordinating with outside Thai legal counsel, Shareholder companies, CPC General Counsel and other Chevron in-house counsel (Singapore) on all issues relating to legal liability of SPRC and shareholders.
- Render legal advice and assistance to the Treasurer's Unit related to Traders Insurance Policy and /or other related insurance policy coverage, claims procedures and on matters related to legal interpretation of scope, degree and type of liability for which insurance will respond.
- Provide ad-hoc legal advice to Incident Commander on issues, which may have Thai, USA, Chevron or Shareholder legal implications.
- Ensure appropriate legal advice is available for the Duty Manager when making critical decisions and press release.
- Assist the Duty Manager and other Emergency Response Team members in respect of legal matters related to Emergency Response aspects
- Provide and maintain appropriate legal advice as required.

APPENDIX B DUTY ROTA GUIDELINE FOR EMERGENCIES

1. Generic Guidelines

The Duty Rota is intended to provide support to the operating shifts in resolving Emergency and non-routine matters in various disciplines, outside normal working hours.

Furthermore, all positions of the Duty Rota will be called in the event of a Level 1B or Level 2 or Level 3 emergency.

2. Emergency Duty Rota List

Common group: Duty Manager, Operations, External Affairs, EHS, Emergency Response Coordinator, Marine, Mechanical Duty and Instrument & Electrical Duty.

Note: For Maintenance and Support Groups Duty details refer to the Maintenance and Support Groups Duty Guidelines.

3. Nomination to Duty Rota

Staff are nominated to duty rota for a period 7 consecutive calendar days starting on Friday morning at 0730 hrs.

The duty rota is updated weekly by AD/6 and distributed to all duty holders and other concerned persons. Line managers are responsible for providing AD/6 with the information on forward planning of the duty rota.

Changes during a duty rota week are allowed, and are the responsibility of the person scheduled for duty and must always be communicated by the person requesting the change, to AD/6, Security Shift Officer and Duty Manager. This change must be to another qualified duty person.

Duty Team member who is a lady, there is a Labor Law Protection stated that **no work during 22:00-06:00hrs is allowed when getting pregnant,** as a result, the lady who is getting pregnant will not be on duty.

Note: QS, PU Managers or AS shall approve Qualified Duty Persons. The Duty Rota nomination form is EHS-FO-QS-3011 Duty Rota Nomination Form.doc available in EDMS

4. Communications and Transport

Staff on duty who are the first line of emergency i.e. Emergency Duty Rota, will have a duty vehicle available if required, a mobile telephone, which must be handed over in working order to the next person on duty.

5. Duty Rota Short Message Service (SMS) Test

The Duty Rota SMS test will be happened every Friday at 1930 hrs. The message will be **" 9999 Emergency Group Test, phone 038-699090".** When this message is received the duty person must call to REB and confirm his/her SMS reception.

If by 2030 hrs the duty person has not been received SMS, he/she must call REB and inform security shift officer on non-receiving message. Security shift officer will then do an individual SMS test for that particular duty person. In case of SMS failure, SSO will immediately call to all duty rota member.

6. Personal Protective Equipment (PPE)

Staff on duty must have their SPRC standard PPE available when responding to an emergency. PPE should be kept in the duty vehicle for after hour's response.

7. Generic Duty Rota Responsibilities

- Be within a 60 minutes radius of SPRC at all times.
- Be available to go directly to the refinery at any time.
- Carry the duty mobile phone at all times.
- Be aware of specific responsibilities during an emergency.
- When receiving SMS, responding as directed by the message.
- Ensure that the duty mobile telephone is working all times.
- Immediately report any problems with duty communications equipment to Helpdesk.
- Inform AD/6 of any changes to the Duty Rota schedule.
- Must not have a blood alcohol level above 0 mg%
- Notify AD/6 of any changes in home and mobile phone numbers.
- When receiving SMS, the duty team members shall call back to REB in order to acknowledge and advise their status of availability.
- If receiving " All Clear" message during on the way to refinery in case of emergency level 1B/2/3, the duty team should continue to refinery for the summary of situation.

8. Specific Roles and Responsibilities (refer to Appendix A)

APPENDIX C EMERGENCY CONTINGENCY PLAN

1. Hydrogen Sulphide (H_2S) Leak

Hazards of H_2S

H_2S normally enters the body through inhalation. It is a highly toxic gas with an odor of rotten eggs at low concentrations. The toxic effects of H_2S are rapid, and death can occur very quickly. Many liquid and gaseous hydrocarbons may contain H_2S in sufficient concentrations to present a potential hazard to personnel, and the environment. A small quantity of H_2S in the atmosphere (500 ppm) is enough to render a victim unconscious, and can cause death if rescue does not take place immediately.

REMEMBER:

50% OF PEOPLE KILLED IN H_2S INCIDENTS ARE WOULD BE RESCUERS. THEREFORE ENSURE ALL PRECAUTIONS ARE TAKEN BEFORE ATTEMPTING ANY RESCUE OPERATIONS.

Types of Leak

Minor Leak

Unlikely to affect any one outside the immediate area involved, and not requiring outside assistance.

Major Leak

Likely to cause a spread of gas affecting surrounding plants and/or the public outside the refinery boundary, or requiring assistance from outside the area involved.

The Shift Supervisor of the area affected will decide on the type of leak.

Notification of leak

- Notify the Shift Supervisor
- Notify Security to stand by.
- Notify the Duty Rota Team in the event of a major leak.

Actions on Minor Leak

- The Senior Operator of affected area becomes OSC will direct the operations to repair the leak.
- Two operators working together in SCBA and personal H_2S monitors will secure the plant boundary.
- Two operators working together in SCBA and with personal H_2S monitors will search the area for casualties, notify Emergency On Scene commander if any are found and begin rescue operations.
- Consider wind direction and evacuation of affected areas including assembly areas.
- All evacuations and movements should be across wind away from the leak.
- All roads in affected area to be closed.
- Isolate and de-pressure the leaking equipment to reduce/eliminate the leak.

Action on Major Leak

- Action as for minor leak plus the alarm is to be sounded for a level 1B or level 2 or level 3 emergency.
- Notify personnel in buildings down wind of the leak.
- All personnel involved in the emergency must be wearing SCBA and carry personal H_2S monitors.

Note: If H2S detected at the fence line at concentration of 5 ppm. or more, activate Community Evacuation Plan (see 11.3 Community Evacuation of this plan) and refer to EHS-WI-QS-2025 Hydrogen Sulfide Work Instruction.doc

2. Radiation Emergencies

In the event of an emergency such as:

- Leak or contamination of radiation source.
- Observed or suspected damage to radiation equipment, a radiation source, or its container.
- Observed or suspected malfunction of radiation equipment, or shutter control mechanisms.
- Suspected or actual losses of radiation source.
- Fire explosion or other disaster.

In cases of emergency involving radiation the EHS-SP-QS-0014 Radiation Safety.doc must be followed.

3. Bomb Threat

Introduction

Bomb threats will usually be made directly to the refinery, but may also be made through the news media, police or other third party.

Threats may come from:

- Misguided practical jokers.
- Malcontents presently or previously employed by the Company or a Contractor deliberately causing inconvenience and disruption to production without sinister motivations for injury or damage.
- Extremist organizations operating primarily in the fields of local or national politics with malicious intent.

Threats are usually made by:

- Telephone to the refinery usually to the switchboard operator.
- Telephone to the local police or other authorities.
- Communication to the local news media.
- Anonymous Letters
  Note; Letters containing information on the alleged placing of a bomb should be handed to the police for any action they think is required. The letter should be handled as little as possible and by the minimum number of people.

NO BOMB THREAT CAN BE IGNORED

The decision to evacuate some or all personnel must rest with the OSC / Incident Commander presents when the message is received. Duty manager must be informed.

Handling bomb threat calls

The most like persons to receive the call are:

During Normal Working Hours

- Switchboard Operators.
- Managers.
- Secretaries.

After Hours

- Security Personnel.
- Control Room Operators.

Responsibilities

The person receiving the bomb threat call shall;

- Ask questions from caller
- Immediately notify Security

Security Shift Officers:

- Notify the Shift Supervisor who will then establish an evaluation team.
- Contact the police.
- Follow Bomb Threat Instruction in Security Work Instruction.

Evaluation Team:

Evaluation Team is consisted of OSC, IC, and ERT. Duty Manger must be informed. Upon notification the evaluation team will proceed directly to the EOC. The person receiving the threat will meet with the team on its arrival.

The Evaluation Team will:

- Evaluate the threat.
- Decide on a course of action in conjunction with the advice of the police.
- Call in Duty Manager and key personnel to assist in a search if required.
- Reconvene with the police and other parties upon discovery of a suspected, or actual, device to discuss decision/action.
- Advise the Control room not to use portable radios until further notice.

Searching Procedures

- When a decision has been made to search, the OSC will designate the personnel most familiar with the target area to carry out a systematic search including with the Security Shift officer (or competence person).
- Communications will be by telephone (desk phone), radios or 'runners'.
- If a suspicious object is located then it must not be touched, its location conveyed to the Duty Manager and the area cordoned off.

  Firefighting equipment should be set up in strategic positions.

  Duty Manager will contact the local police or bomb disposal squads (by assistance of Security Shift Officer), if they are not already on site. Notify all staff.

Remark: The mobile is not allow to use during searching

3.1 BOMB THREAT CHECKLIST

NAME OF EMPLOYEE _____ TIME _____ DATE _____

QUESTIONS TO ASK

1. Has a bomb been placed or is the caller threatening to place one? _____
1. Was it mailed? _____
2. Where is bomb going to explode? _____
3. Where is bomb right now? _____
5. What kind of bomb is it? _____
6. What does it look like? _____
7. Why did you place the bomb? _____
8. Where are you calling from? _____

WRITE OUT THE MESSAGE IN ITS ENTIRETY USING EXACT WORDING

_____

_____

_____

CALLER'S IDENTITY

Male __ Female __ Adult __ Juvenile __ Accent __ Approximate Age __

ORIGIN OF CALL

Local __ Long Distance __ Booth __ Unknown __ Internal __ (From within SPRC) if internal leave line open for tracing the call.

LANGUAGE

Excellent __ Good __ Fair __ Poor __ Foul __ Other __

SPEECH

Fast __ Slow __ Lisp __ Distinct __ Distorted __ Slurred __ Stutter __ Nasal __ Other __

ACCENT

Foreign __ Race __ Local __ Not Local __ Region __

BACKGROUND NOISES

Animals __ Airplanes __ Bedlam __ Factory Machines __ Music __ Mixed __
Office Machines __ Traffic __ Trains __ Party Noise __ Voices __ Quiet __

VOICE CHARACTERISTICS

Loud __ Soft __ Deep __ High Pitch __ Raspy __ Pleasant __ Intoxicated __ Other __

MANNER

Calm __ Angry __ Rational __ Laughing __ Irrational __ Coherent __ Incoherent __Deliberate __ Emotional __ Righteous __

Link to Telephone bomb threat form EHS-FQ-QS-3050 Telephone Bomb Threat Form.doc

3.2 Mail Bomb Recognition Checklist

Mail bombs have exhibited unique characteristics, which should be helpful in identifying a suspect item. The following could be of assistance when opening mail:

Envelope
- Envelope will be lopsided or uneven in weight or packaging with possible cutting or pasting.
- Excessive use of securing materials such as sealing tape or string.
- Feelings of springiness or sponginess in the top, bottom or sides.
- Protruding wires, tinfoil or string.
- Oily stains or discoloration ("Sweating" of plastic explosive).
- Peculiar odor. Sometimes smells like almonds.
- Sloshing, buzzing or ticking sounds. Inks, particularly reds and blues may bleed, staining the envelope.

Weight
- Heavier than usual for its size.
- Weight uneven or volume distribution uneven with possible bulging.
- Heavier than usual for its class of mail. (For example, an airmail envelope weighing more than 2 ounces).

Rigidity
- Greater than normal, particularly along its center length.

Thickness
- Not uniform, or with bulges.
- For medium size envelope, the thickness of a small book and fairly rigid.
- For larger envelopes, bulkiness, an inch or more in thickness.

Address
- No return address.
- Hand printed or poorly printed or typed address.
- Incomplete or erroneous destination address.
- Foreign, poor or disguised handwriting.
- Restrictive markings such as Private, Confidential, Personal, or Eyes-Only.
- Marked (written or stamped) airmail, Special Delivery, Certified or Registered.
- Mail designated Rush, Handle with Care or Fragile.
- Misspelled words, particularly those in common business usage.

IF YOU SUSPECT A MAILING AND ARE UNABLE TO VERIFY THE CONTENTS:
- **DO NOT OPEN THE ARTICLE.**
- Isolate the mailing and secure the immediate area.
- Notify Supervisor and Shift Security Officer.
- **DO NOT** put the article in water or confined space such as a desk.
- If possible, open windows and doors in the immediate area to assist in venting potential explosive gases

4. Marine Terminal / SPM Emergencies

4.1 Marine Terminal Emergency

All Jetty operations must stop and product flows must be isolated

In case of fire in Marine Terminal Area, Senior Operator of Marine Terminal will be OSC and control all activities at the scene of incident and report to Incident Commander (PD Shift Supervisor) at EOC. ERT Team will be mobilized from Marine Terminal Areas. If the incident is associated with oil spill, the OSC should call Marine on Duty person to deal with oil spill.

In the case of a fire on a ship the SPRC emergency organization will assist as requested by the person in charge of the ship.

It is not necessary to wait for a formal request from the ship before action is taken.

Command

In the case fire on the jetty itself, the command will be referred to Emergency Response Plan. In the case of a fire on a ship, the command will be the ships master and or the harbormaster. The refinery emergency organization will assist as requested.

Notification

1. In case of fire on ship, the following parties shall be notified by Ship Master
   - Ship agency
   - Ship Charterer
   - Ship Owner
2. SP Department will notify off taker/Charterers

Additional resources

In case of additional resources such as ships should be requested via MTP Port Authority

4.2 SPM Emergency

4.2.1 Emergency situation " Fire on the tanker which secured at the SPM "

The following steps must be taken;

- The tanker must raise alarm consisting of a series of long blast on the ship's whistle, each blast being not less than 10 seconds in duration.
- Mooring Master on board the tanker inform to Marine control building & towing tug to be on stand by and inform to Marine Manager.
- Marine Manager will inform to duty Manager & Oil Movement - Dispatch Manager for the situation at the SPM.
- All cargo, bunkering or ballasting operations must be stopped.
- Tanker's main engines & steering gear brought to stand by condition.
- Activated fire-fighting team on board the vessel.
- Discussion between the Master and the Mooring Master whether the tanker can move under her own power or not.
- If the tanker can move under her own power, then the towing tug can be released from the stern of the tanker to assist in Fire Fighting. SPM maintenance vessels need to have all firefighting equipment in ready to use including foam compound as well.
- If the tanker cannot move under their own power so the decision have to be made between the team whether or not require assistance from firefighting tug or assistance from Refinery ERT team.
- Mooring Master needs to have a close communication with the MCB regarding the outside assistance from the tugboat, rescue launches, medical aid and ambulance, port authority.

Emergency Removal of a Tanker from a berth.

- If a fire on a tanker which secured at the SPM cannot be controlled. It may be necessary to consider whether or not the tanker should be removed from the berth.
- Planning for such an eventuality may requires consultation between Master, Mooring Master, Marine Manager, Emergency Response Coordinator and Oil Movement & Dispatch Manager.
- The safe location for anchoring is 3 miles South of SPM.

Rescue Launch

- The work boat on the SPM maintenance vessel will act as a rescue launch for the recovery of personnel who may be in the water or the evacuation of personnel who may injured from the fire.

Launch detailed of these duties should have the following equipment;

- A communication link capable of being integrated into the control center communication system (Marine band or mobile phone)
- Fixed or portable search lights for operations during darkness or periods of reduced visibility.
- Self contained breathing apparatus
- Resuscitation equipment
- The crews of the rescue launch should have knowledge of first aid and know how to use artificial respiration.

Communication

- Via Marine band ch. 67 , UHF trunk radio in emergency channel or by mobile phone.
- SCM tug boat on Marine band ch. 11 or by telephone (038) (684556-9)

4.2.2 Emergency situation " Fire on the SPM "

Fire on the SPM which no tanker berthing at the SPM

- SPM maintenance vessel will be on standby, activated firefighting team on the vessel and make firefighting equipment ready to combat with the fire.
- Communicate to MCB and Marine Manager . Approaching to SPM and sprayed water to SPM as soon as possible.
- Marine Manager will inform to duty Manager & Oil Movement - Dispatch Manager for the situation at the SPM .
- Mooring Master will travel to SPM by SPRC speed boat if the weather permit.
- SPM maintenance vessel will send the photo via e mail so Marine duty team can assess the situation from time to time. and discussion have to be made between the team whether or not require assistance from firefighting tug or assistance from Refinery ERT team.
- After the fire stopped, the Marine team need to investigate for the cause of the fire and check for the condition of the SPM whether fit for purpose or not and may be need to launch the procedure " contingency plan when SPM being out of order "

Fire on the SPM which tanker still discharging at the SPM

- The tanker must raise alarm consisting of a series of long blast on the Ship's whistle, each blast being not less than 10 seconds in duration.
- Mooring Master on board the tanker inform to Marine control building & towing tug to be on stand by and inform to Marine Manager.
- Marine Manager will inform to duty Manager & Oil Movement - Dispatch Manager for the situation at the SPM
- All cargo, bunkering or ballasting operations must be stopped.
- Tanker's main engines & steering gear brought to stand by condition and Released towing tug to be stand by as firefighting tug.
- Activated fire-fighting team on board the vessel.
- The ship's fire main should be pressurized and water fog applied to the SPM and tanker 's forecastle.
- Marine duty team can assess the situation from time to time. And discussion have to be made between the team whether or not require assistance from SC firefighting tug or assistance from Refinery ERT team.
- Mooring Master need to ask our rigger to stand by at the ship's manifold and ready for hose disconnection if necessary.
- Ensuring the unmooring equipment on the tanker must be brought to state of immediate readiness and ready for use.

Communication

- Via Marine band ch. 67 , UHF trunk radio in emergency channel or by mobile phone.
- SCM tug boat on Marine band ch. 11 or by telephone (038) (684556-9)

4.2.3 Emergency situation " Tanker grounding during maneuvering at the SPM Area prior Mooring Master boarding"

The following step must be taken;

- Tanker need to inform to Ship's owner & agent.
- The agent will inform to MCB and Mooring Master in charge of that tanker.
- If the grounding area is not within the Map Ta Phut SPM area (3 mile south of SPM then the Marine team need to assess the situation via the ship's agent.
- If the grounding cause the spill, Please see oil spill plan scenario " vessel grounding "
- If the grounding area is within the Map Ta Phut SPM then Mooring Master will ask the SPM maintenance vessel to search around the ship.
- Tanker must check the sounding of all cargo tank , ballast tank and fuel tank whether the quantity was still the same or not. The

sounding of the tank need to check from time to time until the situation was improved.
- The ship's owner must contact to the outside tug assistance for assisting from aground position by discussing with the Mooring Master as well.
- Mooring master can feed initial information for the tide table and the current direction.
- When vessel afloat again, the diving inspection need to be done to confirm for the condition of the vessel and the class surveyor need to be approved for the fitness of the ship before the decision of berthing the tanker at the SPM had been made.

4.2.4 Emergency situation " Vessel grounding during maneuvering at the SPM Area during Piloting by SPRC Mooring Master"

The following step must be taken;

- Stopped maneuvering on the tanker and inform to MCB and Marine Manager to know the initial condition.
- Marine Manager will inform to all concerned parties and call for standby.
- Tanker must check the sounding of all cargo tank , ballast tank and fuel tank whether the quantity was still the same or not. The sounding of the tank need to check from time to time until the situation was improved.
- During the tanker check the sounding of all tank, the maintenance vessel can check around the tanker whether have an oil spill or not.
- If oil spill occurred, activated oil spill response plan as per SPRC OSRP.
- If no oil spill occurred, the Master & Mooring Master need to discussion with SPRC Marine team.
- Time of high water, the assistance of the SC tug, assistance from SPM maintenance vessel need to be considered to assist the tanker to afloat condition.
- When vessel afloat again, the diving inspection need to be done to confirm for the condition of the vessel and the class surveyor need to be approved for the fitness of the ship before the decision of berthing the tanker at the SPM had been made.

Control Center

During the emergency at the SPM , MCB conference room will act as control center and discussion have to made between the Marine team and the emergency team from the refinery . The final decision will come from Duty Manager & Oil Movement – Dispatch Manager.

Remark : Reliable communications are essential in dealing successfully with emergency situations. Because of their importance, consideration should be given to setting up a secondary system to take over if the main system is put out of action.

6. TTLT Emergencies

In event of an emergency at the Tank Truck Loading Terminal area the response will be as for all other refinery emergencies.

7. SPRC pipelines Emergencies

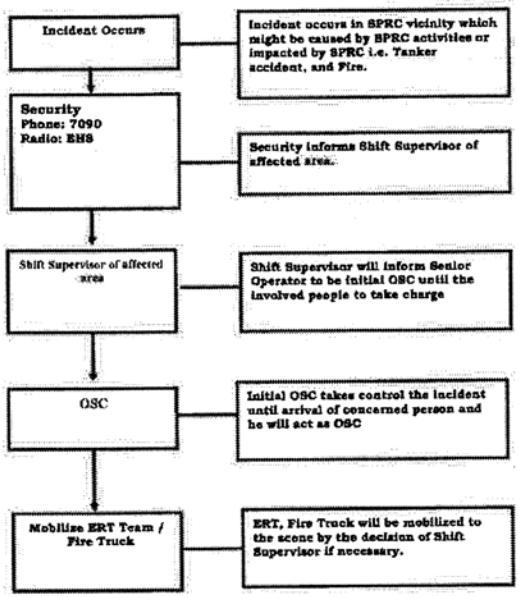
In event of an emergency at pipelines which are. SPRC responsibility (see Appendix O) the response will be as for the refinery emergency as following:

- On receiving an emergency call, the PD Senior Operator (Tank Farm) will go to the scene and act as On Scene Commander.
- The ERT will be mobilized to the scene.
- The OSC will set up a command post at the scene and direct firefighting and rescue operations.
- OSC coordinated with OSC-EFT (Eastern Fluid Transportation)
- The PD Shift Supervisor will act as IC sets up the EOC.
- OSC report situation to IC.

8. Off Site Facilities Incident in SPRC Vicinity

In event of an emergency off site facilities in SPRC vicinity which might be caused by either SPRC activities or not SPRC activities, but nearby SPRC perimeter (i.e. Tanker accident, Fire). The guidelines have to be carried out as follows:

- Inform Security
- Security informs Shift Supervisor of location affected.
- Senior Operator of affected area will be the initial OSC.
- ERT team will be mobilized by Shift Supervisor consideration.
- Inform involved persons who are responsible to be in charge.



9. Off Site Road Accidents Involving Product from SPRC

The tanker drivers must be aware of the actions to be taken in an emergency. It is the responsibility of the Road Tanker-Depot Manager of each company (PTT, Caltex, and Shell) to ensure that the drivers are aware of their instructions in the actions to be taken in an emergency.

In the event of SPRC being contacted about an incident concerning a Road Tanker, which was loaded at SPRC terminal, the following procedure should be followed:

In case of incident occurs in IEAT-MTP Area:

Truck Accident:

- The person who is aware of the incident should inform the SPRC TTLT Operation Coordinator and Security Shift Officer at Refinery Entrance Building (REB). Then REB inform to Emergency Response Coordinator
- The TTLT Operation Coordinator will then inform the Depot Managers of Off takers and Security Shift Officer
- SPRC will assist when receiving a request from an Authority or Customer
- The TTLT Operation Coordinator considers assisting by consulting with PD Manager in Day working hour and keep inform Duty Manager.
- The TTLT Operation Coordinator considers assisting by consulting with Duty Manager in Off hour and keep inform PD Manager.
- The TTLT Operation Coordinator will coordinate with SPRC concern party to assist the Truck accident and keep inform to PD Manager or Duty Manager

Truck Fire:

- The person who is aware of the incident should inform the SPRC TTLT Operation Coordinator and Security Shift Officer at Refinery Entrance Building (REB). Then REB inform to Emergency Response Coordinator
- The TTLT Operation Coordinator will then inform the Depot Managers of Off takers and Security Shift Officer
- SPRC will provide a Fire Truck to assist when receiving a request from an Authority
- The TTLT Operation Coordinator request support from Emergency Response Coordinator
- Emergency Response Coordinator considers assisting by consulting with Duty Manager for get approve to send SPRC Fire truck to support and keep inform to Duty Manager.
- The decision to supply this equipment will be with Duty manager.

In case of incident occurs out of IEAT-MTP Area:

- SPRC will provide a Fire Truck to assist when receiving a request from an Authority
- Emergency Response Coordinator considers assisting by consulting with Duty Manager.
- The decision to supply this equipment will be with **Duty manager.**

Emergency Contact Numbers.

TTLT Operation Coordinator:
Office: 038-699289
Mobile phone: 081- 863-8023 (TTLT Coordinator)

Security Shift Officer: 038-699090
For others referred to EHS-OT-QS 3003 Emergency Telephone Number.doc

10. Failure of SPRC Trunked Radio system procedures

10.1 Fail Back Mode

There are three fall back modes available on SPRC Trunked Radio System:

- Zone Isolated Wide Area Trunking
- Local Site Trunking
- Direct Mode Operation

For zone isolated wide area and local site trunking, the radios will switch to available site automatically, and radios will work as normal.

SPRC defines the direct mode in detail of EHS-OT-QS-3010 Trunk Radio Emergency Procedure.doc (Page 5).

10.2 Direct Mode Operation (DMO)

If all connections to the Radio Network Infrastructure are lost (CAT main site, SPRC backup sites, and SPRC site down), each SPRC radio can enter into direct mode operation (DMO). This means that the radio will use its own antenna and amplifying power to communicate with other radios that support DMO and are within range of 0.5-1 kilometer.

During DMO mode operation, radios at SPRC site will not be able to connect to those at MCB, except one fixed radio at Area 5 panel (Backup MCB machine). Similarly, MCB radios will not be able to communicate with SPRC site radios, except one fixed radio at MCB Operation Board panel (SPRC Area 5 Backup) machine.

In case of incident occur during radio total fail (Direct mode)

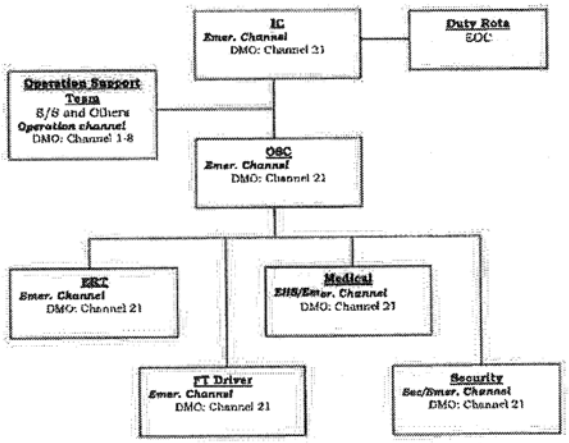
When all available network is lost, the radio displays channel indicates "No Service" word

Incident commander informs REB for announcement

REB announce by radio each direct mode channel to switches the radio to **"DMO"** and selects **emergency channel** for direct mode in case of trunk radio is totally failed.

During trunk fail period, minimize the usage of radio communication is required. The command to response action is mainly conduct from on scene commander on site, incident commander or duty manager to first intervention team and support team.

10.3 Workflow of communications to related trunk radio partial or total failure (Direct Mode) during incident or emergency cases will be by following methods;



Note:

1. IC will get the process information by contacting with Area Shift Supervisor via internal telephone (extension number).

2. The followings are the recommendation emergency exercise programs

Exercises

• Level 1A/1B	Operation on shift	Weekly
• Level 2	Emergency Response Teams /EMAG	2 times/year
• Level 3	Emergency Response Teams /EMAG/Rayong Province	1 time/year

Evacuation Building Occupants — 1 time/year/Building zone

It shall be set up the mandatory emergency exercise at least once a year with practice the trunk radio failure for ensuring all back up mode of radio system (Wide area backup-Local site and DMO mode) has good reliability of communication.

3. The link is the trunk radio emergency procedure, which is provided the operation guideline to shift staff on the principle of trunk radio system including emergency

response action during trunk radio failed EHS-OT-QS-3010 Trunk Radio Emergency Procedure.doc

10.4 SPRC Portable Radio Channel Configuration

Trunk Radio " Normal "	Use Wide Area of Local Site Trunking	Area/Location
	- Talk groups run on radio frequency channel. - North site has 16 talk groups opposite. - Controller monitors anyone making a call. - Intrinsically safe (use color stickers). - 2 batteries provided per radio. - Battery conditioning required every 3 months. - North site: REB CCB W/S TTLT - Helpdesk handles all repairs, returns, transfers etc	A1 A2 A3 A4 A5 Marine TTLT PNM PDM RELIB CTM CTM Project Tank/OSI/NM Paint/Civil Scaff/Insula Rigging 1 Rigging 2 Taxi 1&2 EHS/SEC/MED Security EMER
" Direct Mode"	**## Failure of all radio networks: Use DMO mode**	**North Site**
	- Manually switch to DOM - Point to point" conversation only. - Limited distance e.g. 500 - 1 km. - Sensitive to obstructions e.g. walls etc. - Only use when "controller & base" have failed - On screen radio will show "DMO" - On Screen radio will show symbol "I->I" - Standby at appropriate channel. - Monitor channel before calling.	DMO-A1 DMO-A2 DMO-A3 DMO-A4 DMO-A5 DMO-Marine DMO-TTLT DMO-PNM DMO-PDM DMO-RELIB DMO-CTM DMO-CTM Project DMO-Tank/OSI/NM DMO-Paint/Civil DMO-Scaff/Insula DMO-Rigging 1 DMO-Rigging 2 DMO-Taxi 1&2 DMO-EHS/SEC/MED DMO-Security DMO-EMER

11. Product Contamination Procedure

In event of SPRC products which become off specification either at the refinery or at discharging port of customers. The response will be referred to **Non Conforming Products Procedure**

12. Oil /Chemical Spill/Release and Leak on land

The response of Oil / Chemical Spill/ Release on Land will be referred to **EHS-WI-QS-3003 Hazardous Material Release, Spill and Leak.doc**

13. Marine Oil Spill

The response of Marine Oil Spill Plan will be referred to **EHS-WI-QS-3001 Oil Spill Response contingency Plan.doc**

APPENDIX D MUTUAL AID and ASSISTING TO THIRD PARTIES

The following mutual aid has been agreed, to provide assistance in case of an emergency at installations in the industrial estate.

1. Assistance to SPRC

In the case of SPRC requiring assistance from outside sources the following is a list of resources in the order to be called in:

The Emergency Mutual Aid Group (EMAG) is consisted of SPRC, ROC, PTTGC2 (PTT-Chem 1) , PTTGC3 (former PTTChem-14), PTTGC4 (former PTTARO-1), PTTGC5 (former PTTAR2-RII,) and PTTGC6 (refinery), PTT (gas Separation Plant), VNT, Covestro (Thailand), IRPC, TPE and MOC

On arrival at the refinery mutual aid teams will stand by at REB for PN until they are required by the OSC or IC. The Mutual Aid coordinator will take them to the incident scene and liaise with the OSC.

2. SPRC Assistance to Other Companies

2.1 Agreement Companies

In the case of a request to SPRC for mutual aid from one of the EMAG members, SPRC has to immediate provide for the equipment. The mutual aid company will call assistance via the REB and/or SPRC EMAG representative (Lead Emergency Management and Emergency Management Specialist)

The equipment will be supplied and the decision to supply this equipment will rest with the **Shift Supervisor** at the time.

For Fire Truck driver and an assistant or other personnel if needed will be arranged by **Shift Supervisor**. More consult or advice will be supported by Emergency Management Specialist if required.

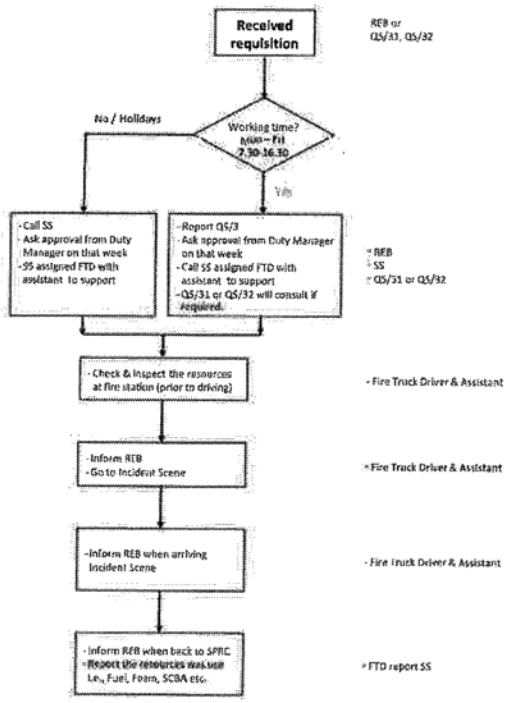
2.2 Non Agreement Companies

In case of the other companies which not in agreement need assistance from SPRC. SPRC will provide a Fire truck and necessary equipment. Fire Truck driver and an assistant or other personnel if needed will be arranged by Lead Emergency Management **(should not be Operators)**

The decision to supply this equipment will be with Duty manager.

SPRC will provide a Fire Truck, driver and Fire Truck operator plus other equipment and personnel as necessary to either Agreement Companies or Non Agreement Companies.

Flowchart of SPRC Assistance to Other Companies



Noted
- Record Information & resources was to requested.
- Use Fire Truck check list for resources clarification with EMAG or other company requester
- In case of the other companies which not in agreement need assistance from SPRC will be arranged by Lead Emergency Management (should not be Operators)

3. Mutual Aid Coordinators

ERC members or persons nominated from the Emergency Support Team will be assigned and wear a **reflective vest marked " MC "**

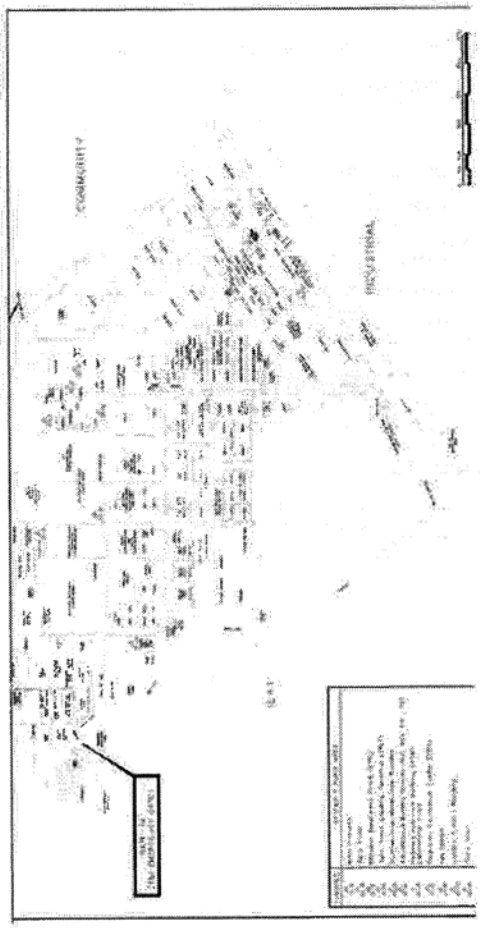
Mutual aid fire trucks should be parked in the vicinity of REB for PN in a safe location. If mutual aid fire trucks are required on site they must be accompanied at all times by SPRC personnel.

Mutual Aid Coordinator should log in equipment, personnel, and quantity of foam of Mutual Aid Team. Brief of emergency situation should be made to Mutual Aid Teams.

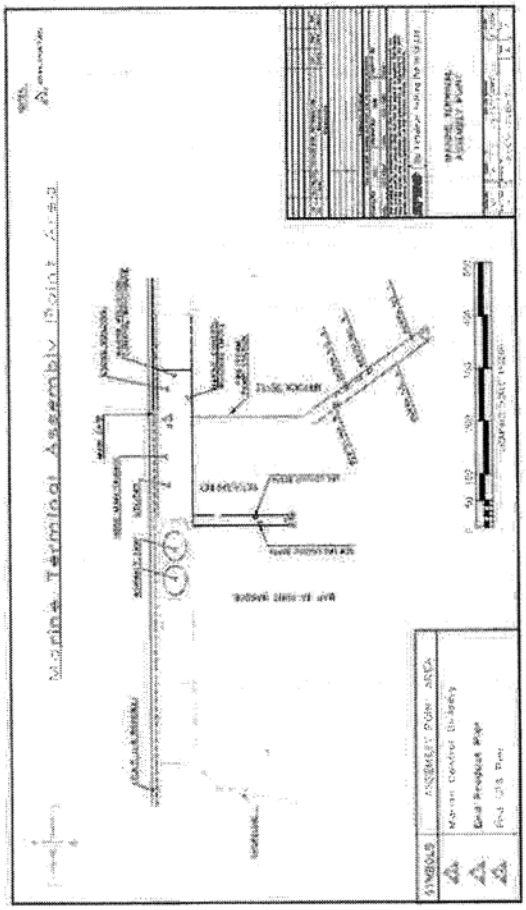
Note: At the first stage of emergency if needs assistance from Mutual Teams, the security personnel will be the Mutual Aid Coordinators until ERC members arrive.

APPENDIX E EMERGENCY ASSEMBLY AREAS

Refinery Assembly Areas



Marine Terminal Assembly Areas



APPENDIX F HEAD COUNT PROCEDURES

1. HEAD COUNT PROCEDURES

All personnel not involved in the emergency must go to an assembly area.
Contractors are responsible for their own personnel.
SPRC personnel are responsible for their visitors.

- It is responsibility of the Incident Commander or the Duty Manager to assign the person to do a head count.
- It is the responsibility of the On Scene Commander to account for all personnel in the incident area.
- Security will take the names of any person leaving the refinery during an emergency.

The person assigned to do the head count will follow the following procedure:

Process Area (See Appendix E Emergency Assembly Areas)

1. Check the number of jobs in the work permit from the permit rooms (COS shelters).
2. Check with supervisor of each job about the number of persons at the assembly area No. 1 in front of the CCR/Platformer.
3. Check with supervisor of each job about the number of persons at the assembly area No. 2 at the west of Oil Movement Building (OMB).
4. Check with supervisor of each job about the number of persons at the assembly area No. 3 at the ETP.

Admin. Building Complex / Employee Recreation Center/ Marine Building/ Construction Building/Warehouse and TTLT (See Appendix E Emergency Assembly Areas)

Check with the office wardens for personnel at the assembly areas.

When moving around between assembly areas always take into account the type of incident and the wind direction.

Inform the Incident Commander / Duty Manager of the results of the head count and action taken.

APPENDIX G PRESS RELEASES GUIDELINES

1 PRESS RELEASES GUIDELINES

Communicating in an emergency/a crisis Public attention in the event of an emergency or a crisis, particularly media attention, can be overwhelming so bear these points in mind:

- **Concern:** show that the company cares for those affected
- **Clarity:** adopt a clear media response statement
- **Co-ordination:** ensure that it is widely understood who is the spokesperson
- **Co-operation:** maintain a good working relationship with the media and other agencies
- **Consistency:** ensure that you come across clearly and without contradiction and that your facts are verified at source
- **Consultation:** if a joint-venture partner or contractor is involved, consult them before any statement are made
- **Control:** centralize and control the flow of information by
  - Response statement cleared by Duty Manager
  - Prepared answers to expected media questions
  - Regular news briefing if appropriate
  - Factual information to offset rumor using every means of communication
  - No unauthorized interviews or statements
  - Only ONE spokesperson at any one time to avoid confusion

CAUTION – don't

- Admit legal liability unless specifically empowered to do so
- Lie or try to hide behind " NO COMMENT"
- Blame anyone or anything
- Release details of cost estimate of damage or loss

2. INITIAL RESPONSE STATEMENT

(To be completed by Duty Manager then pass on to External Affairs Duty)

When: Date_____Time_____

What happened: _____

Where exactly: _____

Any fatality/injured: _____

How many people are on site: _____

What actions being taken: _____

What effects will the incident have on operation/production: _____

SPRC is still investigating the cause of this incident and at this point in time is not able to provide any details until the investigation is complete.

Completed by: _____ (Duty Manager)

3. MEDIA AND OFFICIALS OFFICES

PA department designates the offices for the media and officials for working during an emergency when they needed as following:

Officials: Room Number R-106

Media: Room Number R 106

External Affairs to request IT duty person to set appropriate equipment, but cover the following as minimum:

- Facsimile Machine
- Telephones
- Computer
- Copy machine

APPENDIX H FOAM SUPPLIERS

2.1 Red Alert Service (National Foam Inc.- Kidde Fire Fighting)
Tel: +610363-1400

2.2 Ansul
Tel: Local distributer TTK: (+66 or 0) 2704 6430

2.3 Chemguard
Tel: +1-817-473-9964

2.4 National Foam Universal Gold 1/3%
Tel: **+668-9079-9448 or 02-026-0470-92 # 506**

APPENDIX I DRINKING WATER AND REFRESHMENTS

The drinking water for emergency support is kept in the Fire Station storeroom both sites call security for the keys.

In case of long period of incident, which need cash for arranging refreshments and/or meal, External Affair duty will be the person to support.

APPENDIX J TRANSPORTATION

In case of emergency the duty vehicles and TAXI will be parked at the car park nearby the fire stations and leave the key in the ignition sockets

There is a driver available (stand by Lab) during off-hours at the shelter and vans are parked in the car parking shelter with the key are left in the ignition socket. Phone Number **7089**

During off hours and holiday Taxi (pick up truck) will be parked beside the REB and key will be kept at REB.

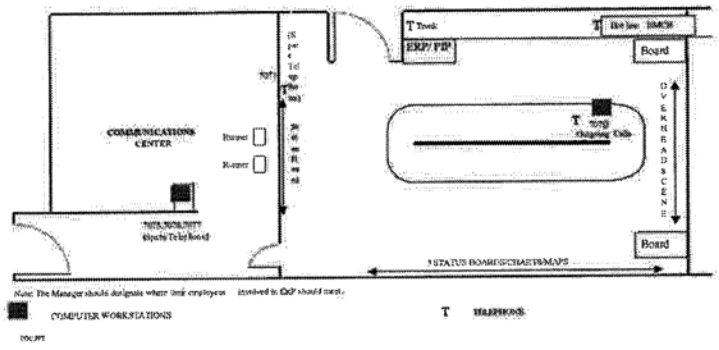
APPENDIX K EMERGENCY ALARM TEST

The emergency alarms will be tested each Wednesday at 1330 hrs. Follow by the All clear.

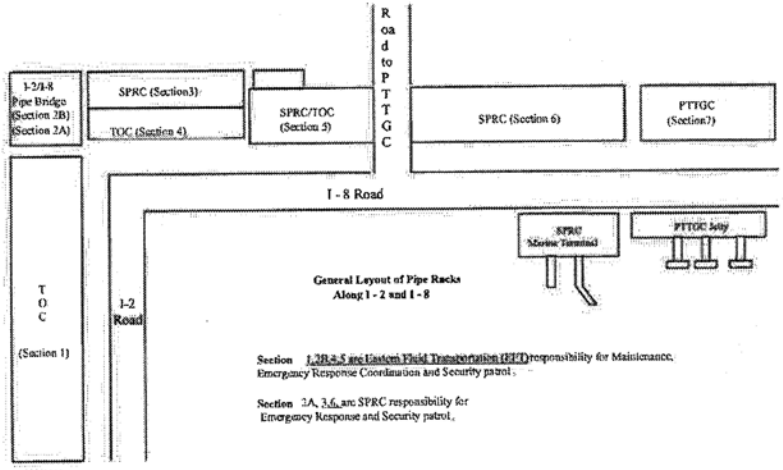
The Emergency telephone 7191 will be tested after the emergency alarm test, Security room, Medical Clinic and also the Fire station when manned.

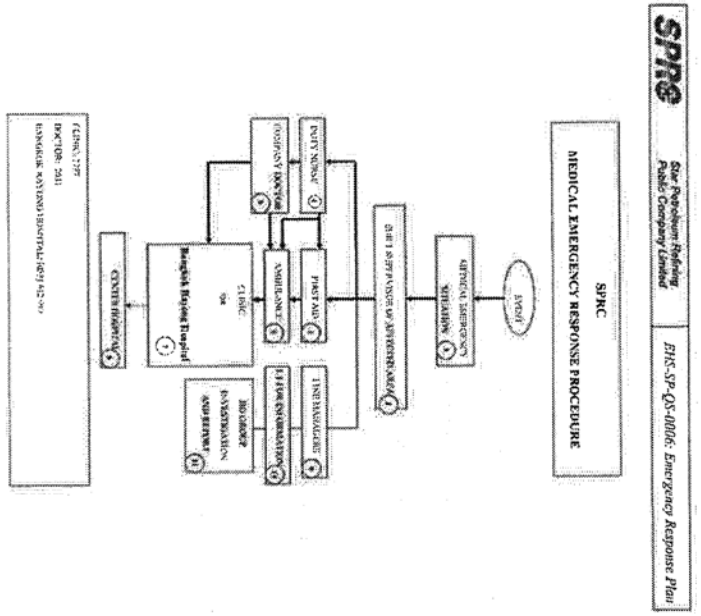
APPENDIX N EMERGENCY OPERATION CENTER LAYOUT

EMERGENCY OPERATIONS CENTER (EOC) LAYOUT PLAN
(FIRE STATION TRAINING ROOM : F-415)



APPENDIX O PIPE LINE LAY OUT





APPENDIX L MEDICAL ERP PROCEDURE

In cases of emergency involving medical needed the **EHS-WI-QS-2005 Medical Emergency Response Plan.doc** must be follow

APPENDIX M EMERGENCY TRAINING AND EXERCISES

All personnel working in the refinery must be trained in emergency response. The type of training will depend on the individuals work location and job. The followings are the recommendation training and exercise programs.

Training Course as list:

- Basic Fire Fighting
- Basic Office Fire Fighting
- Advanced Fire Fighting
- Fire Command (For OSC and IC)
- Breathing Apparatus
- Hazmat
- Rescue
- Fire Truck Driver

Refer to EHS-OT-QS-001 EHS Standard Training Program

Exercises • Level 1A or 1B	Operation on shift	Weekly
• Level 2	Emergency Response Teams /EMAG	2 times /year
• Level 3	Emergency Response Teams /EMAG/Rayong Province	1 time/year
Evacuation Refer to EHS-OT-QS-3005 Emergency Response Exercise Guidance.doc	Building Occupants	1 time/year/Building zone

Note: For Oil Spill response training refer to EHS-OT-QS-0001 EHS Standard Training Program

APPENDIX P EMERGENCY TELEPHONE NUMBERS

The Corporate Affairs and Emergency Response Coordinator are responsible for obtaining and updating a list of applicable local and national government contacts, with support and supervision by QEHS. This list is updated six monthly or when changed as detailed at EHS-OT-QS-3003 Emergency Telephone Number.doc

APPENDIX Q SPRC FLU PANDEMIC BUSINESS CONTINUITY PLAN

The Flu Pandemic Business Continuity Plan is the plan to control the possible impact of Flu Pandemic and monitor the phase of Pandemic plan, which is recommended by WHO or Shareholder.

Influenza pandemics result in serious health effects to large proportions of the population with significant disruption to the community, economy and businesses. See more details in EHS-OT-QS-3017 SPRC Flu Pandemic Business Continuity Plan.

APPENDIX R MUTUAL AID AGREEMENT BETWEEN SPRC & PTTGC-6

In order to support each other in case of emergency, the followings have been discussed and agreed to be a guideline for both SPRC and PTTGC-6

1. Emergency Support Team;

1. Both companies will support 2 operation staff (ERT Team members) to be the ERT back up team for each other in case of calling and can support. All members will equip with full bunger gears or other personal protective equipment that suit for the emergency case.
2. All ERT team members support will be under supervision of on scene commander of the incident happening company.

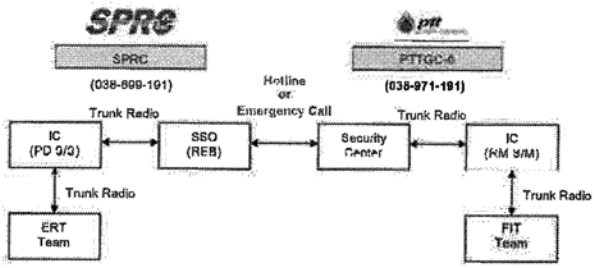
2. Communication channel:

1. In case of need support ERT back up from the other site shall PD shift supervisor (SPRC) or RM shift supervisor (PTTGC6) as Incident commander (IC) notify to Shift Security Officer on shift (SPRC REB) or Security Leader (PTTGC-6 Security Center) to call to the other Site (REB or Security Center) for requesting help via Hot Line.
2. Incident Commander (IC) shall specify other equipment need beyond full bunger gears that need support such as Fire truck, Ambulance, Foam Truck, Oil spill equipment or others to the Shift Security Officer (SSO) or Security Leader during calling too.

Exercise:
To ensure reliability of guideline implementation, we agreed;

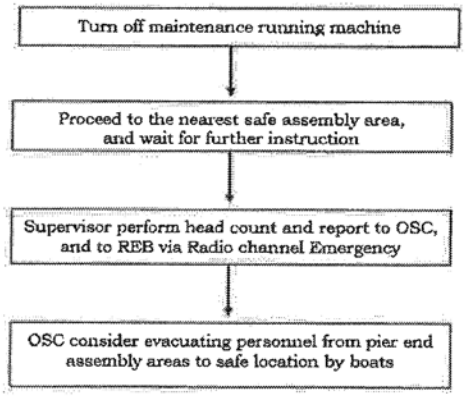
1. Do testing the communication channel and ERT team according agreed by emergency exercise together (schedule will be combined in to existing master exercise schedule in each site).
2. Do the communication testing to ensure that the channel set is work: Every Friday (19.30 hrs) each site by SSO will ring the hotline provide to do the test to ensure it work and record status of testing under SMS call back from emergency duty Rota team.

Remark;
1. It is the right of the company to deny on supporting of ERT team when request in case that there is an emergency case happen at site or other site which have agreed to provide support.



APPENDIX S PIER EVACUATION GUIDELINE

Personnel evacuating from product pier and LPG pier can go to either:
- assembly point 12 (near MCB main gate), or
- pier end assembly areas, if it is not safe to go to assembly point 12 (e.g. fire on pier or on ship alongside)



Remark 1) Under circumstances, OSC may consider evacuate all personnel at the marine terminal to pier end assembly areas, e.g. the shore assembly point 11 is unsafe for such.

2) Boat crew will provide life vests or other kinds of flotation devices to personnel embarking.

APPENDIX T The Reporting form to the Labour Protection Welfare

แบบ สปว. ๕

แบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับการทำงาน หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน

ตามมาตรา ๑๐๐ (๑) และ (๒) แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๑ และ

(๑) ข้อมูลของผู้ประกอบกิจการ .....

ชื่อสถานประกอบกิจการ ..... ลักษณะกิจการ .....

ที่ตั้งเลขที่ ..... หมู่ที่ ..... ซอย/ตรอก ..... ถนน ..... ตำบล/แขวง .....

อำเภอ/เขต ..... จังหวัด ..... รหัสไปรษณีย์ ..... โทรศัพท์ .....

จำนวนลูกจ้างทั้งหมด ..... คน

(๒) การเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับการทำงาน หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน

○ เสียชีวิต จำนวน ..... ราย ความผิดปกติของร่างกาย (ระบุชื่อ - สกุล อายุ เพศ ตำแหน่ง)

○ บาดเจ็บ/เจ็บป่วย จำนวน ..... ราย ความผิดปกติของร่างกาย (ระบุชื่อ - สกุล อายุ เพศ ตำแหน่ง)

○ หายไปเป็นเวลานาน จำนวน ..... ราย

○ มีการเคลื่อนย้ายการผลิต

(๓) สถานที่เกิดเหตุ .....

วันเดือนปี ที่เกิดเหตุ ..... เวลา ..... น.

(๔) การเคลื่อนย้ายการผลิตเกิดขึ้นเมื่อ เนื่องจากประสบปัญหาด้านการบริหาร .....

(๕) การดำเนินการแก้ไขและป้องกัน ระยะสั้น ระยะยาว เพื่อไม่ให้เหตุการณ์เช่นนี้เกิดขึ้นอีก .....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อความข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... เจ้าของผู้ประกอบกิจการ

(.....) ประธานบริษัท

ตำแหน่ง .....

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

APPENDIX U IEAT-MTP Emergency Reporting Form

แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น

ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำหรับโรงงาน/สถานประกอบกิจการ รายงานภายใน 10 วัน หลังเกิดเหตุ

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์สั่งการระงับและควบคุมมลพิษแห่งชาติ (EMCC)

สำนักเรียน ☐ ศอ. สนอ. ☐ ศอ. สทร.

ขอรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ดังนี้

ลักษณะเหตุการณ์

☐ ไฟไหม้ ☐ ระเบิด ☐ ก๊าซ/สารเคมีอันตรายรั่ว ☐ น้ำมันหกรั่วไหล ☐ อื่นๆ ระบุ .....

ชื่อโรงงาน/บริษัท ที่เกิดเหตุ ..... นิคมฯ .....

ความรุนแรง

☐ เล็กน้อย ☐ ปานกลาง ☐ มาก ☐ อื่นๆ .....

เหตุการณ์เบื้องต้น (ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น สาเหตุ ปัจจัยเร่ง ที่มาของการเกิดเหตุ และผลกระทบที่เกิดขึ้น)

วันที่เกิดเหตุ ..... เวลา ..... น.

เหตุการณ์เบื้องต้น .....

ชื่อผู้แจ้ง (ตำแหน่ง) ..... หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อได้ .....

ศูนย์ติดตามและรับแจ้งเหตุ

☐ ศอ.EMCC Fax. 0-3844-7041 โทร. 0-3886-3937 มือถือ 0-8175-3365 E-mail: (ID) ...

☐ สนอ. Fax. 0-3857-7486 โทร. 0-3886-6116

☐ ศอ. Fax. 0-3868-3878 โทร. 0-3868-3878 มือถือ 0-8943-152-426

☐ สท. Fax. 0-3821-5316 โทร. 0-3821-5395

สำหรับ เจ้าหน้าที่ศูนย์สั่งการระงับและควบคุมมลพิษแห่งชาติ (EMCC)

ผู้รับแจ้งเหตุ (ชื่อ-นามสกุล) ..... เวลาที่ได้รับแจ้ง ..... น.

การดำเนินการ

☐ แจ้งเจ้าหน้าที่ ศอ. สนอ. ☐ ประสานงานกับ .....

☐ ออกตรวจสอบที่เกิดเหตุ .....

☐ แจ้งเตือนประชาชนในพื้นที่ .....

☐ แจ้งหน่วยงานภายนอก ที่ควรได้รับแจ้งเหตุ

☐ เพลิงไหม้

☐ โรคระบาด

☐ ก๊าซรั่ว

☐ อื่นๆ .....

หมายเหตุ 1. ศอ.สนอ. หมายถึง ศูนย์ควบคุมมลพิษแห่งชาติ

2. ศอ.สทร. หมายถึง ศูนย์ควบคุมมลพิษแห่งชาติ

3. ศอ.สนอ. และ ศอ.สทร. ศูนย์ควบคุมมลพิษแห่งชาติ

ปรับปรุงล่าสุด ...

APPENDIX V MTP- Port Abnormal Situation and Emergency Reporting Form

แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น

ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำหรับโรงงาน/สถานประกอบกิจการ รายงานภายใน 10 วัน หลังเกิดเหตุ

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์สั่งการระงับและควบคุมมลพิษแห่งชาติ (EMCC)

สำนักเรียน ☐ ศอ. สนอ. ☐ ศอ. สทร.

ขอรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ดังนี้

ลักษณะเหตุการณ์

☐ ไฟไหม้ ☐ ระเบิด ☐ ก๊าซ/สารเคมีอันตรายรั่ว ☐ น้ำมันหกรั่วไหล ☐ อื่นๆ ระบุ .....

ชื่อโรงงาน/บริษัท ที่เกิดเหตุ ..... นิคมฯ .....

ความรุนแรง

☐ เล็กน้อย ☐ ปานกลาง ☐ มาก ☐ อื่นๆ .....

เหตุการณ์เบื้องต้น (ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น สาเหตุ ปัจจัยเร่ง ที่มาของการเกิดเหตุ และผลกระทบที่เกิดขึ้น)

วันที่เกิดเหตุ ..... เวลา ..... น.

เหตุการณ์เบื้องต้น .....

ชื่อผู้แจ้ง (ตำแหน่ง) ..... หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อได้ .....

ศูนย์ติดตามและรับแจ้งเหตุ

☐ ศอ.EMCC Fax. 0-3844-7041 โทร. 0-3886-3937 มือถือ 0-8175-3365 E-mail: (ID) ...

☐ สนอ. Fax. 0-3857-7486 โทร. 0-3886-6116

☐ ศอ. Fax. 0-3868-3878 โทร. 0-3868-3878 มือถือ 0-8943-152-426

☐ สท. Fax. 0-3821-5316 โทร. 0-3821-5395

สำหรับ เจ้าหน้าที่ศูนย์สั่งการระงับและควบคุมมลพิษแห่งชาติ (EMCC)

ผู้รับแจ้งเหตุ (ชื่อ-นามสกุล) ..... เวลาที่ได้รับแจ้ง ..... น.

การดำเนินการ

☐ แจ้งเจ้าหน้าที่ ศอ. สนอ. ☐ ประสานงานกับ .....

☐ ออกตรวจสอบที่เกิดเหตุ .....

☐ แจ้งเตือนประชาชนในพื้นที่ .....

☐ แจ้งหน่วยงานภายนอก ที่ควรได้รับแจ้งเหตุ

☐ เพลิงไหม้

☐ โรคระบาด

☐ ก๊าซรั่ว

☐ อื่นๆ .....

หมายเหตุ 1. ศอ.สนอ. หมายถึง ศูนย์ควบคุมมลพิษแห่งชาติ

2. ศอ.สทร. หมายถึง ศูนย์ควบคุมมลพิษแห่งชาติ

3. ศอ.สนอ. และ ศอ.สทร. ศูนย์ควบคุมมลพิษแห่งชาติ

ปรับปรุงล่าสุด ...

15. REFERENCE LIST

The following references were used for this document:

Chevron: Global Manufacturing Loss/ Near Loss Classification and Reporting Metrics
Rayong Province Emergency Response Plan
IEAT-IEAT-MTP Port Emergency Response Plan B.E.2558
Chevron Leak Response Protocol June 2015

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

แผนกคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

แผนปฏิบัติการประจำท่าเรือ เพื่อป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน

จัดทำโดย:

ผู้จัดการส่วนท่าเทียบเรือ

หัวหน้าหน่วยด้านบริหารจัดการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ทบทวน

และอนุมัติโดย:

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

แผนปฏิบัติการประจำท่าเรือเพื่อป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน

1. บทนำ

(ก) ข้อมูลทั่วไป

ท่าเทียบเรือ และทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเลของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) (SPRC) ได้รับการออกแบบ บำรุงรักษา และดำเนินการเพื่อลดโอกาสการรั่วไหลของน้ำมัน อย่างไรก็ตาม SPRC ตระหนักดีว่าโอกาสที่น้ำมันจะรั่วไหลนั้นไม่สามารถกำจัดได้อย่างสมบูรณ์ ดังนั้นแผนฉุกเฉินนี้จึงได้รับการออกแบบมาเพื่อให้คำแนะนำสำหรับการรับมือเหตุฉุกเฉินต่อการรั่วไหลของน้ำมัน แผนอธิบายการดำเนินการตอบสนองที่สามารถดำเนินการเพื่อปกป้องบุคลากรและลดความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อม

(ข) วัตถุประสงค์ของแผน

SPRC มุ่งมั่นที่จะตอบสนองอย่างทันท่วงทีและเหมาะสมต่อการรั่วไหลของน้ำมัน วัตถุประสงค์ของขั้นตอนนี้คือเพื่อดูรายละเอียดแผนรับมือการรั่วไหลของน้ำมัน แผนนี้จัดทำขึ้นเพื่อเตรียมบุคลากรของโรงกลั่น ท่าเทียบเรือและทุ่นรับน้ำมันดิบสำหรับการตอบโต้สถานการณ์น้ำมันรั่วไหลในทะเล เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปกป้องสุขภาพและความปลอดภัยของบุคลากร ปกป้องอุปกรณ์ของโรงงาน และช่วยให้บุคลากรปฏิบัติตามกฎระเบียบ

แนวคิดของการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินคือการลดการแพร่กระจายของการรั่วไหลของน้ำมันให้น้อยที่สุดและบรรเทาผลกระทบ โดยการควบคุมแหล่งที่มาของการเกิดการรั่วไหล และกักเก็บให้ไกลกับแหล่งที่มามากที่สุด การปกป้องพื้นที่ชายฝั่งและพื้นที่อ่อนไหวด้านสิ่งแวดล้อม และกำจัดน้ำมันและคราบน้ำมันโดยเร็วที่สุด

(ค) ขอบเขตของพื้นที่รับผิดชอบ

การดำเนินงานของ SPRC อยู่ในพื้นที่ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ประกอบด้วยทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเล ท่าเทียบเรือ และโรงกลั่น ตั้งอยู่ห่างจากกรุงเทพฯ ประมาณ 200 กม. ในเขตพัฒนาชายฝั่งทะเลตะวันออก แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมความเสี่ยงของการรั่วไหลของน้ำมันที่เกิดจากกิจกรรมที่สถานที่รับน้ำมัน คือ ทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเล Single Point Mooring (SPM) และท่าเทียบเรือเท่านั้น

<u>ทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเล</u>

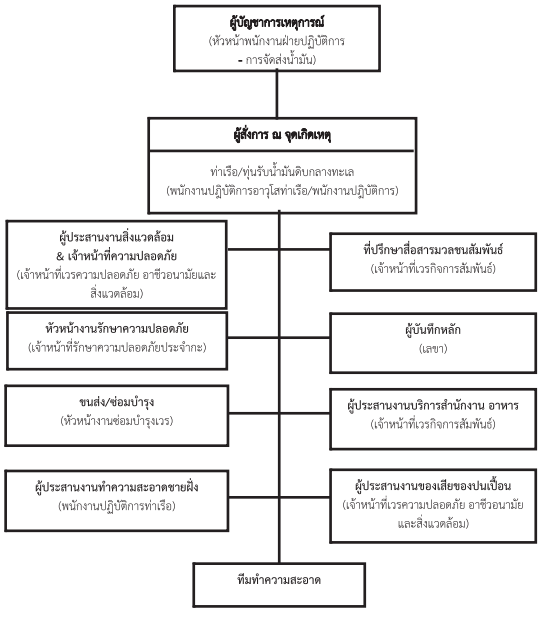
ทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเล หรือ Single Point Mooring (SPM) อยู่นอกชายฝั่งที่ละติจูด 12" 29' 12.6"N ลอง 101° 11' 57.6"E ห่างจากนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดไปทางใต้ประมาณ 20 กม. ในอ่าวไทย SPM เชื่อมต่อกับระบบการรับน้ำมันดิบบนฝั่ง โดย Pipeline End Manifold (PLEM) บนพื้นทะเลใต้ SPM และท่อแข็งใต้ทะเล

SPM ถูกใช้เพื่อรับน้ำมันดิบระดับเบาถึงปานกลาง โดยมีความถี่เฉลี่ย 5 ครั้งต่อเดือน และสามารถรองรับเรือบรรทุกน้ำมันขนาด Very Large Crude Carrier (VLCC) ได้ ปริมาณน้ำมันดิบที่ได้รับผ่านทาง SPM โดยเฉลี่ยประมาณ 165,000 บาร์เรลต่อวัน (26,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) โดยสถิติการขนถ่ายผ่านทุ่นรับน้ำมันดิบกลางทะเล ตั้งแต่ปีพ.ศ. 2562-2566 มีดังนี้

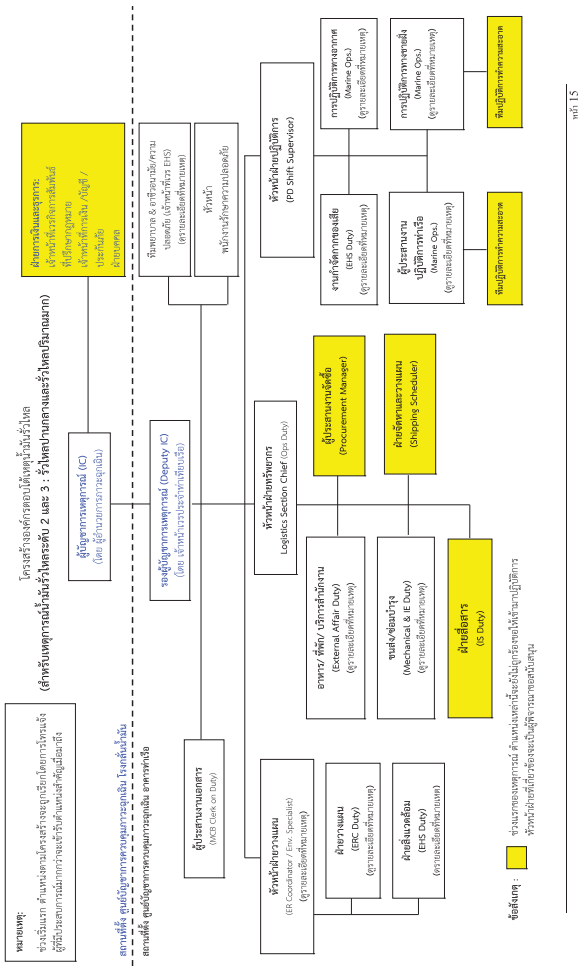
2. การกำหนดองค์กรและหน้าที่ความรับผิดชอบ

(ก) บทบาทหน้าที่ผู้รับผิดชอบ แผนผังแสดงหน้าที่ผู้รับผิดชอบ

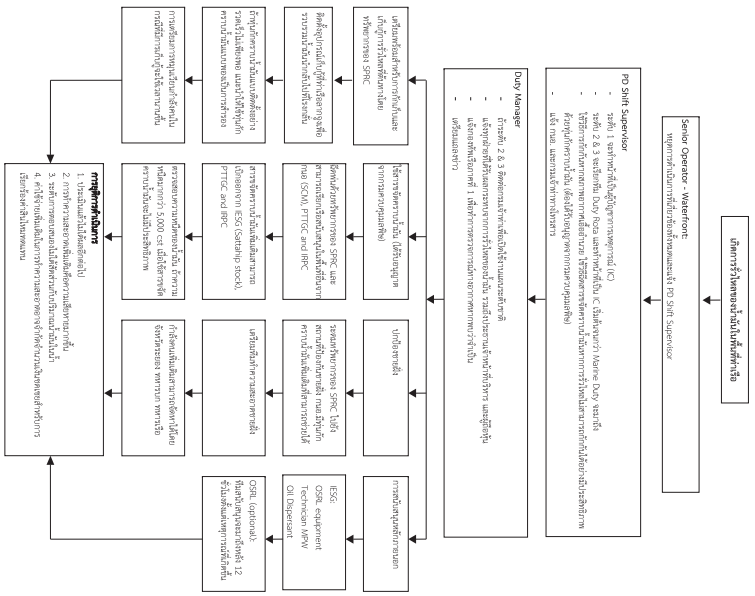
โครงสร้างองค์กรตอบโต้เหตุน้ำมันรั่วไหลระดับ 1

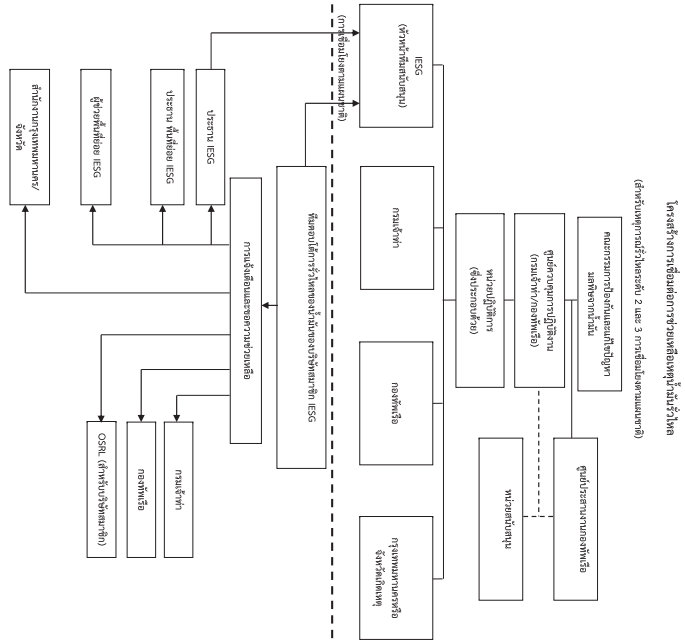


หมายเหตุ: ในช่วงเริ่มต้น ตำแหน่งตามโครงสร้างจะถูกเรียกโดยการโทรแจ้ง ผู้มีประสบการณ์จะเข้ารับตำแหน่งสำคัญทันทีที่มาถึง



สถานการณ์	แจ้งโดย	ผู้มีส่วนได้เสีย	ช่องทางการติดต่อ
ภาวะฉุกเฉินระดับ 1	หัวหน้าพนักงานปฏิบัติการฝ่ายปฏิบัติการ-การจัดส่งน้ำมัน	กรมเจ้าท่า	ภูมิภาคระยอง : 038-687-456 โทรสาร: 038-687-457
		สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด	โทรศัพท์: 038-687-810 โทรสาร: 038-683-176
	ฝ่ายสื่อสารองค์กร	ชุมชนข้างเคียง	ตามเอกสารรายชื่อหน่วยงานภายนอก AM-OT-CA-012
	ชั่วโมงทำการ โดยฝ่ายกิจการสัมพันธ์นอกชั่วโมงทำการ โดยหัวหน้าพนักงานรักษาความปลอดภัย (Shift Security Officer, SSO)	บริษัทข้างเคียง	ตามเอกสารรายชื่อหน่วยงานภายนอก AM-OT-CA-012
	ผู้เชี่ยวชาญภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Coordinator Duty, ERC)	ศูนย์สื่อสาร PTTGC Group	แจ้งศูนย์สื่อสาร PTTGC Group ผ่านโทรศัพท์
	หัวหน้าพนักงานรักษาความปลอดภัย	PTTGC	PTTGC Group event report (PTT Group Intranet)
ภาวะฉุกเฉินระดับ 2/ 3	เจ้าหน้าที่กิจการสัมพันธ์	กรมเจ้าท่า	ภูมิภาคระยอง : 038-687-456 โทรสาร: 038-687-457
		สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด	โทรศัพท์: 038-687-810 , โทรสาร: 038-683-176 (อ้างอิงเอกสารหมายเลข EHS-FO-QS-3108)
		เทศบาลเมืองมาบตาพุด	โทรศัพท์: 038-685191, วิทยุคลื่น :162.550 MHz
		ชุมชน/บริษัทข้างเคียง	ตามเอกสารรายชื่อหน่วยงานภายนอก AM-OT-CA-012
	พยาบาล	โรงพยาบาลคู่สัญญา	ตามเอกสาร EHS-OT-QS-3003
	ผู้เชี่ยวชาญภาวะฉุกเฉิน (ERC)	จังหวัดระยอง	วิทยุคลื่น :162.800MHz
		ศูนย์สื่อสาร PTTGC Group	โทรศัพท์มือถือ: 089-9696835 โทรศัพท์: 02-537-3111, 222, 333 โทรสาร: 02-537-3498-9 (PTT Crisis & Emergency Report Form)
	ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน	ผู้มีส่วนได้เสีย (เชฟรอน)	ถ้าต้องการความช่วยเหลือ ติดต่อ ศูนย์ข้อมูลฉุกเฉิน เชฟรอน: (+1)-510-231-0623
		ผู้มีส่วนได้เสีย (คณะกรรมการบริษัท)	ร่างการแจ้งเหตุ[1] สำหรับผู้บริหารเพื่อส่งให้คณะกรรมการบริษัท
		พนักงาน SPRC ผ่านทางอีเมล์	ผ่านทางอีเมล์





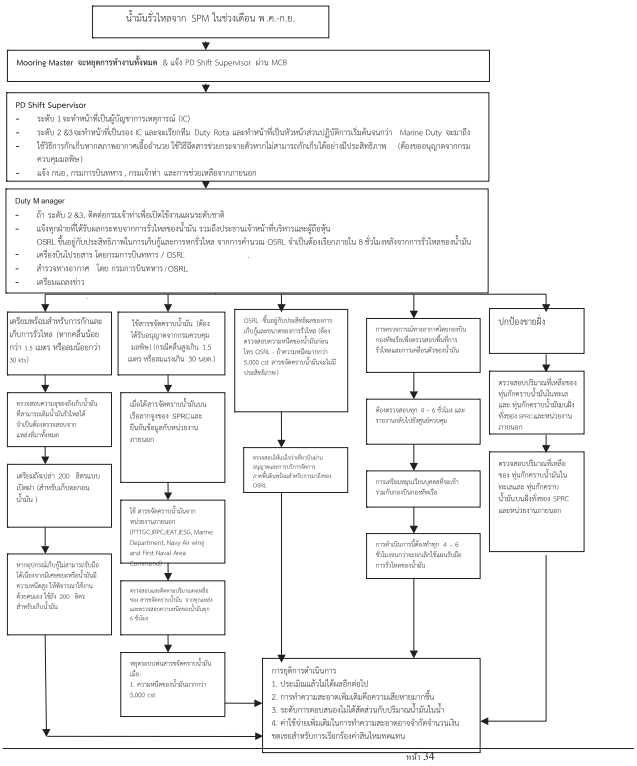
บทบาท: เป็นผู้บันทึกหลักอย่างเป็นทางการ

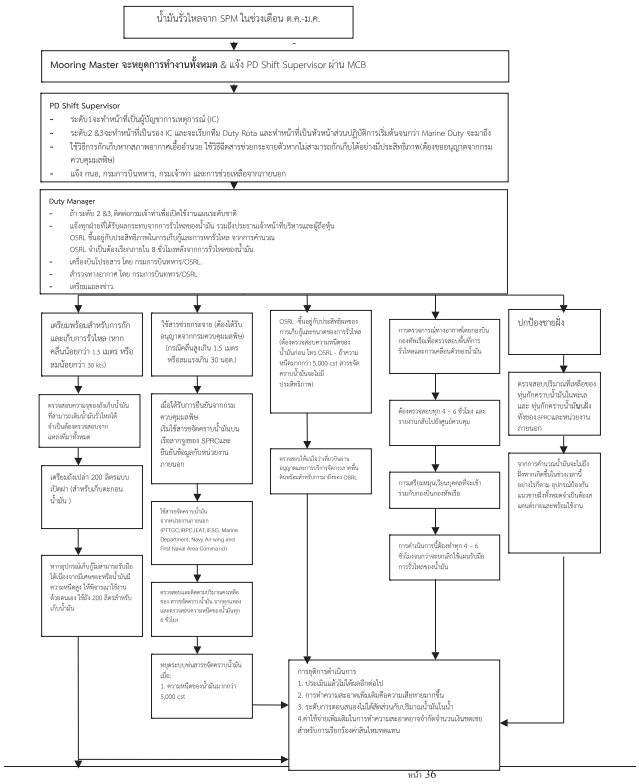
ความรับผิดชอบ:

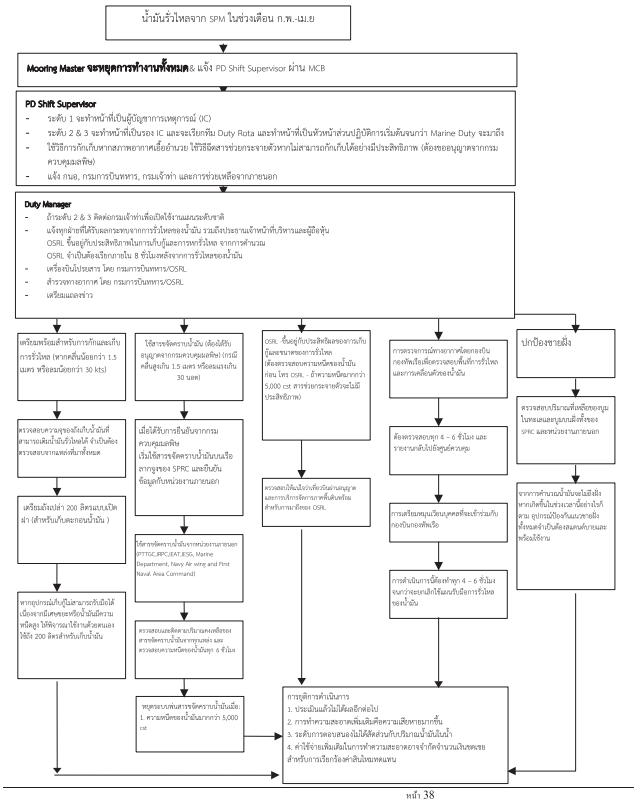
- มั่นใจว่าทุกเหตุการณ์ที่มีนัยยะสำคัญจะต้องถูกบันทึกอย่างถูกต้อง
- ประสานกับศูนย์สื่อสารว่าทุกข้อมูลที่มีนัยยะสำคัญถูกบันทึก
- มั่นใจว่าสมาชิกในศูนย์ฉุกเฉินให้ข้อมูลที่มีนัยยะสำคัญหรือเหตุการณ์ที่มีการเปลี่ยนแปลงสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในกรณีเหตุการณ์ผิดปกติ เหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินต้องมั่นใจว่า ผู้มีส่วนได้เสียทั้งหมดได้รับการแจ้งเตือนแล้ว

ผู้มีส่วนได้เสีย / สถานการณ์	สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด	กรมเจ้าท่าระยอง	กรมควบคุมมลพิษ (PCD)	เทศบาลมาบตาพุด จังหวัดระยอง	สมาคมอนุรักษ์สภาพแวดล้อมของกลุ่มอุตสาหกรรมน้ำมัน	โรงพยาบาลคู่สัญญา	ชุมชนใกล้เคียง / บริษัทที่อยู่ในเอกสารการติดต่อหน่วยงานภายนอก (AM-OT-CA-012)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	เชฟรอน
ภาวะฉุกเฉินระดับ 1	✓	✓	✓	ในกรณีที่เกิดเหตุบนฝั่ง	-	ในกรณีที่มีผู้บาดเจ็บและต้องนำส่งโรงพยาบาล	✓	✓	-
ภาวะฉุกเฉินระดับ 2	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓
ภาวะฉุกเฉินระดับ 3	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓



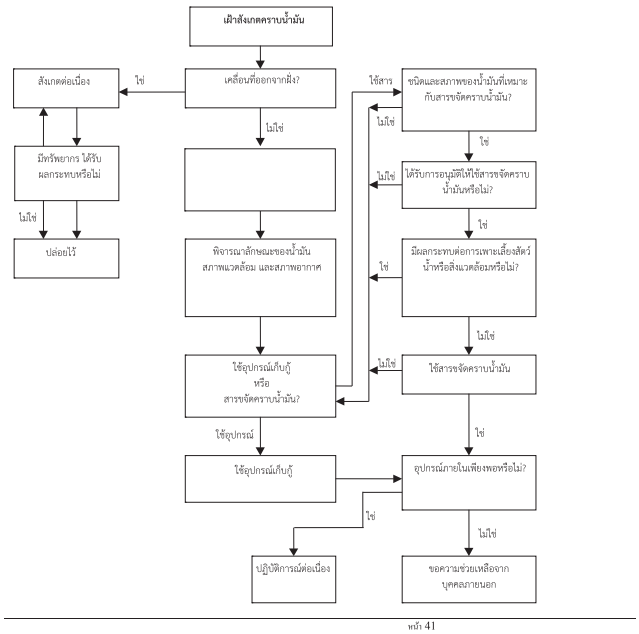


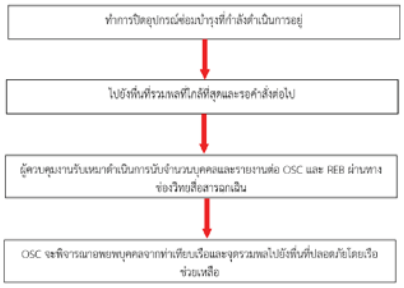


(2) การตอบโต้ทั่วไป

ส่วนต่อไปนี้จะอธิบายขั้นตอนการตอบโต้เบื้องต้น โดย Marine Terminal Senior Operator/Mooring Master มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่างๆ จนกว่าจะมีเวลาที่ได้ออกจากตำแหน่งผู้บัญชาการในที่เกิดเหตุแล้วส่งมอบหน้าที่ให้ Marine Duty

แผนผังขั้นตอนการตัดสินใจในการตอบโต้สถานการณ์





รายละเอียดของขั้นตอนการอพยพได้อธิบายไว้ในแนวทางปฏิบัติในการอพยพออกจากท่าเทียบเรือทะเล (EHS-OT-QS-3021)

แผนผังจุดรวมพลท่าเทียบเรือ

2025 SPRC Emergency Exercise Master Plan

Month	week	Level 1	Table Top Exercise On Every Friday					Observe	Emergency Exercise Level			Oil Spill	Port
		Date	Date	Shift	Area	Name of Unit & equipment	PIP#		2	3	Evac.		
January	week 1	30	3	C	A1	Pre-Incident Plan,PN,A1,02C108 Naphtha splitter overpressure&rupture HC release,fire&explosion(02FV249 failed open) PHA	EHS-OT-QS-3182	QS/32					
	week 2	6	10	D	A2	Pre-incident plan,PN,A2,10C202,10C203,10C204,10C205,10C206 overpressure,rupture fire &explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3167						
	week 3	13	17	B	A3	Pre-Incident Plan,PN,A3,34E101 Steam drum rupture release acid gas to atmosphere (PHA)	EHS-OT-QS-3175						
	week 4	20	24	A	A4	Pre-incident plan,PN,A4,16E501 vessel overpressure&rupture,fire and explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3166						
	week 5	27	31	C	A2	Pre-incident plan,PN,A2,10C208 Reverse reactor effluent through,drum rupture,fire &explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3168						
February	week 6	3	7	D	A3	Pre-Incident Plan,PN,A3,33E101 Steam drum rupture release acid gas to atmosphere (PHA)	EHS-OT-QS-3174	QS/31					
	week 7	10	14	B	A4	Pre-Incident Plan,PN,A4,17C101 column overpressure&rupture LPG release,fire&explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3184						
	week 8	17	21	A	A5	Pre-incident Plan,PD,A5,60D402(F)rim seal blow develop full surface fire,loss level at debut 16FV310A failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3420						
	week 9	24	28	C	A3	Pre-Incident Plan,PN,A3,33F101 inlet line flange bad leak cause toxic gas release	EHS-OT-QS-3150						
March	week 10	3	7	D	A4	Pre-Incident Plan PN,A4,20C202 overpressure &rupture, fire&explosion(PHA)	EHS-OT-QS-3178	QS/31					
	week 11	10	14	B	A5	Pre-incident Plan, PD,A5,60D302 LPG sphere over pressure,LPG release,rupture,fire&explosion,60PV022 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3427						
	week 12	17	21	A	A6	Pre-Incident Plan,PD,A6,SPM,Crude oil spill from subsea hose leak (Oil Spill)	EHS-OT-QS-3419					Oil Spill	
	week 13	24	28	C	A4	Pre-incident plan,PN,A4,16E501 vessel overpressure&rupture,fire and explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3166						
April	week 14	31	4	D	A5	Pre-Incident Plan,PD,A5,60D306 Overfill,overpressur&rupture,fire&explosion,60LI091 readding low(PHA)	EHS-OT-QS-3424	QS/32					
	week 15	7	11	B	A6M	Pre-Incident Plan,PD,A6,bert#1,(Diesel leak to pump room catch fire&explosion)	EHS-OT-QS-3406						
	week 16	14	18	A	A1	Pre-Incident Plan,PN,A1,02C101 Column overpressure&rupture,HC release,fire&explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3181		Level#2 PN				
	week 17	21	25	C	A5	Pre-incident Plan,PD,A5,60D102(R) Crude tank rim seal fire	EHS-OT-QS-3304						
	week 18	28	2	D	A6M	Pre-Incident -Plan,PD,A6,Gasoline spill at product pier,Berth#2(Spill)	EHS-OT-QS-3415						
May	week 19	5	9	B	A1	Pre-Incident Plan,PN,A1,02C109 Desalter overpressure&rupture,HC release ,fire&explosion,02PDV010 failed close(PHA)	EHS-OT-QS-3183	QS/31			MCB		
	week 20	12	16	A	A2	Pre-incident plan,PN,A2,10C301 Gas blowby to 10C301's column,overpressure, rupture,fire &explosion 10LV017 failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3169				OMB		
	week 21	19	23	C	A6S	Pre-Incident -Plan,PD,A6,Mogas transfer line to PTT-GC flang leak(fire)	EHS-OT-QS-3416						
	week 22	26	30	D	A5	Pre-Incident Plan,PD,A5,60D331(F) Jet A1 full surface tank fire	EHS-OT-QS-3354		Level#2 PD		TTLT		
June	week 23	2	6	B	A1	Pre-Incident Plan,PN,A1,02C108 Naphtha splitter overpressure&rupture HC release,fire&explosion,02FV249 failed open,(PHA)	EHS-OT-QS-3182	QS/32					
	week 24	9	13	A	A3	Pre-Incident Plan,PN,A3,40F103 Furnace fire&explosion,air is added during blogged condition (PHA)	EHS-OT-QS-3179				Wearhouse		
	week 25	16	20	C	A1	Pre-Incident Plan,PN,A1,02C109 Desalter overpressure&rupture,HC release ,fire&explosion,02PDV010 failed close(PHA)	EHS-OT-QS-3183						
	week 26	23	27	D	A2	Pre-incident plan,PN,A2,10C301's column rupture,fire &explosion 10LV191 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3170				MOC&ROC		
July	week 27	30	4	B	A3	Pre-Incident Plan,PN,A3,27G107B discharge flange bad leak cause rich amine and H2S release	EHS-OT-QS-3148	QS/31					
	week 28	7	11	A	A4	Pre-Incident Plan,PN,A4,60D402(F) Rim seal blow and develop full surface fire,Liquid LPG is pumped to 60D402 by 20G207	EHS-OT-QS-3421				LAB/Clinic		
	week 29	14	18	C	A2	Pre-incident plan,PN,A2,10G101 Reverse flow gas through feed pump.fire &explosion 10LV017 failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3171						
	week 30	21	25	D	A3	Pre-Incident Plan,PN,A3,40F104 Furnace fire&explosion,air is added during blogged condition (PHA)	EHS-OT-QS-3180				EP		
	week 31	28	1	B	A2	Pre-incident plan,PN,A2,11C208&11C304 overpressure,colum rupture,fire&explosion 10LC071 failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3172						
August	week 32	4	8	A	A3	Pre-Incident Plan,PN,A3,34E101 Steam drum rupture release acid gas to atmosphere,34FV021 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3175	QS/32					
	week 33	11	15	C	A1	Pre-Incident Plan,PN,A1,02C108 Naphtha splitter overpressure&rupture HC release,fire&explosion,02FV249 failed open(PHA)	EHS-OT-QS-3182			Level#3 PN	COS		
	week 34	18	22	D	A4	Pre-Incident Plan,PN,A4,17C101 column overpressure&rupture LPG release,fire&explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3184						
	week 35	25	29	B	A2	Pre-incident plan,PN,A2,10C208 Reverse reactor effluent through,drum rupture,fire &explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3168						
September	week 36	1	5	A	A6	Pre-Incident Plan,PD,A6,SPM,Crude oil spill from subsea hose leak (Oil Spill)	EHS-OT-QS-3419	QS/31				Oil Spill	
	week 37	8	12	C	A4	Pre-Incident Plan PN,A4,20C202 overpressure &rupture, fire&explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3178				CCB		
	week 38	15	19	D	A6	Pre-Incident Plan,PD,A6,berth 3,Fuel oil spill at product bert (Spill 30 ton)	EHS-OT-QS-3414						
	week 39	22	26	B	A5	Pre-Incident Plan PD,A5,60D402 overfill into bund,naphtha release,fire&explosion, 60LI140 reading low (PHA)	EHS-OT-QS-3422						
	week 40	29	3	A	A3	Pre-Incident Plan,PN,A3,33E101 Steam drum rupture release acid gas to atmosphere ,33FV021 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3174						
October	week 41	6	10	C	A5	Pre-Incident Plan PD,A5,60D102 (F) Crude tank full surface fire	EHS-OT-QS-3303	QS/32					
	week 42	13	17	D	A6	Pre-Incident Plan,PD,A6,Berth3,Fire on recovery tank and explosion	EHS-OT-QS-3408						
	week 43	20	24	B	A1	Pre-Incident Plan,PN,A1,02C109 Desalter overpressure&rupture,HC release ,fire&explosion,02PDV010 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3183						
	week 44	27	31	A	A2	Pre-incident plan,PN,A2,10C301 Gas blowby to 10C301's column,overpressure, rupture,fire &explosion 10LV017 failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3169						
November	week 45	3	7	C	A6	Pre-Incident -Plan,PD,A6,Gasoline spill at product pier,Berth#2	EHS-OT-QS-3415	QS/31					
	week 46	10	14	D	A1	Pre-Incident Plan,PN,A1,02C101 Column overpressure&rupture,HC release,fire&explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3181						
	week 47	17	21	B	A4	Pre-Incident Plan,PN,A4 16G204B Mech seal failure fire and explosion (Radio active)	EHS-OT-QS-3156						
	week 48	24	28	A	A5	Pre-Incident Plan,PD,A5,60D302 over pressure and rupture,60PC022 malfuction closing 60PV022 (PHA)	EHS-OT-QS-3427						
December	week 49	1	5	C	A1	Pre-incident plan,PN,A1,02C141,MRU PSV pop up bad leak and gas cloud	EHS-OT-QS-3144	QS/32					
	week 50	8	12	D	A2	Pre-Incident Plan,PN,A2,11C208,11C304 overpressure&rupture,fire&explosion,10LV102 failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3172						
	week 51	15	19	B	A3	Pre-Incident Plan,PN,A3,40F103 Furnace fire&explosion,air is added during blogged condition (PHA)	EHS-OT-QS-3179						
	week 52	22	26	A	A4	Pre-incident plan,PN,A4,16E501 vessel overpressure&rupture,fire and explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3166						
	week 53	29	2	C	A2	Pre-incident plan,PN,A2,10C301's column filled,overpressure and rupture,fire &explosion 10LV191 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3170						

Incident and Injury Free

การประชุม EMAG 2025

EMERGENCY MUTUAL AID GROUP

Minute of Meeting

1st EMAG group meeting 2025/26

Date: 10 April 2025

Venue: Covestro Board room, MS Team

Agenda:

1. Lesson Learn/Best practice sharing
2. รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา
3. แผนงาน EMAG และการติดตาม
4. เรื่องอื่นๆ
5. สรุปการประชุม

Emergency Exercise 2025

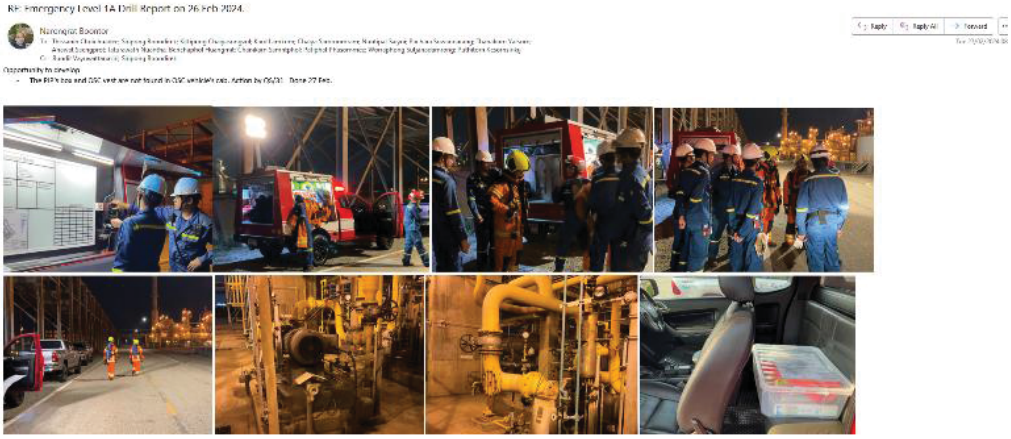
2025 SPRC Emergency Exercise Master Plan

Month	week	Level 1	Table Top Exercise On Every Friday						Observe	Emergency Exercise Level			Oil Spill	Port
		Date	Date	Shift	Area	Name of Unit & equipment	PIP#			2	3	Evac.		
January	week 1	30	3	C	A1	Pre-Incident Plan,FN,A1,02C108 Naphtha splitter overpressure&rupture,HC release,fire&explosion(02FV 249 failed open) PHA	EHS-OT-QS-3182		QS/32					
	week 2	6	10	D	A2	Pre-incident plan,FN,A2,10C202,10C203,10C204,10C205,10C206 overpressure,rupture fire &explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3167							
	week 3	13	17	B	A3	Pre-Incident Plan,FN,A3,34E101 Steam drum rupture release acid gas to atmosphere (PHA)	EHS-OT-QS-3175							
	week 4	20	24	A	A4	Pre-incident plan,FN,A4,16E501 vessel overpressure&rupture,fire and explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3166							
	week 5	27	31	C	A2	Pre-incident plan,FN,A2,10C208 Reverse reactor effluent through,drum rupture,fire &explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3168							
February	week 6	3	7	D	A3	Pre-Incident Plan,FN,A3,33E101 Steam drum rupture release acid gas to atmosphere (PHA)	EHS-OT-QS-3174		QS/31					
	week 7	10	14	B	A4	Pre-Incident Plan,FN,A4,17C101 column overpressure&rupture LPG release,fire&explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3184							
	week 8	17	21	A	A5	Pre-incident Plan,PD,A5,60D402(F)rim seal blow develop full surface fire,loss level at debut 16FV310A failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3420							
	week 9	24	28	C	A3	Pre-Incident Plan,FN,A3,33F101 inlet line flange bad leak cause toxic gas release	EHS-OT-QS-3180							
March	week 10	3	7	D	A4	Pre-Incident Plan,FN,A4,20C202 overpressure &rupture, fire&explosion(PHA)	EHS-OT-QS-3178		QS/31					
	week 11	10	14	B	A5	Pre-incident Plan, PD,A5,60D302 LPG-sphere over pressure,LPG-release,rupture,fire&explosion,60PV 022 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3427							
	week 12	17	21	A	A6	Pre-Incident Plan, PD,A6,SPM, Crude oil spill from subsea hose leak (Oil Spill)	EHS-OT-QS-3419						Oil Spill	
	week 13	24	28	C	A4	Pre-incident plan,FN,A4,16E501 vessel overpressure&rupture,fire and explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3166							
April	week 14	31	4	D	A5	Pre-Incident Plan,PD,A5,60D306 Overfill,overpressur&rupture,fire&explosion,60LI091 readding low(PHA)	EHS-OT-QS-3424		QS/32					
	week 15	7	11	B	A6M	Pre-Incident Plan, PD, A6,berth#1,(Diesel leak to pump room catch fire&explosion)	EHS-OT-QS-3406							
	week 16	14	18	A	A4	Pre-Incident Plan,FN,A4,16G204B,3/4" drain valve left open due pump warm up cause DCO vapor engulf the area	EHS-OT-QS-3155							
	week 17	21	25	C	A5	Pre-incident Plan, PD,A5,60D102(R) Crude tank rim seal fire	EHS-OT-QS-3304							
	week 18	28	2	D	A6M	Pre-Incident -Plan, PD, A6,Gasoline spill at product pier,Berth#2(Spill)	EHS-OT-QS-3415							
May	week 19	5	9	B	A1	Pre-Incident Plan,FN,A1,02C109 Desalter overpressure&rupture,HC release ,fire&explosion, 02PDV 010 failed close(PHA)	EHS-OT-QS-3183		QS/31			MCB		
	week 20	12	16	A	A2	Pre-incident plan,FN,A2,10C301 Gas blow by to 10C301's column, overpressure, rupture,fire &explosion 10LV017 failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3169					OMB		
	week 21	19	23	C	A6S	Pre-Incident -Plan, PD, A6,Mogas transfer line to PTT-GC flang leak(fire)	EHS-OT-QS-3416							
	week 22	26	30	D	A5	Pre-Incident Plan, PD,A5,60D331(F) Jet A1 full surface tank fire	EHS-OT-QS-3384			Level#2 PD		TTLT		
June	week 23	2	6	B	A1	Pre-Incident Plan,FN,A1,02C108 Naphtha splitter overpressure&rupture HC release,fire&explosion,02FV249 failed open,(PHA)	EHS-OT-QS-3182		QS/32					
	week 24	9	13	A	A3	Pre-Incident Plan,FN,A3,40F103 Furnace fire&explosion,air is added during blogged condition (PHA)	EHS-OT-QS-3179					Wearhouse		
	week 25	16	20	C	A1	Pre-Incident Plan,FN,A1,02C109 Desalter overpressure&rupture,HC release ,fire&explosion, 02PDV 010 failed close(PHA)	EHS-OT-QS-3183							
	week 26	23	27	D	A2	Pre-incident plan,FN,A2,10C301's column rupture,fire &explosion 10LV191 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3170					MOC&ROC		
July	week 27	30	4	B	A3	Pre-Incident -Plan,FN,A3,27G107B discharge flange bad leak cause rich amine and H2S release	EHS-OT-QS-3148		QS/31					
	week 28	7	11	A	A1	Pre-Incident Plan,FN,A1,02C101 Column overpressure&rupture,HC release,fire&explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3181			Level#2 FN		LAB/Clinic		
	week 29	14	18	C	A2	Pre-incident plan,FN,A2,10G101 Reverse flow gas through feed pump,fire &explosion 10LV017 failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3171							
	week 30	21	25	D	A3	Pre-Incident Plan,FN,A3,40F104 Furnace fire&explosion,air is added during blogged condition (PHA)	EHS-OT-QS-3180					EP		
	week 31	28	1	B	A2	Pre-incident plan,FN,A2,11C208&11C304 overpressure,column rupture, fire&explosion 10LC071 failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3172							
August	week 32	4	8	A	A3	Pre-Incident Plan,FN,A3,34E101 Steam drum rupture release acid gas to atmosphere,34FV021 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3175		QS/32					
	week 33	11	15	C	A1	Pre-Incident Plan,FN,A1,02C108 Naphtha splitter overpressure&rupture HC release, fire&explosion,02FV249 failed open(PHA)	EHS-OT-QS-3182				Level#3 FN	COS		
	week 34	18	22	D	A4	Pre-Incident Plan,FN,A4,17C101 column overpressure&rupture LPG release,fire&explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3184							
	week 35	25	29	B	A2	Pre-incident plan,FN,A2,10C208 Reverse reactor effluent through,drum rupture,fire &explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3168							
September	week 36	1	5	A	A6	Pre-Incident Plan, PD, A6,SPM, Crude oil spill from subsea hose leak (Oil Spill)	EHS-OT-QS-3419		QS/31				Oil Spill	
	week 37	8	12	C	A4	Pre-Incident Plan,FN,A4,16G204B,3/4" drain valve left open due pump warm up cause DCO vapor engulf the area	EHS-OT-QS-3155					CCB		
	week 38	15	19	D	A6	Pre-Incident Plan, PD, A6,berth 3,Fuel oil spill at product bert (Spill 30 ton)	EHS-OT-QS-3414							
	week 39	22	26	B	A5	Pre-Incident Plan PD, A5,60D402 overfill into bund,naphtha release,fire&explosion, 60LI140 reading low (PHA)	EHS-OT-QS-3422							
	week 40	29	3	A	A3	Pre-Incident Plan,FN,A3,33E101 Steam drum rupture release acid gas to atmosphere ,33FV021 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3174							
October	week 41	6	10	C	A5	Pre-Incident Plan PD, A5,60D102 (F) Crude tank full surface fire	EHS-OT-QS-3303		QS/32					
	week 42	13	17	D	A6	Pre-Incident Plan, PD, A6,Berth3,Fire on recovery tank and explosion	EHS-OT-QS-3408							
	week 43	20	24	B	A1	Pre-Incident Plan,FN,A1,02C109 Desalter overpressure&rupture,HC release ,fire&explosion, 02PDV 010 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3183							
	week 44	27	31	A	A2	Pre-incident plan,FN,A2,10C301 Gas blow by to 10C301's column, overpressure, rupture,fire &explosion 10LV017 failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3169							
November	week 45	3	7	C	A6	Pre-Incident -Plan, PD, A6,Gasoline spill at product pier,Berth#2	EHS-OT-QS-3415		QS/31					
	week 46	10	14	D	A1	Pre-Incident Plan,FN,A1,02C101 Column overpressure&rupture,HC release,fire&explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3181							
	week 47	17	21	B	A4	Pre-Incident Plan,FN,A4 16G204B Mech seal failure fire and explosion (Radio active)	EHS-OT-QS-3156							
	week 48	24	28	A	A5	Pre-Incident Plan, PD, A5,60D302 over pressure and rupture,60PC022 malfunction closing 60PV022 (PHA)	EHS-OT-QS-3427							
December	week 49	1	5	C	A1	Pre-incident plan,FN,A1,02C141,MRU PSV pop up bad leak and gas cloud	EHS-OT-QS-3144		QS/32					
	week 50	8	12	D	A2	Pre-Incident Plan,FN,A2,11C208,11C304 overpressure&rupture, fire&explosion,10LV102 failed open (PHA)	EHS-OT-QS-3172							
	week 51	15	19	B	A3	Pre-Incident Plan,FN,A3,40F103 Furnace fire&explosion,air is added during blogged condition (PHA)	EHS-OT-QS-3179							
	week 52	22	26	A	A4	Pre-incident plan,FN,A4,16E501 vessel overpressure&rupture,fire and explosion (PHA)	EHS-OT-QS-3166							
	week 53	29	2	C	A2	Pre-incident plan,FN,A2,10C301's column filled overpressure and rupture,fire &explosion 10LV191 failed close (PHA)	EHS-OT-QS-3170							

Emergency Exercise 2025

Level 1A
Monday Night Exercise

Data link



Emergency Exercise 2025

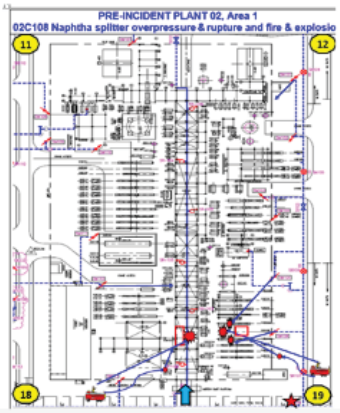
RE: 2025 SPRC Emergency Duty Rota - Week 23rd (06 -13 Jun 2025)

Wattanasak Chueathai
To Sita Kamintagool; Phoowadon Chonkla; Bussarin Sapsawaipol; Nida Leelapiromchai; Natthakun Indee; Kannakrid Pulasatammung; Chitthapon Wongjariyakan; Thanusorn Sirithon; Prajin Srimuang
Cc Robert Dobrik; Narong Triyotee; Bundit Vayuwattanasiri; Pongkorn Chochuwong; Anucha Jaikla; Narong Chanline; Soontorn Sathupak; Puthitorn Kesornsirikij; Narongrat Boontor; Siripong Boondirek; Teerakarn Sriphaduong; Charyanisa Sittimetha; Waralak Chinnawong; +15 others
Follow up. Start by Monday, June 9, 2025. Due by Monday, June 9, 2025.

Dear Duty Team week 23
Please see the feedback from the exercise.

Good point
- IC& Operation practice "**02C108 Naphtha splitter overpressure & rupture HC release, fire & explosion,**"
- Good communication IC, OSC, REB, and clinic.
- 1 press release issued
- SAFER Modeling, vessel burst event, helpa the team to clarify the incident's impact on the company and the community nearby
- Good incident scenario
- Good sharing on the tactic for keeping water spray due to it pyrophoric that can reignite when it dry.

Opportunity to develop
- Duty manager recommends considering the condition of the back smoke from the burning may affect to community
- Duty manager recommends considering to ahow the FRENCE Line released information in the same screen of "SAFER ONE" (if possible)



Level 1B
Friday Table-Top Exercise

Data link

Emergency Exercise Level 2 at Jet A-1 Tank May 2025

RE: Emergency Exercise Level 2 60D331 Jet A-1 time 0900-1200

Reply | Reply All | Forward

Narongrat Boontor

Mon 02/06/2025 15:52

To: Wanchai Prasopchotiroj; Phanupan Muykhum; Suthep Jainoom; Wattanasak Chueathai; Janjira Phatchanon; Varoonnapa Chaingam; Prajin Srimuang; Nattha Lim ammuaj; Wiriyawat Pitukkitjarern; Sawai Paena; Anchulee Kamdee; Nillawan Ponlaboot; Nida Leelapiromchai; Kitisak Kiwimontrakul; +21 others

Cc: Bundit Vayuwattanasiri; Pongkorn Chochuweng; Narong Triyotee

Please accept my appreciation for the Annual Emergency Exercise Level 2 PD. The exercise met our goals: no one got hurt, there were no communication complaints, and all related procedures were followed. Although the exercise did not provide detailed scenarios, you demonstrated a good understanding of your roles and responsibilities and performed well as the scenario unfolded.

However, the exercise did not run as smoothly as we expected. We can learn from this and improve it for the future.

Please see the feedback below.

Good point

- The ERT conducted briefings to understand the situation, strategies, and tactics, and set up teams to respond.
- The ERT demonstrated good teamwork.
- Radio communication was clear, although there were occasional traffic jams.
- The IC has a good understanding of the storage tank process unit.
- The P&ID document in the EOC is up to date.
- The EOC facility is functioning well.
- The press release was well-reviewed by CA and legal.
- Good cooperation between CA team with Wat So Phon community

Opportunity to develop

- The amount of SCBA sets on the vehicle is not adequate for the ERT (12 persons).
- The ambulance driver is not familiar with the road closure numbers.
- The connector of the foam chamber demonstration is locked (cannot turn).
- The search time for rescue is too long (20 minutes).
- There should be a practice for victim transportation and response zoning.
- The nozzle monitor of Fire Truck No. 2 cannot adjust the pattern from fog to jet.
- There was no communication about the specific drop-off point for resource support (SCBA, refreshments).
- Consider choosing a safe location to pick up victims in the hot zone. Can the ambulance pick up victims in the hot zone?
- There is no CCTV at the incident location.
- No contractor management in case of victim transfer to medical treatment at Bangkok-Rayong Hospital.
- Consider installing voice recording machines in the REB control room and EOC.
- Consider adding IT staff to the weekly duty to conduct emergency exercises every time.
- Consider the protocol for calling EMAG members to standby at the main gate (level 1B).
- Consider providing a CCTV manual instruction in the EOC.
- Consider the notification protocol for Level 2 or 3 by the Duty Manager (refer to topic 8.2 notification and reporting to stakeholders).
- Consider notification to insurance.
- Support raincoats for MC at REB.
- Consider separating the security team to support incidents within and outside the SPRC boundary.
- Consider a message template for external calls (REB).
- Remind all duty team members to log key activities into OneNote.
- Consider inviting new duty team members who have not participated in the annual emergency exercise to join next time. (The annual exercise is scheduled according to the operation shift.)

Building Evacuation Exercise in 2025

FFE inspection

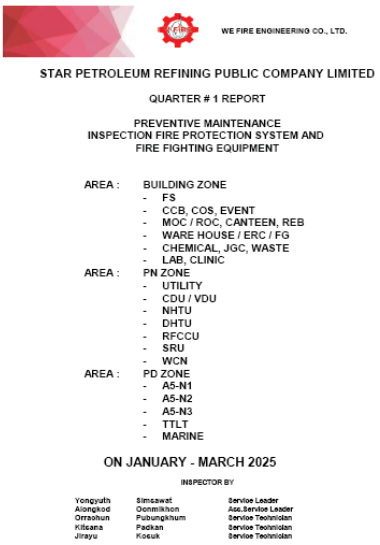
WE FIRE ENGINEERING CO., LTD.

Project : SPRC

MONTHLY REPORT

Monthly Inspection
of
Fire Fighting Equipment

MAY 2025


WE FIRE ENGINEERING CO., LTD.

STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

QUARTER # 1 REPORT

PREVENTIVE MAINTENANCE
INSPECTION FIRE PROTECTION SYSTEM AND
FIRE FIGHTING EQUIPMENT

AREA : BUILDING ZONE
- FS
- CCB, COS, EVENT
- MOC / ROC, CANTEEN, REB
- WARE HOUSE / ERC / FG
- CHEMICAL, JGC, WASTE
- LAB, CLINIC

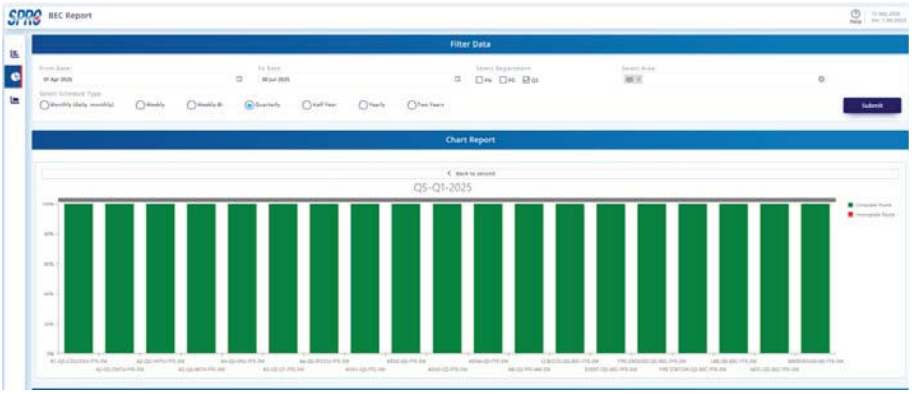
AREA : PN ZONE
- UTILITY
- CDU / VDU
- NHTU
- DHTU
- RFCCU
- SRU
- WCN

AREA : PD ZONE
- A5-N1
- A5-N2
- A5-N3
- TTLT
- MARINE

ON JANUARY - MARCH 2025

INSPECTOR BY

Yongyuth	Simsawat	Service Leader
Alongkod	Oonmikhon	Ass.Service Leader
Orraohun	Pubungkhum	Service Technician
Kitkana	Padkan	Service Technician
Jirayu	Kosuk	Service Technician



การเข้าร่วมการฝึกซ้อมNaval Security Map Ta Phut Exercise 2025 (NASMEX '25)

SPRC

สรุปการประเมินผลการฝึก

วันที่ 2 ก.ค.68 (จำนวน 4 สถานการณ์)

	0600	0700	0800	0900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	0000
สถานการณ์					ซ่มซู่	ประท้วง			ลักขโมย		ก่อนกวนทางทะเล								

วันที่ 3 ก.ค.68 (จำนวน 3 สถานการณ์)

	0600	0700	0800	0900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	0000
สถานการณ์				วัตถุต้องสงสัย	EOD				ลักลอบขนยาเสพติด			ทะเลาะวิวาท							

วันที่ 4 ก.ค.68 (จำนวน 2 สถานการณ์)

	0600	0700	0800	0900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	0000
สถานการณ์	ลักขโมย		โดรน																

การแบ่งหัวข้อกับแบบประเมิน

บริษัท	ลำดับ	สถานการณ์ฝึก	หัวข้อแบบประเมิน
SPRC	1	ห้องควบคุมสถานการณ์	สถานการณ์ฝึก ห้องควบคุมสถานการณ์ ห้องควบคุมเหตุการณ์ (CONTROL ROOM/WAR ROOM)
	2	ซ่มซู่	สถานการณ์ฝึก ซ่มซู่ /ซู่วางระเบิด / ไทรซ่มซู่ / ซู่เรียกค่าไถ่
	3	ประท้วง	สถานการณ์ฝึก การประท้วง/หน้าท่าเรือ/ปิดถนน/หน้าบริษัท/ทางทะเล
	4	ลักขโมย	สถานการณ์ฝึก ลักขโมย
	5	ก่อกวนทางทะเล	สถานการณ์ฝึก การก่อกวน บุกรุกทางบก/ทางทะเล/ก่อกวนทางทะเล
	6	วัตถุต้องสงสัย	สถานการณ์ฝึก วัตถุต้องสงสัย
	7	ลักลอบขนยาเสพติด	สถานการณ์ฝึก ลักลอบขนยาเสพติด
	8	ทะเลาะวิวาท	สถานการณ์ฝึก ทะเลาะวิวาท
	9	โดรน	สถานการณ์ฝึก โดรนบุกรุก

Oil Spill Tabletop exercise #2 in 2025

การฝึกซ้อมสถานการณ์กรณีน้ำมัน และสารเคมีรั่วไหล ทุก 6 เดือน

Feedback Tabletop Oil Spill Exercise at SPM on Friday 5 Sep. 2025 (Continue from March)

Narongrat Boontor

To: Opas Waiyasatja; Bundit Vayuwattanasiri; Natthakrich Kaosuwan; Siripong Boondirek; Watthana Phaengsree; Nuttira Kongsingha; Nipa Nimmansethakul; Warayut Promno; Sawai Paena; Akasit Rumpagaporn; Wisit Sukprasert; Paitoon Merattanaboonlom; Worawut Muangsaen; Sukhum Khankhang; +52 others

Cc: Pongkorn Chochuwong; Narong Triyotee; Hathairat Thongmak; Soontorn Sathupak; Narong Chanline; Sawas Hanchana; Jakkrit Arparujanun; Pichian Intakhumkrua; Trairong Rattanamuang; Warathorn Wongsutthikul; Yodtawee Nathantruek; #All PN Shift Supervisor; Somchai Noonsiri; +15 others

IAP exercise 21 Mar and 5 Sep 2025.pdf
2 MB

Reply | Reply All | Forward

Mon 15/09/2025 13:42

[redacted]

Emergency level 3 exercise in 2025

Feddback from emergency exercise level 3,PN,A1,02C108, Duty Rota - Week 33rd

Siripong Boondirek

To: Sita Kamintagool; Wisit Sukprasert; Piya Kittichaichana; Nittha Lim amnuai; Nillawan Ponlaboot; Paitoon Merattanaboonlom; Kannakrid Purasa; Manoch Ampommaha; Thanusom Sinthon; Arcom Srekanok; Worraphong Sutjanadamrong; Komin Potiraj; Phakphum Aodsu; +12 others

Cc: Narong Triyotee; Bundit Vayuwattanasiri; Pongkorn Chochuwong; Anucha Jaikla; Narong Chanline; Soontorn Sathupak; Puthitorn Kesornsirikij; Narongrat Boontor; Nillawan Ponlaboot; Mayuree Saenglop; Anchulee Karndee; #All PD Shift Supervisor; #All PN Shift Supervisor; +8 others

Follow up. Start by Tuesday, September 2, 2025. Due by Tuesday, September 2, 2025.

Reply | Reply All | Forward

Mon 18/08/2025 12:12

[redacted]

การอบรม และฝึกซ้อมสถานการณ์น้ำมันหกรั่วไหล ร่วมกับกรมเจ้าท่า และสมาชิก IESG in 2025

GC SPRC IRPC SCGC

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	**A**	B	C	D	A	B	C	D
Dispersant Spryer	A	B	C	D	**A**	B	C	D	A	B	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	**A**	B	C	D	A	B	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	29 July 2025 / 10:30-12:30 hr.	**WF Shift**	C	**SC Shift/Foreman**	Mr. Pisan W.

SCENARIO

Spill Location	Berth 4		
Product/Quantity/Area Size	Recovered Oil 100 m²		
Wind Direction/Speed	348 deg / 8.6 knot	**Tide**	0.3 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter		
General Scenario	Found recovered oil overflow at berth NO. 4		

EVENTS

Time	Description
10:30	The Berth Operator called MCB to inform that Oily water spilled at berth NO. 4 due to overflow from Oily water tank.
10:35	Berth operators find Oil film around 100 m^2
10:37	Senior operator informed Shift Supervisor, Marine duty, Port control and inform to SP team. Senior operator acting to OSC then informed IC and REB to announce Oil spill response Tier 1A.
11:05	IC & OSC and ERT setting team to prepare Oil spill equipment
11:15	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-18 & SC-23
11:30	Boom 25m x 2. was deployed to spill areas for contain and protect sensitive area.
11:40	Apply dispersant after getting approval from PCD
11:50	Assign RS-18, RS-23 to spray dispersant.
12:20	Berth operators do surveys around all berth and LPG pier to find out another oil slick.
12:30	**Exercise over.**

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. | HC-FO-PD-3019 Oil Spill Response Drill

Comments/Remarks:

Report to: PD S/S, PD/1B, PD/75, PD/72
Rev.0.1 22/12/2010

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Weir Skimmer - MiniMax	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	24 Aug 25/ 10:00-11:30	WF Shift	D	SC Shift/Foreman	Mr. Viroj J.

SCENARIO

Spill Location	Berth 4, around ship		
Product/Quantity/Area Size	Black oil/ 10 liter / Area 10 m^2		
Wind Direction/Speed	110 deg / 6 knot	**Tide**	2.0 meter still
OSR Equipment	Boom 50 m / Wier skimmer / Minimax		
General Scenario	Black oil approx. 10 liters unknown source.		

EVENTS

Time	Description
10:00	**Berth operator** calling to **MCB found black oil slick around berth # 4**
10:05	**Berth operator** goes to site and found oil spill from port side to sea **~10 m2** and inform to MCB.
10:06	**Senior operator** informed to Shift Supervisor, Marine duty, Port control and SP team. **Senior operator** act as onscene commander announce tier 1.
10:10	**Onscene** setting team for prepare Oil spill equipments and requeste MCB panel man to cease all ship loading operation at Product pier.
10:25	**Onscene** request **SC foreman** commenced deploy boom by **RS-14** , **SC-23** Quick response boom 4x25 m. was deploying to spilled area at berth3.
10:35	**Onscene** request folk lift to move dispersant drum to tug berth for unloading and request **SC foreman** commenced **RS 18** to unload dispersant at tug berth.
10:45	**Onscene** request **SC foreman** commenced to launch the Minimax / Weir skimmer to collect black oil at spilled area by **RS 27**and then started skim oil by the Minimax / Weir skimmer.
10:50	**Onscene** request **SC foreman** commenced **RS 18** spray dispersant to oil slick.
11:00	Survey under product pier.
11:15	Survey around all berth and LPG pier was clean.
11:30	All clear / exercised over.

Star Petroleum Refining Co., Ltd. | HC-FO-PD-3019 Oil Spill Response Drill

Comments/Remarks:

Report to: PD S/S, PD/1B, PD/75, PD/72
Rev.0.1 22/12/2010

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Dispersant Spryer	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	05 Sep 2025 / 08:15-09:00 hr.	**WF Shift**	A	**SC Shift/Foreman**	Mr. Prakorb

SCENARIO

Spill Location	Berth 2		
Product/Quantity/Area Size	Oil sheen 100 m²		
Wind Direction/Speed	36 deg / 3 knot	**Tide**	1.5 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter		
General Scenario	Found an unknown oil sheen nearby berth NO. 2		

EVENTS

Time	Description
08:15	Berth operators calling to MCB panel man to **find an unknown oil sheen nearby berth NO. 2**
08:16	MCB panel man stop loading and finding the source.
08:20	Berth operators informed the **unknown oil sheen** around 100 m².
08:21	Senior operator acting to OSC then informed to IC and REB for announce Oil spill response tier 1.
08:25	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-14 & SC-23 And spray dispersant by RS-18
08:45	The oil spill equipment and dispersant carried from The Oilspill Wherehouse to Truck berth. The DISPERSANT SPRAY loaded to RS-18.
08:45	ERT arrived at MCB and setting team for prepare oil spill equipment and dispersant.
08:55	Dispose the Oil sheen.
08:55	Side survey.
09:00	Exercise over.

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. | HC-FO-PD-3019 Oil Spill Response Drill

Comments/Remarks:

Report to: PD S/S, PD/1B, PD/75, PD/72
Rev.0.1 22/12/2010

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	**B**	C	D
Dispersant Spryer	A	B	C	D	A	B	C	D	A	**B**	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	**B**	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	07 OCT 25 / 14:00-15:00 hr.	**WF Shift**	B	**SC Shift/Foreman**	Mr. Prakorb

SCENARIO

Spill Location	Berth 2		
Product/Quantity/Area Size	Oil sheen 100 m²		
Wind Direction/Speed	36 deg / 3 knot	**Tide**	1.5 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter		
General Scenario	Found an unknown oil sheen nearby berth NO. 2		

EVENTS

Time	Description
14:00	Berth operators calling to MCB panel man to **find an unknown oil sheen nearby berth NO. 2**
14:10	MCB panel man stop loading and finding the source.
14:20	Berth operators informed the **unknown oil sheen** around 100 m².
14:21	Senior operator acting to OSC then informed to IC and REB for announce Oil spill response tier 1.
14:25	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-14 & SC-23 And spray dispersant by RS-18
14:45	The oil spill equipment and dispersant carried from The Oilspill Wherehouse to Truck berth. The DISPERSANT SPRAY loaded to RS-18.
14:45	ERT arrived at MCB and setting team for prepare oil spill equipment and dispersant.
14:55	Dispose the Oil sheen.
14:55	Side survey.
16:00	Exercise over.

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. | HC-FO-PD-3019 Oil Spill Response Drill

Comments/Remarks:

Report to: PD S/S, PD/1B, PD/75, PD/72
Rev.0.1 22/12/2010

Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. | HC-FO-PD-3019 Oil Spill Response Drill

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Dispersant Spryer	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	27 NOV 25 / 15:00-16:00 hr.	**WF Shift**	C	**SC Shift/Foreman**	Mr. Trairong P.

SCENARIO

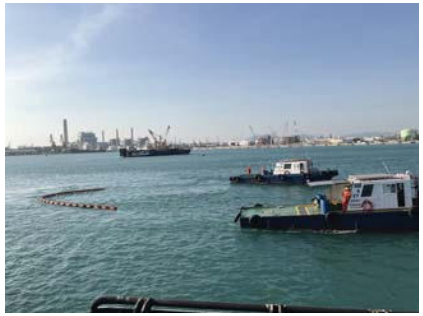
Spill Location	Berth 5		
Product/Quantity/Area Size	Mogas 100 m²		
Wind Direction/Speed	36 deg / 3 knot	**Tide**	1.5 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter		
General Scenario	Found a Mogas leak from ship at berth NO. 5		

EVENTS

Time	Description
15:00	Berth operators calling to MCB panel man to **find a Mogas leak from ship at berth NO. 5**
15:10	MCB panel man stop loading and finding the source.
15:20	Berth operators informed the **Mogas** around 100 m².
15:21	Senior operator acting to OSC then informed to IC and REB for announce Oil spill response tier 1.
15:25	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-14 & SC-23 And spray dispersant by RS-18
15:45	The oil spill equipment and dispersant carried from The Oilspill Wherehouse to Truck berth. The DISPERSANT SPRAY loaded to RS-18.
15:45	ERT arrived at MCB and setting team for prepare oil spill equipment and dispersant.
15:55	Dispose the Mogas.
15:55	Side survey.
16:00	Exercise over.

Report to: PD S/S, PD/1B, PD/75, PD/72
Rev.0.1 22/12/2010

Comments/Remarks:



Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. | HC-FO-PD-3019 Oil Spill Response Drill

MARINE TERMINAL - OIL SPILL RESPONSE DRILL

Schedule to practice drill for each shift A, B, C, and D

Equipment	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Oil Spill Boom	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	**D**
Dispersant Spryer	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	**D**
Boat Dispersant Refill/Spray	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	**D**

Notes: Events can be simulated as if the boom had been launched and deployed at spill location. Skimmer can be launched with means of ropes at boom ramp or at berth as appropriate. Boat can help transport or slowly tow the skimmer to desired location. Be advised to prime Spate Pump with water for quicker suction. Boat dispersant refill is to be simulated with fresh water. *** Clean/rinse and dry off equipment before storing ***

Date/Time	04 DEC 25 / 09:00-10:30 hr.	**WF Shift**	**D**	**SC Shift/Foreman**	Mr. Pisan W.

SCENARIO

Spill Location	Berth 4		
Product/Quantity/Area Size	DSL 100 m²		
Wind Direction/Speed	125 deg / 12.8 knot	**Tide**	0.3 meter still
OSR Equipment	Boom 50 x 2 meter		
General Scenario	Found a DSL leak from ship at berth NO. 4		

EVENTS

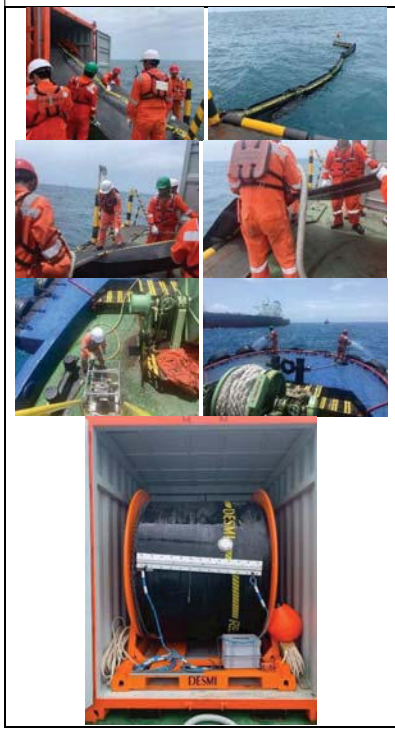
Time	Description
09:00	Berth operators calling to MCB panel man to **find a DSL leak from ship at berth NO. 4**
09:05	MCB panel man stop loading and finding the source.
09:18	Berth operators informed the **DSL** around 100 m².
09:26	Senior operator acting to OSC then informed to IC and REB for announce Oil spill response tier 1.
09:30	OSC request SC and ERT team commence deployed boom by tug RS-23 & SC-27 And use fire water disperse by RS-27
09:43	The oil spill equipment and dispersant carried from The Oilspill Wherehouse to Truck berth. The DISPERSANT SPRAY loaded to RS-14.
09:50	ERT arrived at MCB and setting team for prepare oil spill equipment and dispersant.
10:00	Clear up DSL.
10:15	Side survey.
10:30	Exercise over.

Report to: PD S/S, PD/1B, PD/75, PD/72
Rev.0.1 22/12/2010

Comments/Remarks:

SC GROUP	Date : Jul 27, 2025	Revision : 00	Page : 1 of 1
	EMERGENCY RESPONSE TRAINING FORM		

General Information			
Date of Training	July 27, 2025	**Vessel name**	M.V. RS38
Place of Training	SPM Terminal	**Name of Inspector**	Prachya Plainsirichai
Name of Master	Mr. Chalerm Boonkerd	**Name of Chief Engineer**	Mr. Pairat Butrda
Type of Drill	Oil Spill Drill	**Time Record**	12:00 Lt – 13:00 Lt

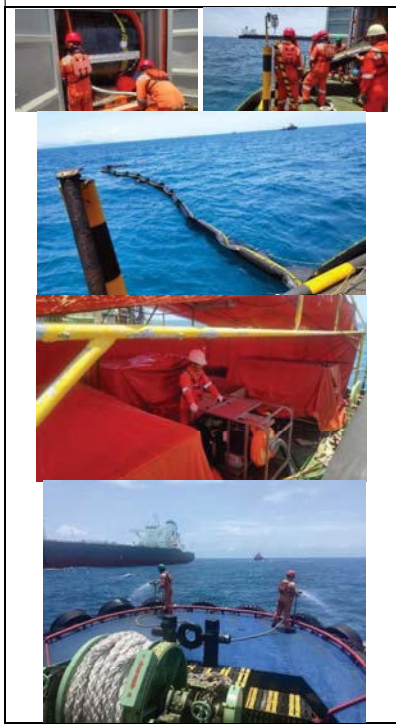
Photo	Description
	Our tug boat left from the tug base and sailed to the SPM terminal for preventing oil pollution during M.T. KOKKARI had her cargo operations at the SPM terminal. There was tug movement as report below: 12:00 Lt Pre-oil spill exercise meeting. 12:15 Lt Commenced oil spill exercise, - Took out oil booms from container and deployed into the sea together with running the power pack - Expand oil spill dispersant spray arms and running oil spill dispersant sprayer pump (LOMBARDINI) - Running oil spill dispersant sprayer pump (ALFEDO) and exercised by spraying water into the sea by crews at bow. - Patrolled around the SPM terminal for oil spill surveillance and exercise. 12:45 Lt Check condition of all OSR equipment after completed the drill 13:00 Lt Completed oil spill exercise. All firefighting appliances and oil spill response equipment were in good condition. This drill considered satisfactory to the master and company.

[redacted]
MASTER

[redacted]
Marine Operations Supervisor

SC GROUP	Date : Aug 02, 2025	Revision : 00	Page : 1 of 1
	EMERGENCY RESPONSE TRAINING FORM		

General Information			
Date of Training	August 02, 2025	**Vessel name**	M.V. RS38
Place of Training	SPM Terminal	**Name of Inspector**	Prachya Plainsirichai
Name of Master	Mr. Chalerm Boonkerd	**Name of Chief Engineer**	Mr. Pairat Butrda
Type of Drill	Oil Spill Drill	**Time Record**	12:00 Lt – 13:00 Lt

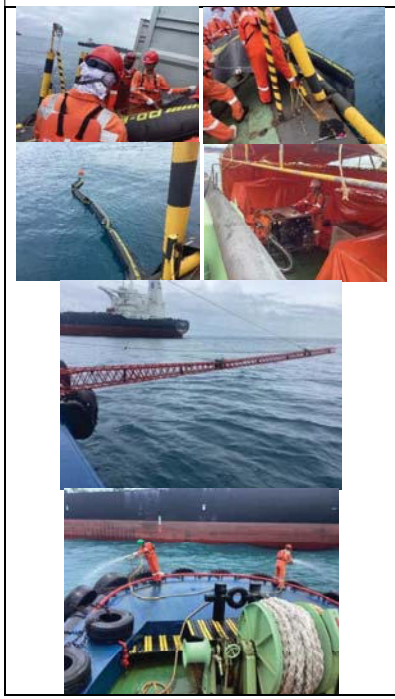
Photo	Description
	Our tug boat left from the tug base and sailed to the SPM terminal for preventing oil pollution during M.T. DHT STALLION had her cargo operations at the SPM terminal. There was tug movement as report below: 12:00 Lt Pre-oil spill exercise meeting. 12:10 Lt Commenced oil spill exercise, - Took out oil booms from container and deployed into the sea together with running the power pack - Expand oil spill dispersant spray arms and running oil spill dispersant sprayer pump (LOMBARDINI) - Running oil spill dispersant sprayer pump (ALFEDO) and exercised by spraying water into the sea by crews at bow. - Patrolled around the SPM terminal for oil spill surveillance and exercise. 12:50 Lt Check condition of all OSR equipment after completed the drill 13:00 Lt Completed oil spill exercise. All firefighting appliances and oil spill response equipment were in good condition. This drill considered satisfactory to the master and company.

[redacted]
MASTER

[redacted]
Marine Operations Supervisor

SC GROUP	Date : Sep 07, 2025	Revision : 00	Page : 1 of 1
	EMERGENCY RESPONSE TRAINING FORM		

General Information			
Date of Training	September 07, 2025	**Vessel name**	M.V. RS38
Place of Training	SPM Terminal	**Name of Inspector**	Prachya Plainsirichai
Name of Master	Mr. Chalerm Boonkerd	**Name of Chief Engineer**	Mr. Pairat Butrda
Type of Drill	Oil Spill Drill	**Time Record**	12:00 Lt – 13:00 Lt

Photo	Description
	Our tug boat left from the tug base and sailed to the SPM terminal for preventing oil pollution during M.T. AWTAD had her cargo operations at the SPM terminal. There was tug movement as report below: 12:00 Lt Pre-oil spill exercise meeting. 12:15 Lt Commenced oil spill exercise, - Took out oil booms from container and deployed into the sea together with running the power pack - Expand oil spill dispersant spray arms and running oil spill dispersant sprayer pump (LOMBARDINI) - Running oil spill dispersant sprayer pump (ALFEDO) and exercised by spraying water into the sea by crews at bow. - Patrolled around the SPM terminal for oil spill surveillance and exercise. 12:40 Lt Check condition of all OSR equipment after completed the drill 13:00 Lt Completed oil spill exercise. All firefighting appliances and oil spill response equipment were in good condition. This drill considered satisfactory to the master and company.

[redacted]

[redacted]

Marine Operations Supervisor

SC GROUP	Date : Oct 09, 2025	Revision : 00	Page : 1 of 1
	EMERGENCY RESPONSE TRAINING FORM		

General Information			
Date of Training	October 09, 2025	**Vessel name**	M.V. RS38
Place of Training	SPM Terminal	**Name of Inspector**	Prachya Plainsirichai
Name of Master	Mr. Chalerm Boonkerd	**Name of Chief Engineer**	Mr. Pairat Butrda
Type of Drill	Oil Spill Drill	**Time Record**	12:00 Lt – 13:00 Lt

Photo	Description
	Our tugboat left from the tug base and sailed to the SPM terminal for preventing oil pollution during M.T. IOANNA had her cargo operations at the SPM terminal. There was tug movement as report below: 12:00 Lt Pre-oil spill exercise meeting. 12:12 Lt Commenced oil spill exercise, - Took out oil booms from container and deployed into the sea together with running power pack - Expand oil spill dispersant spray arms and running Oil spill dispersant sprayer pump (LOMBARDINI) - Running oil spill dispersant sprayer pump (ALFEDO) and exercised by spraying water into the sea by crews at bow. - Patrolled around the SPM terminal for oil spill surveillance and exercise. 12:42 Lt Check condition of all OSR equipment after completing the drill 13:00 Lt Completed oil spill exercise. All firefighting appliances and oil spill response equipment were in good condition. This drill considered satisfactory to the master and company.

[redacted]

[redacted]

Marine Operations Supervisor

SC GROUP	Date : Oct 09, 2025	Revision : 00	Page : 1 of 1
	EMERGENCY RESPONSE TRAINING FORM		

General Information			
Date of Training	November 03, 2025	**Vessel name**	M.V. RS38
Place of Training	SPM Terminal	**Name of Inspector**	Cheerawat Thanongart
Name of Master	Mr. Chalerm Boonkerd	**Name of Chief Engineer**	Mr. Pairat Butrda
Type of Drill	Oil Spill Drill	**Time Record**	12:00 Lt – 12:54 Lt

Photo	Description
	Our tugboat left from the tug base and sailed to the SPM terminal for preventing oil pollution during M.T. MARAN TAURUS had her cargo operations at the SPM terminal. There was tug movement as report below: 12:00 Lt Pre-oil spill exercise meeting. 12:12 Lt Commenced oil spill exercise, - Took out oil booms from container and deployed into the sea together with running power pack - Expand oil spill dispersant spray arms and running Oil spill dispersant sprayer pump (LOMBARDINI) - Running oil spill dispersant sprayer pump (ALFEDO) and exercised by spraying water into the sea by crews at bow. - Patrolled around the SPM terminal for oil spill surveillance and exercise. 12:42 Lt Check condition of all OSR equipment after completing the drill 12:54 Lt Completed oil spill exercise. All firefighting appliances and oil spill response equipment were in good condition. This drill considered satisfactory to the master and company.

[redacted]

[redacted]

Marine Operations Supervisor

SC GROUP	Date : JAN 5, 2026	Revision : 00	Page : 1 of 1
	EMERGENCY RESPONSE TRAINING FORM		

General Information			
Date of Training	December 08, 2025	**Vessel name**	M.V. RS40
Place of Training	SPM Terminal	**Name of Inspector**	Cheerawat Thanongart
Name of Master	Mr. Alongkorn Poonpanao	**Name of Chief Engineer**	Mr. Seksit Saesoong
Type of Drill	Oil Spill Drill	**Time Record**	08:00 Lt – 09:00 Lt

Photo	Description
	Our tugboat left from the tug base and sailed to the SPM terminal for preventing oil pollution during M.T. EAGLE VERONA had her cargo operations at the SPM terminal. There was tug movement as report below: 08:00 Lt Pre-oil spill exercise meeting. 08:12 Lt Commenced oil spill exercise, - Took out oil booms from container and deployed into the sea together with running power pack - Expand oil spill dispersant spray arms and running Oil spill dispersant sprayer pump (LOMBARDINI) - Running oil spill dispersant sprayer pump (ALFEDO) and exercised by spraying water into the sea by crews at bow. - Patrolled around the SPM terminal for oil spill surveillance and exercise. 08:42 Lt Check condition of all OSR equipment after completing the drill 09:00 Lt Completed oil spill exercise. All firefighting appliances and oil spill response equipment were in good condition. This drill considered satisfactory to the master and company.

[redacted]

[redacted]

Marine Operations Supervisor

SHIPBOARD DRILL REPORT

Always read the **Instructions Tab** before starting on the form.

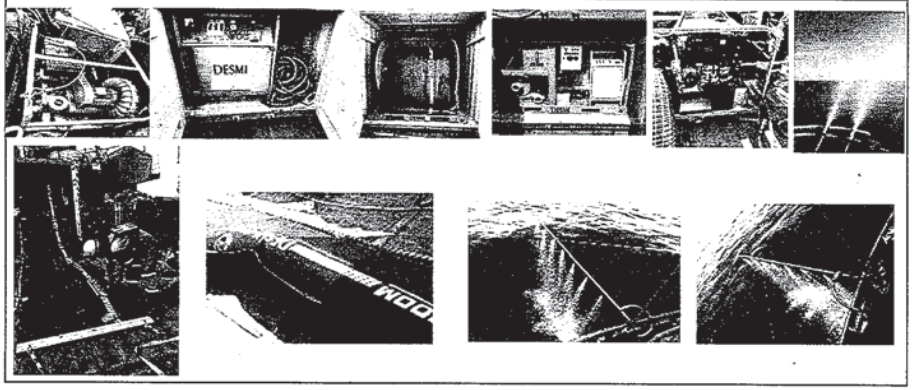
VESSEL & DRILL INFORMATION			
Vessel	UNIWISE RAYONG	Date	06-Jul-25
Drill Type	OIL SPILL RESPONSE (SOPEP)		
Time Start	10:00	Time Complete	11:00
Location	SPM MapTa Phut		
Prepared By	Name	SOONTORN SOUNNUEY	
	Rank	Chief Officer	
Approved By Master	Name	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	

SCENARIO / SEQUENCE OF DRILL	
1	Conducted toolbox meeting, assume situation oil spill at SPM, RO BOOM operation was carried out.
2	Master raise Emergency Alarm & follow by announcement.Every body on muster station. All head count.
3	Emergency Team prepared & set up all equipments on deck and secured to carry out.
4	Paid out the involvement should be established and clearly communicated.
5	Started Power Pack and deployed the Ro-Boom.
6	Explain the operation system of the Ro-Boom in the container
7	Brief after drill and find out any problem.
8	Completed Oil spill & Ro-Boom drill.
9	Started operation of dispersant Spray boom testing.
10	Completed dispersant Spray boom testing, found satisfactory
11	UV Search Light testing in night time later, found satisfactory
12	Wind -Knots, Mod. sea 1.0-1.5 M
	Wind SW 10-12 Knots , Mod. sea 1.0-1.5 m.

LESSONS LEARNT			
No	What was observed - what did not go as planned?	What can be done to better improve? i.e. Training, etc.	Requires OFFICE Action?
1	Satisfactory		NO
2			NO
3			NO
4			NO
5			NO

ATTACH PHOTOS

Always compress photos to it's minimum size
Go to "Format --> Compress Photos --> Choose "Email" for your Output Settings



CREW ATTENDEES					
No	Name	Rank	No	Name	Rank
1	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	Master	16		
2	SOONTORN SOUNNUEY	Chief Officer	17		
3	SITTHISET SRIHAVONG	Chief Engineer	18		
4	PHANOMWAN CHANGSIRI	2nd Engineer	19		
5	PRASERTPORN KHUNTHONG	A/B	20		
6	THONGCHAI KASINTURAM	A/B	21		
7	THANAPON SRISOMBOON	A/B	22		
8	BUNDET PHAKDEESUJARIT	Oiler	23		
9	NIMIT KONGDEE	Oiler	24		
10	NATHANAKORN CHANSIRI	COOK	25		
11	KHANIN DEESALID	Rigger	26		
12	CHAIMONGKHON DETPRAPRUET	Rigger	27		
13	APIPOO PUTHONGBOR	Rigger	28		
14	SURACHAI PRACHUMPHAN	Rigger	29		
15			30		

TRAINING NEEDS			
No	Additional Training Required	Internal / External	Requires OFFICE Action?
1			
2			
3			
4			

SHIPBOARD DRILL REPORT

Always read the **Instructions Tab** before starting on the form.

VESSEL & DRILL INFORMATION			
Vessel	UNIWISE RAYONG	Date	11-Aug-25
Drill Type	OIL SPILL RESPONSE (SOPEP)		
Time Start	11:30	Time Complete	12:00
Location	SPM MapTa Phut		
Prepared By	Name	SOONTORN SOUNNUEY	
	Rank	Chief Officer	
Approved By Master	Name	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	

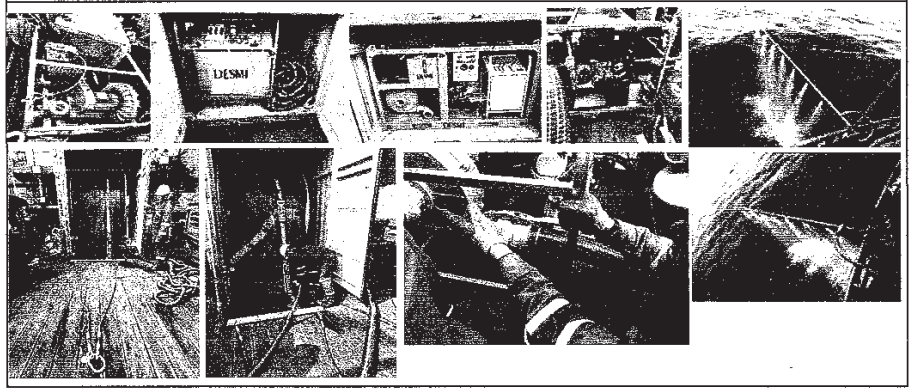
[redacted]

SCENARIO / SEQUENCE OF DRILL	
1	Conducted toolbox meeting, assume situation oil spill at SPM, RO BOOM operation was carried out.
2	Master raise Emergency Alarm & follow by announcement.Every body on muster station. All head count.
3	Emergency Team prepared & set up all equipments on deck and secured to carry out.
4	Paid out the involvement should be established and clearly communicated.
5	Started Power Pack and deployed the Ro-Boom.
6	Explain the operation system of the Ro-Boom in the container
7	Brief after drill and find out any problem.
8	Completed Oil spill & Ro-Boom drill.
9	Started operation of dispersant Spray boom testing.
10	Completed dispersant Spray boom testing, found satisfactory
11	UV Search Light testing in night time later, found satisfactory
12	Wind SW 10-12 Knots, Mod. sea 0.3-0.5 M

LESSONS LEARNT			
No	What was observed - what did not go as planned?	What can be done to better improve? i.e. Training, etc.	Requires OFFICE Action?
1	Satisfactory		NO
2			NO
3			NO
4			NO
5			NO

ATTACH PHOTOS

Always compress photos to it's minimum size
Go to "Format --> Compress Photos --> Choose "Email" for your Output Settings



CREW ATTENDEES					
No	Name	Rank	No	Name	Rank
1	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	Master	16		
2	SOONTORN SOUNNUEY	Chief Officer	17		
3	SITTHISET SRIHAVONG	Chief Engineer	18		
4	PHANOMWAN CHANGSIRI	2nd Engineer	19		
5	PRASERTPORN KHUNTHONG	A/B	20		
6	THONGCHAI KASINTURAM	A/B	21		
7	THANAPON SRISOMBOON	A/B	22		
8	NIMIT KONGDEE	Oiler	23		
9	NATHANAKORN CHANSIRI	COOK	24		
10	PONGPITAK KAMLAMOON	Rigger	25		
11	KHANIN DEESALID	Rigger	26		
12	CHAIMONGKHON DETPRAPRUET	Rigger	27		
13	APIPOO PUTHONGBOR	Rigger	28		
14			29		
15			30		

[redacted]

TRAINING NEEDS			
No	Additional Training Required	Internal / External	Requires OFFICE Action?
1			
2			
3			
4			

SHIPBOARD DRILL REPORT

Always read the **Instructions Tab** before starting on the form.

VESSEL & DRILL INFORMATION				
Vessel	UNIWISE RAYONG		Date	10-Sep-25
Drill Type	OIL SPILL RESPONSE (SOPEP) OSR			
Time Start	8:30		Time Complete	10:00
Location	SPM MapTa Phut			
Prepared By	Name	SAKKARIN MANAKLA		
	Rank	Chief Officer		
Approved By Master	Name	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY		

MV.UNIWISE RAYONG

MASTER

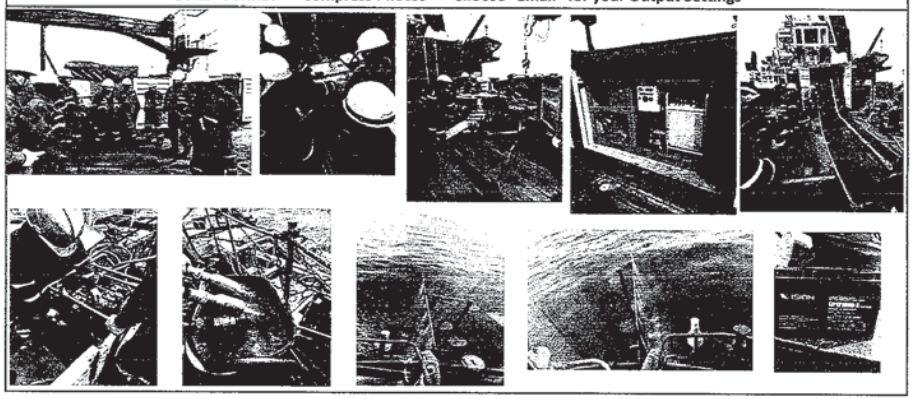
SCENARIO / SEQUENCE OF DRILL	
1	Conducted toolbox meeting, assume situation oil spill at SPM, RO BOOM operation was carried out.
2	Master raise Emergency Alarm & follow by announcement.Every body on muster station. All head count.
3	Emergency Team prepared & set up all equipments on deck and secured to carry out.
4	Paid out the involvement should be established and clearly communicated.
5	Started Power Pack and deployed the Ro-Boom.
6	Explain the operation system of the Ro-Boom in the container
7	Brief after drill and find out any problem.
8	Completed Oil spill & Ro-Boom drill.
9	Started operation of dispersant Spray boom testing.
10	Completed dispersant Spray boom testing, found satisfactory
11	UV Search Light testing in night time later, found satisfactory
12	Wind SW 10-12 Knots, Mod. sea 0.5-0.8 M
	Found Battery for Blower of RO BOOM unable to recharge anymore.

LESSONS LEARNT			
No	What was observed - what did not go as planned?	What can be done to better improve? i.e. Training, etc.	Requires OFFICE Action?
1	Satisfactory		NO
2			NO
3			NO
4			NO
5			NO

ATTACH PHOTOS

Always compress photos to it's minimum size

Go to "Format --> Compress Photos --> Choose "Email" for your Output Settings



CREW ATTENDEES					
No	Name	Rank	No	Name	Rank
1	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	Master	16		
2	SAKKARIN MANAKLA	Ch/Offr	17		
3	BOONNAK PUNPINIT	Ch/Eng	18		
4	PHANOMWAN CHANGSIRI	2nd / Eng	19		
5	PRASERTPORN KHUNTHONG	BOSUN	20		
6	THONGCHAI KASINTURAM	AB	21		
7	THANAPON SRISOMBOON	A/B	22		
8	WANNASIT PHONSIT	A/B	23		
9	BUNDET PHAKDEESUJARIT	Oiler	24		
10	NATHANAKORN CHANSIRI	Cook	25		
11	KHANIN DEESALID	Rigger	26		
12	CHAIMONGKHON DETPRAPRUET	Rigger	27		
13	APIPOO PUTHONGBOR	Rigger	28		
14	SURACHAI PRACHUMPHAN	Rigger	29		
15			30		

TRAINING NEEDS			
No	Additional Training Required	Internal / External	Requires OFFICE Action?
1			
2			
3			
4			

SHIPBOARD DRILL REPORT

Always read the **Instructions Tab** before starting on the form.

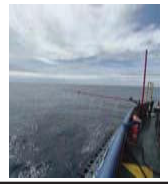
VESSEL & DRILL INFORMATION			
Vessel	**UNIWISE RAYONG**	**Date**	24-ต.ค.-25
Drill Type			
Time Start	9:00	**Time Complete**	10:30
Location	SPM MapTa Phut		
Prepared By	**Name**	SAKKARIN MANAKLA	
	Rank	Chief Officer	
Approved By Master	**Name**	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	

SCENARIO / SEQUENCE OF DRILL	
1	Conducted toolbox meeting, assume situation oil spill at SPM, RO BOOM operation was carried out.
2	Master raise Emergency Alarm & follow by announcement.Every body on muster station. All head count.
3	Emergency Team prepared & set up all equipments on deck and secured to carry out.
4	Paid out the involvement should be established and clearly communicated.
5	Started Power Pack and deployed the Ro-Boom.
6	Explain the operation system of the Ro-Boom in the container
7	Brief after drill and find out any problem.
8	Completed Oil spill & Ro-Boom drill.
9	Started operation of dispersant Spray boom testing.
10	Completed dispersant Spray boom testing, found satisfactory
11	UV Search Light testing in night time later, found satisfactory
12	Wind NE 10-12 Knots, Mod. sea 0.5-0.7 M

LESSONS LEARNT			
No	**What was observed - what did not go as planned?**	**What can be done to better improve? i.e. Training, etc.**	**Requires OFFICE Action?**
1			**NO**
2			**NO**
3			**NO**
4			**NO**
5			**NO**

ATTACH PHOTOS

Always compress photos to it's minimum size
Go to "Format --> Compress Photos --> Choose "Email" for your Output Settings



CREW ATTENDEES					
No	**Name**	**Rank**	**No**	**Name**	**Rank**
1	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	Master	16		
2	SAKKARIN MANAKLA	Ch/Offr	17		
3	BOONNAK PUNPINIT	Ch/Eng	18		
4	WATCHARA KERDSANGSRI	2nd / Eng	19		
5	PRASERTPORN KHUNTHONG	AB	20		
6	SAYCHOL KHOTRAT	AB	21		
7	NUPONG PANSAIN	A/B	22		
8	WANNASIT PHONSIT	A/B	23		
9	BUNDET PHAKDEESUJARIT	Oiler	24		
10	SOMSAK BUAYAIRAKSA	Cook	25		
11	CHAIMONGKHON DETPRAPRUET	Rigger	26		
12	SURACHAI PRACHUMPHAN	Rigger	27		
13	POTCHANAD JITSA ARD	Trainee Chief Officer	28		
14			29		
15			30		

TRAINING NEEDS			
No	**Additional Training Required**	**Internal / External**	**Requires OFFICE Action?**
1			
2			
3			
4			

AESEN

L3-ERP-FRM-03 SHIPBOARD DRILL REPORT, REV 10

SHIPBOARD DRILL REPORT

Always read the **Instructions Tab** before starting on the form.

VESSEL & DRILL INFORMATION			
Vessel	**Uniwise Rayong-Uniwise Rayong**	**Date**	10-พ.ย.-25
Drill Type			
Time Start	9:00	**Time Complete**	10:30
Location	SPM, Map Ta Phut		
Prepared By	**Name**	SAKKARIN MANAKLA	
	Rank	Chief Officer	
Approved By Maste	**Name**	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	

SCENARIO / SEQUENCE OF DRILL	
1	Conducted toolbox meeting, assume situation oil spill at SPM, RO BOOM operation was carried out.
2	Master raise Emergency Alarm & follow by announcement.Every body on muster station. All head count.
3	Emergency Team prepared & set up all equipments on deck and secured to carry out.
4	Paid out the involvement should be established and clearly communicated.
5	Started Power Pack and deployed the Ro-Boom.
6	Explain the operation system of the Ro-Boom in the container
7	Brief after drill and find out any problem.
8	Completed Oil spill & Ro-Boom drill.
9	Started operation of dispersant Spray boom testing.
10	Completed dispersant Spray boom testing, found satisfactory
11	UV Search Light testing in night time later, found satisfactory
12	Wind W 2-3 Knots, Mod. sea 0.3-0.5 M
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	

LESSONS LEARNT

No	What was observed - what did not go as planned?	What can be done to better improve? i.e. Training, etc.	Requires OFFICE Action?
1			**NO**
2			**NO**
3			**NO**
4			**NO**
5			**NO**

ATTACH PHOTOS

Always compress photos to it's minimum size
Go to "Format --> Compress Photos --> Choose "Email" for your Output Settings

CREW ATTENDEES

No	Name	Rank	No	Name	Rank
1	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	Master	16		
2	SAKKARIN MANAKLA	Ch/Offr	17		
3	POTCHANAD JITSA ARD	Trainee Chief Officer	18		
4	BOONNAK PUNPINIT	Ch/Eng	19		
5	WATCHARA KERDSANGSRI	2nd / Eng	20		
6	PRASERTPORN KUNTHONG	Bosun	21		
7	WANNASIT PHONSIT	AB	22		
8	NUPONG PANSAIN	A/B	23		
9	BUNDET PHAKDEESUJARIT	Oiler	24		
10	THAWORN RITARAM	Rigger	25		
11	PONGPITAK KAMLAMOON	Rigger	26		
12	KHANIN DEESALID	Rigger	27		
13	APIPOO PUTHONGBOR	Rigger	28		
14	SURACHAI PRACHUMPHAN	Rigger	29		
15			30		

TRAINING NEEDS

No	Additional Training Required	Internal / External	Requires OFFICE Action?
1			
2			
3			
4			

AESEN

L3-ERP-FRM-03 SHIPBOARD DRILL REPORT, REV 10

SHIPBOARD DRILL REPORT

Always read the **Instructions Tab** before starting on the form.

VESSEL & DRILL INFORMATION			
Vessel	**Uniwise Rayong-Uniwise Rayong**	**Date**	04-ธ.ค.-25
Drill Type			
Time Start	15:00	**Time Complete**	16:30
Location	SPM, Map Ta Phut		
Prepared By	**Name**	SAKKARIN MANAKLA	
	Rank	Chief Officer	
Approved By Mast	**Name**	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	

SCENARIO / SEQUENCE OF DRILL	
1	Conducted toolbox meeting, assume situation oil spill at SPM, RO BOOM operation was carried out.
2	Master raise Emergency Alarm & follow by announcement.Every body on muster station. All head count.
3	Emergency Team prepared & set up all equipments on deck and secured to carry out.
4	Paid out the involvement should be established and clearly communicated.
5	Started Power Pack and deployed the Ro-Boom.
6	Explain the operation system of the Ro-Boom in the container
7	Brief after drill and find out any problem.
8	Completed Oil spill & Ro-Boom drill.
9	Started operation of dispersant Spray boom testing.
10	Completed dispersant Spray boom testing, found satisfactory
11	UV Search Light testing in night time later, found satisfactory
12	Wind E 12-16 Knots, Mod. sea 0.5-0.8 M
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	

LESSONS LEARNT			
No	**What was observed - what did not go as planned?**	**What can be done to better improve? i.e. Training, etc.**	**Requires OFFICE Action?**
1			**NO**
2			**NO**
3			**NO**
4			**NO**
5			**NO**

ATTACH PHOTOS

Always compress photos to it's minimum size
Go to "Format --> Compress Photos --> Choose "Email" for your Output Settings

CREW ATTENDEES					
No	**Name**	**Rank**	**No**	**Name**	**Rank**
1	CAPT.KRIANGSAK NOOCHUAY	Master	16		
2	SOONTORN SOUNNUEY	Trainee Master	17		
3	SAKKARIN MANAKLA	Ch/Offr	18		
4	POTCHANAD JITSA ARD	Trainee Chief Officer	19		
5	BOONNAK PUNPINIT	Ch/Eng	20		
6	WATCHARA KERDSANGSRI	2nd / Eng	21		
7	NAMPECH KERDCHOD	2nd Engineer	22		
8	PRASERTPORN KUNTHONG	Bosun	23		
9	WANNASIT PHONSIT	AB	24		
10	NUPONG PANSAIN	A/B	25		
11	BUNDET PHAKDEESUJARIT	Oiler	26		
12	KHANIN DEESALID	Rigger	27		
13	APIPOO PUTHONGBOR	Rigger	28		
14	SURACHAI PRACHUMPHAN	Rigger	29		
15	PANTAKAN CHUREAUNG	Rigger	30		

TRAINING NEEDS			
No	**Additional Training Required**	**Internal / External**	**Requires OFFICE Action?**
1			
2			
3			
4			